

**ЎЗБЕКИСТОНРЕСПУБЛИКАСИ
ОЛИЙВАЎРТАМАХСУСТАЪЛИМВАЗИРЛИГИ
ҚАРШИ МУҲАНДИСЛИК ИҶТИСОДИЁТ ИНСТИТУТИ**

“ИННОВАЦИОН ИҶТИСОДИЁТ”КАФЕДРАСИ

“СОҲА ИҶТИСОДИЁТИ ВА МЕНЕЖМЕНТИ”

ФАНИДАН

МАЪРУЗАЛАРМАТНИ

Қарши 2022

Ш.О.Амиркулов Соҳа иқтисодиёти ва менежменти фанидан ноиқтисодий таълим йўналишлари талабалари учун маъruzalar matni. –Қарши: ҚарМИИ типография , 2022 йил, 136 бет.

Тақризчилар:

А.Б.Курбонов “Инновацион иқтисодиёт” кафедраси
доценти.и.ф.н.

Х.С.Мухитдинов “Бизнес ва инновацион менежмент
кафедраси профессори, и.ф.д.

“Инновацион иқтисодиёт” кафедрасининг 202_йил “_____”
даги
_____ -сонлимажлисидамуҳокамақилинган.

Маъruzalap matni Қarshi muҳandislik iқtisodiёт instituti ўқув- uslubiy
Kengashinинг 202_йил “_____” даги -sonli қaroriga
muvofiқ ўқув жараёнiga tatiq etish учун tavсия этилган.

1-мавзу. Корхоналарнинг ташкилий-ҳуқуқий шакллари (2 соат)

- 1.1. Корхоналар моҳияти ва фаолиятнинг асоси
- 1.2. Корхоналарнинг ташкилий-ҳуқуқий шакллари
- 1.3. Корхона фаолиятининг ички ва ташқи муҳити

1. Корхоналар моҳияти ва фаолиятнинг асоси

Корхона – ижтимоий ишлаб чиқаришнинг бош бўини бўлиб, унда илмий иқтисодиётнинг асосий иқтисодий масалалари ҳал этилади.

Маҳсулотлар яратиш ва хизматлар кўрсатиш муайян технологик жараёнлар, меҳнат қуроллари материаллари, одамларнинг билими ва қўнималари ижтимоий меҳнат тақсимоти ва кооперациялашга асосланган ҳолда мустақил амалга ошириладиган тизимга айтилади.

Корхона иш ўринларини беради иш ҳақи тўлайди соликлар тўлаш йўли билан давлат ва ижтимоий дастурларни амалга оширишда қатнашади.

Айнан корхонада маҳсулот ишлаб чиқариш жараёнлари ва ишчини ишлаб чиқариш воситалари билан ўзаро алоқаси амалга оширилади.

Корхона ўз фаолиятини ўзи бошқаради, ишлаб чиқарилган маҳсулотни олинган соф фойдани солик ва бошқа тўловларни тўлагандан сўнг қолган қисмини тасарруф этади.

Корхоналарда ишлаб чиқарилаётган маҳсулотлар ҳажми ва ассортименти, хилма-хиллиги, хом ашё етказиб берувчилар ва ҳаридорлар нархларни шакллантириш, ресурслардан тежамли фойдаланиш, кадрларни қўллаш, юқори унумли техника ва технологиядан фойдаланиш масалалари ҳал этилади.

Корхона фаолиятининг самарадорлиги ишлаб чиқаришни қуйидагича ташкил этиш шаклларига эга:

Концентрациялаш, бир жойга жамлаш;

Ихтисослаштириш;

Кооперациялаш;

Ишлаб чиқаришни мураккаблаштириш каби усуллардан фойдаланишга боғлиқ.

Ўзбекистон Республикаси қонунчилигига асосан, **корхона** бу - ҳуқуқий шахс мақомига эга, мустақл равишда ҳўжалик фаолияти юритувчи субъект бўлиб, ўзига тегишили бўлган молмулкидан фойдаланиши асосида истеъмолчилар (харидорлар) талабини қондириши ва даромад (фойда) олиши мақсадида маҳсулот (иш, хизмат) ишлаб чиқаради ва сотади ёки айирбошлияди.

Корхона – ижтимоий талабларни қондирувчи ва соф фойда олиш мақсадида маҳсулот ишлаб чиқарувчи, ишлар бажарувчи, хизмат кўрсатувчи мустақил ҳўжалик юритувчи иқтисодиёт субъектиdir.

Корхонанинг марказий ҳолати қуйидаги ҳолатларга боғлик:

- корхона инсон ҳаётини ташкил этишининг асосий шаклидир. Бу эрда ходим ўзининг ижодий салоҳиятини англайди, ижтимоий ишлаб чиқаришга хисса қўшади; бу эрда у ўзини ўзи ва оила аъзоларини молиявий таъминлаб берганлиги учун мукофот олади;
- корхона турли хил иштирокчилар ўртасида маҳсулот ишлаб чиқариш ва сотиш жараёнида ривожланадиган ишлаб чиқариш муносабатларининг асосий субъекти вазифасини бажаради;
- корхона нафақат иқтисодий, балки ижтимоий ташкилот ҳамдир, чунки унинг пойдевори шахс ва меҳнат жамоасидан иборат; корхонада жамият, мулкдор, жамоа ва ишчининг манфаатлари ўзаро боғлиқ, уларнинг қарама-қаршиликлари ишлаб чиқилган ва ҳал қилинган;
- ишлаб чиқариш фаолиятини амалга оширадиган корхона табиий муҳитга таъсир кўрсатиб, инсон яшаш жойининг ҳолатини белгилайди.

Ўзбекистон иқтисодиётининг турли тармоқ ва соҳаларида турли хил мулкчилик шаклига эга бўлган 300 мингта ҳўжалик фаолияти юритувчи субъект мавжуд бўлиб, улардан қарийб 280 мингини кичик корхоналар ҳамда микро фирмалар ташкил этади. Корхоналарнинг энг катта қисми савдо ва умумий овқатланиш (34%), қишлоқ ҳўжалиги (41%), саноат (9,4%) ва қурилиш (56%) соҳаларида рўйхатга олинган. Жами корхоналар миқдорида нодавлат секторининг салмои катта бўлиб, 82 %ни ташкил қиласи.

Замонавий корхона-мустақил хўжалик юритувчи субъект бўлиб, уларнинг ишлаб чиқариш воситалари ва бошқа мулклари режали иқтисодиёт шароитларидагидек давлатнинг ўзигагина тегишли бўлмайди. Шу сабабли корхоналар мулкчилик шаклига кўра, давлат ва нодавлат, тармоқ белгиларига кўра, машинасозлик, энергетика, металлургия, нефтъ ва газ саноати, қурилиш комплекси, озиқ-овқат, енгил саноат, савдо ва ҳоказолар, ишлаб чиқариши миқёси ва ходимлар сонига кўра, йириқ, микрофирма ва кичик, фаолият юритилиши муддатига кўра, узлуксиз, мавсумий ва узлукли корхоналарга бўлинади.

Бироқ ушбу белгилардан қатъи назар, деярли ҳар бир корхона **Низом** асосида фаолият юритади. Низомда корхонанинг номи, манзилгоҳи, юқори турувчи органи ва бу органнинг номи, Низом жамғармаси, банк муассасаларидаги реквизитлари, корхона раҳбариятининг лавозимлари, раҳбар шахсларнинг мажбуриятлари, тузилмавий бўлинмалар рўйхати, ҳисбот тартиби ва ҳоказолар кўрсатилган бўлади.

Агар Низомда корхонанинг ташкилий-хуқуқий функциялари белгиланган бўлса, унинг ишлаб чиқариш ва иқтисодий фаолияти таркибига асосий ва айланма фонтлар, пул маблағлари ва бошқа активлар кирувчи **Низом жамғармасига** таянади. Низом жамғармаси қонунга асосан корхонани ташкил қилиш жараённида муассислар - давлат, хуқуқий ва жисмоний шахслар томонидан шакллантирилади. Корхона ривожланиши ва ишлаб чиқаришнинг кенгайиб бориши, даромад ҳажми ва бошқа молиявий тушумларнинг ортиши натижасида Низом жамғармаси кўпайтирилиши мумкин. Умуман олганда, Низом жамғармаси корхонанинг иқтисодий барқарорлиги ва молиявий жиҳатдан бақувватлигини акс эттиради.

Корхонани турли белгиларига кўра тавсифлаш мумкин:

- *ишлаб-чиқариши ва техника муносабатларида корхона* – бу, ишлаб чиқарилаётган маҳсулотлар ҳажми ва турлари, уларни тайёрлаш технологиясига миқдор ва сифат жиҳатидан мос келувчи машиналар тизими;
- *ижтимоий муносабатларда корхона* – бу, турли категориядаги ходимлар ўртасида уларнинг хукуқ ва мажбуриятлари асосида юзага келувчи муносабатлар ;
- *ташкилий-хуқуқий муносабатларда корхона* – бу, тармоқнинг мустақил бўини бўлиб, ўз-ўзини молия билан таъминлаш, ўз-ўзини бошқариш, яъни бозор муносабатлари тамойилларида фаолият юритади.

Амалдаги қонунчиликка асосан корхона давлат рўйхатидан ўтганидан кейингина хуқуқий шахс сифатида тан олинади. Давлат рўйхатидан ўтиш учун биринчи ўринда қуйидаги хужжатлар аҳамиятга эга бўлади: муассиснинг аризаси; корхонанинг Низоми; корхонани ташкил қилиш ҳақида қарор ёки муассислар шартномаси; давлат божини тўлаганлик ҳақида квитансия ва бошқалар.

Корхона ўзига хос бўлган маълум хусусиятларга эга:

биринчидан, корхона ўзига тегишли ва хўжалик бошқарувидаги хусусий мулкка эга бўлиб, ушбу мулк унинг фаолияти моддий-техникавий имкониятларини, иқтисодий мустақиллиги ва ишончлилигини таъминлайди;

иккинчидан, корхона кредиторлар, жумладан, давлат билан ўзаро муносабатлардаги мажбуриятлар юзасидан ўз мулки билан жавоб бериш хусусиятига эга бўлади;

учинчидан, корхона хўжалик айланмасида ўз номидан ҳаракат қилиши мумкин, яъни қонунга асосан хўжалик фаолияти юритувчи ҳамкорлар, маҳсулот (иш, хизмат) истеъмолчилари, хом ашё ва асбоб-ускуна етказиб берувчилар ҳамда бошқа хуқуқий ва жисмоний шахслар билан шартнома тузиш хуқуқига эга;

тўртинчидан, корхона қонунчиликка асосан судда даъвогар ва жавобгар сифатида қатнашиш хуқуқига эга;

бешинчидан, корхона мустақил баланс ёки сметага эга бўлиб, ишлаб чиқариш ва маҳсулот савдоси харажатларини ҳисобга олиб боради ҳамда давлат органлари томонидан белгиланган тартибда ўз вақтида ҳисботларни тақдим этади;

олтинчидан, корхона ўз номига эга бўлиб, унда корхонанинг ташкилий-хуқуқий шакли ўз аксини топади.

Хар бир корхонанинг фаолияти ишлаб чиқариш, қайта ишлаб чиқариш ва муомала жараёнларидан иборат бўлади. Корхонанинг ишлаб чиқариш соҳасидаги фаолияти - янги маҳсулотни ишлаб чиқаришга тайёрлаш ва ишлаб чиқаришни ташкиллаштиришда намоён бўлади. Қайта ишлаб чиқариш соҳасидаги фаолият - ишчи кучини ёллаш, кадрлар тайёрлаш ва уларнинг малакасини ошириш, ишлаб чиқариш воситаларини янгилаш ва кенгайтириш жараёнларида акс этади. Муомала соҳасидаги фаолият эса ишлаб чиқаришнинг моддий-техника таъминотини ташкиллаштириш, маҳсулот (иш, хизмат)ларни сотиш ва фойдаланилган ишлаб чиқариш воситаларининг даромад шаклида қайтиб келишида кўзга кўринади.

Корхоналарни ижтимоий-иктисодий тизим сифатида тадқик этишда уни ташкил қилувчи иккита таркибий қисм - тизимнинг ўзи(корхона) ва ушбу тизим фаолият юритувчи ташки мухитни кўриб чиқиши лозим. Корхонанинг ички мухити ишлаб чиқариш воситалари, пул маблағлари, ахборотлар ва инсон ресурсларидан ташкил топади.

Бозор иқтисодиёти шароитларида корхоналар **фаолиятининг асосий йўналишлари** қуйидагилар ҳисобланади:

- * бозор ва унинг ривожланиш истиқболларини комплекс равишда ўрганиш ёрдамида, харидорларнинг маҳсулот ва хизмат турларига мавжуд ва юзага келиши мумкин бўлган талабларини аниқлаш;
- * маҳсулотнинг янги моделлари ва намуналарини яратиш бўйича илмий-тадқиқот фаолиятини ташкил қилиш;
- * харидорлар талабларига мос келувчи товарларни ишлаб чиқариш;
- * ишлаб чиқаришни режалаштириш, дастурлаш, мувофиқлаштириш ва молиялаштириш;
- * маҳсулотни тақсимлаш ва сотиш тизимини ташкил қилиш ва уни мукаммаллаштириш;
- * корхонанинг барча фаолиятини, жумладан, ишлаб чиқариш, сотиш, реклама, техник хизмат кўрсатиш ва ҳоказоларни бошқариш.

Албатта, замонавий корхоналарнинг кўп киррали фаолияти юқорида санаб ўтилган йўналишлар билангина чекланиб қолмайди. Амалиётда улар фан-техника тараққиёти ва давлат томонидан амалга оширилаётган иқтисодий сиёсатнинг янги талаблари билан тўлдирилиши мумкин. Бироқ, юқорида айтиб ўтилганлардан қатъи назар, хўжалик ривожланишининг ҳар бир босқичида корхоналар фаолияти қуйидаги вазифаларни бажаришга қаратилиши зарур:

- корхона эгасининг даромад олиши;
- истеъмолчиларни ишлаб чиқарилаётган маҳсулотлар билан таъминлаш;
- ходимларни иш хақи билан таъминлаш;
- корхонага яқин жойларда яшовчи аҳоли учун иш жойлари яратиш;
- атроф-мухитни муҳофаза қилиш;
- корхона фаолиятида тўхтаб қолишга йўл қўймаслик;
- ишлаб чиқаришни ташкил этиш ва бошқариш шаклларини мукаммаллаштириш;
- ишлаб чиқаришнинг барча босқичларида тежамкорликка риоя қилиш.

Хўжалик фаолиятининг жорий ва истиқболдаги вазифаларини бажариш корхоналардан қуйидаги функцияларни амалга оширишни талаб қилади:

- * ишлаб чиқариш ва шахсий истеъмол учун маҳсулотларни тайёрлаш;
- * маҳсулотларни истеъмолчиларга етказиб бериш ва сотиш;
- * сотувдан кейин хизмат кўрсатиш;
- * ишлаб чиқаришнинг моддий-техника асосини таъминлаш;
- * ходимлар меҳнатини ташкил қилиш ва бошқариш;
- * солиқларни тўлаш, бюджетга тўланувчи ихтиёрий ёки мажбурий бадал ва тўловларни амалга ошириш;
- * амалдаги стандартлар, нормативлар ва давлат томонидан чиқарилган қонун-коидаларга риоя қилиш.

Бу функциялар корхоналарнинг ҳажми, қайси тармоққа мансублиги, ижтимоий инфратузилманинг мавжудлиги, маҳаллий ҳокимият идоралари билан муносабатларга асосланиб аниқлаштирилади. Бугунги бозор иқтисодиёти ва фан-техника тараққиёти корхоналарнинг

амалга оширувчи функцияларини кенгайтириши ҳамда уларнинг фаолиятидаги ишлаб чиқариш кўрсаткичларини янада яхшилаш учун янги вазифалар белгилаб бериши мумкин.

Хар бир корхона бошқа корхоналардан аввало ишлаб чиқараётган маҳсулоти, шунингдек, ишлаб чиқаришнинг тавсифи ва миқёси, жойлашиши, миллий иктиносидиётининг бошқа тармоқлари билан алоқалари ва бошқа кўрсаткичлари билан фарқ қиласди. Бироқ буларнинг барчаси ишлаб чиқаришни ташкил этиш, режалаштириш ва бошқариш масалаларини ҳар бир корхона учун индивидуал тарзда алоҳида ишлаб чиқиш керак, дегани эмас, албатта. Алоҳида корхоналар гуруҳига нисбатан қўллаш мумкин бўлган умумий қарорларни тайёрлаш мумкинлиги назарий ва амалий жиҳатдан исботлаб берилган.

Бу билан корхоналарнинг ишлаб чиқариш, меҳнат ва бошқарувни ташкиллаштириш масалаларини бир хил типда ҳал қилиш мумкин бўлган гуруҳларини аниқлаш мақсадида уларни таснифлашнинг мақбўллигини изоҳлаш мумкин.

Корхоналарнинг энг муҳим хусусиятлари уларнинг қайси тармоққа қарашлилиги; ҳажми; ишлаб чиқаришнинг турли жабҳаларини қамраб олганлиги; ихтинослаштириш даражаси ва бир типдаги маҳсулотларни ишлаб чиқариш миқёси; ишлаб чиқаришни ташкиллаштириш усули ҳамда уни механизациялаш ва автоматлаштириш; ташкилий-ҳуқуқий шаклларини прогнозлаштиришга боғлиқ бўлади.

Қайси тармоққа қарашлилигига кўра корхоналар ишлаб чиқариш ва ноишлаб чиқариш (машинасозлик, кўмир қазиб чиқариш, сұғурта ва ҳоказо) соҳаларига мансуб бўлиши мумкин.

Ишлаб чиқарилаётган маҳсулот тури ва кўринишига кўра, корхоналар саноат, қишлоқ ҳўжалиги, транспорт, молия-кредит ва бошқаларга бўлинади.

Технологик умумийлигига кўра, корхоналар ишлаб чиқариш жараёнини узлуксиз ва дискрет равишда, кимёвий ёки механик жараёнларнинг устунлиги асосида юритувчиларга бўлинади.

Тайёр маҳсулотнинг мақсадларига кўра, барча корхоналар иккита катта гуруҳга бўлинади: ишлаб чиқариш воситаларини ишлаб чиқарувчилар ва истеъмол маҳсулотларини ишлаб чиқарувчилар.

Фойдаланиувчи хом ашё турига кўра, саноат корхоналари қазиб чиқарувчи ва қайта ишловчи корхоналарга тақсимланади.

Йил давомида ишилаш муддатига кўра, корхоналар мавсумий ва йил бўйи фаолият юритувчиларга бўлинади.

Хажмига кўра, корхоналар йирик, микрофирма ва кичик корхоналарга тақсимланади.

Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2003 йил 30 августдаги «Ўзбекистон Республикаси Президентининг 1998 йил 9 апрельдаги «Хусусий тадбиркорлик, кичик ва ўрта бизнесни ривожлантиришни янада рафбатлантириш чора-тадбирлари тўғрисида»ги Фармонига ўзгартиш ва қўшимчалар киритиш ҳақида»ги Фармонига асосан ишлаб чиқариш тармоининг ўртача йиллик ходимлари сони 20 кишигача бўлган ҳамда хизмат кўрсатиш ва бошқа ноишлаб чиқариш соҳасидаги ўртача йиллик ходимлари сони 10 кишигача бўлган; улгуржи, чакана савдо ва умумий овқатланиш соҳасида 5 кишидан ошмаган корхоналар **микрофирмалар** қаторига киритилади.

Кичик корхона ҳисобланади:

- енгил ва озиқ-овқат саноати, металлга ишлов бериш ва асбобсозлик, ёғочни қайта ишлаш, мебел саноати ва қурилиш материаллари саноатида 100 кишигача ишлайдиган;
- машинасозлик, металлургия, ёқилғи-энергетика ва кимё саноати, қурилиш, қишлоқ ҳўжалиги ва бошқа ишлаб чиқариш тармоқларида 50 кишигача ишлайдиган;
- фан, илмий хизмат кўрсатиш, транспорт, алоқа, хизмат кўрсатиш соҳаси (сұғурта компанияларидан ташқари), савдо ва умумий овқатланиш ҳамда бошқа ноишлаб чиқариш соҳаларида 25 кишигача ишлайдиган корхоналар.

Ихтинослашув даражасига кўра, корхоналар ихтинослашган, универсал ва аралаш корхоналарга бўлинади. Ихтинослашган корхоналар қаторига номенклатураси чекланган маҳсулотлар ишлаб чиқарувчи корхоналар, универсал корхоналар қаторига турли хил маҳсулот

ишлиб чиқарувчи корхоналар, аралаш корхоналар таркибига эса ихтисослашган ва универсал корхоналар ўртасидаги оралиқ гурухни ташкил қилувчи корхоналар киритилади.

Ишилаб чиқариши жараёнини ташкил этиши усулларига кўра, корхоналар ишлиб чиқаришнинг оқим, партияли ва доналаб ишлиб чиқариш усуллари устувор турувчи корхоналарга бўлиниши мумкин.

Ишилаб чиқаришини механизациялаштириши ва автоматлаштириши даражасига кўра, корхоналар тўлиқ ва қисман автоматлаштирилган ёки механизасиялаштирилган, қўл-машина ва фақат қўл меҳнатига асосланган корхоналарга бўлинади.

Хусусийлаштириш ва давлат тасарруфидан чиқариш жараёнларини кенгайтириш ва чуқурлаштириш мамлакатимизда янги ташкилий-ҳуқуқий турдаги - қўшма, ижара, ҳиссадорлик, хусусий, оиласи, кооператив ва бошқа корхоналарнинг пайдо бўлишига олиб келди.

Интеграция жараёнларини амалга оширувчи корхоналар қўйидаги мақсадларни кўзлади:

- * ресурслардан янада самаралироқ фойдаланишга эришиш;
- * кооперация асосидаги алоқаларини янгилаш ва мустаҳкамлаш;
- * мамлакатдаги корхоналарнинг ташқи бозорга чиқиши;
- * ишилаб чиқаришга инвестицияларнинг янги шаклларини жалб этиш;
- * ички ва ташқи бозордаги рақобатда муваффақият қозониш мақсадида нарх ва сотиш бўйича ягона сиёsat юритиш.

Корхонани ташкил килиш тамойиллари

Янги корхонани ташкил килиш қўйидаги ташкилий тамойиллар асосида амалга оширилади:

- корхонани ташкил килиш фикрининг пайдо бўлиши;
- корхона таъсисчиларини танлаш;
- таклиф килинаётган махсулотга бозордаги талабни ўрганиш;
- корхона низом жамғармасини тузиш учун молия манбаларини аниклаш;
- корхонанинг таъсис хужжатлари ва бизнес-режасини тайёрлаш;
- давлат рўйхатидан ўтиш;
- муҳр, штамп ва бошқа реквизитларни тайёрлаш;
- солик идораларида рўйхатдан ўтиш.

Ўзбекистон Республикасининг "Корхоналар тўғрисида"ги конунига асосан, корхоналар мулк эгаси ёки у тайинлаган вакиллик идораси, меҳнат жамоаси ёки таъсисчиларгурухининг қарори бўйича белгиланган конун-коидаларга асосан ташкил килиниши мумкин.

Корхона жорий ва хисоб-китоб ракамлари очиш ва улар тўғрисидаги холатларни тасдиқлаш хукукига эга бўлган, мустакил хукукий шахс макомидаги шўба корхоналари, филиаллар, ваколатхоналар, бўлим ва бошқа ташкилий бўлинмаларни ташкил килиши мумкин.

Корхона конун хужжатларида белгилаб кўйилган тартибда махсус давлат идораларидан рўйхатга олинган кундан бошлаб ташкил килинган хисобланади ва хукукий макомга эга бўлади.

Янги корхона ташкил килишдан асосан қўйидаги мақсадлар кўзланади:

- истеъмолчилар талаб килаётган махсулот ишилаб чиқаришни кўпайтириш ва уни сотишдан фойда олиш;
- ишилаб чиқаришга иш билан банд бўлмаган ахолини жалб килиш ва шу оркали иш билан таъминлашдаги ижтимоий муаммоларни хал килиш;
- ишилаб чиқаришга мавжуд кўшимча ресурсларни жалб килиш;
- фан-техника ютукларидан фойдаланган холда янги саноат махсулотларини ишилаб чиқариш;
- якка тарзда ёки хамкорликда фаолият юритиш учун кичик корхона ташкил килувчи алохида фукаролар ёки шахслар гурухи аъзоларининг шахсий эхтиёжларини кондириш
- ишилаб чиқаришни мустаҳкамлаш ва ривожлантириш хамда бозор мухитини кенгайтириш.

Таъсис хужжатларини тайёрлаш корхонани ташкил этиш ва кейинги фаолият юритиш жараёнидаги мухим боскичлардан бири хисобланади. Таъсис хужжатлари фаолият юритувчи корхоналарнинг хукук ва мажбуриятларини хамда шароитларини ифодалайди.

Корхоналар фаолиятини тартибга солувчи конун хужжатларида икки хил таъсис хужжатлари белгилаб берилган:

1. Корхона Низоми;
2. Таъсис шартномаси.

Таъсис хужжатлари

Низом асосида ёки факат таъсис шартномаси асосида, бир вактнинг ўзида Низом ва таъсис шартномасига асосан фаолият юритиш мумкин.

Корхонанингтаъсис шартномаси келишув асосида тузилади, Низом эса таъсисчилар томонидан тасдиқланади.

Корхона Низоми асосий таъсис хужжати бўлиб, унда корхонанинг ташкилий хукукий шакли, номи ва манзилгохи, Низом жамғармасининг микдори, даромадларининг таркиби ва таксимланиш тартиби хамда корхона фондларини ташкил килиш тартиби, корхонани тугатиш ва кайта ташкил килиш тартиби кўрсатилиши шарт. Корхона Низоми унинг хукукий макомини, хукук ва мажбуриятларини белгилаб беради. Корхона тўғри ва тўлик тайёрланган Низом асосида маҳаллий хокимиёт идораларида рўйхатга олинади, кейин ўз муҳрига эга бўлади ва бошка хисоб раками очиш хукукини кўлга киритади. Ўз муҳри ва хисоб ракамига эга бўлмаган корхона хукукий шахс хисобланмайди ва мустакил корхоналар каторига кирмайди.

Таъсис шартномаси корхонанинг ташкил килиниши ва якка тарзда ёки хамкорликдаги фаолиятининг бошланишини тавсифловчи хужжатдир.

Таъсис шартномасида корхонани ташкил килиш тартиби, даромад ва харажатларни катнашчилар ўртасида таксимлаш шартлари, иштирокчиларни корхона таркибидан чиқариш фаолият тартиби белгилаб кўйилади.

Корхона мулкини шакллантириш ва ундан фойдаланиш Низом ва Таъсис шартномасининг мухим кисми хисобланади.

"Корхоналар тўғрисида"ги конунга асосан куйидагилар корхона мулкини шакллантиришнинг манбалари хисобланади:

- "таъсисчиларнинг пул ва моддий кўринищдаги бадаллари;
- "маҳсулот сотишдан ва бошка турдаги фаолиятдан олинган даромадлар;
- "кимматбахо коғузлардан олинган даромадлар;
- "банклар ва бошка кредиторлардан олинган кредитлар;
- "бюджетдан олинувчи маблағлар (дотация), капитал кўйилмалар;
- "корхона, ташкилот ва фуқароларнинг беғараз ва хайрия бадаллари, шунингдек,
- "алмациш, мерос ва совға тарикасида олинувчи мулк;
- "конун билан такикланмаган бошка манбалар.

Корхона жойлашган манзилгохи бўйича давлат идораларида рўйхатга олинган кундан бошлаб ташкил килинган хисобланади, хужжатлар 10 кун мобайнида Молия вазирлигига ягона давлат реестрига киритиш учун такдим этилади.

Республикамида оҳирги йилларда кичик бизнес ва хусусий корхоналар фаолиятини ривожлантириш ва унинг самарали фаолият кўрсатишини таъминлашга каратилган қулай хукукий мухитни шакллантириш, тадбиркорлик субъектларини давлат рўйхатидан ўtkазish механизmlarini имкон кадар соддалаштириш мақсадида катор қонунлар қабул килинди, мавжудларига ўзгартиришлар киритилиб, янада такомиллаштирилди.

Хозирда Республикаизда кичик ва хусусий тадбиркорлик субъектларини давлат рўйхатидан ўтказиш жараёнидаги муносабатларини тартибга солувчи бир катор қонун хужжатлари мавжуд, Жумладан:

" Ўзбекистон Республикаси Фуқаролик Кодекси (44 - модда).

" Ўзбекистон Республикасининг 1996 йил 26 апрелдаги "Акциядорлик жамиятлари ва акциядорлар хукуқларини химоя қилиш тўғрисида"ги қонуни (17, 18 - моддалар);

" Ўзбекистон Республикасининг 2001 йил 6 декабрдаги "Масъулияти чекланган ва қўшимча масъулиятли жамиятлар тўғрисида"ги қонуни (19, 49 - моддалар);

" Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Махкамасининг "Тадбиркорлик фаолиятини ташкил этиш учун рўйхатдан ўтказиш тартиботлари тизимини тубдан такомиллаштириш тўғрисида"ги 2003 йил 20 августдаги 357 - сон қарори;

" Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Махкамасининг 1994 йил 22 мартдаги "Хуқукий шахслар бирлашмаларини давлат рўйхатидан ўтказиш хақидаги низомни тасдиқлаш тўғрисида"ги 153 - сон қарори;

" Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Махкамасининг 1997 йил 2 июлдаги Ўзбекистон Республикасида "Хорижий инвестициялар иштирокидаги корхоналарни ташкил этиш, давлат рўйхатидан ўтказиш ва тугатиш тартиби тўғрисида"ги 336 - сон қарорини айтиб ўтишимиз мумкин.

Корхонани давлат рўйхатидан ўтказища куйидаги хужжатлар рўйхати қонун билан катъий белгилаб кўйилган. Масъулияти чекланган ва қўшимча масъулиятли жамиятларни давлат рўйхатидан ўтказиш учун куйидаги 7та хужжат талаб этилади:

" давлат рўйхатидан ўтказиш тўғрисида ариза;

" низом ва таъсис шартномасининг нотариал тасдиқланган икки асл нусхаси, агар жамият бир шахс томонидан таъсис этилган бўлса, у томонидан ва нотариал тасдиқланган низом;

" туман (шаҳар) хокимлиги ваколатли орган томонидан берилган фирма номи тўғрисидаги гувохнома;

" муҳр ва штамп эскиzlари уч нусхада;

"мутахассисларнинг ҳар бири томонидан таъсис хужжатларида кўрсатилган ўз улушининг камида 30 фоизи низом фондига кўшилганлигини тасдиқловчи банкнинг маълумотномаси.

Тадбиркорлик субъектининг низом фонди ёки унинг бир қисми мулкий улуш (кўчмас мулк, асобоб-ускуналар, бошқа мол-мулклар) ёки интеллектуал мулк хисобига шакллантирилган тақдирда банк маълумотномаси талаб этилмайди, таъсис хужжатларида низом фондини шакллантириш манбалари кўрсатилиши муассислар ниятининг тасдиги хисобланади.

Хуқукий шахслар бирлашмаларини давлат рўйхатидан ўтказиш учун куйидаги 5 та хужжат талаб этилади:

- давлат рўйхатидан ўтказиш тўғрисида ариза ва белгилangan шаклда тўлдирилган рўйхатга олиш картаси;
- бирлашма низоми ва таъсис шартномасини тасдиқлаш тўғрисидаги таъсис йиғилиши (конференцияси) баённомаси;
- бирлашма низоми ва таъсис шартномасининг нотариал тасдиқланган нусхаси;
- бирлашма почта манзилини тасдиқловчи хужжат;
- рўйхатдан ўтказиш йиғими тўланганлигини тасдиқловчи банк тўлов хужжати.

Низом фонди тўлик хорижий инвесторлар томонидан шакллантириладиган корхоналар, хорижий инвестициялар иштирокидаги корхоналар ва хорижий сармоя иштирокидаги бошқа ташкилотларни давлат рўйхатидан ўтказиш учун эса куйида келтирилган 7 та хужжат талаб этилади:

" давлат рўйхатидан ўтказиш тўғрисида ариза;

" хорижий муассис тўғрисида хуқукий шахс рўйхатдан ўтказилган жойдаги савдо реестридан кўчирма ва Ўзбекистон Республикасининг консуллик муассасаси томонидан белгилangan тартибда легализация қилинган, булар мавжуд бўлмаган тақдирда, муассис рўйхатдан ўтказилган давлат Ташки ишлар вазирлигига, мазкур мамлакатнинг Ўзбекистон Республикаси консуллик муассасасида ёки дипломатик ваколатхонасида легализация қилинган, кейинчалик Ўзбекистон Республикаси Ташки ишлар вазирлигининг Консуллик бошқармасида тасдиқланган банкнинг тавсия хати (Ўзбекистон Республикасида доимий яшамайдиган жисмоний шахслар банкнинг тавсия хати ва ўз паспортларига оид маълумотлар нусхасини тақдим этадилар);

" корхона таъсис хужжатлари (Низом ва таъсис шартномаси)нинг нотариал тасдиқланган йиғими тўланганлиги тўғрисида банк тўлов хужжати;

" шаҳар (туман) хокимликларининг ваколатли органлари томонидан берилган фирма номи тўғрисидаги гувохнома;

" муҳр ва штамп эскизлари (уч нусха).

Корхонани давлат рўйхатидан ўтказиш тўғрисидаги ариза ва унга илова қилинган хужжатлар тадбиркорлик субъектларини давлат рўйхатидан ўтказиш бўлимига шахсан ёки почта орқали топширилиши мумкин. Давлат рўйхатидан ўтиш учун корхонани ташкил килиш тўғрисидаги қарор, корхона Низоми (таъсис шартномаси) ва Вазирлар Махкамаси томонидан белгилаб берилувчи хужжатлар тақдим этилади. Рўйхатга олиш 30 кун мобайнида амалга оширилиши лозим.

Рўйхатга олиш учун қуийдаги хужжатлар талаб килинади:

- " корхонани рўйхатга олиш тўғрисидаги ариза;
- " таъсис шартномаси ёки корхонани ташкил килиш тўғрисидаги қарор;
- " корхона Низоми;
- " таъсис шартномаси ёки корхонани ташкил килиш тўғрисидаги қарорда кўрсатилган Низом жамғармасининг камидаги 50% микдоридаги кисми тўланганлигини тасдикловчи хужжат;
- " Давлат божини тўлаганлик хақида гувохнома;
- " Монополияга карши муассасанинг корхонани ташкил килишга розилигини тасдикловчи хужжат;
- " Давлат мулкини бошкариш ва тадбиркорликни кўллаб-куватлаш кўмитаси ёки унинг куий идоралари розилиги хақида хужжат.

Ишлаб чиқаришнинг барқарор эмаслиги, молиявий қийинчиликлар, сурункали зарап кўриш ва тўлов қобилиятининг йўқолишикорхоналарни тугатиш ёки қайта ташкил қилишга асосий сабаб.

Корхонани тугатиш ва қайта ташкил этиш (бирлаштириш, кўшиш, бўлиб юбориш, ажратиш, қайтадан тузиш), корхона мол-мулки эгасининг ёки шундай корхоналарни тузишга ваколатли бўлган идоралар қарорига биноан, ёхуд суд ёки хўжалик судининг қарорига биноан амалга оширилади. Синган корхоналарни тугатиш Ўзбекистон Республикаси қонун хужжатлари билан тартибга солинади.

1. Корхона олти ой мобайнида молиявий - хўжалик фаолиятини амалга оширгмаган тақдирда тугатилади ва солиқ органлари тақдимномасига кўра Ўзбекистон Республикасининг Адлия Вазирлиги ҳамда жойлардаги давлат хокимияти органлари томонидан хўжалик юритувчи субъектлар рўйхатидан чиқарилади.

2. Корхонани қайта ташкил этиш ва тугатиш чоғида ишдан бўшатилаётган ходимларга Ўзбекистон Республикаси қонунларига мувофиқ уларнинг хуқуқлари ва манфаатларига риоя этилишига кафолат берилади.

3. Корхона давлат рўйхати реестридан чиқариб юборилган пайтдан бошлаб қайта ташкил этилган ёки тугатилган хисобланади.

4. Корхона бошқа корхона билан кўшилган тақдирда мазкур корхоналарнинг ҳар бирига тааллукли барча мулкий хуқуқлар ва мажбуриятлар кўшилиши натижасида вужудга келган корхонага ўтади. Бир корхонанинг бошқа бир корхонага кўшилиши чоғида унинг барча мулкий хуқуқлари ва мажбуриятлари кўшиб олган корхонага ўтади.

5. Корхона бўлиб юборилган тақдирда қайтадан ташкил этилган корхонанинг мулкий хуқуқлари ва мажбуриятлари ана шу бўлиб юбориш натижасида вужудга келган янги корхоналарга бўлиб юбориш хужжатлари (баланси)га мувофиқ тегишли қисмларда ўтади. Корхонадан битта ёки бир нечта янги корхонани ажратиб чиқариш чоғида қайтадан ташкил этилган корхонанинг мулкий хуқуқлари, мажбуриятлари бўлиб юбориш хужжати (баланси)га мувофиқ тегишли қисмларда уларнинг ҳар бирига ўтади.



1.1 - расм. Банкрот корхонага нисбатан кўлланиладиган тадбирлар
6. Бир корхонани бошқа корхона қилиб ўзгаририш чоғида аввалги корхонанинг барча мулкий хуқуқлари ва мажбуриятлари қайтадан ташкил этилган корхонага ўтади.

Корхонани тугатишни, мулкдор ёки мазкур мол-мулкни бошқаришга ваколатли орган тузадиган тугатиш комиссияси амалга оширади, банкротлик холлари бундан мустасно. Хўжалик суди томонидан хўжалик юритувчи субъект банкротлиги тўғрисида қарор қабул қилинганда тугатиш комиссиясини шаклантириш ва унинг ишлаш тартиби Ўзбекистон Республикасининг "Банкротлик тўғрисидаги қонуни" билан белгиланади.

Банкрот корхоналарни қайта ташкил этиш куйидаги тартиба амалга оширилади:

"Корхонани тугатиш тўғрисида қарор қабул килган мулкдор суд (хўжалик суди) ёки корхонани барпо этишга ваколатли бўлган идора тугатиш тартиби ва муддатини, шунингдек карз берганларнинг даъво қилиш муддатларини белгилайди. Бу муддат тугатиш эълон қилинган кундан бошлаб икки ойдан кам бўлмаслиги керак.

«Тугатиш комиссияси ёки корхонани тугатишни амалга ошираётган бошқа идора, корхона жойлашган ердаги расмий матбуотда уни тугатиш ва карз берганларнинг даъволарини қабул қилиш тартиби ва муддати тўғрисида эълон беради. Тугатиш комиссияси (тугатишни амалга ошираётган идора) ана шу эълон билан бир каторда корхонага дебиторлик қарзини ундириб олиш ва қарз берганларни корхона тугатилганлигидан хабардор қилиб, уларнинг даъволарини аниқлаш ишларини бажариши шарт.

"Тугатиш комиссияси (тугатишни амалга ошираётган идора) тугатилаётган корхонанинг мол-мулкини баҳолайди ва карз берганлар билан хисоб-китоб қиласи, тугатиш балансини тузади ва уни эгалик килувчига ёки тугатиш комиссиясини тайинлаган идорага тақдим этади. Тугатиш комиссияси ўз айби билан етказилган зарар учун жавобгар бўлади. Зарарни ундириб олиш миқдорлари ва тартибини хўжалик суди белгилайди.

Карз берганларнинг даъволарини кондириши.

Тугатилаётган корхонага карз берганларнинг даъволари ана шу корхонанинг мол-мулкидан кондирилади. Бунда биринчи навбатда бюджет олдиаги карзлар кондирилади ва тугатилаётган корхона тасарруфида бўлган ерларни қайтадан тиклаш харажатлари копланади. Кредиторлар даъволарини кондириш тартиби ва навбати ҳамда банкрот бўлган хўжалик юритувчи субъектнинг мол-мулкини тақсимлаш Ўзбекистон Республикасининг "Банкротлик тўғрисида"ги қонуни билан белгиланади. Гаров кўйган хуқуқий шахс корхона қайта ташкил этилган ёки тугатилган холда, гаров билан таъминланган мажбуриятларни бажариш муддатидан катъий назар, гаровдаги мол-мулкдан хак ундириш хуқуқини олади.

1. Даъво қилиш учун белгиланган муддат ўтгандан кейин аниқланган ва қилинган даъволар биринчи навбатдаги даъволар, шунингдек, белгиланган муддатда маълум қилинган даъволар кондирилгандан кейин корхонанинг колган мол-мулкидан кондирилади.

2. Мол-мулк етишмаганлиги учун кондирилмаган даъволар бекор қилинган деб хисоб қилинади. Тугатиш комиссияси (тугатишни амалга оширган идора) тан олмаган даъволар ҳам, агар карз берувчилар даъвони тўла ёки қисман тан олмаслик тўғрисидаги хабарни олган кундан эътиборан бир ой муддат ичida ўз талаблари кондирилиши тўғрисида суд ёки хўжалик судига даъво килмаган бўлсалар бекор қилинган деб хисобланади.

3. Корхонани тугатиш чоғида фуқарога шикастланганлиги ёки саломатлигига бошқа хил зарар етганлиги ёхуд ўлими муносабати билан шу корхонадан ундириладиган вақтингчалик тўловларга пул ажратилади.

4. Корхонани тугатиш чоғида меҳнат жамоаси аъзосининг кўшган хиссаси карз берганларнинг даъволари низомда кўзда тутилган шартлари асосида белгиланган ва тартибда кондирилгандан сўнг унга пул шаклида ёки кимматли коғозлар билан берилади.

5. Қарз берганларнинг ва меҳнат жамоаси аъзоларининг даъволари кондирилгандан кейин колган мол-мулқдан мулкдорнинг кўрсатмасига биноан фойдаланилади.

6. Корхона қайтадан ташкил этилганида унинг хукуқ ва мажбуриятлари қонуний ворисларига ўтади.

Саноат - моддий ишлаб чиқаришнинг энг йирик, етакчи тармоғидир. Унда меҳнат куроллари (воситалари), меҳнат буюмлари ва халқ истеъмол товарларининг кўпчилик қисми яратилади; машина ва механизмларнинг барча турлари, бино ва иншоотларнинг конструктив элементлари ишлаб чиқарилади; ер ости бойликлари қазиб олиш амалга оширилади; минерал, ўсимлик ва хайвон хом ашёсига ишлов берилади, кенг истеъмол моллари тайёрланади ва х.к.лар.

Саноат миллий иқтисодиётининг барча тармоқларини ишлаб чиқариш воситалари, меҳнат куроллари билан таъминлайди. Миллий иқтисодиёт, фан, маориф, маданият, соғлиқни сақлаш, спорт, туризм ва бошқа соҳалар ривожи саноатнинг тараққиёт даражасига боғлиқ.

Саноат жамиятнинг етакчи кучи бўлган ишчилар синфини ўзида бирлаштиради. Саноат ривожи туфайли унда банд бўлган ходимларнинг сони кўпаяди, уларнинг билими ва илми, маҳорати ортади, кадрлар салоҳияти юқори даражага кўтарилади.

Саноат соҳасида меҳнатни ижтимоий ташкил этишнинг энг олий тури бўлган концентрациянинг юқори даражаси ва шу асосда ижтимоий ишлаб чиқаришни уюштиршнинг илфор усуллари - махаллийлаштириш, ихтисослаштириш ва диверсификациялаш, кооперативлаштириш ва комбинациялаштириш соҳасида устунлик қиласи.

Саноат қишлоқ хўжалиги ишлаб чиқаришни қайта кўришнинг негизи хисобланади. Уни янги техника билан таъминлаш орқали фермер, ширкат, дехқон хўжаликларини ва бошқа шаклларда фаолият кўрсатаётган субъектларни иқтисодий ва маданий жихатдан юқори даражага кўтаришга, шаҳар билан қишлоқ ўртасидаги муҳим тафовутларни йўқотишга, дехқон меҳнатини индустрисал меҳнатга айлантиришга ёрдам беради.

Саноат мамлакат мудофаа қобилиятининг моддий манбаи, дунёда тинчликни сақлашнинг муҳим омили, мамлакатлар мустақилларини ва бирдамлигини таъминловчи муҳим соҳадир.

Феодализм тузумининг бошларида (VI-VIII асрларда) Фарғона билан Сўхда олтин, мис, темир, Илокда кўрғошин, кумуш, олтин, Шахрисабзда тоштуз қазиб чиқарилган.

Иккинчи жаҳон урушигача 500 дан ортиқ саноат корхоналари, жумладан, "Ташселмаш", Тошкент тўқимачилик комбинати, Чирчик электрокимё комбинати, Каттакўргон ёғ заводи, Бекобод ва Кувасой цемент корхоналари қурилди. Нефт ва рангли нодир металлар қазиб чиқариш, қурилиш саноати маҳсулотларини тайёрлаш ривож топди.

2. Корхоналарнинг ташкилий-хукуқий шакллари

Ўзбекистон Республикаси Конституциясида хусусий мулк мулкчилик шаклининг бошқа кўринишлари билан бир қаторда дахлсизлиги ва давлат томонидан муҳофаза қилиниши белгилаб кўйилган. Янги қонунчилик хужжатларида янги иқтисодий тушунча - корхонанинг ташкилий-хукуқий шакли тушунчаси киритилган.

Корхоналарнинг ташкилий-хукуқий шакллари бу бозорда корхоналар фаолиятининг хукуқий шартлари. Хукуқий шаклларнинг хилма-хиллиги тадбиркорлик фаолияти учун капитални жалб қилиш усулларини диверсификатсия қилиш, шунингдек корхоналарни ҳар хил жавобгарлик шаклларидан ҳимоя қилиш, шунингдек, бажарилаётган ишларнинг хавфлилигига, рақобат даражасига, бозорга кириш тактикасига қараб бозорда турли хил ҳаракатларни амалга оширишга имкон беради.

Корхоналарнинг қонун хужжатлари ва бошқа хўжалик хукуки нормаларида кўзда тутилган мулкчилик шакли, ишлаб чиқарилаётган маҳсулот тури ва ҳажми, капиталнинг

шаклланиши, турли хил фирмалараро уюшмаларга аъзо бўлиш усуллари ва олиб борувчи рақобатчилик қурашлари билан фарқ қилувчи фаолият тавсифи ва мазмунига боғлиқ бўлган структуравий тузилишининг усул ва кўринишлари **хўжалик юритишнинг ташкилий-хуқуқий шаклини** ифодалайди.

Хозирги замон шароитларида давлат, муниципал, жамоа, индивидуал (оиласвий, хусусий) турдаги корхоналар мавжуд бўлиб, улар ўзларига биринтириб қўйилган мулк тавсифи ёки тезкор (оператив) бошқарув хуқуқига кўра ҳам таснифланади.

Хўжалик фаолияти юритувчи ҳар бир субъект бир қатор хуқуқларга эга бўлиб, булар бир томондан, уларнинг ички ташкилотчилигини аниқлаб берса, иккинч томондан, жисмоний ва хуқуқий шахслар ҳамда давлат билан ўзаро муносабатларини амалга оширишга кўмаклашади.

Корхоналар хуқуқий шаклининг ҳар бир кўринишида уларнинг эгалари, яъни хусусий мулк эгалари, корхона билан турли даражадаги алоқада бўладилар. Масалан, очик турдаги ҳиссадорлик жамияти эгалари корхона мулкининг бир қисмигагина эгалик қилиш хуқуқига эгалар ҳамда бошқарув функцияларини амалга оширишда ҳам ўз акциялари миқёсида иштирок этадилар.

Хўжалик ўртоқликларида (жамиятларида) эса мулк эгаси ва мулк яқинлаштирилган бўлиб, корхонани бошқаришда уларга бевосита иштирок этиш имконияти яратиб берилган.

Кенг тарқалган корхона шаклларидан бири хўжалик ўртоқликлари бўлиб, улар ишонч асосидаги тўлиқ ўртоқлик (командит ўртоқлиги) кўринишида ташкил қилиниши мумкин.

Қонунга асосан иштирокчилари имзоланган шартномалар бўйича тадбиркорлик фаолияти юритувчи ҳамда уларга тегишли мулк жавобгарлигига эга бўлган ўртоқликлар - тўлиқ ўртоқликлар ҳисобланади.

Командит ўртоқлиги бир нечта фуқаролар ёки хуқуқий шахсларнинг ўзаро хўжалик фаолияти юритиш мақсадидаги шартномалар асосида бирлашуви натижасида пайдо бўлади.

Жамиятларнинг кўпчилигига капиталлар бирлаштирилган бўлади. Масъулияти чекланган жамият (МЧЖ) бир ёки бир неча шахс томонидан таъсис этилиб, Низом жамғармаси хужжатларда (Низом ва таъсис шартномаси) белгилаб қўйилган улушларга бўлинган бўлади. Бундай жамият муассислари жамиятнинг мажбуриятлари учун жавобгар бўлмайдилар ҳамда жамият фаолиятида ўзлари киритган улушлар доирасида зарар кўришлари мумкин.

Ўзбекистон Республикасида очик ва ёпиқ турдаги ҳиссадорлик жамиятлари мустақилликка эришилгандан кейин кенг фаолият кўрсатмоқда. Низом жамғармаси акцияларга тақсимланган жамият ҳиссадорлик жамияти ҳисобланади. Ҳиссадорлик жамияти аъзолари жамиятнинг мажбуриятлари бўйича жавобгар бўлмайдилар, бироқ ўзларига тегишли бўлган акциялар қиймати доирасида зарар кўришлари мумкин.

Ҳиссадорлик жамиятларининг ижобий жиҳатлари қаторига қўйидагилар киради: акциядорлик капиталининг тенг тақсимланган, эркин муомаладаги улушлар - акцияларга тақсимланниши; акциядорлар жамият мажбуриятлари учун жавобгарлигининг акциялар қиймати ҳажмида чекланганлиги; акциядорлик капиталининг ҳажми ва аъзолар сонини осонлик билан ўзгартириш имконини берувчи Низом асосида бирлашиш; умумий бошқарув вазифаларининг хўжалик фаолиятини бошқариш вазифаларидан алоҳида юритилиши ва ҳоказолар.

Иқтисодиётимиз олдида турган асосий вазифалардан бири саноат ишлаб чиқаришини жаҳон иқтисодиётида ўз ўрнига эга бўлган рақобатбардош корхоналар ташкил қилиш мақсадидаги тузилмавий қайта қуришдан иборат. Бунинг учун интеграция ҳамда турли ташкилий-хуқуқий шаклдаги корхоналарни вақтингачалик ёки доимий равищда кооперация ёки концентрация асосида бирлаштириш амалга оширилади.

Кооперация жараённида концерн, консорциум, хўжалик ассоциацияси каби ташкилий шакллар вақтингачалик ёки доимий равищда тузилиши мумкин. Ушбу тузилмавий бирликларининг моҳиятини қисқача кўриб чиқамиз.

Концерн умумий манбаатларга эга ҳамда шартномалар, капитал ва қўшма фаолиятда иштирок этиш билан боғлиқ бўлган корхоналарнинг йирик бирлашувини акс эттиради.

Консорциум компания ва банкларнинг вақтингачалик бирлашуви натижасида, йирик капитал талаб қилувчи лойиҳаларни амалга ошириш ёки маблағни биргаликда жойлаштириш

мақсадлари учун умумий келишувлар асосида юзага келади. Консорциум буюртмачилар олдиға мажбуриятлар учун жавобгар ҳисобланади.

Хўжалик ассоциацияси жисмоний ёки ҳуқуқий шахсларнинг ўзаро ҳамкорлик юритиш мақсадида кўнгилли равишда бирлашувини англатади ва унда бирлашувга киравчи субъектлар ўз мустақиллигини сақлаб қоладилар.

Корпорациялар умумий мақсадларга эришиш, ҳамкорликда фаолият юритиш мақсадида бирлашиб, мустақил ҳуқуқий субъект - ҳуқуқий шахсни ташкил қилувчи шахслар йиғиндисини тавсифлайди. Кўпинча улар акциядорлик (хиссадорлик) жамиятлари шаклида ташкил қилинади.

Корхоналарнинг концентрация асосида бирлашуви картел, синдикат, холдинг ва молиясаноат гурухлари кўринишида амалга оширилади.

Ишлаб чиқариш соҳасидаги **картеллар** ишлаб чиқариш масалалари, нархлар, товарларни сотиш, ишчи кучини ёллаш ва шу каби масалалар бўйича келишувга асосланиб фаолият юритади.

Интеграциянинг бу шаклида корхоналар мустақилликни сақлаб қолган ҳолда кооперация асосида бирлашадилар.

Синдикат – тижорат фаолиятини (таъминот, сотиш, нархнинг пайдо бўлиши) ҳамкорликда ташкил қилишга асоланган бирлашмадир. Синдикат таркибига киравчи корхоналар ҳуқуқий ҳамда хўжалик юритиш мустақилликларини сақлаб қоладилар.

Трестлар юқори даражада марказлашганлиги билан ажralиб туради. Унинг таркибига киравчи корхоналар ишлаб чиқариш, тижорат ва ҳуқуқий мустақилликларини йўқотиб, ягона режа асосида фаолият юритади.

Холдинглар иштирокчиларнинг молиявий имкониятларини бирлаштириш ва мувофиқлаштириш ҳамда ишлаб чиқариш қувватлари билан вайзифаларни тезкор равишда амалга ошириш имконини берувчи бошқарувнинг самарали шаклини ифодалайди.

Якка тартибдаги тадбиркорлик

Ҳар қандай фуқаро юридик шахс ташкил қилмасдан тадбиркорлик фаолияти билан шуғулланиш ҳуқуқига эга. Бунинг учун фақат якка тартибдаги тадбиркор сифатида рўйхатдан ўтиш талаб қилинади. Якка тартибдаги бизнес эгаси ўз мажбуриятлари учун мол-мулк билан шахсан жавобгар бўлади. Бу кичик дўконлар, хизмат кўрсатиши корхоналари, фермер (фермер) хўжаликлари, шунингдек юристлар ва шифокорларнинг қасбий фаолияти учун кўплаб ташкилотлар учун энг кенг тарқалган бизнес шакли. Якка тартибдаги тадбиркорлар турли хил бизнес операцияларини амалга оширадилар ва ўз номларидан тижорат битимларини тузадилар. Шахсий бизнес эгаси фуқаролар учун фақат даромад солиғини тўлайди, чунки юридик шахс эмас.

Якка тартибдаги тадбиркорларнинг ўзига хос хусусияти шундаки, уларнинг фаолияти тўғрисида ҳисбот ошкор қилинмайди, шунинг учун уларнинг ҳақиқий аҳволи тўғрисида ишончли маълумотлар ҳар доим ҳам мавжуд эмас. Уларнинг бизнес шериклари учун, айниқса биринчи марта алоқада бўлганлар учун, бундай шерикнинг тўлов қобилияти ва ишончлилигини текшириш осон эмас.

Чет элда бизнесдаги якка тартибдаги тадбиркорлар:

шахсий мулкчилик (АҚШ); якка тадбиркорлик (Канада, Буюк Британия); Eynzelunternehmung (Германия); Entreprise individuelle (Франция).

Ҳозирги вақтда турли шериклик фаолияти сезиларли ривожланишга эга -бизнес бирлашмалари.

Тўлиқ шериклик

Тўлиқ шериклик бу шерикчилик номидан тадбиркорлик фаолияти билан шуғулланувчи ва ўз мажбуриятлари учун тегишли бўлган мулкка нисбатан жавобгар бўлган улар ўртасида тузилган шартномага мувофиқ бир нечта фуқароларнинг биргаликдаги фаолият учун бирлашмасидир.

Тўлиқ шериклик иштирокчиларининг сони чекланмаган. Аммо одатда бу кичик корхона (2-4 иштирокчи). Улар тўлиқ шериклар деб аталади ва шартномага мувофиқ шахсан шерикликда

иштирок этишлари керак. Фойда ва заарлар катнашчилар ўртасида уларнинг қўшма капиталдаги улушига мутаносиб равиша ёки шартноманинг бошқа шартларига мувофиқ тақсимланади.

Тўлиқ шериклик юридик шахс эмас, шунинг учун ҳар бир тўлиқ шерик умумий мақсадга эришиш учун бошқалар билан келишган ҳолда мустақил ҳуқуқ субъекти сифатида ишлайди. Кредиторларнинг даъволари нафақат ишда инвеститсия қилинган мол-мулкка, балки унинг барча иштирокчиларининг шахсий мулкига ҳам тааллуқли бўлиб, улар ҳар қандай иштирокчига тақдим этилиши ва унинг барча мулкига мурожаат қилиниши мумкин.

Тўлиқ шерикликнинг ишлаши учун бундай шароитлар, бир томондан, бизнес шерикларига битимнинг пухталигига ишончни кучайтиради, бошқа томондан эса бозорга киришга ёрдам беради.

Тўлиқ ширкатнинг фирма номи унинг барча катнашчиларининг исмларини (исмларини) ва "тўлиқ шериклик" сўзларини ёки "ва компания" ва "тўлиқ шериклик" сўзларини қўшган ҳолда бир (ёки бир нечта) номини ўз ичига олиши керак.

Хорижий мамлакатлarda тўлиқ шериклик куйидаги номларга эга: умумий ҳамкорлик (АҚШ); Чексиз ҳамкорлик (Буюк Британия); Оффен Ҳанделсгеселсчафт (Германия); Сосиете эн ном колективи (Франция).

Командит ширкат (буйруқ ширкати) шундай шартнома муносабатлари билан тавсифланади, бунда баъзилар шериклик номидан тадбиркорлик фаолиятида катнашадилар ва ўз мол-мулклари (тўлиқ шериклар) билан биргаликда ва бир нечта жавобгар бўладилар, бошқалари (командитлар) эса фақат ўз мол-мулклари билан катнашадилар, таваккал қиладилар ва жавобгар бўладилар. омонатларидаги ёъқотишлар ва шериклика қатнашмаслик.

Командит шериклик тузилиб, барча тўлиқ шериклар томонидан имзоланган ассотсиатсия тўғрисидаги меморандум асосида ишлайди. Унда шерикликнинг устав капиталини шакллантириш ва ўзгартириш шартлари, шунингдек фойда ва зарар тақсимоти бўлиши керак.

Компаниянинг номи тўлиқ шериклик номи билан бир хил тарзда, "имонда шериклик" ёки "буйруқ шериклик" сўзлари кўшилган ҳолда шакллантирилган.

АҚШ ва Буюк Британияда бундай корхоналар тўлиқ шериклик деб номланади, Германияда - Командит-геселсчафт, Францияда - Сосиете эн сомандите оддий.

Тўлиқ ва буйруқли шериклик одатда кичик компаниялар бўлиб, уларнинг молиявий фаолияти тўғрисидаги маълумотларни ўзлон қилиш талаб этилмайди.

Масъулияти чекланган жамият

Масъулияти чекланган жамият бозор иктисодиёти шароитида корхоналарнинг энг кенг тарқалган ҳуқуқий шаклларидан биридир. Бу фуқаролар ва (ёки) юридик шахсларнинг биргаликдаги иктисодий фаолият учун бирлашмаси. Жамиятнинг таъсис ҳужжатлари унинг таъсисчилари томонидан имзоланган таъсис шартномаси ва тасдиqlangan низомdir.

Масъулияти чекланган жамият - бу юридик шахс, яъни. у ўз мулки, иктисодий юрисдикцияси ёки гаровга қўйилган мол-мулкни тезкор бошқариш ҳуқуқига эга бўлган ва ушбу мол-мулк билан боғлиқ мажбуриятлари учун жавобгар бўлган, ўз номидан мулкий ва бошқа ҳуқуқларни амалга оширадиган, судда даъвогар ва жавобгар бўлиши мумкин бўлган ташкилот. У мустақил балансга эга бўлиши керак.

Жамиятнинг устав капитали унинг иштирокчилари бадаллари қийматидан тузилади. Шу билан бирга, маъсулияти чекланган жамият катнашчилари унинг мажбуриятлари бўйича жавоб бермайдилар ва жамият фаолияти билан боғлиқ ёъқотишларни ўз ҳиссалари суммаси доирасида кўтарадилар. Жамият катнашчиси устав капиталидаги ўз улушини компаниянинг бир ёки бир нечта иштирокчисига сотиш (ёки бериш) ҳуқуқига эга. У бошқа иштирокчиларнинг розилигидан қатъий назар исталган вақтда компанияни тарқ этиш ҳуқуқига эга, шу билан бирга унга компаниянинг мулкидаги улушининг қиймати тўланади. Компаниянинг юқори бошқарув органи унинг иштирокчиларининг умумий йиғилиши хисобланади. Унинг ваколатига компания уставини ўзгартириш, устав капитали ҳажмини ўзгартириш, ижроия органларини шакллантириш, йиллик хисботларни тасдиqlаш, бухгалтерия баланси, фойда ва зарарларни тақсимлаш, тафтиш комиссиясини сайлаш ва х.к. киради.

Компанияни тезкор бошқариш учун ижро этувчи орган - бир кишилик ёки жамоавий тузилади. Ижроия орган жамият аъзоси бўлмаган одамлардан иборат бўлиши мумкин.

Командит шериклик шартномалари асосида ташкил этилган корхоналар ўзбошимчалик билан чакирилган бўлиши мумкин, лекин "чекланган жавобгарлик" ҳаволаси мажбурий тарзда киритилиши шарт. Бу жаҳон амалиётига мос келади.

АҚШда бундай ташкилотлар "Close Corporation" (Corp.), Буюк Британияда - Лимитед компанияси (Ltd), Германияда - "Геселсчафт мит Бесчранктер Хафтунг" (Гмб.Х), Францияда - "Sosiete" масъулияти чекланган (S.A.R.L.).

Ушбу корхоналар ўзларининг ишларининг натижалари тўғрисидаги маълумотларни эълон қилишлари шарт эмас, лекин кўпчилик уларни реклама мақсадида нашр этади.

Акциядорлик жамияти

Акциядорлик жамияти бу фуқаролар, юридик шахслар (лекин асосан уларнинг капитали) хўжалик фаолиятини амалга ошириш учун уюшмаси. Акциядорлик жамиятининг устав капитали қатнашчилар томонидан сотиб олинган маълум миқдордаги акцияларга бўлинади.

Агар акциялар фақат жамият таъсисчилари ўртасида тақсимланган бўлса, у ёпиқ актсиядорлик жамияти деб аталади ва моҳиятига кўра масъулияти чекланган жамиятга яқин бўлади. Очиқ акциядорлик жамиятининг акциялари очиқ обуна орқали тарқатилади ва акциядорлар уларни учинчи шахсларга сотиш хукуқига эга.

Аксиядорлик жамияти ҳар доим юридик шахс ҳисобланади. Акциядорлар унда фақат капитал бўйича иштирок этадилар ва унинг мажбуриятлари бўйича фақат устав фондига қўшган ҳиссаси миқдорида жавобгардирлар.

Акциядорларнинг умумий йиғилиши аксиядорлик жамиятининг юкори бошқарув органи ҳисобланади. У уставни, устав капиталининг миқдорини ўзгартиради ва тасдиқлайди, Директорлар кенгашини йигади (агар акциядорлар сони 50 дан ошса), ижро этувчи орган йиллик ҳисботларни тасдиқлайди, фойда ва зарарни тақсимлайди.

Ижроия орган коллегиал ва бир кишилик бўлиши мумкин. У компаниянинг жорий бошқарувини амалга оширади ва директорлар кенгаши ва аксиядорларнинг умумий йиғилиши олдида ҳисбот беради. Жамиятнинг ижро этувчи органининг ваколатлари шартнома бўйича бошқа ташкилотга ёки якка тартибдаги тадбиркорга (бошқарувчига) топширилиши мумкин.

Аксиядорлик жамиятининг номи унинг хукуқий шаклини кўрсатиши керак. Чет элда бу асосий хукуқий шакл. Номлари қўйидагилардан иборат: АҚШда - Корпорация (Corp.), Буюк Британияда - Жамият чекланган компанияси (ПЛС), Германия - Акиенгеселсчафт (АГ), Франсияда - Сосиете анониме ва бошқалар.

Ушбу корхоналар ўз фаолияти натижалари тўғрисида умумий маълумотни эълон қилишлари шарт. Кўпинча бу маълумотларнинг тўғрилигини тасдиқловчи аудиторлик компаниялари иштирокида амалга оширилади. Ушбу шаклнинг самарадорлиги ва кенг тарқалиши, бу сизга йирик лойиҳаларни амалга ошириш учун кўп миқдордаги кичик сармояларни жалб қилиш имконини беради.

Ишлаб чиқариш кооперативи

Ишлаб чиқариш кооперативи (артел) - бу шахсий меҳнат (ёки бошқа) иштироки ва пул маблағларини тўплаш асосида қўшма иқтисодий фаолият учун фуқароларнинг ихтиёрий бирлашмаси. Кооперативлар одатда қазиб олиш соҳаларида, қишлоқ хўжалиги маҳсулотларини ишлаб чиқариш, қайта ишлаш, савдо, хизмат кўрсатиши ва ҳоказоларда ташкил этилади.

Ишлаб чиқариш кооперативининг таъсис ҳужжати унинг аъзолари умумий йиғилиши томонидан тасдиқланадиган уставидир. Унда акцияларнинг ҳажми, фойда ва зарарни тақсимлаш тартиби, кооперативнинг қарзлари бўйича унинг аъзоларининг жавобгарлиги ҳажми ва шартлари кўрсатилган. Уставда кооперативга тегишли бўлган мол-мулкнинг маълум бир қисми бўлинмас фондлар бўлиши мумкинлиги белгилаб қўйилиши мумкин. Кооператив аъзоси ундан чиқиб кетиш хукуқига эга. Шу билан бирга, унга актсиянинг қиймати тўланади ёки молия йили унинг охирига тегишли мол-мулк берилади. Кооператив аъзоларининг мулкий жавобгарлиги, шунингдек ҳақ тўлаш шартлари низомда кўрсатилган.

Кооперативнинг юқори бошқарув органи умумий йиғилишдир. Бошқарувнинг ижро этувчи органи (ёки унинг раиси) кооперативнинг жорий бошқарувини амалга оширади. У умумий йиғилиш ва кузатув кенгашига (катта кооперативларда) ҳисобот беради.

Кооперативнинг фирма номида унинг номи ва сўзлари бўлиши керак "Ишлаб чиқариш кооперативи" ёки "артел".

Давлат ва шаҳар унитар корхоналари

Бозор иқтисодиёти шароитида давлат марказий ҳукуматга ёки маҳаллий ҳокимиятга бўйсуниши мумкин бўлган муайян функцияларни бажариш учун бир қатор корхоналарни захирага олади. Унитар корхона - ўзига ажратилган мол-мулкка мулк ҳуқуқи берилмаган тижорат ташкилоти. Ушбу шаклда фақат давлат ва шаҳар корхоналари бўлиши мумкин. Давлат (шаҳар) мулки хўжалик бошқаруви ёки тезкор бошқариш ҳуқуқидаги корхоналар бўлиши мумкин. Биринчи ҳолда, корхона давлат органининг (ёки маҳаллий бошқарувнинг) қарори билан ташкил этилади. Таъсис ҳужжати унинг уставидир. Устав капитали қонун ҳужжатлари билан белгиланади. Корхона мажбуриятлари учун жавобгарлик ўзига бириктирилган мол-мулк доирасида. Корхона раҳбари мулк эгаси томонидан тайинланади. Унитар корхонанинг фирма номи унинг эгасини кўрсатиши керак.

Нотижорат ташкилотлар

Бозор иқтисодиёти шароитида фойда олишга интилмайдиган, фаол иқтисодий фаолият билан шуғулланадиган бир нечта корхоналар мавжуд. Бундай нотижорат ташкилотлари таркибига истеъмол кооперативлари, жамоат ва диний ташкилотлар, жамғармалар, уюшмалар ва бошқалар киради.

Истеъмол кооперативлари ўз аъзоларининг моддий эҳтиёжларини қондириш мақсадида акциявий бадалларни бирлаштириш орқали ташкил этилади. Кооператив томонидан олинган даромад уставга мувофиқ тақсимланади, кооператив аъзолари қўшимча актсиялар орқали қўшимча ёрдам беришади. Бундай кооперативнинг номи унинг фаолиятининг асосий мақсади, шунингдек "кооператив" ёки "истеъмолчилар жамияти" сўзларини ўз ичига олиши керак.

Жамоат ва диний ташкилотлар умумий манфаатлар, илмий ва диний қарашлар асосида тузилади. Улар тадбиркорлик фаолиятини фақат ўзи яратган мақсадга эришиш учун амалга ошириш ҳуқуқига эгадирлар. Иштирокчилар берилган мулкка ва аъзолик бадалларига бўлган мулк ҳуқуқларини сақлаб қолмайдилар ва жамоат ва диний ташкилотларнинг мажбуриятлари бўйича жавоб бермайдилар.

Жамғармалар - бу фуқаролар, юридик шахслар томонидан ижтимоий, маданий, хайрия, маърифий ва бошқа мақсадларни амалга ошириш учун ихтиёрий мулкий бадаллар асосида тузилган, аъзолиги бўлмаган нотижорат ташкилотлари. Корхоналар томонидан фондга берилган мол-мулк фонднинг мулки ҳисобланади. Таъсисчилар фонднинг мажбуриятлари бўйича ва фонд ўз таъсисчилари мажбуриятлари бўйича жавоб бермайди. Жамғарма мақсадга эришиш учун зарур бўлган тадбиркорлик фаолияти билан шуғулланиш, шунингдек тадбиркорлик субектларини ташкил этиш ва уларда иштирок этиш ҳуқуқига эга. Жамғарма ўз мол-мулкидан фойдаланиш тўғрисида йиллик ҳисоботларни эълон қилишга мажбурдир.

Уюшмалар (ёки бирлашмалар) тижорат ташкилотлари томонидан уларнинг бизнес фаолиятини мувофиқлаштириш, умумий мулкий манфаатларнинг вакили ва ҳимояси учун тузилади. Уюшма аъзолари ўз мустақиллигини ва юридик шахс ҳуқуқларини сақлаб қоладилар, гарчи улар ўз мажбуриятлари учун таъсис ҳужжатларида назарда тутилган тартибда ёрдамчи жавобгар бўладилар. Уюшма номи "уюшма" ёки "бирлашма" сўзини ўз ичига олган ҳолда унинг аъзолари фаолиятининг асосий мавзусини кўрсатиши керак.

Тижорат ташкилотларининг жамғармалар ва бирлашмаларда иштирок этишининг самарадорлиги шундан иборатки, улар учун қулай асослар мавжуд. Иқтисодиётда фирмалар билвосита реклама, ўқитиш ва бошқаларни амалга оширадилар.

3. Корхона фаолиятининг ички ва ташқи мухити

Ички мухитнинг ўзаро алоқалари натижасида тайёр маҳсулот пайдо бўлади, ишлар бажарилади ва хизмат кўрсатилади, яъни тўғри йўлга қўйилган ишлаб чиқариш ва меҳнатга ҳақ тўлаш фаолияти юзага келади.

Корхона фаолиятининг ички мухити иқтисодий ишлаб чиқариш ташкилоти хоссаларининг намоён бўлиш шакллари ва хусусиятларини акс эттиради, бунинг натижасида у ўз фаолияти натижалари бўйича жамият эҳтиёжларини қондиради, шунингдек ташқи шароитларга жавоб беради, уларга ва бошқа омилларга мослашади.

Ички омиллар (субъектив) инсоннинг муайян фаолияти билан боғлик. Улар менежерлар ва ходимларнинг ҳаракатларига тўлиқ ва тўлиқ боғлиқдир. Тадбиркорлик субъекти ички мухит омилларини билиши ва аниқ бошқарув қарорлари орқали ишлаб чиқариш самарадорлигини оширишга таъсир қилиши керак.

Ички мухит омилларининг моделлари корхона стратегиясига ва ушбу омилларни бошқариш қобилиятига қараб турли хил варианtlарга эга бўлиши мумкин.

Таркибий элементларнинг рўйхати жуда кенг: мулк ҳуқуки; атроф-мухит; стратегия корхона ресурсларини тақсимлашда ушбу нисбатни белгилашга қаратилган ҳаракатлар мажмуи сифатида; корхонанинг ташкилий тузилмаси; ресурслардан мақсадли фойдаланишни ўз ичига олган технология; ҳокимият ва унинг манфаатларига таъсир қилиш ҳуқуқидан фойдаланиш; ташкилий ва иқтисодий маданият жамиятда шаклланган идеаллар, қадриятлар, маънавий анъаналар, инсон хулк-авторининг нормалари ва қоидалари.

Корхоналарнинг ташқи мухит билан алоқаси уларнинг ташқи тизимга чиқишида рўй бериб (ресурсларни жалб қилиш, уларнинг қийматини аниқлаш, хом ашё, материал ва ёқилғининг ўз вақтида етказиб турилиши ва ҳоказо), ташқи мухитга ишлаб чиқарилган товар ва хизматлар оқими ёрдамида таъсир кўрсатиш жараённида намоён бўлади, рақобат омили, ижтимоий омиллар, сиёсий омил, демографик омил, маркетинг, халқаро омил.

Корхоналар фаолияти самарадорлигини аниқлаб берувчи ташқи мухит – бу, биринчи ўринда маҳсулот истеъмолчилари, хом ашё ва бошқа материал етказиб берувчилар, шунингдек давлат органлари ҳамда корхонага яқин жойда яшовчи аҳоли хисобланади.

Хўжалик юритувчи субъектнинг фаолияти натижалари асосан ташқи мухит билан белгиланади. Иқтисодий фаолиятга таъсир қилувчи ташқи омиллар иқтисодий қонунларнинг таъсирини акс эттиради. Тизимли ёндашув нуқтаи назаридан ҳар қандай корхона учлик жараёнини амалга оширади, хусусан: ташқи мухитдан манбаларни олиш; ресурсларни маҳсулотга (иш, хизмат) айлантириш; маҳсулотни ташқи мухитга қайтариш.

Ишлаб чиқаришни автоматлаштириш - энергия, материаллар ёки маълумотларни олиш, конвертация қилиш, узатиш ва фойдаланиш жараёнларида инсон иштирокини тўлиқ ёки қисман алмаштириш учун техник воситалардан фойдаланиш. Алоҳида операцияларни ва жараёнларни қамраб оладиган қисман автоматлаштириш ва бутун иш тсиклини автоматлаштириш мавжуд. Автоматлаштирилган жараён инсоннинг бевосита иштирокисиз амалга оширилса, улар ушбу жараённи тўлиқ автоматлаштириш ҳақида гапиришади.

Автоматлаштириш даражаси механизация даражаси билан бир хил кўрсаткичлар билан тавсифланади. Бу ишлаб чиқаришни автоматлаштириш коэффициенти, ишларни автоматлаштириш коэффициенти ва меҳнатни автоматлаштириш коэффициенти. Уларнинг хисоб-китоби ўхшаш, аммо автоматлаштирилган иш ёрдамида амалга оширилади.

Шундай қилиб, ишлаб чиқаришни комплекс механизациялаш ва автоматлаштириш бу барча ишлаб чиқариш соҳаларида, операциялар ва иш турларида ўзаро боғлик ва бир-бирини тўлдирувчи машиналар, асбоблар, асбоблар, жиҳозларни кенг жорий этишдир. Бу ишлаб чиқаришни жадаллаштиришга, меҳнат унумдорлигини оширишга, ишлаб чиқаришдаги ишчи кучининг улушкини камайтиришга, меҳнат шароитларини энгиллаштиришга ва яхшилашга, маҳсулотларнинг меҳнат зичлигини пасайтиришга ёрдам беради.

Калитли сўзлар

Корхона, концерн, коммандит, консорциум, трест, давлат, корпорация, синдикат, нотижорат ташкилот, давлат рўйхати, ташкилий-хукуқий шакллар, ташки мухит, ички мухит.

Ўз-ўзини назорат килиш учун саволлар

1. Корхона тушунчасини изоҳлаб беринг.
2. Корхонанинг турларини тавсифлаб беринг.
3. Корхоналар фаолиятининг асосий йўналишлариайтинг.
4. Янги корхонани ташкил килиш тамойиллари.
5. Корхонани ташкил килишдан кўзланган максад нима ?
6. Корхона фаолиятини тартибга соловчи хужжатларнинг кандай турларини биласиз?
7. Корхонани ягона давлат реестридан ўтказиш учун кандай хужжатлар талаб килинади?
8. Корхона фаолиятини тугатиш ёки кайта ташкил килиш деганда нимани тушунасиз?
9. Корхонани тугатиш сабаблари кайсилар?
10. Саноат корхоналарига хос бўлган белгилар.
11. Корхонанинг давлат рўйхатидан ўтиш учун қандай хужжатлар талаб қилинади?
12. Ўзбекистон Республикасининг “Корхоналар тўғрисида”ги қонуни ва унинг мазмунни.
13. Хўжалик юритишнинг ташкилий-хукуқий шаклини нималар ифодалайди?
14. Концерн, консорциум, хўжалик ассоциацияси, корпорация, синдикат, трест тушунчаларига изоҳ беринг.
15. Нотижорат ташкилотларга қандай корхоналар киради?
16. Корхона фаолиятининг ички ва ташки мухитларини тушунтиринг.
17. Таркибий элементларнинг рўйхатига нималар киради?

2-мавзу. Ишлаб чиқариш омиллари ва ишлаб чиқариш жараёни (2 соат)

- 1.Корхонанинг ишлаб чиқариш тизими ва унинг асосий элементлари
2. Корхонада ишлаб чиқаришни ташкил этиш принциплари, турлари, шакллари ва усуллари
3. Корхонанинг ишлаб чиқариш қуввати ва уни ҳисоблаш усули
4. Оптимал ишлаб чиқариш ҳажми ва сотиш
- 5.Маҳсулот сифати

1.Корхонанинг ишлаб чиқариш тизими ва унинг асосий элементлари

Ишлаб чиқариш жараёнида унинг мухим элементлари - ишлаб чиқариш воситалари ва иш кучи ўртасида ўзаро алоқалар содир бўлади. Ишлаб чиқариш воситалари ўзининг иш жараёнида бажарадиган ролига қараб, меҳнат воситалари ва меҳнат буюмларига бўлинади.

Меҳнат воситалари - инсон меҳнат буюмларига таъсир қиласидиган ва уларни ўзгартирадиган моддий воситалар мажмуи. Ишлаб чиқариш жараёнида инсон моддий бойлик яратиш мақсадида таъсир қиласидиган барча нарсалар меҳнат буюмларидир.

Меҳнат воситалари - асосий фондларни, меҳнат буюмлари эса айланма фондларни ташкил этади.

Ишлаб чиқариш — бу, жамият аъзоларининг яшаси, мамлакатнинг ривожи, тараққиёти учун зарур бўлган моддий ва маънавий бойликларни яратиш жараёнидир. Кишилик жамияти тараққиётининг ҳамма босқичларида ишлаб чиқариш бўлган ва келгусида ҳам бўлади. Жамият истеъмол қилмасдан тура олмаганидек, ишлаб чиқармасдан ҳам тура олмайди. Ишлаб чиқариш жамият миқёсида рўй боради. **Ишлаб чиқариш жамият миқёсида рўй бергани туфайли уни ижтимоий ишлаб чиқариш деб атайдилар.** Ижтимоий ишлаб чиқарши ўзининг бир-бирини тақозо қилувчи икки томони - ишлаб чиқарувчи кучлар ва ишлаб чиқариш муносабатлари билан ифодаланади. Уларнинг бирлиги ишлаб чиқариш усулини ташкил этади.

Ижтимоий ишлаб чиқариш жараён сифатида ривожланади ва такомиллашиб боради. Ишлаб чиқариш жамиятнинг тараққиётини, ижтимоий тузилишини, ғоявий қарашларини, сиёсий

ташкилотларини белгилаб беради. Ижтимоий ишлаб чиқаришнинг характеристи, тавсифи асосида жамият устқурмаси ташкил топади. **Ижтимоий ишлаб чиқаришнинг характеристи иш кучи билан ишлаб чиқариш воситаларининг қўшилиш характеристига қараб белгиланади.** Ишлаб чиқаришнинг ижтимоий шакллари қандай бўлса ҳам, ходимлар ва ишлаб чиқариш воситалари ҳамиша шу ишлаб чиқаришнинг омиллари бўлиб қолаверади. Умуман, ишлаб чиқариш учун улар қўшилиши керак. Ижтимоий тузумнинг айрим иқтисодий даврлари ана шу қўшилишнинг алоҳида хусусиятига ва қандай усул билан амалга оширилишига қараб бир-биридан фарқ қиласди.

Ишлаб чиқариш муайян ишлаб чиқариш усулига хос объектив иқтисодий қонунларга мувофиқ тараққий этади. Ишлаб чиқаришнинг ривожланиши, аввало, меҳнат қуролларининг ўзгариши ва мукамаллашиши билан кишиларнинг ишлаб чиқариш муносабатларида ҳам ўзгариш содир бўлади. Бу жараёнда инсонлар ўртасидаги муносабатлар кенгаяди ва чукурлашади. Ишлаб чиқаришнинг ривожланишини таъминлаш учун уни ташкил этиш ва бошқариш, келажагини башорат қилиш, ҳозирги аҳволини таҳлил этиш ва натижаларини ҳисоб-китоб қилиш керак бўлади.

2. Корхонада ишлаб чиқаришни ташкил этиш принциплари, турлари, шакллари ва усуллари

Ишлаб чиқаришни ташкил этиш принципларининг уйғунлашувидан келиб чиқиб, ишлаб чиқаришнинг 3 та асосий турини ажратиш мумкин:

- оммавий
- серияли
- якка тартибли.

Ишлаб чиқариш туридаги фарқ биринчи навбатда иш ўринларининг таъминланиш характеристида ёки бошқача қилиб айтганда уларнинг ихтисослашганлик даражасида намоён бўлади.

Шу нуқтаи назардан барча иш ўринларини 3 гурухга ажратиш мумкин:

1. Бир хил деталлар устида бир хил операцияни бажаришга ихтисослашган иш ўринлари.
2. Бир нечта деталлар устида маълум бир кетма-кетлиқда мунтазам равишда бир нечта доимий операцияларни бажарадиган иш ўринлари.
3. Турли деталлар устида турли вақтда турли хил операцияларни бажарадиган иш ўринлари.

Биринчи гуруҳдаги иш ўринлари қўпроқ оммавий ишлаб чиқаришга; иккинчи гуруҳ иш ўринлари-серияли ишлаб чиқаришга, учинчи гуруҳ иш ўринлари эса, якка тартибли ишлаб чиқаришга хосдир.

Бир корхонада турли хилдаги ишлаб чиқариш жараёнлари турлари қўлланилиши мумкин. Ишлаб чиқариш типини белгиловчи белгилардан асосийси бир турдаги маҳсулотни концентрациялаш даражаси бўлганлиги сабабли, ишлаб чиқариш тури ва иш ўрнини таъминланиш коэффициенти орасида маълум боғланиш мавжуд.

Иш ўрнининг таъминлаш коэффициенти куйидагига teng:

$$K = \frac{2850,37}{4080} = 0,258$$

(ирик серияли ишлаб чиқариш).

Шундай қилиб корхона ихтисослашуви бир турдаги маҳсулот ишлаб чиқариш қўламини белгилайди, бу эса ишлаб чиқариш турини аниқлайди. Оммавий ишлаб чиқаришда корхоналар бир турдаги ва катта хажмдаги маҳсулотлар ишлаб чиқаришга ихтисослашади.

3.1 - жадвал

Ишлаб чиқариш турларининг солиштирма жадвали

T/ p	Кўрсаткичлар	Оммавий ишлаб чиқариш	Серияли ишлаб чиқариш	Якка тартибли ишлаб чиқариш
---------	--------------	-----------------------------	-----------------------------	--------------------------------

1	Махсулот тури	Жуда кичик	Чекланган	Кенг
2	Ишлаб чиқариш цехлари тузилмаси.	Буюмли - якунланган ёки буюмли технологик	Буюмли технологик ёки технологик	Технологик
3	Ишлаб чиқаришни ташкил этиш усули	Потоклардан кенг фойдаланиш	Потоклардан фойдаланган холда партияли	Айрим участкаларда партияли
4	Жихознинг ихтисослашув даражаси	Махсулот	Махсулот универсал	Универсал
5	Жихознинг жойлашуви	Ишлаб чиқариш жараёни йўналишида	Аралаш	Бир турдаги жихозлар тури бўйича
6	Махсус асбоб ва мосламаларни кўллаш	Кенг	Чекланган	Кам
7	Кадрларнинг ихтисослашуви	Юқори малакали, тор	Нисбатан кенг	Универсал ишлардан кенг фойдаланиш

Серияли ишлаб чиқаришда махсулотнинг айрим турлари партиялаб ишлаб чиқарилади. Партия миқдоридан келиб чикиб йирик серияли ва кичик серияли ишлаб чиқаришга ажратилади.

Якка тартибли (индивидуал) ишлаб чиқаришда йирик номенклатурадаги махсулотлар ишлаб чиқарилади. Ишлаб чиқариш турини характерловчи қуйидаги солиширма жадвални кўриб чикамиз (3.1-жадвал).

Ишлаб чиқаришнинг характеристири ва тузилмаси чиқарилаётган маҳсулотнинг ўзига хосликларидан, ишлаб чиқаришнинг қўлланиллаётган меҳнат воситаларидек меҳнат предметлари ва технологик жараёнларига боғлиқдир. Тўғри ташкил қилинган ишлаб чиқариш ихтисослаштириш, пропорционаллик, паралеллик, узлуксизлик, тўғри оқимлилик ва ритмлилик каби асосий тамойилларига амал қилиб қурилади.

Ишлаб чиқаришнинг ихтисослаштирилиши – бу конструктив ва техник жиҳатдан ўхшаш маҳсулотларини чиқаришни жамлашдир. Конструктив ва технологик ўхашлик кенг миқёсда унификациялаштириш йўли билан яратилади. Энг умумий кўринишда унификация - кўп хилликни унификациялаётган обьектни айриш томонидан яхшилаш билан оқилона бир хилликка келтиришдир.

- Пропорционаллик – бу ишлаб чиқаришнинг ҳамма бўлинмаларининг ишлаб чиқариш қувватларини қўшишдир. У маҳсулотни керакли миқдорда, номенклатура (рўйхат) да, ассортиментда ва бутлиқда, тадбиркор белгиланган муддатларда чиқариш имконини беради.

- Паралелик – ишлаб чиқариш жараёнининг амаллари ва босқичларини бир вақтда бажаришдир. Бу тамойил пировард маҳсулот тайёрлаш бўйича кенг иш фрактини яратиш имконини беради.

- Узлуксизлик – ишлаб чиқаришни шундай ташкил қилишни, бунда бир амал бошқасидан сўнг бир сменда, сменалар ўртасида, амал ичида ва амаллар орасидаги танаффусларсиз келади.

Тўғри оқимлилик – маҳсулотнинг ишлаб чиқариш жараёнида ҳаракатланишини оқилона ташкил қилиш бўлиб, у маҳсулотнинг тайёрлашнинг бир босқичдан (амалдан) навбатдагисига энг қисқа йўл билан ҳаракатланишини таъминлайди.

- Ритмилилик – маҳсулотларни вақтнинг teng булоқлари ичида бир хил ёки такрорланувчи маҳсулотларни ўсиб борувчи миқдорда чиқаришдир.

Юқорида айтиб ўтилган тамойилларга риоя қилишга асосланган ишлаб чиқариш жараёни рационал (оқилона ташкил қилинган) ҳисобланади.

Ишлаб чиқаришни такомиллаштириш унинг ихтисослаштирилиши (ишлаб чиқаришнинг ҳар бир участкасида бажариладиган турли хилдаги ишларнинг ҳажмини борган сари чеклашни қаттиқ мустаҳкамлаш) концентрациялашни давом эттириш (ишлаб чиқаришни оптимал миёсларга етказиш), ишлаб чиқариш жараёнларини ва уларни бошқаришни комплекс механизациялаштириш ва автоматлаштириш йўналишида амалга оширилиши керак.

Ишлаб чиқаришни ташкил қилишнинг замонавий усулларига оммавий истеъмол маҳсулотларини оқим усулида ишлаб чиқариш киради.

Оқим усулида ташкил қилишнинг олий шакли автоматик оқим линиялари ҳисобланади. Улар асосан икки тизимли бўлади: узулиб ҳаракат қиласидаган маҳсус автомат – дастгоҳлардан ва узулмай ишловчи маторли дастгоҳлардан ташкил топади. Ёрдамчи амалларни бажариш учун маҳсус тизим сифатида дастурий бошқарувли дастгоҳлар – робот техникаси қурилмалари қўлланиши мумкин.

Ишлаб чиқаришни оқим усулида ташкил қилишнинг самарадорлиги шундаки, у пропорционаллик, ритмилилик, ва узлуксизликни тўлароқ қўллаш, ускуналарнинг тўхтаб туришлари ва ёрдамчи амалларнинг ўсишини кескин қисқартириш, ишлаб чиқариш жараёнининг давомийлигини қисқартириш, маҳсулот сифатини кўтариш имконини беради.

Ишлаб чиқаришни ташкил қилишни такомиллаштиришдан мақсад, меҳнат жараёнлари ва ишлаб чиқаришни моддий ресурслари билан ишлаб чиқаришга сарфланган вақт ўртасидаги ўзаро ўйғунликнинг самарадорлигини таъминлашдан иборат. Корхоналарда ишлаб чиқаришни ташкил қилиш усуллари мавжуд техника ва технологиядан самарали фойдаланиш имкониятини аниқлайди. Корхонада мавжуд бўлган кадрлар салоҳияти ва моддий ресурслардан фойдаланиб, юқори меҳнат унумдорлиги ва ишлаб чиқариш самарадорлигига эришиш учун янги техника ва технологияни ишлаб чиқаришни ташкил қилишнинг энг рационал усуллари билан ўйғунлаштириш лозим.

Ишлаб чиқаришни ташкил этишни такомиллаштириш асосида самарадорликни оширишнинг энг муҳим масалалари:

1.Ишлаб чиқариш жараёнларидаги айрим жараёнларни операцияларга ажратиш ва уларни цех, ишлаб чиқариш участкалари, ишчи ўринларга бириктириш.

2.Цех ва ишлаб чиқариш участкалари майдонларига дастгоҳларни ишчи ўринларга мос холда жойлаштириш.

3.Меҳнат куролларини ишлаб чиқариш жараёнидаги операциялар бўйича кузатиш тартибини белгилаш ҳамда ишлаб чиқариш жараёнларининг тўлиқ ёки бир қисми маромини хисоблаш.

4.Белгиланган технологик жараёнлар ва уларнинг ўзаро боғликлиги, меҳнат куроллари харакати мароми ва тартибига катъий риоя қилиш.

5.Корхона ва уларнинг ишлаб чиқариш бўлимларида ишлаб чиқариш жараёнларини боришини назорат қилиш ва операцион бошқариш.

6.Ишлаб чиқаришни ташкил қилишни такомиллаштириш бўйича тадбирлар ишлаб чиқиш ва уларни ишлаб чиқариш жараёнлари мароми бузилган участкаларга тадбиқ қилишдан иборат.

Ишлаб чиқариш самарадорлигига ишлаб чиқариш жараёнида дастгоҳларни, меҳнат куролларини харакатланиши бўйича жойлаштириш, деталлар, ярим тайёр маҳсулотларнинг операциялар ўртасидаги харакатини қисқартиришга имкон берувчи буюм (предмет) принципи бўйича ишлаб чиқариш участкаларини ташкил қилиш орқали ошириш мумкин. Ишлаб чиқаришни рационал ташкил этишда юқоридаги ва бошқа барча тадбирлар катта миқдорда инвестиция талаб килмайди.

Ишлаб чиқариш унумдорлигини кескин оширади, ишлаб чиқариш циклини қисқартиради, маҳсулот таннархини пасайтиради. Бу эса, фойдани ва ишлаб чиқариш рентабеллигини оширади.

Ишлаб чиқаришни рационал ташкил қилиш техник тараққиётнинг фаол омилларидан бўлиб, у нафакат техникадан унумли фойдаланиш, балки техника ва технологияга оид янгиликлар яратишга шароит яратади. Масалан: оммавий ишлаб чиқаришни поток усулида ташкил килиниши қўп позицияли дастгоҳлар ва пресслар ҳамда қўп сонли транспорт қурилмалари, турли хилдаги конвейер системаларини яратилишига олиб келади.

Ишлаб чиқаришнинг самарадорлигини оширувчи амаллар бу техника, технология, ишлаб

чиқаришни ташкил қилишдир.

Техника (машиналар, механизмлар, ишлаб чиқаришни бошқаришнинг автоматлаштирилган тизими) ишлаб чиқаришни механизациялаштириш ва автоматлаштириш имконини беради.

Қисман ва комплекс механизациялаштириш ва автоматлаштиришни фарқ қилишга келишиб олинганд.

Қисман механизациялаштириш – механизациялаштиришнинг бошланғич шакли бўлиб, у ишлаб чиқаришнинг айрим жараёнларида, кўпроқ ва асосий жараёнларда кўп меҳнатини машиналар механизмлари иши билан алмаштириш билан ифодаланади (характерланади). Қисман автоматлаштирилганида ишлаб чиқаришнинг айрим амаллари ва жараёнлари автоматик машиналар, механизмлар ва ускуналар билан, шу соннинг иштирокисиз амалга оширилади. Бу меҳнат қуроллари одатдаги, автоматлаштирилмаган машиналар орасида ўзаро ҳаракат қиласидан тизим ташкил қилмасдан ишлайдилар. Энг самарали автомат – дастгоҳлар айрим холларда меҳнат унумдорлигини 5 – 10 ҳатто 20 баробарга кўтарадилар.

Бунинг оқибатида заводларни қуриш учун кетадиган солиштирма капитал харажатлар пасаяди, ишлаб чиқаришнинг ва маҳсулотнинг рентабеллиги ўсади, чиқарилаётган маҳсулотнинг сифати яхшиланади.

Технология – хом-ашёни қайта ишлаш усуллари ва усуллари тўғрисидаги фан сифатида йирик машинасозлик саноатининг ривожланиши муносабати билан у билан боғлиқ равища пайдо бўлади. Ҳозирги вақтга келиб, саноат ишлаб чиқаришни технологияси билимларнинг мустақил тармоғи даражасигача ўди, жуда кенг назарий ва амалий материаллар тўплади. Таърифловчи фандан у ватанимиздаги ва ишчилардаги кашфиётлар ва ихтиrolарга, илғор тажрибага асосланган аниқ фанга айланди.

Технология ишлаб чиқариш жараёнларини такомиллаштиришга оғир ва зерикарли даражада бир хил меҳнатни қисқартиришга таъсир қиласи.

Ишлаб чиқариш билан мана шундай яқин алоқаси натижасида технология жонли ва моддийлашган меҳнат харажатларига кескин таъсир қила бошлади.

Ишлаб чиқариш жараён бўлиб, бир-бири билан чамбарчас боғлиқ бўлган технологик ва меҳнат жараёнларини ўз ичига олади.

Технологик жараён - бу, меҳнат буюмлари ўзгариши (шакли, ташки кўриниши, катта-кичклиги, агрегатлик холати, тузилиши ва х.к.)нинг натижаси бўлиб, табиий жараёнларни хам ўз ичига олади. Бундай холда жонли меҳнат иштирок этмайди (масалан, куритиш - куйма, бетоннинг қуриши, материал ёки деталлар мойлангандан сўнг атмосфера шароитида қуриши), лекин бу жараён маълум даражада кишилар назорати остида олиб борилади.

Меҳнат жараёни - бу, жисмоний ва аклий энергиянинг сарфланиши бўлиб, истеъмол киймати яратишга каратилгандир.

Ишлаб чиқариш жараёни асосий ва ёрдамчи жараёнларга бўлинади. Шунингдек, ҳар қандай асосий жараённи хам таркибий қисмларга бўлиш мумкин (маҳсулотларнинг айрим қисмларини тайёрлаш жараёни параллел ва кетма-кет олиб борилади). Бундай қисмлар асосий маҳсулотни тайёрлаш босқичи дейилади (ҳар кайси босқич технологик жихатдан алоҳида ишлаб чиқариш жараёнининг бир қисмини ташкил этади). Ишлаб чиқариш жараёнининг босқичи бир-биридан қўлланиладиган технологик усуллар, ускуналарнинг характеристири ва ходимларнинг ихтисосланиши билан фарққилинади. Масалан, саноат корхоналарининг асосий жараёни учта босқичдан иборат: тайёрлаш, қайта ишлаш ва йиғув. Босқичлар айрим операциялардан ташкил топади.

Операция ўзгармас ишлаб чиқариш қуроллари, меҳнат предметлари ва иш жойида амалга оширилади. Буюмларнинг шакли ёки меҳнат буюмларининг кимёвий таркиби бир неча ўринларда ишчилар назорати остида ўзгаришига операция дейилади. Операция ишлаб чиқариш жараёнининг бир қисмидир.

Ишлаб чиқариш жараёни саноат маҳсулотини тайёрлашдаги ролига караб, асосий, ёрдамчи ва хизмат килувчи жараёнларга бўлинади.

Меҳнат буюмларининг асосий маҳсулотга айлантирилиши асосий жараён деб аталади. Бундай жараёнларга саноат заводларида куйидагилар киради: тайёрлов босқичида -

чўянни ванранкаларда эритиш, деталлар куйиш учун кум колипларни тайёрлаш; ишлов берадиган босқичда - у механизмга асосланган ёки иссиклик йўли билан деталларга ўзига хос хусусият, ўлчов ва сиртки томонга сифатли ишлов бериш; пайвандлашда - деталларни бир тугунга (узелга) йиғиш ёки тамомланган буюмлар - машина ва уларнинг қисмларини ва комплект буюмларни (подшипник, электромотор, асбоблар) йиғиши.

Ёрдамчи жараёнлар ишлаб чиқариш учун хизмат қилади ва махсулот ишлаб чиқаришнинг асосий жараёнини узлуксиз таъминлайди. Буларга куйидагилар киради: ишлаб чиқаришни асбоб-ускуна билан таъминлаш (штамплар, моделлар тайёрлаш ва уларни таъмирлаш, чархлар ва тиклаш), таъмир бўйича хизмат қилиш (ускуналарни таъмирлаш, модернизация ва турли хил ускуналарга жорий хизмат қилиш), турли хил энергия (электр энергия, буғ, хаво ва х.к.)лар билан ишлаб чиқариш учун хизмат қилиш. Хизмат қилиш жараёнига корхоналарнинг моддий-техника таъминоти, тайёр махсулотни сотиш, транспорт билан хизмат қилиш ва хоказолар киради.

Ишлаб чиқариш жараёнини ташкил этиш тамойиллари

Саноат корхоналарида ишлаб чиқариш жараёнини ташкил қилишда куйидаги тамойилларга амал қилиш лозим:

- " ихтисослаштириш;
- " мутаносиблик;
- " параллеллик;
- " бир текис, кетма-кет йўналиш;
- " узлуксизлик;
- " бир меъёрийик;
- " автоматлашганлик;
- " синхронлаш.

Бу тамойилларнинг моҳияти куйидагилардан иборат.

Ихтисослаштириш тамойили. Ихтисослаштириш - бу, ижтимоий меҳнат таксимотининг шакли бўлиб, саноат ишлаб чиқаришида режали равишда ривожланади ва саноат тармоқлари, корхона цехлари, участкалар, линиялар ва айрим иш жойларининг ажралишини шарт килиб кўяди.

Мутаносибик тамойили. Ишлаб чиқариш жараёнини мутаносиблиги шуни билдирадики, бунда хамма ишлаб чиқариш бўлимлари (асосий ва ёрдамчи цехлар, бу цехлар ичидағи участка ва линиялар, ускуналар груҳи ва иш жойи)нинг ишлаш қобилияти (вақт бирлиги ичида меҳнат унумдорлигининг нисбати) бир-бирига ўзаро аниқ мос келади.

Паралеллик тамойили. Бу тамойилнинг моҳияти ишлаб чиқариш жараёнини бир неча айрим қисмларини бир пайтда бажаришдан иборат, яъни махсулот тайёрлаш бўйича амалга ошириладиган иш кенг кўламда ташкил килинади.

Бир текис, кетма-кет йўналиш тамойилини кўллаш ишлаб чиқариш жараёнини ташкил килаётганда меҳнат предметлари ишлаб чиқариш жараёнини хамма босқичларидан ва барча операцияларидан энг киска йўл билан ўтишини аниқлашга ёрдам беради (хомашё ва материалларнинг келиб тушишидан тортиб то тайёр махсулот бўлиб чиққунгача ва бу махсулотларни истеъмолчига етказиб бергунга кадар). Бир текис, кетма-кет йўналишга эришиш учун цех майдонида аппарат ва ускуналарни оқилона жойлаштириш лозим, бундан ташкари асосий ва ёрдамчи цехларни завод худудида тўғри жойлаштириш асосида хомашё ва материалларнинг карши харакатига ва қайтишига йўл кўймаслик керак.

Узлуксизлик тамойили деганда, ишлаб чиқариш жарёнида режасиз тўхташ, танаффус бўлмаслиги, яъни узлуксиз ишлаш тушунилади.

Бир меъёрийилик тамойили ўзаро боғлиқ бўлган ишлаб чиқариш бўлимлари, бир хил оралиқдаги иш вақтида берилган дастурга асосан бир хил хажмдаги ишнинг бажарилиши билан тавсифланади.

Автоматлашганлик тамойили. Бу тамойил ишлаб чиқариш жараёнини максимал автоматик равища, яъни ишчиларнинг бевосита катнашмаслиги ёки уларнинг назорати остида бажарилишини талаб этади.

Ишлаб чиқариш жараёнининг айрим операцияларини юқори даражада автоматлаштириш ишлаб чиқаришни комплекс автоматлаштиришнинг дастлабки асосий шарти бўлиб, автоматик поток линияларини яратишга кадар амалга оширилиши лозим. Бу тамойил фактат технологик жараёнларда кўлланилмай, балки уларни техникавий тайёрлаш, назорат қилиш, тартибга солиш, хизмат кўрсатиш каби ишларни бажаришда хам кенг кўлланилади.

Синхронлаш тамойили. Ишлаб чиқариш жараёнини синхронлаш фактат узлуксиз ишлаб чиқариш хамда кўпроқ автоматик ишлаб чиқаришнинг характерли хусусиятидар. Ишлаб чиқариш жараёнини синхронлаш деганда куйидагилар тушунилади:

- " операцияларни бажаришга кетган вақт сарфи (оператив вақт)нинг teng бўлиши;
- " меҳнат буюмларини операциялараро ва линиялараро транспортировка қилиш учун кетган вақт сарфининг teng бўлиши;
- " иш жойига хизмат кўрсатиш ва ишчиларнинг дам олиши бўйича оператив ишлардаги танаффусларнинг тенглиги;
- " меҳнат буюмларининг потокдаги харакатини ташкил этиш пайтида операциялар тугаши билан уларни транспортировка қилишнинг бошланадиган вақтнинг бир-бирига мос келиши.

Ушбу тўрт шартдан хатто биттасига риоя килинмаса хам ишлаб чиқариш жараёни озми-кўпми синхронлашмайди.

Корхоналарни ривожлантириш ва жойлаштириш масаласининг кўйилиши ва ечими умумий холда битта хисоб доирасида куйидаги кўрсаткичларни аниқлашга олиб келади:

- " янги корхоналарнинг жойлашиши;
- " корхонани ихтисослаштириш ва йириклиштириш кўрсаткичлари;
- " тармоқнинг ривожланиш суръати, шу тармоқ маҳсулоти билан миллий иқтисодиёт талабини кондириш даражаси, хом ашё, материаллар, бутловчи ва тайёр буюмлар етказиб берувчи хамкорлашган боғланишлар схемаси;
- " тармоқнинг умумхўжалик ресурсларига бўлган эҳтиёж хажми, шу тармоқ учун хусусий ресурс эҳтиёжлари хажми ва бошқа кўрсаткичлар.

Ишлаб чиқаришни ихтисослаштириш, унинг турлари ва самарадорлиги.

Ишлаб чиқаришни ихтисослаштириш деб, ишлаб чиқариш жараёнининг турли босқичларида миллий иқтисодиётнинг турли тармоқли корхоналари ўртасидаги, шунингдек тармоқлар ва корхоналар ичидаги ижтимоий меҳнат тақсимоти шаклларига айтилади. У корхоналарда муайян турдаги маҳсулотлар ишлаб чиқаришни бир ерга тўплашни кўзда тутади.

Ихтисослаштиришнинг куйидаги асосий шакллари мавжуд: тармоқ ва корхона бўйича ихтисослаштириш; корхона ичida ихтисослашиш; тармоқ бўйича ихтисослашиш, бунда корхона ёки бўлимлар шу тармоқнинг ўзига тааллукли бўлган тузилиши, технологияси ва материаллари жихатидан бир-бирига ўхшаш бўлган маҳсулотларни ишлаб чиқаради.

Корхона бўйича ихтисослашища корхона ўз маҳсулотининг маълум чегараланган турларини ишлаб чиқаришга ихтисослашган бўлади. Корхона ичida ихтисослашища корхонанинг цехлари, бўлимлари, иш жойлари аниқ турдаги маҳсулотни ишлаб чиқаришга ёки маълум технологик жараёнларни бажаришга ихтисослашган бўлади.

Саноатда ишлаб чиқаришни ихтисослаштириш 4 шаклда ривожланади:

" буюм жихатидан ихтисослашда корхоналар тузилиши ва бажарадиган иши бир хил бўлган чекланган тайёр маҳсулот ишлаб чиқаради. Масалан: тракторлар, автомобиллар, дастгохлар ва х.к.;

" детал жихатидан ихтисослашища корхоналар тайёр маҳсулотнинг айрим қисмларини ва деталларни ишлаб чиқаради. Масалан: редукторлар, подшипниклар, тишли фидирак ва х.к.;

" технологик жихатдан ихтисослашища корхоналар технологик жараённинг алохида босқичларини бажаради. Масалан: автоматлаштирилган детал куйиш, штампаш ва х.к.;

" ёрдамчи ихтисослашган корхоналар. Булар жумласига пўлат куйиш, темирчилик, асбоб-ускуна ишловчи корхоналар киради.

Буюм жихатидан ихтисослашиш булар ичida энг қўп таркалган шаклидир.

Ишлаб чиқаришни йириклиштиришвакомбинациялаштириш.

Ишлаб чиқаришни йириклаштириш деб, бир неча турдаги ишлаб чиқаришларни бир йирик корхонада жамлашга айтилади. Йириклашган корхоналарда асосий ишлаб чиқариш билан биргаликда ёрдамчи ишлаб чиқариш хам мавжуддир.

Ёрдамчи ишлаб чиқариш асосий ишлаб чиқариш учун бўлган асбоб - ускуна, энергия турлари билан, зарур бўлгандаги дастгоҳларни таъмирлаш ва тузатиш учун хизмат қилади. Масалан: асбобсозлик, мослама, энергия ишлаб чиқариш цехлари хамда механик таъмирлаш цехлари киради. Ишлаб чиқаришни йириклаштиришнинг асосий мақсади мураккаб, жуда катта хажмга эга бўлган ва ишлаб чиқаришда узок давр хукм сурмайдиган маҳсулотларни етказиб беришдан иборат. Масалан: самолётсозлик, кемасозлик ва х.к.

Йириклашган ишлаб чиқаришнинг фойдали томонлари:

" ишлаб чиқариш жараёнларининг биргаликда ишлаши бундай корхоналарда хар қандай маҳрумийтларни киска вақт ичидаги ишлаб чиқарилишини таъминлайди;

" мавжуд асосий ишлаб чиқариш фондлари самарали ишлатилади. Чунки катта меҳнат хажми ишлаб чиқаришда ишни бир кеча-кундузда бир неча сменада ташкил килинишига шарт-шароит яратади;

" асосий материаллар самарали ишлатилади, чунки асосий ишлаб чиқаришнинг чикиндисидан халқ учун кенг истеъмол молларини ишлаб чиқаришга имконият яратилади. Ишлаб чиқариш йириклаштирилгани сари ишлаб чиқаришни бошқариш ва унга хизмат кўрсатиш соҳасидаги умумий харажатлар маҳсулот ишлаб чиқаришнинг кўпайишига нисбатан камрок даражада ортади, бу уларни тежаб колишига олиб келади.

Камчиликлари:

" йирик корхоналарни лойиҳалаш, куриш, ишга тушириш жуда кўп вақт талаб қилади;

" бундай корхоналарни куришга ва уни ишга туширишга сарфланадиган маблағлар узок вақтдан кейин ўзини коплайди.

Комбинациялаштириш деб бир неча корхоналарни бир майдонда жойлашиб тайёр маҳсулот ишлаб чиқаришига айтилади. Комбинациялаштириш натижасида комбинатлар пайдо бўлиб улар З хил бўлади:

" хомашёга кетма-кет ишлов берабер, ундан тайёр маҳсулот ишлаб чиқарувчи корхоналар. Масалан: металлургиякомбинати, бунда чўян, пўлат ва прокат ишлаб чиқариш жараёнлари кетма-кет бажарилади;

" хомашёни комплекс тарзда қайта ишлаш, бу асосан нефт, кимё комбинатлари ва рангли металларни қайта ишлаш комбинатларини ташкил қилишда кўлланилади;

" бир корхонанинг ишлаб чиқаришдаги чикиндилари иккинчи корхона учун хомашё сифатида ишлатилади. Масалан: ёғочсозлик корхоналаридан чикадиган киринди ва кипиклардан картон ва кипик плиталар ишлаб чиқарадиган корхоналар.

Комбинациялашган корхоналарнинг фойдали томони:

" улар энг юкори меҳнат унумдорлигига эга бўлади, чунки уларда меҳнатни механизациялаштириш кенг кўламда кўлланилади.

" корхоналарнинг омборларида хомашё захиралари деярли кўп бўлмайди.

" бундай корхоналарда юкларни ташиш учун ўзи юрар транспорт воситаларидан фойдаланишига эҳтиёж бўлмайди, чунки барча меҳнат буюмларини бир иш жойидан бошқа иш жойларига узатиш жараёнлари автоматик равишда бажарилади.

3. Корхонанинг ишлаб чиқариш қуввати ва уни ҳисоблаш усули

Ишлаб чиқариш қуввати маълум бир вақт давомида илғор технологиялардан фойдаланиб, ишлаб чиқариш ва меҳнатни ташкил қилишининг илғор шароитларида ишлаб чиқариш мумкин бўлган маҳсулотларнинг даражасидир.

Ишлаб чиқариш қуввати ишлаб чиқарилаётган маҳсулот номенклатураси хамда хизмат кўрсатиш доирасини ҳисобга олган холда аниқланади. Ишлаб чиқариш қуввати сифатли маҳсулот ишлаб чиқариш бўйича салоҳият имкониятларини ифодалайди.

Бозор шароитида хўжалик фаолиятининг субъекти у ёки бу маҳсулотга бўлган талабни кондиришга мўлжалланган.

Истеъмолчилар талаби, бозорни маркетинг изланишлари орқали аниқланади ва талабдан келиб чикиб, корхонанинг тўлиқ ишлаб чиқариш қувватини белгилайди. Аввало ишлаб чиқаришнинг мавжуд қувватлари аниқланади, сўнгра қувватни оширувчи кўшимча ресурслар аниқланади. Талабнинг ошиши кўшимча ишлаб чиқариш қуввати киритилишини талаб қилади. Иқтисодий мустақиллик шароитида истеъмолчилар билан ўзаро муносабатлар хам ўзгара бошлайди:

биринчи навбатда ишлаб чиқаришни хар томонлама ўзгартира олиш, иккинчидан ташки ўзгаришларга ўз вақтида мослашиш керак бўлади.

Ишлаб чиқариш қуввати бир қатор омилларга боғлиқ:

- " ишлаб чиқариш дастурининг меҳнат сифимига;
- " хўжалик субектигининг иш вақтига;
- " асбоб-ускуналарнинг ишлаш вақтига;
- " маҳсулот ишлаб чикарилаётган хомашё ва материаллар таркиби ва сифатига;
- " ишлатилаётган техника ва технологияларнинг даражасига;
- " ишчиларнинг малакасига.

Ишлаб чиқариш қувватининг кўрсаткичлари узоқ муддатли стратегияни ишлаб чиқиша мухим хисобланади. Қувватнинг лойиха, киравчи, чиқувчи ва ўртача йиллик турлари мавжуд. Лойиха қувватиқурилиш лойиҳасида кўзда тутилган бўлади. Қайта тиклаш, кенгайтириш ва техник жихатдан қайта қуроллантириш натижасида лойиҳа қуввати катталаштирилиши мумкин.

Киравчи қувват - бу режалаштирилган давр бошидаги қувват, бухгалтерия хисобкитоблари асосида аниқланади.

Чиқиши қуввати - бу хисобот даври охиридаги қувват. У хисоблаш йўли билан аниқланади.

$$M_{ox} = M_b + M_{yan} - M_{e.ch}$$

бу ерда:

M_{ox} - оҳирги хисоботга асосланган қувват;

M_b - бошланғич қувват;

M_{ya} - янги курилиш (кенгайтириш, таъмирлаш) натижасидаги қувват;

$M_{e.ch}$ - эксплуатациядан чиккан қувват.

Ўртача йиллик қувват - ўрта арифметик хисоб-китобга таянган, йил давомида ишига туширилган ёки тўхтатилаётган қувватдир. Йил давомида корхона эга бўлган ўртача қувват, бир йиллик ўртача қувват дейилади ва у куйидагича топилади.

$$M_{o'r} = M_b + \frac{M_k * n_1 - M_{ch} * n_2}{12}$$

бу ерда:

M_b – йил бошидаги қувват;

M_k – йил мобайнида киритилган қувват;

M_{ch} – йил мобайнида ишлаб чиқаришдан чиқарилган қувват;

n_1 - эксплуатация вақтидаги ойлар сони;

n_2 - эксплуатациядан чиккан муддатдан хисоб-китоб муддатигача бўлган ойлар сони.

4. Оптимал ишлаб чиқариш ҳажми ва сотиш

Корхонада оптимал ишлаб чиқариш ҳажмининг асосий ғояси шундан иборатки, корхона харидорлар талабига жавоб берадиган (ёки бу талабдан ошиб кетадиган маҳсулотларни яратади ва шу билан биргаликда харидорлар баҳонинг оқилона асосланганлитига ишонтирилади). Корхона сифатли хизмат кўрсатишда тавсифлаш жалб этилиши, қадриятларни инобатга олган холда рақобатчиларга нисбатан камроқ харажатлар билан товарни ишлаб чиқаради. Оптимал ишлаб чиқаришни муваффакиятли кўлланаётган корхоналар бир пайтда харажатларни хам камайтиради ва товарларга кўшимча белгилар беради, уларни янги турини яратишни хам бошқаради. Ушбу оптимал ишлаб чиқариш ҳажмини узоқ даврида

кўллаётган саноат корхоналаридан бири Toyota Motor Co. Бу корхона маҳслот сифати жуда ҳам юқори ва ишлаб чиқариш харажатлари рақобатчиларга нисбатан энг кам. У олдин кенг доирадаги харидорларга жуда сифатли ва арzon автомашиналарни тавсия қиласр эди. Кейинчалик бу корхона нуфузли автомобиллар бозорига кириб келишини қарор қилди.

Бу корхонанинг оптимал ишлаб чиқариш ҳажми ва сотишнинг муваффақиятли стратегиялари:

1.Юқори сифатли автомобилларни кам харажат билан ишлаб чиқариш тажрибасини нуфузли машиналар ишлаб чиқариш жараёнига жорий этиш ва рақобатчиларга нисбатан (Mersedes ва BMW) харажатларни тушириш.

2.Маҳсулот баҳосини рақобатчиларга нисбатан пасайтириш (Mersedes ва BMW) ўз моделларини 40-75 минг долларга сотадиган бўлса, Toyota ўз моделларини 38-42 минг долларга тавсия қилган ва рақобатчи корхоналарнинг харидорларини кўп қисмини ўзига жалб қилиб олди.

3.Анъанавий сотиш тизим билан боғлиқ бўлмаган диллерлар тизимини вужудга келтирувчи ва мижозларга шахсий муносабат ва хизмат кўрсатишни таъминлади.

Ушбу оптимал ишлаб чиқариш ҳажми ва сотишда асосан корхона камчиликларни четда қолдириб афзалликларни бирлаштиради.

5.Маҳсулот сифати

Маҳсулот сифати - мақсадга мувофиқ муайян эҳтиёжларни қондириш учун яроқлилигини аниқлайдиган маҳсулот хусусиятларининг тўплами. У маълум бир вақтга ўрнатилади ва янада илгор технологиялар пайдо бўлиши билан ўзгаради.

Замонавий ишлаб чиқариш шароитида маҳсулот сифати корхона самарадорлиги ва фойдалилигининг муҳим таркибий қисми ҳисобланади, шунинг учун унга доимий эътибор бериш керак.

Маҳсулот сифатини ва уни яхшилашни бошқариш учун сифат даражасини баҳолаш керак. Маҳсулот сифатини яхшилашнинг мақсадга мувофиқлигини аниқлашда сифат кўрсаткичларини ҳисобга олиш керак. Корхона харажатлари ҳажми унинг индивидуал кўрсаткичлари сифатини оширишга боғлиқ, шунинг учун сифатни яхшилашни режалаштиришда корхонанинг молиявий ва ишлаб чиқариш имкониятларини ҳисобга олиш керак. Худди шу кўрсаткичлар ишлаб чиқарилган маҳсулотга қараб корхона учун ҳар хил аҳамиятга эга бўлиши мумкин.

Маҳсулот сифат кўрсаткичи сифат жиҳатидан маълум бир мулкнинг намоён бўлиш даражасини рақамли равишда тавсифлайди. Маҳсулот сифати - сифат жиҳатидан ҳисобланадиган хусусиятлар тўплами. Умумий қабул қилинган таснифлаш ўнта кўрсаткичdir.

1. Белгиланган кўрсаткичлар - маҳсулотлардан мақсадга мувофиқ фойдаланишнинг фойдали таъсирини тавсифлайди ва тайёр маҳсулот ҳажмини аниқлайди.

2. Ишончлилик кўрсаткичлари - маҳсулотнинг ишончлилиги, сақланиши, мустаҳкамлиги ва мустаҳкамлиги. Баҳоланган маҳсулотларнинг хусусиятларига қараб, ишончлиликни тавсифлаш учун барча 4 ва кўрсатилган баъзи кўрсаткичлардан фойдаланиш мумкин.

3. Технологик кўрсаткичлар маҳсулот ишлаб чиқариш ва таъмирлашда юқори меҳнат унумдорлигини таъминлаш учун дизайн ва технологик эчимларнинг самарадорлигини тавсифлайди. Ишлаб чиқаришни технологик тайёрлаш, маҳсулотни ишлаб чиқариш ва ишлатиш жараёнида оммавий ишлаб чиқариш, материаллар, маблағлар, меҳнат ва вақт харажатларини оқилона тақсимлашга эришиш мумкин.

4. Стандартлаштириш ва бирлаштириш кўрсаткичлари - маҳсулотларни стандарт, бирлаштирилган ва оригинал компонентлар билан тўйинганлиги. Асл маҳсулотлар қанча кам бўлса, ишлаб чиқарувчи ҳам, истеъмолчи учун ҳам шунча яхши бўлади.

5. Эргономик кўрсаткичлар - инсоннинг маҳсулот билан ўзаро муносабати ва маҳсулотни ишлатишда намоён бўладиган инсоннинг гигиеник, антропометрик, физиологик хусусиятлари тўплами.

6. Эстетик кўрсаткичлар - маълумотнинг экспрессивлигини, шаклнинг ратсионаллигини, композитсиянинг яхлитлигини, маҳсулотни тақдим этишнинг мукаммаллигини ва барқарорлигини тавсифлайди.

7. Ташиш қобилиятининг кўрсаткичлари - маҳсулотларнинг транспортга мослашишини англатади.

8. Патент ҳуқуқи кўрсаткичлари - маҳсулотларнинг патент соғлигини тавсифлайди ва рақобатдошлини аниқлашда муҳим омил ҳисобланади.

9. Ушбу маҳсулотларни ишлаб чиқариш экологик хавфли бўлмаганда, одатда, масалан, телевизорлар, компакт-дисклар мавжуд бўлганда атроф-муҳит кўрсаткичлари умуман бўлмаслиги мумкин. Бу маҳсулотни ишлатиш ёки истеъмол қилиш пайтида юзага келадиган зарарли атроф-муҳит таъсирининг даражаси.

10. Хавфсизлик кўрсаткичлари - харидор ва техник хизмат кўрсатадиган ходимларнинг хавфсизлиги хусусиятларини тавсифлайди, яъни улар маҳсулотларни ўрнатиш, техник хизмат кўрсатиш, таъмирлаш, сақлаш, ташиш, истеъмол қилиш пайтида хавфсизликни таъминлади.

Сифат соҳасидаги илғор маҳаллий ва хорижий корхоналарнинг замонавий сиёсати унинг ўзаро боғлиқлиги ва корхонанинг умумий сиёсатидан ажралмаслигидадир. Товар сифатини ошириш стратегияси корхона стратегиясининг ажралмас қисмидир.

Калитли сўзлар

Ишлаб чиқариш, ижтимоий ишлаб чиқариш, ихтисослаштириш, йириклиштириш, комбинациялашган, оптимал ишлаб чиқариш, тармоқ, тамойил.

Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар

1. Ишлаб чиқариш жараёни тушунчаси ва моҳияти.
2. Корхонанинг ишлаб чиқариш тизими ва унинг асосий элементлари нималардан иборат?
3. Ишлаб чиқариш жараёнини ташкил этиш тамойилларини сананг.
4. Ишлаб чиқаришни ташкил этиш принципларини ифодаланг.
5. Ишлаб чиқаришни ихтисослаштириш деб нимага айтилади?
6. Ихтисослаштиришнинг асосий шакллари кайсалар?
7. Ишлаб чиқаришни ташкилэтишни такомиллаштириш асосида самарадорликни оширишнинг энг муҳим масалалари нималардан иборат?
8. Ишлаб чиқаришни йириклиштириш деб нимага айтилади?
9. Йириклиштиришнинг афзалликлари ва камчиликлари?
10. Комбинациялаштириш деб нимага айтилади?
11. Оптимал ишлаб чиқариш хажми ва сотиш афзалликлари.
12. Ўртача йиллик кувватининг формуласини ифодалаб беринг.
13. Ишлаб чиқариш куввати омилларини таърифланг.
14. Ишлаб чиқариш куввати нималар киради?
15. Маҳсулот сифатига тушунча беринг.

З-мавзу. Корхонанинг асосий фондлари ва ишлаб чиқариш қувватлари

1. Асосий ишлаб чиқариш фондларининг иқтисодий моҳият ва аҳамияти
2. Асосий фондлар амортизацияси ва емирилиши
3. Асосий ишлаб чиқариш фондлардан фойдаланиш кўрсаткичлари
4. Асосий ишлаб чиқариш фондлардан фойдаланишни яхшилаш йўналишлари

1.Асосий ишлаб чиқариш фондларининг иқтисодий моҳият ва аҳамияти

Асосий ва айланма фондлар корхона, тармоқ ва бутун миллий иқтисодиётининг ишлаб чиқариш фондларини ташкил этади.

Ишлаб чиқариш фондларининг асосий ва айланма фондларга бўлиниши асосида ишлаб чиқариш воситаларининг меҳнат воситаларига ҳамда меҳнат буюмларига бўлиниши ва уларнинг ишлаб чиқариш жараёнларида турлича қатнашуви ётади. Асосий ва айланма фондларнинг сифат таърифи қуидаги жадвалда келтирилган.

4.1- жадвал

Асосий ва айланма фондларнинг сифат таърифи

Фарқловчи белгилар	Асосий фондлар	Айланма фондлар
--------------------	----------------	-----------------

1. Ишлаб чиқариш жараёнида қатнашиш тури	Меҳнат сифатида	Меҳнат воситаси	Меҳнат буюмлари сифатида
2. Ишлаб чиқариш жараёнида қатнашиш хусусияти	Ишлаб чиқариш жараёнида кўп марта қатнашади	Ишлаб чиқариш-нинг ҳар бир янги циклида тўла истеъ-мол қилинади (бир марта қатнашади)	
3. Тайёр маҳсулотга қийматини ўтказиш усули	Тайёр маҳ-сулотга бутун хизмат муддати давомида емирилган қийматини айрим қисмларга бўлиб ўтказади	Тайёр маҳсулотга ўз қийматини тўла ва бир йўла ўтказади	
4. Натурал шаклингўзгариши	Хизмат муддатининг охири-гача ўз натурал шаклини сақлаб қолади	Натурал шаклини сақлаб қолмайди. Ўзининг жисмоний шаклини, кўпинча моддий таркибини ҳам бир йўла ўзгартиради	

Саноатнинг асосий фондлари меҳнат воситалари бўлиб, улар ишлаб чиқариш жараёнида кўп марта қатнашади ва секин-аста емирилган сайин ўз қийматини ишлаб чиқарилаётган маҳсулотга ўтказиб боради ҳамда ўз натурал шаклини сақлаб қолади. Хизмат муддати бир йилдан кам бўлган меҳнат воситалари асосий фондларга киритилмайди. Айланма ишлаб чиқариш фондлари бир ишлаб чиқариш жараёнида ўз қийматини тайёр маҳсулотга тўла-тўкис ўтказади ҳамда ўзининг моддий шаклини батамом ўзгартиради.

Асосий фондлар корхона ишлаб чиқариш воситаларининг бир қисми бўлиб, ишлаб чиқариш жараёнида узоқ вақт иштирок этади ва ўзининг натурал моддий холатини йўқотмайди ҳамда ўз қийматини тайёрланаётган маҳсулотларга қисмлаб ўтказиб боради. Асосий фондлар қийматини тайёрланаётган маҳсулотга ўтказиш жараёни амортизация деб, ушбу жараёнда тўпланган маблағлар амортизация ажратмалари деб аталади.

Иқтисодий мақсадларига кўра, асосий фондлар ишлаб чиқариш ва ноишлаб чиқариш фондларига тақсимланади.

Асосий ишлаб чиқариш фондларига қуйидагилар киради:

- ишлаб чиқариш бинолари (цехламинг ишлаб чиқариш корпуслари, деполар, гаражлар, омборхоналар, ишлаб чиқариш хоналари ва лабораториялар);
- иншоотлар (насос станциялар, туннеллар, кўприклар ва х.к.);
- ҳар хил энергия, суюк ва газсимон моддалар узатадиган узатувчи ускуналар;
- машиналар ва асбоб-ускуналар (энергияни, суюк ва газсимон моддалами ишлаш ва алмаштиришга мўлжалланган куч машиналари, генераторлар ва газогенераторлар, электрогенераторлар, буғ козонлари, хаво компрессорлари);
- ишчи машиналар ва ускуналар (дастгохлар, пресслар, конвейерлар ва бошқа турли ёрдамчи асбоб-ускуналар);
- ўлчов ва тартибга соловчи асбоблар (лаборатория асбоблари, хисоблаш машиналари, компьютерлар);
- транспорт воситалари;
- фойдаланиш муддати бир йилдан кам бўлмаган ва қонунчиликда белгилаб кўйилган қийматлардаги асбоб ва ишлаб чиқариш инвентарлари.

Асосий ишлаб чиқариш фондлари ишлаб чиқаришда банд бўлган барча мутахассис ва ходимлар сони билан биргаликда корхонанинг ишлаб чиқариш аппарати деб аталади.

Асосий ишлаб чиқариш фондлари ишлаб чиқариш жараёнида бажарадиган вазифасига караб актив ва пассив фондларга бўлинади. Фаол ишлаб чиқариш фондлари меҳнат буюмларининг тайёр маҳсулотга айланишида бевосита қатнашади. Қувват машиналари ва

ускуналар, генераторлар, трансформаторлар, ишчи машина ва ускуналар, тартибга солувчи асбоблар, технологик линиялар, меҳнат қуроллари.

Суст фондлар ишлаб чиқариш жараёнида бевосита иштирок этмайди, лекин ишлаб чиқариш самарадорлигини оширишда муҳим вазифани бажаради, меҳнаткашларнинг меҳнат қилишлари учун зарур шарт-шароитлар яратиб беради (бинолар, иншоотлар, жихозлар ва х.к.).

Ноишлаб чиқариш асосий фондлари корхона асосий фондларининг ишлаб чиқаришда бевосита иштирок этмайдиган қисми бўлиб, ўз қийматини тайёр маҳсулотга ўтказмайди. Буларга корхона балансида турувчи турар жой, ошхона, профилакторий, клуб, болалар боғчаси ва яслилар, спорт-соғломлаштириш марказлари ва х.к. киради.

Ишлаб чиқариш микёсининг ўсиши натижасида корхона шартнома асосида ўзига керакли асосий фондларни ёллади ва улар ижарага олинган хисобланади. Ижарага олувчи ва ижарага берувчи ўртасидаги мулк муносабатлари лизинг деб аталади.

Корхона асосий ишлаб чиқариш фондлари актив қисми улуши канчалик юқори бўлса, ишлаб чиқарилаётган маҳсулотлар миқдори шунчалик катта бўлади. Машина ва ускуналарни ишлатиш муддати қанчалик юқори бўлса, корхонанинг ишлаб чиқариш куввати шунчалик паст бўлади. Маҳсулотлар сифати пасаяди, бекор туриб қолишлар ва талафотларкўпаяди.

Хўжалик амалиётида асосий фондлар натурал ва қиймат кўринишида хисобга олинади. Натурал баҳолаш ишлаб чиқаришни техник жихатдан қайта қуроллантириш ва замонавийлаштириш, асбоб-ускуналарни таъмирлаш графикларини тузиш, таъмирлаш воситаларига бўлган эҳтиёжни аниқлаш имконини берса, қиймат бўйича баҳолаш - асосий фондларни қайта ишлаб чиқариш ва режалаштириш, уларнинг мавжуд хажмини аниқлаш, амортизация хажмини белгилаш, асосий фондлар ва ишлаб чиқариш кувватларидан фойдаланиш даражасини тахлил қилиш имконини беради.

Асосий фондларни баҳолашнинг қуйидаги усуллари мавжуд:

" бошланғич қийматга - асосий воситаларни сотиб олиш учун сарфланган харажатлар, етқазиб бериш,

ўрнатиш каби пул харажатларининг жами киради. Дастлабки баҳо асосий фондларнинг фойдаланишга топширган пайтда хисобга олинган дастлабки мувозанат нархини кўрсатади. Мисол. Генератор 150000 сўмга сотиб олинди. Уни корхонага етқазиб бериш учун 10000 сўм, ўрнатиш учун 20000 сўм сарфланди. Генераторларнунг дастлабки тўла нархи - 180000 сўмга тенг.

$$150000 + 10000 + 20000 = 180000 \text{ сўм}$$

" тикланган қиймати - асосий фондлар ёки уларнинг бирон-бир қисмини (бинолар, курилмалар, машиналар, ишлаб чиқариш ускуналари) хозирги пайтдаги инфляция ва бошқа омилларни хисобга олган холда баҳолаш. Баҳолашнинг бу усули обьектнинг бугунги кунда қанча туришини кўрсатади. Мисол: Трансформатор 2005 - йилда 300000 сўмга сотиб олинган, худди шундай трансформатор 2007 - йил январ ойида 270000 сўмга сотиб олинди. Иккитатрансформатор мувозанат қиймати 570000 сўмни ташкил қиласди. 2007 - йил январ ойида иккалатрансформатор тикланган нархи 540000 сўм, чунки шу трансформаторнинг баҳоси 270000 сўмни ташкил килган эди. Бу баҳо асосий фондларнинг маънавий эскирганлигини ва ейилганлигини хисобга олмайди.

" колдик қиймат - асосий фондларнинг эскиришини инобатга олган холда, бирламчи ва қайта тиклаш қийматлари ўртасидаги фарқдир.

Мисол: Трансформаторнинг нархи 50000 сўм, ишлаш даври 8 йил у 5 йил ишлаб чиқаришда бўлган.

Трансформаторнинг колдик қиймати - 18750 сўмни ташкил қиласди. Трансформатор нинг амортизация ажратмаси $50000/8 = 6250$ сўм. 5 йил давомида 31250 сўмлик қийматини тайёр маҳсулотга ўтказган $6250*5 = 31250$ сўм. Колдик қиймат $50000 - 31250 = 18750$ сўм.

Асосий воситаларнинг корхона баланси ва хисботларида акс эттирилувчи, хисобга олиш қиймати балансқиймати деб аталади. Асосий воситаларнинг колдик қийматини асосий воситалар баланс қийматидан эскириш суммасини айириб топиш мумкин. Асосий фондларнинг тутатилиш қиймати бу - ишлаб чиқаришдан чиқарилган (тутатилган, йўқилинган, лом)

қийматидир. Иқтисодий күрсаткычларни хисоблаш учун асосий фондларнинг ўртача йиллик қиймати хисобланади.

$$F_{o'r} = F_{y.b} + \frac{F_k \cdot n_1 - F_{ch} \cdot n_2}{12}$$

бу ерда:

$F_{o'r}$ - асосий фондларнинг ўртача йиллик қиймати;

$F_{y.b}$ - асосий фондларнинг йил бошига қиймати (баланс);

F_k - киритилган асосий фондлар қиймати;

F_{ch} - фондларнинг тутагатилиш, ишлабчиқаришдан чикарилиш қиймати;

n_1 - асосий фондларни киритилгандан бошлаб ойлар сони;

n_2 - асосий фондларни чикарилгандан бошлаб ойлар сони.

2. Асосий фондлар амортизацияси ва емирилиши

Асосий фондлар жисмоний ва маънавий жихатдан эскириши мумкин.

Жисмоний (моддий) эскириш - асосий фондларнинг бирламчи хислатларини ишлаб чиқаришда катнашишинатижасида йўқотиши ва табиий эскиришида юзага келади.

Маънавий эскириш - асосий фондларнинг кадрсизланиши ёки техник жихатдан муддатидан аввал иш қобилиятини йўқотишидир. Маънавий эскириш 2 хил кўринишга эга:

" асосий фондлар уларнинг ишлаб чиқариш қийматлари пасайиши натижасида кадрсизланади.

" асосий фондлар фан-техника тараққиёти таъсири остида янада самаралирок фондларнинг пайдо бўлиши натижасида кадрсизланади.

Асосий фондларни қайта ишлаб чиқариш, яъни жисмоний ва маънавий жихатдан эскирган асосий фондларнинг ўрнини иқтисодий тўлдириш учун корхона бу воситалар қийматидан амортизацион ажратмаларни айриб ташлайди хамда бу ажратмалар кейинчалик харажатлар сифатида махсулот таннархига киритилади.

$$N_a = \frac{F_b - F_{ch}}{T_a * F_b} \cdot 100$$

бу ерда:

N_a - тўлиқ қайта тиклаш учун йиллик амортизация меъёри, %;

F_b - асосий фондларнинг бошланғич қиймати, сўм;

T_a - асосий фондларнинг меъёрий хизматвақти, йил.

Йиллик амортизация ажратмалари (A_a) микдори куйидагича аниқланади.

$$A_a = \frac{F_b + T_k + M - F_{ch}}{T_a}$$

бу ерда:

T_k - хизмат муддати давомида капитал таъмирлашга сарфланган харажатлар;

M - модернизация қилишга сарфланган харажатлар.

Амортизация маблағлари асосий фондларни тўлиқ қайта тиклаш (реновация), капитал таъмирлаш ва ускуналарни модернизация қилиш учун алоҳида равишда йўналтирилади. Шу сабабли, амортизация меъёри икки қисмдан - фондларни реновация қилиш ($N_{t.t}$) хамда капитал таъмирлаш ва модернизация қилиш ($N_{k.t}$)дан иборат.

Биринчи холда:

$$N_{t.t} = \frac{F_b - F_{ch}}{T_h * F_b} * 100\%$$

бу ерда:

T_h - асосий фондларнинг хақиқий хизмат қилиш вақти, йил.

Иккинчи холда:

$$N_{k,t} = \frac{T_k + M}{T_h * F_b} * 100\%$$

Ишлаб чиқариш жараёнида асосий фондлар аста-секинлик билан эскириши сабабли, уларнинг иш қобилиятини таъмирлаш орқали тиклаш зарурияти туғилади. **Асосий фондларни таъмирлаш капитал, ўрта ва жорий турларга бўлинади.** Бино ва иншоотларни таъмирлаш ўз мазмуни, талаб килинувчи муддат ва маблағларига кўра машина ва ускуналарни таъмирлашдан фарқ қиласди.

Машина ва ускуналарни капитал таъмирлашда улар тўлиқ қисмларга бўлинади ва эскирган қисмлар алмаштирилади.

Ускуналарни икки марта капитал таъмирлаш орасидаги муддат таъмирлаш цикли деб аталади. Машина ва ускуналар маҳсус заводларда таъмирланади.

Ўртача таъмирлаш - техник мазмуни, мураккаблиги, бажариладиган иш хажми ва даврийлигига кўра, капитал таъмирлашдан фарқ қиласди хамда сарфланувчи маблағ, вақт ва кучни нисбатан камрок талаб қиласди. Бу жараён корхонанинг ўзида амалга оширилади.

Жорий таъмирлашда, асосан, асбоб-ускуналар тозаланади, мойланади, текширилади, майда камчикликлари бартараф килинади, яъни ускуналарнинг фойдаланишга доимий тайёрлиги таъминланади.

3. Асосий ишлаб чиқариш фондлардан фойдаланиш кўрсаткичлари

Асосий ишлаб чиқариш фондларидан фойдаланишнинг икки гурухи мавжуд:

Биринчи гурух - умумлаштирувчи ва қиймат кўрсаткичлари бўлиб, улар асосий фондларнинг турли гурухларини динамика ва статикада баҳолаш, таҳлил қилиш, захираларни аниқлаш вабашорат қилиш имконини беради. Бундай кўрсаткичларга фонд сифими, фонд кайтими, фонд рентабеллиги ва бошқалар киради.

Иккинчи гурух - хусусий ва натурал кўрсаткичлар бўлиб, кўпроқ, асосий ишлаб чиқариш фондларининг фаол қисми - ишчилар, машина ва асбоб-ускуналардан фойдаланиш билан боғлиқ. **Кўрсаткичларнинг бу гурухи таркибига қуйидагилар киради:**

" асосий ишлаб чиқариш фондлари (машина ва асбоб-ускуналар) дан экстенсив фойдаланиш коэффициенти,

улардан вақт бўйича фойдаланиш даражаси;

" асосий ишлаб чиқариш фондлари (машина ва асбоб-ускуналар) дан интенсив фойдаланиш коэффициенти, улардан қувват бўйича фойдаланиш даражаси;

" асосий ишлаб чиқариш фондларидан интеграл фойдаланиш коэффициенти, барча экстенсив ва интенсив омиллардан биргаликда фойдаланиш.

Экстенсив коэффициент - дастгохларнинг бир давр ичидаги (оий, йил) хақиқий ишлаган вақтини режалаштирилган вақтга нисбати билан аниқланади.

$$K_{eks} = \frac{t_{haq}}{t_{rej}}$$

бу ерда:

t_{haq} - хақиқий фойдаланилган вақт; соат

t_{rej} - режага асосан фойдаланиш муддати; соат

Асбоб-ускуналарнинг экстенсив кўрсаткичини яхшилаш учун уларнинг сменали коэффициентини ошириш, сменалар орасида бекор туриб колишларга бархам бериш, дастгохларни таъмирлаш вақтини қисқартириш, меҳнат интизомини мустахкамлаш ва бошқа тадбирларни амалга ошириш зарур.

Ускуналарнинг сменалик коэффициенти - сутка давомида машина-сменаларнинг ўрнатилган ускуналар умумий сони ёки ишчи ўринларига нисбатидир. У куйидагича аниқланади:

$$K_{sm} = \frac{MS}{A_{u.s}}$$

бу ерда:

MS – сутка давомида хақиқий ишлаган машина-сменалар йигиндиси;

$A_{u.s}$ – ўрнатилган асбоб-ускуналарнинг умумий сони.

Ускуналарнинг сменалилик коэффициентини аниқлашнинг яна бир йўли бўлиб, унга кўра корхоналарнинг бир эмас, икки ёки уч сменада ишлаши ва бунда ускуналарнинг барчасидан хам тўлиқ фойдаланилмаслиги кўзда тутилади. Масалан: цехда 300 дона ускуна ўрнатилган бўлиб, биринчи сменада 270 таси, иккинчи сменада эса 220 таси ишлаган. Ускуналарнинг сменали коэффициенти 1,63 (270+220) /(300) ни ташкил қилади.

Интенсив коэффициент - маълум бир вақт ичида хақиқий ишлаб чиқарилган махсулот миқдорини билдиради. У хақиқий ишлаб чиқарилган махсулот қийматини режалаштирилган махсулот қийматига нисбати билан аниқланади.

$$K_{int} = \frac{ICH_{haq}}{ICH_{rej}}$$

бу ерда:

ICH_{haq} - хақиқий ишлаб чиқарилган махсулот миқдори;

ICH_{rej} - махсулот ишлаб чиқариш режаси.

Дастгоҳлардан интеграл фойдаланиш коэффициенти ускунадан интенсив ва экстенсив фойдаланиш коэффициентларининг кўпайтмаси орқали аниқланиб, унинг вақт ва қувват бўйича банд бўлишини мажмуавий тавсифлайди.

$$K_{integr} = K_{eks} * K_{int}$$

4. Асосий ишлаб чиқариш фондлардан фойдаланишни яхшилаш йўналишлари

Корхона асосий ишлаб чиқариш фондларидан фойдаланишни яхшилашнинг асосий йўналишлари сифатида қуйидагиларни қўрсатиш мумкин:

- " смена давомида ускуналар бекор туриб колишини қисқартириш ва унинг олдини олиш;
- " ускуналарнинг сменалик коэффициентини ошириш;
- " бекор турувчи ускуналарни қисқартириш ва тугатиш;
- " таъмирлаш ва профилактика тадбирларини ўз вақтида ва сифатли равишда амалга ошириш;
- " ускуналарни эксплуатация килувчи ходимлар малакасини ошириш;
- " ишлаб чиқаришни ташкил этиш ва ресурслар билан таъминлашни яхшилаш.

Асосий ишлаб чиқариш фондлари хажми ва улардан фойдаланиш даражаси корхонанинг ишлаб чиқариш қуввати катталигини белгилайди.

Калитли сўзлар

Асосий фондлар, ўртacha йиллик қиймати, амортизация, ишлаб чиқариш қуввати, ўртacha йиллик қуввати, интенсив коэффициент, экстенсив коэффициент, актив, пассив.

Ўз-ўзини текшириш учун саволлар

1. Асосий фондларнинг моҳияти, аҳамияти, таркиби.
2. Иқтисодий мақсадига кўра асосий фондлар.
3. Асосий фондларни баҳолаш усувлари қандай?
4. Ишлаб чиқариш фондларининг ўртacha йиллик қиймати деганда нимани тушунасиз ва у қандай хисобланади?
5. Асосий фондларнинг эскириш турлари қандай?
6. Амортизация нима? Амортизация ажратмалари деб нимага айтилади?
7. Таъмирлаш цикли деб нимага айтилади? Асосий фондларни таъмирлашнинг қандай турларини биласиз?

8. Асосий фондлардан фойдаланиш кўрсаткичлари қайсилар?
9. Экстенсив, интенсив ва интеграл кўрсаткичлар нимани аниқлайди?
10. Асосий ишлаб чиқариш фондларидан фойдаланишини яхшилашнинг асосий йўналишларини сананг.

4- мавзу. Корхонанинг айланма маблағлари

Режа

1. Айланма фондлар ва айланма маблағлар: таркиби ва тузилиши
2. Айланма маблағлардан оқилона фойдаланиш
3. Айланма маблағлардан фойдаланиш кўрсаткичлари
4. Айланма маблағларни меъёрлаштириш. Айланнишини тезлаштириш

1.Айланма фондлар ва айланма маблағлар: таркиби ва тузилиши

Корхоналар ишлаб чиқариш фаолиятини ташкил қилишда меҳнат қуроллари ва иш кучидан ташкари, айланма маблағларгахам эга бўлишлари зарур. Айланма маблағлар ишлаб чиқаришнинг айланма фондлари ва муомала фондларини ташкил қилишга мўлжалланган пул маблағларидан иборат. Айланма маблағлар корхонанинг хисоб ракамида нақд пул кўринишида жамғарилади. Айланма маблағлар ишлаб чиқариш ва унинг узлуксизлигини таъминлашнинг моддий асоси хисобланади.

Корхонанинг айланма маблағлари айланмафондлар ва муомала фондларига таксимланади.

Айланма ишлаб чиқариш фондлари корхона ишлаб чиқариш фондларининг бир қисми бўлиб, битта ишлаб чиқариш цикли давомида сарфланади хамда натурал шаклини ўзгартириб, ўз қийматини тўлигича тайёр маҳсулот таннархига ўтказади.

Айланма ишлаб чиқариш фондлари ишлаб чиқариш жараёнининг мажбурий элементи ишлаб чиқариш харажатларининг асосий қисми хисобланади.

Айланма ишлаб чиқариш фондлари уч гурухга бўлинади:

- " ишлаб чиқариш захиралари;
- " тугалланмаган ишлаб чиқариш ва ярим тайёр маҳсулотлар;
- " келгуси давр харажатлари.

Ишлаб чиқариш захиралари - ишлаб чиқаришнинг узлуксиз давом этиши учун зарур бўлган ишлаб чиқариш воситалари хомашё, асосий ва ёрдамчи материаллар, ёқилғи, харид қилинувчи ярим тайёр маҳсулотлар, бутловчи қисмлар, қадоқлаш ва ўров материаллари, эҳтиёт қисмлар, ёқилғи-мойлаш материалларидан иборат меҳнат предметлари.

Хом ашё деб, қазиб олиш ёки ишлаб чиқариш учун маълум даражада меҳнат сарфланган ва шу меҳнат натижасида бир кадар ўзгарган меҳнат буюмiga айтилади. Ишлаб чиқариш жараёнида хом ашё тайёр маҳсулот ёки ярим фабрикат хосил қиласди.

Хом ашё ресурсларини хом ашёдан фарқ килмок керак. Хом ашё ресурсларига мамлакатдаги фойдали қазилма конлари, ўрмон майдонлари, уй хайвонлари ва шу каби табиий бойликлар кирса, улар қазиб чиқарилган ёки ишлаб чиқариш учун меҳнат сарфлангандагина (Меҳнат воситаси ёрдамида овланган хайвонлар, қазиб олинган маъданлар, кесилган дарахтлар ва бошқалар) хом ашёга айланниши мумкин.

Тугалланмаган ишлаб чиқариш - ишлаб чиқариш жараёнига кирган турли босқичларни ўтаётган хали тўлиқ маҳсулот холига келмаган материаллар.

Ярим тайёр маҳсулотлар - технология жараёнларининг айрим босқичларини ўтган, лекин тайёр маҳсулотга айланниши учун кейинги битта ёки бир нечта ишлов бериш ва йиғиш босқичларини талаб килувчи меҳнат буюмлари.



4.1-расм. Айланма маблағлар таркиби

Келгуси давр харажатлари - айни пайтда ишлаб чикарилаётган, лекин келажакдаги махсулотларга мансуб бўлган янги турдаги махсулотларни тайёрлаш харажатлари (асбобускуналарни қайта режалаштириш, махсулотларнинг янги турларини тайёрлашга сарфланувчи харажатларянги турдаги махсулотларни лойиҳалаш, тайёрлаш ва ўзлаштириш, мутахассисларни ўқитиш ва қайта тайёрлаш хоналарини ижарага олиш).

Муомала фондлари корхонанинг тайёр махсулот захирасини яратиш учун мўлжалланган пул маблағлари, чек ва векселлар, акциядорларнинг қарзлари, турли хил дебиторлик қарзлари, банк ва кассаларнинг хисоб рақамларидаги маблағлардан иборат бўлади. Муомала фондлари ва айланма фондлари биргаликда корхонанинг айланма маблағларини ташкил қиласди.

Айланма маблағлардан куйидаги холларда фойдаланилади:

- " хомашё, материал, эҳтиёт қисмлар хамда ишлаб чиқаришни ташкил қилишда, зарур бўлган меҳнат предметлари сотиб олишда;
- " ишлаб чиқариш жараёнида истеъмол қилинувчи электр энергияси, ёқилғи каби ресурслар учун хақ тўлашда;
- " корхонани ташкил этиш ва фаолият юритиш даврида ойлик иш хақи тўланиши;
- " солик ва бошқа тўловларни тўлашда.

Айланма ишлаб чиқариш фондлари айланма маблағларнинг энг фаол қисми бўлса, муомала фондлари ишлаб чиқариш жараёнида бевосита иштирок этмайди хамда янги истеъмол қийматини яратмайди. Айланма маблағлар доимо айланишда бўлиши зарур, уларнинг самарадорлиги ва корхона иктисадига таъсири шунда кўзга ташланади.

Айланма ишлаб чиқариш фондлари таркибий қисмлари ёки элементлари ўртасидаги фоизларда ифодаланувчи ўзаро муносабатлар айланма ишлаб чиқариш фондларининг тузилмасини ташкил қиласди. Айланма ишлаб чиқариш фондлари ва муомала фондлари ўртасидаги фоизлардаги муносабатлар корхона айланма маблағларининг тузилмаси деб аталади.

2.Айланма маблағлардан оқилона фойдаланиш

Айланма маблағларнинг тўлиқ айланиши уч босқичдан иборат бўлиб, бу жараёнда махсулот ишлаб чикарилади ва сотилади.

- " айланма маблағлар пул шаклидан товар захираларига айланади ($P - T$);
- " ишлаб чиқариш, яъни махсулотни тайёрлаш жараёни (T);
- " товар сотилади ва яна пул шаклини олади ($T - P$) .

Айланма маблағлар шаклланиш манбаига кўра хусусий ва қарз маблағларга бўлинади. Хусусий айланма маблағлар доимо корхона ихтиёрида бўлиб, хусусий ресурслар, фойда хисобига шаклланади (иш хақи бўйича қарзлар, таъминотчилар ёки хамкорлар қарзлари, буюртмачилар тўлаган пуллар). Бу маблағлар хусусий маблағларга tengлаштирилган маблағлар ёки корхонанинг барқарор пассивлари деб аталади.

Қарзга олинган айланма маблағлар доимо харакатда бўлмайди хамда корхонанинг махсулотларни сотишдаги қийинчиликлар, моддий-товар бойликлар билан таъминлаш, махсулот ишлаб чиқаришни ошириш, вақтинчалик эҳтиёжларни қоплаш учун фойдаланилади (банк кредитлари, кредиторлик қарзлари).

3.Айланма маблағлардан фойдаланиш кўрсаткичлари

Айланма маблағлардан самарали фойдаланиш кўрсаткичи:

- " айланиш коэффициенти;
- " юкланиш коэффициенти;
- " бир марта айланиш давомийлиги.

Айланиш коэффициенти айланма маблағларнинг маълум бир вақт давомида амалга оширувчи айланишини ифодалайди ёки айланма маблағларнинг хар бир сўмига тўғри келувчи сотилган махсулотларни кўрсатади.

$$K_a = \frac{S_m}{Q_a}$$

бу ерда:

K_a – айланиш коэффициенти

S_m – сотилган махсулот хажми, сўм;

Q_a – айланма маблағларнинг ўртача қолдиқ хажми, сўм.

Корхонанинг бир йил мобайнида сотилган махсулотлари хажми 1000000

сўмни ташкил қиласди. Айланма маблағлар меъёри 250000 сўм, айланиш коэффициенти $K_a = 4$.

Айланма маблағларнинг юкланиши коэффициенти сотилган хар 1 сўм махсулотга сарфланган айланма мабалгни ифодалайди.

$$K_{yu} = \frac{Q_q}{S_m}$$

Бир марта айланиш давомийлиги кунларда ўлчанади хамда шу даврдаги кунлар сонини айланиш коэффициентига нисбати орқали хисобланади.

$$T = \frac{K}{K_a}$$

бу ерда:

K – кунлар сони (360, 90).

4.Айланма маблағларни меъёрлаштириш. Айланишини тезлаштириш

Айланма маблағлар меъёрлаштирилувчи ва меъёрлаштирилмайдиган турларга бўлинади.

Меъёрлаштирилувчи айланма маблағлар- корхона омборларида ишлаб чиқариш захиралари (хомашё, материаллар, ёқилғи), тугалланмаган ишлаб чиқариш, келгуси давр харажатлари ва тайёр махсулотлар.

Меъёрлаштирилмайдиган айланма маблағлар - харидорга бериб юборилган тайёр махсулотлар, хисоб рақамидаги пул маблағлари.

Айланма маблағларни меъёрлаштириш корхонанинг узлуксиз ишлашини таъминлайдиган моддий бойлик ва бошқа ресурсларнинг минимал, лекин етарли захираларини шакиллантириш учун зарур бўлган пул маблағларини аниқлашда ифодаланади. Айланма маблағларнинг меъёрикуюидаги формула билан хисобланади:

$$N_{ay.m} = N_{ich.z} + N_{t.ich.} + N_{t.m} + N_{k.d.x}$$

бу ерда:

$N_{ich.z}$ - ишлаб чиқариш захиралари;

$N_{t.ich.}$ - тугалланмаган ишлаб чиқариш;

$N_{t.m}$ - тайёр махсулот;

$N_{k.d.x.}$ – келгуси давр харажатлари.

Айланма маблағларни меъёрлаштириш ва айникса, моддий ресурсларни сарфлаш меъёrlарини белгилашда қуйидаги тамойилларга амал қилиш лозим:

- " меъёрларнинг прогрессивлиги ва динамиклиги;
- " меъёрнинг иқтисодий ва ишлаб чиқариш-техникавий жихатдан асосланганлиги;
- " хомашё, материал, ёқилғи, электр энергияси ва бошқа ресурслар ўлчамини тўғри танлаш;
- " чикиш ва ўйқотишларнинг олдини олиш;
- " эскирган меъёрларни қайта кўриб чиқиш хамда уларни фан-техника тараққиёти ютукларига мос холга келтириш.

Ресурсларни меъёрлаштиришда бир неча усуллар кўлланилади:

" ўтган йиллар давомида амалда сарфланган ресурслар тўғрисидаги хисобот маълумотларини ўрганиш хамда бир неча йиллар давомида рўй берган пасайишларни хисоблашга асосланувчи статистика-тажриба усули;

" лаборатория тажрибаларига асосан яратилган хамда инструментлар ва ёрдамчи материаллар сарфланиши меъерини аниқлашда кўлланувчи лаборатория-техникавий усул;

" юзага келган ишлаб чиқариш шароитларидан ташкари бошқа корхоналарнинг илғор тажрибалари ва ютукларини хам хисобга олиш имконини берувчи, моддий ресурслардан фойдаланишни меъёрлаштиришнинг мукаммалрок усули хисобланувчи хисоб-тахлилий усул.

Айланма маблағларни меъёрлаштириш тадбирлари ишлаб чиқариш захираларини меъёрлаштириш, тугалланмаган ишлаб чиқаришнинг оптимал катталиги, тайёр маҳсулот колдиклари ва келгуси давр харажатларини аниқлаш билан боғлиқ вазифаларни ечишга ёрдам беради.

Айланма маблағларнинг айланишини тезлаштириш, улардан самарали фойдаланиш куйидагиларни талаб қиласди:

" фан-техника тараққиёти ютукларини кенг кўллаш;

" ишлаб чиқаришнинг барча жараёнларида илмий жихатдан асосланган меъёр ва меъёрийлар тизимини яратиш;

" корхоналарни узоқ муддатли хўжалик алокалари юритишига ўтказиш;

" маҳсулотлар, молиявий, моддий ва куч-кувват ресурсларининг сифат балансини тузиш;

" бошқариш тизимини ташкил этишнинг ва рағбатлантиришнинг оптимал шаклларини кўллаш.

" технологик жараёнлами яхшилаш;

" хом ашёни комплекс қайта ишлаш усулларини ривожлантириш;

" ишлаб чиқаришни ташкил этишни яхшилаш.

Айланма маблағларнинг айланишини тезлаштириш учун уларни ишлаб чиқариш ва муомалада бўлиш муддатини қисқартириш керак. Айланма маблағлардан фойдаланишни яхшилаш, уларнинг айланишини тезлаштириш ишлаб чиқариш самарадорлигини оширишнинг муҳим омилидир.

Мисол: корхона 10 млн. сўмлик айланувчи маблағга эга. Битта айланиш давомийлиги 90 кун. Демак, айланма маблағларнинг айланиш даражаси $K_a = 4$ га тенг.

$$K_a = \frac{360}{90}$$

Айланма маблағларнинг 1 сўмига 4 сўмлик маҳсулот ишлаб чиқарилади, корхона йил давомида 40 млн. сўмлик маҳсулот ишлаб чиқаради. Агар корхона бир айланиш давомийлигини 10 кунга қисқартирса, яъни $T = 10$ йил давом этиши 90 кун эмас 80 кун бўлса, унда айланиш даражаси $K_a = 4,5$ га тенг.

$$K_a = \frac{360}{80}$$

Корхона йил давомида 45 млн. сўмлик маҳсулот ишлаб чиқаради. Агар айланиш даражаси иилига 4,5 га тенг бўлганда 40 млн. сўмлик маҳсулот ишлаб чиқариш режалаштирилган бўлса, унда кам миқдорда айланувчи маблағ талаб килинади. $45 \times 4,5 = 8,888$ млн.сўм, яъни $1,112$ млн.сўм айланувчи маблағ бўшатиб олинади ($10 \times 4,5 = 45$ млн. - $8,888$ млн.).

Айланма маблағлар мутлак ва нисбий озод килинади.

Мутлак озод қилиш корхонанинг айланма маблағларга бўлган эҳтиёжини камайтиришни ифодалайди хамда мавжуд ресурслардан оқилона фойдаланишга оид чора-тадбирлар хисобига амалга оширилади.

Мисол: Корхона айланма маблағларининг ўртача миқдори 2016-йилда 20 млн. сўмни ташкил килган. 2017-йилда ишлаб чиқариш хажми ўзгармаган холда 18 млн.сўм миқдорида эҳтиёж режалаштирилмоқда. Асосий воситаларнинг мутлак озод килиниши 2 млн.сўмни ташкил этади.

Нисбий озод қилиш айланма маблағлар хажмининг ўзгаришини хамда сотилган маҳсулот хажмининг ўзгаришини акс эттиради. Уни аниқлаш учун хисобот йилида айланма маблағларга эҳтиёжни, маҳсулотни мазкур давр мобайнида сотиш бўйича хақиқий айланиш хамда ўтган даврдаги айланишини инобатга олган холда хисоблаш зарур.

Калитли сўзлар

Айланма маблағлар, фаол, меъёрлаштириш, хом ашё, айланиш коэффициенти, юкланиш коэффициенти, бир марта айланиш давомийлиги, ишлаб чиқариш захиралари, давр харажатлари.

Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар

1. Айланма маблағлар нима?
2. Корхонанинг айланма маблағлари қандай фондларга бўлинади?
3. Айланма ишлаб чиқариш фондлари неча гуруҳга бўлинади?
4. Айланма маблағларнинг тўлиқ айланиши неча босқичдан иборат?
5. Айланма маблағлардан самарали фойдаланиш кўрсаткичлари нима?
6. Меъёрлаштирилувчи ва меъёрлаштирилмайдиган айланма маблағлар.
7. Меъёрлаштиришда кўлланиладиган усуллар.
7. Айланма маблағлар айланишини тезлаштириш нималарни талаб қилади?

5-мавзу. Корхонанинг меҳнат ресурслари

Режа

1. Мехнат ресурсларини таснифлаш
2. Мехнат ресурсларининг таркиби ва тузилиши
3. Мехнат унумдорлиги
4. Саноат корхоналарида иш хақини ташкил қилиш
5. Ишлаб чиқариш ресурсларининг ўзаро таъсир механизми

1. Мехнат ресурсларини таснифлаш

Замонавий корхоналар фаолиятида меҳнат қуроллари ва меҳнат предметларидан ташкари кадрлар хам катта аҳамиятга эга. Кадрлар ишлаб чиқариш жараёнини ташкил этувчи уч асосий омилнинг асосийси хисобланади. Айнан кадрлар ишлаб чиқаришни бошқариб, жорий ва истиқболдаги ривожлантиришни амалга оширадилар. Кадрларнинг касбий малакаси канчалик юқори бўлса, корхоналарнинг иқтисодий ва ишлаб чиқариш кўрсаткичлари шунчалик юқори бўлади.

Мехнат ресурслари деганда меҳнатга лаёқатли ёшда бўлган (Ўзбекистон Республикаси эркаклар учун 16 ёшдан 59 ёшгача, аёллар учун 16 ёшдан 54 ёшгача) аҳоли, шунингдек иқтисодда банд меҳнатга лаёқатли ёшда бўлмаган (ўсмирлар ва меҳнатга лаёқатли ёшдан юқори ёшдагилар) шахслар тушунилади.

Салоҳият(потенциал) тушунчаси лотин тилидан олинган бўлиб, имконият, куч-куват маъносини англатади.

Кадрлар салоҳияти - меҳнат ресурсларининг умумий сони ва жинси, ёши, маълумоти, касбий кўнималари, корхонанинг у ёки бу бўғинларида ва жамоатчилик ишлаб чиқаришида катнашиши билан ифодаланувчи меҳнат ресурслари ёки имкониятларини ифодалайди.

Кадрлар корхонада меҳнат билан банд бўлган хамда корхона шахсий таркибига киравчи турли касбий - малакавий гурухлардаги ходимлар мажмуасидир. Корхонанинг меҳнат ресурслари унинг иш кучини тавсифлайди. Иш кучи - инсоннинг меҳнат қилишга жисмоний ва аклий қобилияtlари хисобланади. Бозор муносабатлари шароитида меҳнат қобилияти иш кучини товар холига келтиради. Унинг бошқа товарлардан фарқи:

- " ўз қийматидан ортиқ бўлган қиймат яратади;
- " уни жалб килмасдан бирон-бир ишлаб чиқариш жараёнини амалга ошириш мумкин эмас;
- " асосий фондлар ва айланма маблағлардан самарали фойдаланиш даражаси иш кучига боғлиқ.

Иш кучидан самарали фойдаланишга куйидаги омиллар таъсир кўрсатади: ходимларнинг моддий манфаатдорлиги, атроф-мухит, аклий, жисмоний ва асаблар кучланиши, бошқариш усуллари ва х.к.

Корхона ходимларининг рўйхат бўйича таркиби куйидагиларни ўз ичига олади:

- " саноат ишлаб чиқариш персонали (СИЧП) - асосий ва ёрдамчи цехлар, завод бошқаруви, лаборатория, илмий-тадқиқот ва тажриба-лойиҳалаштириш бўлимлари, хисоблаш маркази ходимлари;

" ноишлаб чиқариш персонали - уй-жой, коммунал ва ёрдамчи хўжаликларда, соғликни сақлаш, профилактика ва таълим муассасаларида фаолият юритувчи ходимлар;

" раҳбарлар - директор, директор ўринбосарлари, бош мутахассислар, бўлим бошликлари, яъни мухандис-техник персонал (МТП);

" хизматчилар - хужжатларни тайёрлаш, хисоб-китоб ва назорат қилиш, хўжалик хизмати ходимлари (агентлар, ғазначилар, иш юритувчилар, котиблар, статистлар ва х.к.).

Корхона СИЧПнинг асосий ва кўп сонли қисмини ишчилар ташкил килиб, улар махсулот ишлаб чиқариш, таъмирлаш ва ускуналарга хизмат кўрсатишда катнашадилар, меҳнат предметларини ташиш ва махсулот тайёрлашни амалга оширадилар, куриш-таъмирлаш ишларини бажарадилар.

Кадрларнинг корхонада харакатланишини тавсифлаш учун куйидаги кўрсаткичлар хисобланади ва тахлил килинади:

Ишчиларни ишга қабул қилишбўйича айланиш коэффициенти(K_{qq}):

$$K_{qq} = \frac{ishga}{personalning} \frac{qabil}{o'rtacha} \frac{qilingan}{ro'yxat} \frac{personalsoni}{soni}$$

Ишдан кетиш бўйича айланиш коэффициенти ($K_{i.k}$)

$$K_{ik} = \frac{ishdan}{personalning} \frac{bo'shagan}{o'rtacha} \frac{personal}{ro'yxat} \frac{soni}{soni}$$

Кадрлар оқими коэффициенти ($K_{k.o}$)

$$K_{k.o} = \frac{o'z xohishigako'ra}{personalning} \frac{mehnat}{o'rtacha} \frac{intizomin i}{ro'yxat} \frac{buzganlikuchun ishdan bo'shagan xodimlar soni}{soni}$$

Корхона персонали таркибининг доимийлик коэффициенти ($K_{p.d.t}$)

$$K_{p.d.t} = \frac{butun yil}{personalning} \frac{davomida}{o'rtacha} \frac{ishlagan}{ro'yxat} \frac{personalsoni}{soni}$$

Бозор муносабатлари шароитида корхонанинг кадрлар сиёсати.

Корхона ишлаб чиқариш фаолиятининг жорий ва истиқболдаги стратегияси кадрлар сиёсати билан чамбарчас боғлиқ бўлиб, у куйидагиларни ўз ичига олади:

- " иш кучини ёллаш, жойлаштириш ва режалаштириш;
- " ходимларни ўқитиши, тайёрлаш ва малакасини ошириш;
- " кадрларни хизмат лавозимлари бўйича юқори поғонага қўтариш;
- " ёллаш шартлари, меҳнат ва унга хақ тўлаш шароитлари;
- " меҳнат жамоасида кулай руҳий мухитни яратиш.

Кадрлар сиёсати биринчи ўринда инсонни ишлаб чиқариш ва турмушдаги янги ахлокини шакллантириш, иккинчидан, новаторлик ва юқори меҳнат унумдорлигига манфаатдорлигини ривожлантириши лозим.

Корхонанинг кадрлар сиёсати амалиётда факат ички вазифа ва муаммоларни хал қилишдан ташкири, бандлик соҳасида давлат сиёсатига таянади ва куйидагиларни кўзда тутади:

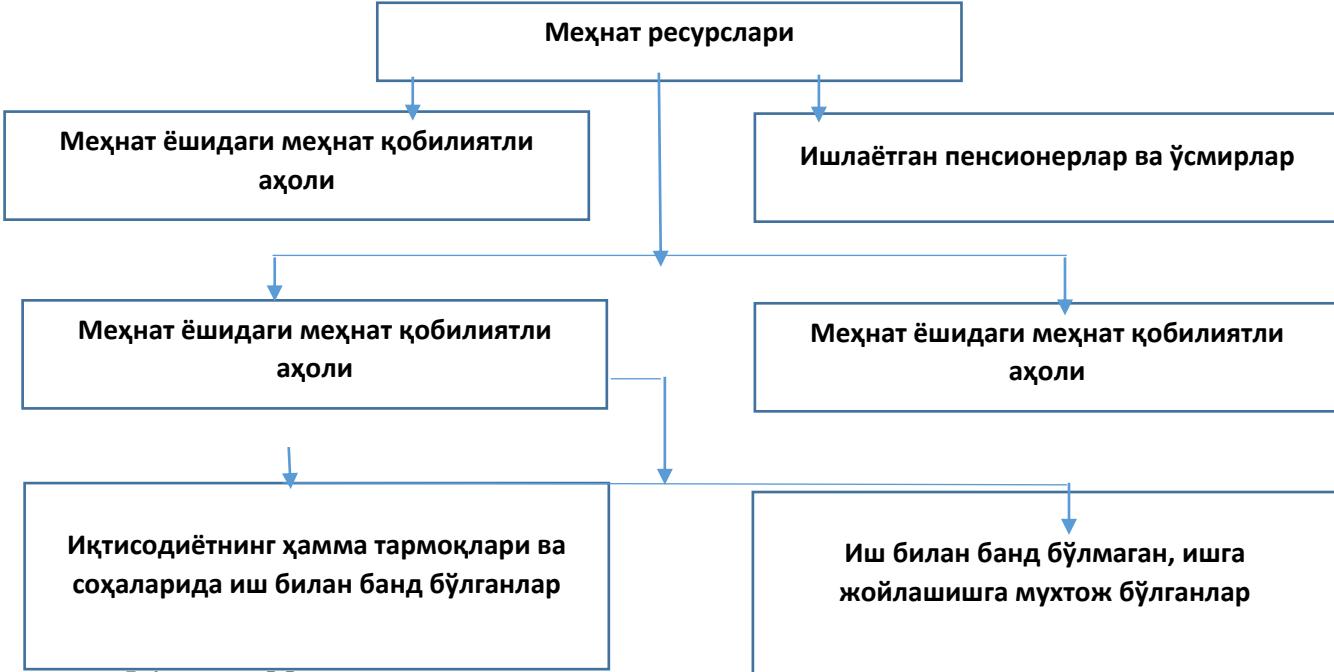
- " фукароларнинг меҳнат хуқуқи ва касб танлаш эркинликларини амалга оширишда бир хил имкониятларга эга бўлишини таъминлаш;
- " фукароларнинг меҳнат ва тадбиркорлик ташаббусларини кўллаб-куватлаш, уларнинг ишлаб чиқариш қобилиятларини ривойлантиришга бандлик соҳасидаги фаолиятни иқтисодий ва ижтимоий фаолиятининг бошқа йўналишлари билан уйғулаштириш орқали кўмаклашиш;
- " меҳнат фаолияти даврида ва нафакага чиккандан сўнг хам ходимларнинг ижтимоий муҳофазасини таъминлаш;
- " аҳоли бандлиги муаммоларини ечишда, кўшма корхоналар тузиш ва ишлаб чиқариш билан боғлиқ лойиҳаларни амалга ошириш йўли билан халқаро хамкорлик юритиш ва бошқалар.

2. Меҳнат ресурсларининг таркиби ва тузилиши

Меҳнат ресурсларини шакллантириш манбалари қуйидагилардан иборат (расм 6.1):

Меҳнат ёшидаги меҳнатга қобилиятли аҳоли – яъни амалдаги қонунчиликда Ўзбекистон Республикасида қабул қилинган ёш чегаралари оралиғида шахслар ва II гуруҳ ишламаётган ногиронлардан ва ишламаётган, ёши бўйича имтиёзли шартлар асосида пенсия олаётган фукаролардан иборатdir.

Меҳнат ёшидан ўтган ишлаётган шахслар ва ишлаётган ўсмирлар меҳнат ёшига етмаган шахслар.



5.1.-расм. Меҳнат ресурслари

Иқтисодий фаол аҳоли (иш кучи) – бу аҳолининг товарлар ишлаб чиқариш ва хизматлар кўрсатиш учун ўз ишчи кучини таклиф этишин таъминлайдиган қисми. Иқтисодий фаол аҳоли сони иш билан бандларни ва ишга жойлашишга муҳтоҷ шахсларни ўз ичига олади.

Иш билан бандлар: а) пул билан тўланадиган ёки натура ҳолидаги ҳақ эвазига ёлланиб, шунингдек, ўз фаолияти эвазига қанча муддати ҳақ ёки даромад олишдан қатъий назар, фойда ёки оилавий даромад олиш учун ёлланмасдан ҳафтасига камида 2 соат мобайнида иш бажаргандар; б) касаллиги ёки жароҳатланганлиги туфайли, беморларга қараб туриш учун; йиллик меҳнат таътили ёки дам олиш кунларида; ўз иш жойидан ташқарида таълим олганлиги учун; маъмурият ташабуси билан таъминоти сақлаб қолинган ёки сақланмаган ҳолда меҳнат таътилида бўлган ва бошқа шунга ўхшаш сабаблар билан вақтинча ишда бўлмагандар; в) оилавий корхонада ҳақ олмасдан иш бажарган шахслар.

Иш билан банд бўлмаган, ишга жойлашишга муҳтоҷ аҳоли – амалдаги қонунларга мувофиқ ишсизлар сифатида расман рўйхатдан ўтган (меҳнат органлари бандликка кўмаклашиш марказлари ташкил этадиган, ҳақ тўланадиган жамоат ишларида иш билан банд бўлган даври ҳам кўшганда), шунингдек, меҳнатта қобилиятили ёнда бўлиб, вақтинча иш билан банд бўлмаган, ҳақ тўланадиган иши ёки даромд келтирадиган машғулоти бўлмаган, ё меҳнат органлари ёрдамида, ёки мустақил равишда фаол иш излаётгн ва ўзларига иш таклиф этилиши биланоқ унга киришишга тайёр бўлган шахслардир.

3.Меҳнат унумдорлиги

Меҳнат унумдорлиги деб ишчи кучининг вақт бирлиги мобайнида маҳсулот яратиш қобилиятига айтилади ва ишлаб чиқарилган маҳсулотнинг (истеъмол қийматининг) сарфланган меҳнат миқдорига нисбати билан белгиланади. Сарфланган меҳнат миқдори эса ишланган вақт билан, киши куни, киши соати ва ҳ.к. билан белгиланади. Агар меҳнат унумдорлигини МУ, маҳсулотни М билан, сарфланган иш вақтини В билан белгиласак, меҳнат унумдорлиги қўйидагича аниқланади: $MU = M/V$.

Меҳнат унумдорлиги сарфланган жонли меҳнатнинг ҳар бир бирлиги эвазига яъни киши куни, киши соати ҳисобига ишлаб чиқарилган маҳсулот миқдори билан аниқланади.

Ишлаб чиқариш самарадорлигини ошириш учун унга таъсир қиласиган омилларни ҳам билиш зарурдир. Ишлаб чиқариш самарадорлигини оширишга бир қанча омиллар таъсир қиласади:

1. Илмий-техник тараққиётни тезлаштириш ва унинг натижаларини тезлик билан ишлаб чиқаришда қўллаш.
2. Ишлаб чиқаришни рационал жойлаштириш, ихтисослаштириш ва кооперациялаш.
3. Иқтисодиётнинг таркибий қисмларини ва унинг ташкилий бўғинларини ўзгариши.
4. Ишлаб чиқарувчиларни рағбатлантириш ва уларнинг фаоллигини ошириш.
5. Мавжуд табиий, моддий ва меҳнат ресурсларидан оқилона, тежаб-тергаб фойдаланиш, янги, арzon, сифатли хомашё ва энергия турларини, экинларнинг янги хосилдор навларини, чорва молларининг маҳсулдор зотларини топиб ишлаб чиқаришга жорий қилиш.
6. Кишиларнинг билим савиясини, малакасини ошириш, етук ишчи ва мутахассислар тайёрлаш.

Меҳнат унумдорлиги маълум иш вақти бирлиги мобайнида ишлаб чиқарилган маҳсулотнинг миқдори ёки маҳсулот бирлигини ишлаб чиқариш учун сарфланган иш вақти билан ўлчанади. Меҳнат унумдорлигининг ўзгариши товар бирлиги қийматининг ўзгаришига сабаб бўлади. Меҳнат унумдорлиги ўssa, товар бирлигининг қиймати камаяди ёки аксинча, меҳнат унумдорлиги пасайса, товар бирлигининг қиймати ошади.

4. Саноат корхоналарида иш хақини ташкил қилиш

Корхоналарда меҳнатга хақ тўлашни оқилона ташкил қилиш ходимлар фаолиятини рағбатлантириш, тайёр маҳсулот ва меҳнат бозорида рақобатчиликни, рентабелликни ва маҳсулотларнинг даромадлилигини таъминлаши лозим. Меҳнатга хақ тўлашни оқилона ташкил этишдан мақсад-унинг хажми ва ходимнинг корхона хўжалик фаолиятига меҳнат фаолиятида қўшган хиссасига мос келишини таъминлаш, яъни меҳнат ўлчами ва истеъмол ўлчами ўртасидаги мутаносибликни таъминлашдир.

Иш хақи - хар бир ходимнинг сарфлаган меҳнати миқдори ва сифатига мос равища таксимланувчи ва ходим тасарруфига пул шаклида келиб тушувчи миллий даромаднинг бир қисмидир.

Ходимлар меҳнатига хақ тўлаш ишлаб чиқариш жараёнига жалб килинган меҳнат ресурсларининг баҳосидир. **Иш хақи** - маҳсулот ишлаб чиқариш ва сотиш харажатларининг корхона ходимлари меҳнатига хақ тўлаш учун сарфланувчи қисми.

Иш хақининг номинал ва реал турлари мавжуд:

Номинал иш хақи - ходимнинг маълум бир вақт мобайнида бажарган меҳнати учун хисобланган ва тўланган иш хақидир.

Реал иш хақи - номинал иш хақига сотиб олиш мумкин бўлган товар ва хизматлар миқдори: реал иш хақи - номинал иш хақининг "истеъмол қобилияти"дир.

Корхоналарда иш хақи соҳасидаги сиёsatни ишлаб чиқиш ва уни ташкил этишда куйидаги тамоийилларни инобатга олиш зарур:

- " адолатлилик, яъни бир хил меҳнат учун бир хил хақ тўлаш;
- " бажарилаётган ишнинг мураккаблиги ва меҳнат малакаси даражасини хисобга олиш;
- " меҳнатнинг заарли шароитлари ва оғир жисмоний меҳнатни хисобга олиш;
- " сифатли, сидқидилдан меҳнат қилишни рағбатлантириш, йўл кўйилган йўқотишлар ёки ўз мажбуриятларига масъулиятсиз ёндашишни моддий жазолаш;
- " меҳнат унумдорлиги суръатини ўртача иш хақининг ўсиш суръатларига нисбатан тезрок ўстириш;
- " иш хақи миқдорини инфляция суръатларига мос равища мувофиқлаштириш;
- " меҳнатга хақ тўлашнинг корхона эҳтиёжларига тўлиқ жавоб берувчи илгор шакл ва тизимларини кўллаш.

Меҳнатга хақ тўлашнинг ишбай ва вақтбай усууллари мавжуд.

Меҳнатга ишбай хақ тўлаш ишлаб чиқарилган маҳсулот (бажарилган иш, қўрсатилган хизмат) учун тўланадиган хақни англатади.

Корхоналарда факат ишбай эмас, балки ишбай - мукофотли хақ тўлашдан фойдаланилади.

Меҳнатга ишбай - мукофотли хақ тўлашда ишчи бажарган ишига хақ олишдан ташкари, мукофотга хам эга бўлади. Мукофот асосан маълум бир кўрсаткичларга эришиш - маҳсулот

ишлиб чиқариш режасини бажариш, махсулот сифатини ошириш, хомашё ва материалларни тежаш ва шу кабилар учун берилади.

Мехнатга вақтбай хақ тұлаш тариф тизимида күзда тутиувчи ишлиб берилган вақт - календар вақт эмас, балки меъерий вақт учун тұланадиган хақнан анатлады. Вақтбай - мукофотли хақ тұлашда ишчи ишлиб берган вақтига хақ олишдан ташкари, ушбу иш хақынан маълум бир фоиз хисобида мукофот хам олади.

Мехнатга хақ тұлашнинг аккорд усули ишбай хақ тұлашнинг бир тури бўлиб, моҳиятига кўра, бунда бажарилиши керак бўлган ишлар муддатини кўрсатган холда баҳолаш амалга оширилади. Куйидаги холларда аккорд хақ тұлаш тизимидан фойдаланиш мақсадга мувофик хисобланади.

Корхона бирор-бир буюртмани ўз вақтида бажара олмаса ва бунинг учун шартномага асосан катта миқдорда жарима тўлайдиган бўлса, корхонани тўхтаб колишига сабаб бўлувчи фавқулодда вазиятлар (ёнғин, сел, зилзила, сув тошқини ёки жиддий сабабларга кўра асосий технологик линияларнинг ишдан чиқиш холлари) рўй берганда алоҳида ишларни бажарышга зарурат туғилгандан ёки корхонада янги асбоб-ускуналар ишга туширилганда.

Ишбай хақ тұлаш шаклида ишчининг иш хақи куйидаги формула бўйича топилади:

$$I_x = \sum_1^t H_m * n_s$$

буерда:

I_x - ишчининг ишбай иш хақи;

H_m - махсулот бирлигининг ишбай нархи, сўм;

n_s - бажарилган жараён ва тайёрланган детал ва буюмлар сони;

t - иш турларининг сони.

Мисол : ишчи ой давомида 420та буюм тайёрлади. Шундан 400та буюмнинг бир донаси 500 сўмдан ва 20 та буюмнинг бир донаси 3000 сўмдан. Ишчининг ойлик маоши 260000 сўм.

$$I_x = (400*500) + (20*3000) = 260000 \text{ сўм}$$

Ишбай нархни куйидаги формула бўйича аниқлаш мумкин:

$$H_m = \frac{T_s}{Q} \text{ ёки } H_m = \frac{V_{br} * T_s}{60}$$

буерда:

T_s - мазкур разрядли, соатли, ойлик тариф ставкаси.

Q - ишлиб чиқарилган махсулот сони.

V_{br} - махсулот бирлигини тайёрлаш учун кетган вақт нормаси.

Мисол: бир соатда 4 дона детал ишилаб чиқарилган. Мазкур иш разряди учун бир соатлик тариф ставкаси 2000 сўм белгиланган. Битта махсулот учун ишбай нарх 500.

$$H_m = \frac{2000}{4} = 500$$

Мисол. Ишилаб чиқариш босқичини бажариш учун 0,1 соат вақт нормаси белгиланган. 4-разрядли ишчининг соатли тариф ставкаси 2000 сўм. Босқичнинг ишбай нархи

$$H_m = V * T_s = 0.1 * 2000 = 200 so'm$$

Вақтбай хақ тұлашда ишчининг иш хақи куйидагича аниқланади:

$$I_{bv} = T_s * V$$

бу ерда:

V - ишчининг ишилаб берган вақти

Агар ишчининг соатли тариф ставкаси 2000 сўм бўлиб, у бир ойда 176 соат ишилаб берган бўлса, унда ишчининг иш хақи 352000 сўмни ташкил қиласи.

$$I_x = 176 * 2000 = 352000 so'm$$

5. Ишилаб чиқариш ресурсларининг ўзаро таъсир механизми

Корхонанинг яқин ва узоқдаги мақсадларини аниқлаш истиқболлар (мақсадлар бўйича бошқариш) - бу менежментдаги асосий нарса.

Мақсадларни белгилаш бошқаруви баҳоланиши керак корхонанинг потенциал имкониятлари ва уни тегишли равишда таъминлаш манбалар. Умумий ва аниқ мақсадларни ажратилади. Умумий мақсадлар акс этади

Корхонанинг умуман, ўзига хос ривожланиш концепциясининг бир қисми сифатида ишлаб чиқилган корхонанинг асосий фаолиятининг умумий мақсадлари.

Моддий ва меҳнат ресурсларидан оқилона фойдаланиш мақсадларга минимал харажатлар ва максимал даражада эришишни ўз ичига олади, гурухни бошқариш жараёнида амалга ошириладиган самарадорлик, ҳамкорлик қилувчи одамлар (компания ходимлари) ўз ҳаракатларини уларга йўналтиради, уларнинг ишлаши учун тегишли мотивация асосида умумий мақсадларга эришиш.

Бошқарув ўз иқтисодий механизмига эга, бу ўзаро ҳамкорликнинг аниқ муаммоларини ҳал қилишга қаратилган ижтимоий-иқтисодий, технологик, ижтимоий-психологик, иқтисодий фаолият жараёнида юзага келадиган вазифалар.

Иқтисодий бошқарув механизми объектив равища белгиланади бозор шароитида компаниянинг иқтисодий фаолиятини амалга ошириш, менежмент ва тадбиркорлик фаолияти натижаларини олганда биржа жараёнида бозорни баҳолаш.

Ишлаб чиқаришни ташкил қилишни такомиллаштиришдан мақсад, меҳнат жараёнлари ва ишлаб чиқаришни моддий ресурслари билан ишлаб чиқаришга сарфланган вақт ўртасидаги ўзаро ўйғунликнинг самарадорлигини таъминлашдан иборат. Саноат корхоналарда ишлаб чиқаришни ташкил қилиш усуллари мавжуд техника ва технологиядан самарали фойдаланиш имкониятини аниқлайди. Саноат корхонасида мавжуд бўлган кадрлар салоҳияти ва моддий ресурслардан фойдаланиб, юқори меҳнат унумдорлиги ва ишлаб чиқариш самарадорлигига эришиш учун янги техника ва технологияни ишлаб чиқаришни ташкил қилишнинг энг рационал усуллари билан ўйғунлаштириш лозим.

Ишлаб чиқаришни ташкил этишни такомиллаштириш асосида самарадорликни оширишнинг энг муҳим масалалари:

1.Ишлаб чиқариш жараёнларидаги айрим жараёнларни операцияларга ажратиш ва уларни цех, ишлаб чиқариш участкалари, ишчи ўринларга бириктириш.

2.Цех ва ишлаб чиқариш участкалари майдонларига дастгоҳларни ишчи ўринларга мос холда жойлаштириш.

3.Меҳнат қуролларини ишлаб чиқариш жараёнидаги операциялар бўйича кузатиш тартибини белгилаш ҳамда ишлаб чиқариш жараёнларининг тўлиқ ёки бир қисми маромини хисоблаш.

4.Белгиланган технологик жараёнлар ва уларнинг ўзаро боғликлиги, меҳнат қуроллари харакати мароми ва тартибига катъий риоя қилиш.

5.Корхона ва уларнинг ишлаб чиқариш бўлимларида ишлаб чиқариш жараёнларини боришини назорат қилиш ва операцион бошқариш.

6.Ишлаб чиқаришни ташкил қилишни такомиллаштириш бўйича тадбирлар ишлаб чиқиш ва уларни ишлаб чиқариш жараёнлари мароми бузилган участкаларга тадбиқ қилишдан иборат.

Ишлаб чиқариш самарадорлигини корхонада мавжуд бўлган дастгоҳлар, механизмлар ва технологик жараёнлар даражасида бир турдаги (унификацияланган) деталлар ва узеллардан махсулот ишлаб чиқаришни ташкил этишни такомиллаштириш хисобига ошириш мумкин. Бу хаттоқи майда серияли ва якка тартибдаги ишлаб чиқариш турига серияли ва оммавий ишлаб чиқаришни кўллашга шароит яратади.

Ишлаб чиқариш самарадорлигига ишлаб чиқариш жараёнида дастгоҳларни, меҳнат қуролларини харакатланиши бўйича жойлаштириш, деталлар, ярим тайёр махсулотларнинг операциялар ўртасидаги харакатини қисқартиришга имкон берувчи буюм (предмет) принципи бўйича ишлаб чиқариш участкаларини ташкил қилиш орқали ошириш мумкин. Ишлаб чиқаришни рационал ташкил этишда юқоридаги ва бошқа барча тадбирлар катта миқдорда инвестиция талаб килмайди.

Ишлаб чиқариш унумдорлигини кескин оширади, ишлаб чиқариш циклини қисқартиради, махсулот таннархини пасайтиради. Бу эса, фойдани ва ишлаб чиқариш рентабеллигини оширади.

Ишлаб чиқаришни рационал ташкил қилиш техник тараққиётнинг фаол омилларидан бўлиб, у нафакат техникадан унумли фойдаланиш, балки техника ва технологияга оид янгиликлар яратишга шароит яратади. Масалан: оммавий ишлаб чиқаришни поток усулида ташкил килиниши кўп позитсияли дастгохлар ва пресслар ҳамда кўп сонли транспорт қурилмалари, турли хилдаги конвейер системаларини яратилишига олиб келади.

Ўз навбатида техник тараққиёт ишлаб чиқаришни ташкил қилишнинг роли ва аҳамиятини кескин оширади. Замонавий корхоналарда ишлаб чиқарилаётган махсулот турларини ортиб бориши ишлаб чиқаришни мураккаблаштиради. Бир неча деталлардан иборат бўлган махсулотларни тайёрлаш, уларни технологиясиغا ва узелларни йигиши жараёнларининг аниқлигига бўлган талабларни оширади. Хозирги кунда ишлаб чиқаришга оид муаммоларни турли технологик ва ташкилий усуллар билан ҳал қилиш имкониятлари сезиларли даражада кенгайди. Шу билан бирга бу усулларни танлаш ишлаб чиқариш самарадорлиги даражасини оширишга катта таъсир кўрсатади. Ўз навбатида ишлаб чиқариш технологияси ва уни ташкил қилиш варианtlарининг кўплиги оптимал варианти танлаш, шу соҳани таҳлил қилиш ва хисоб - китоб қилиш техникасини кийинлаштиради. Ишлаб чиқаришни ташкил қилишни такомиллаштиришнинг моҳияти яна шундан иборатки, техник тараққиёт ишлаб чиқарилаётган махсулот турини тез-тез янгиланишига олиб келади. Ишлаб чиқарилаётган махсулот турлари ва модаси, уни ишлаб чиқараётган меҳнат қуроллари яроқсиз холга келмай туриб, эскириб қолмоқда. Саноатда махсулотни серияли ишлаб чиқариш салмоғи анча юқори, шунинг учун ишлаб чиқаришни мослашувчанлиги техник тараққиётнинг муҳим иқтисодий муаммоси хисобланади. Саноат корхоналари ишлаб чиқаришнинг, дастгохларнинг, замонавий техник тараққиёт шарт-шароитларининг ўзгаришлари натижасида содир бўладиган йўқотишларни имкон даражасида камайтириш чора - тадбирларини кўрадилар.

Калитли сўзлар

Меҳнат ресурслари, иш хақи, тариф, ставка, реал иш хақи, номинал иш хақи, меҳнат унумдорлиги, салоҳият, кадрлар салоҳияти.

Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар

1. Кадрлар салоҳиятини таърифлаб беринг.
2. Салоҳият (потенциал) сўзини тушунтириб беринг.
3. Меҳнат ресурсларига нималар киради?
4. Меҳнат унумдорлигини ифодалаб беринг.
5. Иш хақининг қандай турлари мавжуд?
6. Иш хақи соҳасидаги сиёsatни ишлаб чиқиш ва уни ташкил этишда қандай тамойиллар инобатга олиниши лозим?
7. Меҳнатга хақ тўлаш усуллари.
8. Номинал иш хақи ва реал иш хақи нима?
9. Меҳнатга хақ тўлашнинг аккорд усули нима?

6- мавзу. Корхонанинг ахборот ресурслари

1. Ахборот тушунчаси ва унинг хусусиятлари
2. Ахборотни таснифлаш
3. Ахборот манбалари
4. Тадбиркорлик маълумотларини ҳимоя қилиш

1.Ахборот тушунчаси ва унинг хусусиятлари

Ахборот деганда одамлар тушуниши мумкин бўлган ва таҳлил қилишни, тушунишни ва изоҳлашни талаб қиладиган, рамзлар шаклида бўладиган атрофимиздаги дунё тўғрисидаги маълумотлар тушунилади. Бошқарув фаолиятида маълумот бу бошқариладиган ва

бошқариладиган қуи тизимларнинг ҳолати, шунингдек ташқи мухит ҳақида маълумот тўпламидири.

Ахборотнинг энг муҳим хусусияти - уни кўп маротаба ишлатиш имконияти. Бироқ, барча тушунчалар, шу жумладан иқтисодиёт ва менежмент томонидан қўлланиладиган нарсалар ўзгармайди, улар доимий равишида такомиллаштирилиб борилади, янги маъно ва янги мазмун билан тўлдирилади.

Ахборотбарчадаражадагименежерларвамутахассислармехнатинингасосиймавзусидир.

Турли даражадаги менежерлар, уларнинг тури ваколатлари ва фаолият соҳалари маълумот тўплаш, сақлаш, ишлов бериш ва улардан фойдаланиш усулларидағи фарқларни кўрсатади. Шу билан бирга, ҳар қандай раҳбардан ахборотни қайта ишлашнинг ҳам аналитик, ҳам синтетик усулларига эга бўлиш талаб этилади. Биринчидан, ҳар қандай маълумот парчаланади, яъни аналитик равишида алоҳида қисмларга, бўлакларга, эпизодларга бўлинади. Сўнгра, ушбу мозаикадан билимнинг янги тузилиши яратилади, ҳар бир киши нафақат шахсий тажриба ва билимларни, балки аналитик ва синтетик қобилиятларни, вақт ўтиши билан сезги билан таъминлайдиган маълум бир тузилманинг тузилишини яратади.

Бошқарув учун ишлатиладиган маълумотлар пухта тайёргарликни талаб қиласди. Биринчидан, ахборот шовқини деб аталадиган нарсани йўқ қилиш керак - бу бошқариш жараёнлари билан бевосита боғлиқ бўлмаган маълумотлар. Юқори даражадаги ижодий қобилиятга эга менежерлар ўюшмаган "шовқинли" маълумотлардан фойдаланишлари мумкин

Ажратилганлардан кўра тажрибали менежерларга караганда кўпроқ фойдали маълумотларни йиғиб олинг ва ҳар томонлама ишлатинг. Ахборот билан шовқин билан бирга эҳтиёткорлик билан ишлов берилмаса, янги пайдо бўлган вазиятлар, вазиятнинг ўзгариши, асл илмий, техникавий ёки иқтисодий-ташкилий янгиликлар ҳақидаги маълумотлар чиқариб ташланиши мумкин. Шунинг учун, ахборотни бошқариш бўйича қарорларни қабул қилиш ва тайёрлаш учун эвристик ва расмийлаштирилган проседуралар киритилиши керак. Ахборотни сиқиши (сиқиши) аниқ мақсадларга асосланган, айниқса стратегик аҳамиятга эга бўлган ахборотни кўп мақсадли қайта ишлашга имкон берадиган принциплар асосида амалга оширилиши керак. Фойдали таркибий қисмларни аниқлаш ва муҳим хulosалар чиқариш учун катта ҳажмдаги маълумотларни таҳлил қилувчи маҳсус эксперт гуруҳларини ташкил этиш тажрибаси катта аҳамиятга эга.

2.Ахборотни таснифлаш

Бошқарув амалиётида ишлатиладиган маълумотларнинг хилма-хиллиги таснифлаш усулларини ишлаб чиқиши талаб қиласди.

Ахборотни таснифлаш тамойиллари:

Бошқарувнинг турли жиҳатлари (юзага келадиган вазифаларнинг табиати): аслида бошқарув, иқтисодий, техник ва технологик, ижтимоий-психологик;

- тақдимот усули: рақамли, алифбо, кодланган(масалан, электр занжирлари);

Пайдо бўлиш манбалари: ташқи, ички;

Фойдаланиш вақти: доимий, ўзгарувчан;

- тадбиркорлик субектига муносабат: кириш, чиқиш;

Фойдаланиш имкониятлари: фойдали, ортиқча, ёлғон, нотўғри.

Ҳар қандай муаммони ҳал қилишда этакчи ваколатли ва барча маълумотларга эга бўлиши керак. Акс ҳолда, бошқарув самарадорлиги кескин пасайиши ёки салбий бўлиши мумкин.

Инсон идрокининг табиати бўйича ахборотнинг турли хил органолептик шаклларини ажратиш мумкин: визуал (визуал), аудио маълумот (товуш), сезгир, хушбўй, шунингдек эстродиол шакллар, масалан, аудиовизуал. Энг қиммати аудиовизуал маълумотdir, чунки визуал анализатор тизими атрофдаги дунё ҳақидаги маълумотларнинг 94-96% ни таъминлайди.

Маълумотларни тартибсизлиги ва етишмовчилиги бошқарув самарадорлигини кескин пасайтиради ва хато ва ҳатто ҳалокатли оқибатларга олиб келиши мумкин.

Рақамли маълумотлар, кодланган маълумот қаби, бошқариладиган тизимнинг хилма-хил ҳолатини ва унинг бошқарув харакатларига жавобини ифодалаши мумкин. Бундай

маълумотлардан самарали фойдаланиш муайян касбий билимларни, кўникмаларни, маълум касбий маданиятни, психологик стереотипларни шакллантиришни талаб қилади. Шу билан бирга, математик маданият, мавхум фикрлаш, мавхум мантиқнинг ўрни сезиларли даражада ошади.

Ташқи маълумотлар бевосита ташқи муҳитнинг тизимиға (ташкилотига) ва ташқи муҳитнинг таъсирчан қисмини акс эттириши мумкин. Ташкилот учун ушбу маълумот корхонанинг ўзи бошқаролмайдиган соҳаларга - иқтисодий стикллар, сиёсий шароитлар, бозор шароитлари, об-ҳаво, иқлим ва бошқаларга тегишли.

Ички маълумотлар бошқариш ва бошқариладиган тизимларнинг ҳолатини тавсифлайди, масалан, бошқариш тизимининг ҳолати, унинг штатлари, бошқариладиган тизимнинг моддий ва молиявий ресурслари, мавжуд технологиялар.

Кириш маълумотлари энергия, моддалар, тизимга кирадиган маълумотлар оқимини, чиқим - тизим маҳсулотини тавсифлайди (масалан, товарлар ва хизматлар ҳажми ва номенклатураси)

Шовқин - бу маълумотни тўғри қабул қилишга халақит берадиган алоқа каналига ташқи аралashiш.

Ахборотни чиндан ҳам фойдали бошқариш билан бир қаторда, ортиқча маълумотларни ҳам қабул қилиш мумкин, улар ҳақиқатан ҳам ишончли, аммо ҳеч қандай янги нарсаларни ўз ичига олмайди, кераксиз равища олинган ёки олинадиган маълумотларни тафсилотларига эга.

Соҳта маълумотлар онгли равища онглидир, бу унинг ёлғондан (ёлғондан) туб фарки. Кўпинча кучсиз сигналлар (миқдорий қиймати бошқа кириш сигналларининг қийматидан паст бўлган сигналлар) ички ва ташқи омилларнинг мумкин бўлган ўзгаришлари ҳақида, агар улар одатдаги жараёнга мос келмаса, нотўғри маълумотлар сифатида қабул қилинади.

Бошқарув ахбороти куч тузилмалари ва юқори ташкилотларнинг меъёрий ҳужжатлари, корхонанинг ташкилий тузилмалари ва уларнинг ўзаро муносабатлари, кўрсатмалар ва кўрсатмаларнинг мавжудлиги ва сифати, норматив ҳужжатларнинг бажарилиши тўғрисидаги маълумотлардан иборат. Менежментни ташкил қилиш билан боғлиқ барча маълумотлар техник ва технологик маълумотлар корхонанинг технологик жараёни ва ривожланишини бошқаришни таъминлади, ишлаб чиқариш ҳолатини баҳолашга, модернизация ва реконструкция қилишни режалаштиришга имкон беради.

Техник ва технологик маълумотларнинг ҳажми ва унинг таркиби турли хил тартибга солиш соҳалари ва ички ҳужжатлар билан тартибга солинади. Енергетика соҳасида бундай норматив ҳужжатлар электр иншоотларидан техник фойдаланиш қоидалари, электр иншоотларини ўрнатиш қоидалари ва бошқалар. Ташқи ташкилотлар томонидан корхона фаолияти ёки унинг фаолияти натижалари тўғрисидаги маълумотга маълум қизиқиши туғилади. Корхона эгалари, акциядорлар, этказиб берувчилар, кредиторлар, солиқ органлари ўз маблағларининг улуши, инвестициялар самарадорлиги, даромадлар ва ресурсларнинг самарадорлиги ва бошқалар тўғрисидаги маълумотларга қизиқишишмоқда. Истөймолчилар ишлаб чиқарилаётган маҳсулотлар, уларнинг сифати, нархи тўғрисидаги маълумотларга қизиқишишмоқда.

3.Ахборот манбалари

Аксарият корхоналар учун маълумотга бўлган эҳтиёж таркиби тахминан бир хил. Маълумотлар доимий равища ва тўлиқ равища ишлаб чиқариш, бизнес ва бошқа фаолият турларини акс эттириши керак. Ахборотнинг таркиби иқтисодий, ҳуқуқий, техник бўлиши мумкин.

Ахборот турлари бўйича гурухланади: режали, тартибга солувчи ва маълумотнома ва бухгалтерия хисоби (Шакл).

Ахборот турлари

Режалаштирилган маълумотда келажакда бажарилиши мумкин бўлган ҳаракатлар танлови, шунингдек техник, иқтисодий ва операцион-ишлаб чиқаришни режалаштириш бўйича маълумотлар мавжуд.

Маълумотнома маълумотлари бухгалтерия хисоби ва режалаштириш маълумотлари ўртасидаги боғлиқликдир. Маълумотнома маълумотлари таркиби ишлаб чиқариш тури,

маҳсулотларнинг номенклатураси ва мураккаблиги, ишлаб чиқариш технологияси ва ташкил этилиши, ички меҳнат тақсимоти, ички иқтисодий муносабатларнинг ривожланиш даражаси билан белгиланади.

Бухгалтерия маълумотлари дастлабки маълумотларни тўплаш, ўзгартириш, ёзиб олиш, компьютер марказларига ёки тезкор бошқарув учун маълумотларни қайта ишлаш учун бошқарув блокига, маълумотларни оқим ва муайян принциплар бўйича тўплаш ва гурухларга ажратиш, йиғма маълумотларни яратиш ва хисоб-китобларни амалга ошириш босқичларини ўз ичига олади. (таҳлилий ва синтетик хисоб, ички ва ташқи ҳисоботларни тайёрлаш)

Корхонада фаолият жараёнида катта миқдордаги тезкор маълумот мавжуд. Масалан, электроэнергетикада, корхонанинг электр қурилмаларини тезкор-диспетчерлик назорати билан, электр уланиш схемаси, электр жиҳозларининг юкланиши, унинг ҳолати ва бошқа нарсалар ҳозирги вақт режимида талаб килинади.

Асосий маълумотлар бухгалтерия ҳисобининг барча турлари учун дастлабки маълумотларни тақдим этади. Бошланғич маълумотларнинг кўплиги менежерларга тўлиқ тушуниш, таҳлил қилиш ва ўз ишларида фойдаланишга имкон бермайди. Ўз вазифаларини бажаришда улар қисқа шарҳлар ва бошқа гурухланган маълумотлар билан ишлашлари керак.

Бошқариш тизимларида ишлатиладиган маълумотлар маълум талабларга жавоб бериши керак:

1. Керакли ва етарли миқдордаги ва сифатли маълумот, сифат томони устунлик қиласи.
2. Ахборотнинг аниқлиги. Агар маълумот нотўғри ёки тахминий бўлса, жиддий оқибатларга олиб келадиган қарор қабул қилиниши мумкин.
3. Ахборотнинг тезкорлиги. Бошқарув учун зарур бўлган маълумотлар ўз вақтида бўлиши керак. Олдиндан маълумот талаб қилинмаслиги мумкин. Бошқа томондан, кечикирилган маълумотлар ўз вақтида қарор қабул қилишга имкон бермайди.
4. Ахборотнинг тўлиқлиги. Барча муаммоларни самарали ҳал қилиш учун менежер бошлиғига етарли миқдордаги маълумотлар тақдим этилиши керак. Қисқартирилган (кесилган) маълумотлар бошқарув самарадорлигини кескин пасайтириши ёки ҳатто бошқарув хатоларига олиб келиши мумкин. Бироқ, маълумотларнинг тўлиқлиги талаби унинг кўпайиши билан чегараланиши мумкин.
5. Фойдалилик. Қарор қабул қилиш учун аниқ, аниқ маълумот керак, қолганлари маълумот шовқинини ҳосил қиласи. Фойдали маълумотни шовқинлардан ажратиш мураккаб таҳлилий иш бўлиб, кўпинча қимматга тушади.

Ахборотнинг технологик хусусиятлари, уни жойлаштириш зичлиги, турли шароитларда тежаш имконияти, ишлов бериш тезлиги, қазиб олиш, босиб чиқариш, тақдим этиш, хизмат кўрсатиши шакли ва бошқалар. Бу ерда техник ва технологик тизимларни такомиллаштириш, терминологияни бирлаштириш, ҳужжатларни тузиш ва уларни тақдим этиш тартиби. Ахборотни бошқариш даражалари ва бўғинлари, шунингдек, тартибга солиш ва маълумот олиш, хисоб-китоб ва таҳлилий ва бошқа соҳаларга ажратиш керак. Ахборотнинг шовқинли иммунитети муҳим хусусият - бу фаол ва пассив аралашувга қарши туриш қобилияти. Юқори шовқин иммунитети барқарор бошқарувни, унинг зарурий маҳфийлигини таъминлайди (тижорат ва давлат сирларини сақлаш). Бошқариш тизимларидағи маълумотларнинг нархи доимий равища оширишга интилишга мажбур қиласи.

Ахборот тизимларини бошқариш

Ижтимоий-иктисодий обьектнинг ахборот тизими - бу бошқариш жараёнининг барча тадбирларини амалга ошириш учун зарур ва етарли маълумотни тақдим этадиган воситалар, усуслар ва ижрочиларнинг бирикмаси. Ахборот тизимида, энг муҳими, ижрочиларнинг юқори профессионал даражадаги тоза, ижодий фаолияти. Ушбу фаолият жараёнида маълумот олиш, сақлаш, ўзгартириш ва ундан фойдаланишда ихтинослашган воситалар ва усусларнинг имкониятлари амалга оширилади.

Ахборот тизимининг асосий таркибий қисмлари қўйидагилардан иборат:

- 1) юқори малакали ишчилар таркиби, улар таркибига муҳандислик, техник ва хизмат кўрсатувчи ходимлар, барча бўғинлар ва менежмент даражалари раҳбарлари ва менежерлари киради;

- 2) ахборот ресурслари - бошқарув фаолиятида фойдаланиладиган маълумотлар. Компьютер воситаларини (дастурий таъминот, алгоритмик тиллар, компьютер дастурлари ва бошқалар) ишлатиш учун фойдаланиладиган маълумотлар алоҳида ўрин эгаллайди;
- 3) моддий ресурслар (ахборот ташувчилар, маълумотларни тўплаш, сақлаш, узатиш, қайта ишлашнинг техник воситалари);
- 4) ахборот айланиш каналлари.

Ахборот тизимлари ҳар доим инсон-машина тизимлари ҳисобланади, шунинг учун уларни анъанавий кўрсаткичлар билан тавсифлаш мумкин, улар асосий массивларнинг ҳажми, канал сифими, маълумотларни сақлаш ҳажми, тезлиги, ишончлилиги ва бошқалар.

Ахборотни қайта ишлашда компьютер технологияларининг роли имкон қадар кўп сонли омилларни, уланишларни ҳисобга олган ҳолда ва расмийлаштирилган хусусиятларга кўра муайян таклифни бериш учун камаяди. Замонавий ахборот тизимлари комбинациядир мураккаб жараёнларни бошқариш жараёнини амалга оширишни таъминлайдиган воситалар ва усувлар.

Ушбу ечимларнинг якуний танлови, шунингдек ушбу тизимларнинг устуворлиги ҳар доим одамга тегишли. Ахборот йиғиши ва қайта ишлашда компьютер технологияларининг роли доимо ўсиб бормоқда. Ҳар қандай инсон-машина тизимлари сингари, ахборот тизими ҳам машинанинг, ҳам одамнинг хусусиятларини синтез қиласи ва одам ушбу тизимнинг энг ишончли ва энг ишончсиз элементи сифатида ҳаракат қилиши мумкин.

Ахборот тизимлари қўйидагилар бўйича таснифланиши мумкин:

Марказлаштирилган ва марказлаштирилмаган бошқарувнинг афзалликларини бирлаштирган марказлаштирилган ва марказлаштирилмаган тизимлар.

Ахборот тизимларининг янги техник ва технологик имкониятлари бошқарувни марказлаштириш ва марказлаштирмасликнинг турли хил муносабатларини таъминлашга имкон беради, улар ахборот тизимларини ривожлантириш стратегияси билан белгиланади.

2. Интеграциялашган тизимлар ахборот хизматларининг тўлиқ спектрини тақдим этади, маҳаллий - ташкилотнинг ахборот эҳтиёжларининг факат маълум соҳалари.

3. Ахборотни қайта ишлашни механизациялаш ва автоматлаштириш даражаси меҳнат унумдорлигини кескин ошириши, унинг ҳажмини ошириши ва сифатини яхшилаши мумкин, аммо бу маҳфий маълумотларнинг тарқалиш имкониятини яратади.

Ахборот олиш ва қайта ишлашни автоматлаштиришга мисол сифатида энергия сарфини бошқариш ва энергия манбаларини ҳисоблаш учун корхоналарда ишлатиладиган энергия истеъмолини ҳисобга олиш ва ҳисобга олишнинг автоматлаштирилган тизимларидан фойдаланишимиз мумкин. Формалаштирилган маълумотлар ўзгартирилиши, турли хил архивларда сақланиши, анъанавий бошқарув қарорларини қабул қилиш ва амалга оширишда фойдаланилиши мумкин. Расмийлаштирилган маълумотлар аниқ ташкил этилган технологик ва ишлаб чиқариш жараёнини бошқариш учун энг мақбулдир. У муваффакиятли изланишлар ва ечимлар банки сифатида ишлатилиши мумкин, шунингдек рад этилган, бу умуман олганда ходимлар учун бебаҳо тажрибадир.

Анъанавий бошқарув муаммоларини ишлаб чиқаришни ва унинг барча фаолият соҳаларини қамраб олишда ахборот тизимларининг имкониятлари жуда катта. Хусусан янги турдаги ва янги шароитда муаммоларни ижодий равишда ҳал қилиш зарурати компьютер технологияларининг энг замонавий воситаларига жуда муҳим ва кучли, аммо факат бошқарувнинг ёрдамчи воситаларига қарамасдан характер беради.

Ахборот тизимларини ягона компьютер тармоғига киритишни ўз ичига олган бошқарув тизимларини марказлаштириш бошқарувда ҳақиқий хавф туғдиради. Ташкилотларнинг давлат ёки тижорат сирларини ташкил этувчи маҳфий маълумотлардан фойдаланиш учун йўл очиқ бўлиши мумкин.

Електр энергетикаси соҳасидаги маълумотлар електр бир томондан ижтимоий-иктисодий тизимни, бошқа томондан эса ижтимоий-техник тизимни англатади. Қувватни бошқаришдаги маълумотлар бошқа ижтимоий-иктисодий тизимлардаги каби бир хил рол ўйнайди. Социотехника тизими сифатида, електр энергияси, бошқа тармоқлар билан солиширганда,

маълумотларнинг таркиби, тақдимоти ва ишлатилишига таъсир қилувчи бир қатор ўзига хос хусусиятларга эга.

Електр энергиясини истеъмол қилиш, электр юклари, электр энергиясининг сифати, электр таъминотининг ишончлилиги, электр тармоқлари ва ускуналари айланишининг ҳақиқий ҳолати тўғрисидаги маълумотларнинг ишончлилиги электр энергетикасида муҳим аҳамиятга эга, чунки бу бошқарув идоралари учун электр энергиясини истеъмол қиласидан объектларни электр энергияси билан таъминлаш тўғрисида қарор қабул қилиш учун зарурдир. Маълумотларнинг етишмаслиги (масалан, электр занжирлари, юклаш ускуналари тўғрисидаги маълумотлар ва бошқалар) ёки унинг ноаниқлиги ташкилотни ҳам, истеъмолчиларни ҳам жиддий оқибатларга олиб келадиган нотўғри қарорларни қабул қилишга олиб келиши мумкин. Шу билан бирга, маълумот ва операцион маълумотларнинг аҳамияти эътиборга олиниши керак. Уларнинг таркиби ва хизмат кўрсатишига қўйиладиган талаблар фойдаланиш қоидлари ва бошқа меъёрий-техник хужжатларда кўрсатилган. Электр қурилмаларини тезкор диспетчерлик назорати жараённида, маълумотларнинг узлуксизлиги бир қатор параметрлар учун муҳимдир, яъни электр иншоотларининг ишлаш ҳолати тўғрисида доимий равишда хабарлар (масалан, электр стантсияларининг юк генераторлари, трансформатор ва бошқалар).

Электр энергетикасида кодланган маълумотлар кенг қўлланилади (електр занжирлари, турли хил қурилмаларнинг ўқилиши).

Ишлаб чиқаришнинг ўзига хос хусусиятларини ҳисобга олган ҳолда ташқи маълумотлар катта аҳамиятга эга (умуман, индивидуал объектлар учун энергия сарфи, об-ҳаво шароитларининг прогноз ҳолати ва бошқалар). Қабул қилинадиган қарорларнинг иқтисодий самарадорлигини ошириш учун меъёрий ва мос ёзувлар хусусиятидаги ва амалдаги ускуналарнинг техник-иқтисодий кўрсаткичлари тўғрисида маълумот керак.

Электр энергетикасида ахборот технологиялари кенг қўлланилади, улар бутун технологик ва бошқарув занжири бўйлаб қўлланилади.

Булар электр станцияларида жараёнларни бошқаришнинг автоматлаштирилган тизимлари, диспетчерлекни бошқаришнинг автоматлаштирилган тизимлари, электр энергиясини автоматлаштирилган бошқариш ва ҳисобга олиш тизимлари, автоматлаштирилган иқтисодий бошқарув тизимлари. Ушбу тизимларнинг барчаси дастлаб марказлаштирилмаган бўлиб кўринади ва кейинчалик тегишли жараёнларни бошқариш эҳтиёжларига қараб аста-секин марказлаштирилади.

4. Тадбиркорлик маълумотларини ҳимоя қилиш

Сўнгти йилларда республикада тадбиркорликни ривожлантириш, инвестицияларни жалб қилиш ва бизнесни юритиш учун қулай шароит яратиш, тадбиркорларнинг қонуний манфаатларини ҳимоя қилишнинг ҳуқуқий кафолатларини кучайтириш борасида кенг қўламли ишлар амалга оширилмоқда.

Хусусан, солиқ тизими тубдан ислоҳ қилинди, рухсат олиш тартиб-таомиллари соддалаштирилди ва тадбиркорлик субектларининг молия-хўжалик фаолияти билан боғлиқ бўлмаган режали текширувлар бекор қилинди.

Шундай қилиб, 2019 йил 1-чораги натижаларига кўра лойиҳаларни амалга ошириш учун 16,4 трлн. Сўм миқдорида кредитлар ажратилди, иқтисодиётга ўзлаштирилган инвестициялар ҳажми 1,3 баравар, янги ташкил этилган тадбиркорлик субъектлари сони 2,3 баравар ошди.

Шу билан бирга, таҳлил шуни кўрсатадики, ҳозирги вақтда, авваламбор, давлат органлари ва тадбиркорлар ўртасида самарали ва ошкора мулоқотлар тизимининг йўқлиги туфайли аҳолининг тадбиркорлик фаолиятига кенгроқ ва фаол жалб қилинишига тўсқинлик қилувчи бир қатор салбий омиллар сақланиб қолмоқда.

Хусусан: биринчидан, вужудга келган муаммоларни тўлиқ қамраб олишга ва тезкор ҳал қилишга имкон бермайдиган тадбиркорларнинг мурожаатларини қабул қилиш ва кўриб чиқишнинг ягона тизими мавжуд эмас, тадбиркорларнинг муаммолари ва мурожаатларини ҳал қилишга юзаки муносабатда бўлиш фактлари мавжуд; иккинчидан, мавжуд тизим муаммоларини таҳлил қилиш бўйича ишларнинг самараси этарли эмаслиги аҳолининг тадбиркорлик фаоллигини ошириш ва ишбилармонлик муҳитини яхшилаш масалаларини сифатли ҳал қилишга

имкон бермайди; учинчидан, вазирликлар, идоралар ва маҳаллий ижро ҳокимияти органларининг тадбиркорликни ривожлантиришга ва қулай инвеститсия муҳитини яратишга тўсқинлик қиласиган долзарб муаммоларни аниқлаш ва ҳал қилишдаги фаолиятини мувофиқлаштиришнинг самарали механизми мавжуд эмас; тўртингидан, давлат ва хўжалик бошқаруви органлари раҳбарлари тадбиркорлар билан тўғридан-тўғри мулоқотга, шунингдек, уларнинг қонуний талабларини аниқлаш ва тезкор ҳал қилишга ҳамда муаммоларни бартараф этишга етарлича э’тибор бермайдилар; бешинчидан, ишбилармонлар мурожаатлари билан ишлашда бюрократик тўсиқлар ва тўсиқлар мавжуд, барча даражадаги ҳокимликлар ва уларнинг раҳбарлари томонидан "Ҳар бир оила - тадбиркор" дастури ва кичик ва кичик бизнесни ривожлантиришга қаратилган тадбиркорларнинг ташаббусларини ўз вақтида амалга ошириш учун зарур ёрдам ёъқ. бу жараёнга ёшлар ва аёлларни жалб қилиш, барқарор янги иш ўринлари яратиш, аҳолининг турли тоифаларининг моддий фаровонлигини оширишга қаратилган ўрта бизнес.

Тадбиркорлар, шу жумладан хорижий инвесторларнинг мурожаатлари билан ишлашни ташкил этишнинг сифати ва самарадорлигини ошириш, улар билан очиқ ва тўғридан-тўғри мулоқотни таъминлаш, уларнинг қонуний талабларини самарали ва самарали амалга ошириш ва муаммоли масалаларни ҳал этиш, бандликни ошириш аҳоли сони ва унинг моддий фаровонлигининг ўсиши учун 2019 йилнинг 15 майдаги Президентнинг “Тадбиркорлик фаолиятини қўллаб-кувватлаш ва ҳимоя қилиш тизимини тубдан такомиллаштириш чора-тадбирлари” Қарори тўғрисида ишлаб чиқилган.

Калит сўзлар

Ахборот, шовкин, ахборотни сикиш, ахборот айланиши, ахборот ресурслари.

Назорат саволлари

1. "Ахборот" тушунчасинианиқланг.
2. Менежерлармехнатининг асосий предметинима?
3. Ахборотни таснифлаш.
4. Ахборот манбаи нима?
5. Перспектив ахборотнинг шакллари қандай?
6. Менежмент аспектлари бўйича маълумотларнинг таснифи.
7. Иқтисодий ахборот турлари.
8. Ахборотга бўлган асосий талаблар.
9. Ахборот тизими нима?
10. Электр энергетикасида ахборот тизимлари.
11. Электр энергетикаси соҳасидаги маълумотларга бўлган маҳсус талаблар.
12. Тадбиркорлик фаолиятига тўсқинлик қилувчи салбий омилларни айтиб ўтинг.

7- мавзу. Ишлаб чиқариш харажатлари (2 соат)

1. Ишлаб чиқариш харажатларини таснифлаш
2. Корхонаишлиб чиқариш харажатлари турлари
3. Йиллик ишлаб чиқариш харажатлари ва маҳсулот таннархи
4. Иқтисодий элементлар ва калькуляция бандлари бўйича харажатлар
5. Участка, цех, ишлаб чиқариш, завод маҳсулотининг таннархи.
6. Саноат маҳсулотларининг таннархини пасайтиришнинг манбалари ва омиллари.

1. Ишлаб чиқариш харажатларини таснифлаш

Ҳар бир корхона маҳсулот ишлаб чиқариш жараёни билан боғлик харажатларни амалга оширади. Маҳсулот ишлаб чиқариш жараёнида сарф килинган моддий ресурслар (асосий воситалар эскириши, хомашё ва материаллар, ёнилғи-мойлаш материаллари, эҳтиёт қисмлар ва бошқалар) ва жонли меҳнат сарфи **ишлаб чиқариш харажатларини ташкил этади**.

Ишлаб чиқариш харажатлари корхонага маҳсулот ишлаб чиқариш қанчага тушишини кўрсатади, яъни маҳсулотнинг ишлаб чиқариш таннархини ташкил қиласиди.

Корхонанинг ишлаб чиқариш, сотиш ва бошқа фаолияти натижасида юзага келадиган харажатларини куйидагича туркумлаш мумкин:

1. Ишлаб чиқариш жараёнидаги иштирокига кўра:

- ишлаб чиқариш харажатлари;
- ноишлаб чиқариш харажатлари.

2. Ишлаб чиқариш ресурсларининг манбаига қўра:

- ички харажатлар;
- ташки харажатлар.

3. Махсулот ишлаб чиқариш хажмининг ўзгаришига нисбатан:

- доимий харажатлар;
- ўзгарувчан харажатлар.

4. Махсулот таннархига олиб борилиши жихатидан:

- бевосита харажатлар;
- билвосита харажатлар.

5. Корхонанинг умумий ишлаб чиқариш, молиявий ва бошқа фаолияти натижасида юзага келадиган:

- махсулот таннархига киритиладиган харажатлар;
- давр харажатлари;
- молиявий фаолият бўйича харажатлар;
- фавкулодда заарлар.



8.1-расм. Харажатларнинг туркумланиши

Ишлаб чиқариш харажатлари бевосита ишлаб чиқариш жараёни амалга ошириш билан боғлиқ куйидаги харажатлардан ташкил топади:

- бевосита моддий харажатлари;
- бевосита меҳнатга хақ тўлаш харажатлари;

- ишлаб чиқаришга тааллукли устама харажатлар.

Бевосита махсулот ишлаб чиқариш жараёни билан боғлиқ бўлмаган харажат турлари **ноишлаб чиқариш харажатлари** деб юритилади. Унинг таркибига:

- махсулотни сотиш билан боғлиқ харажатлар;

- бошқарув харажатлари;

- бошқа операцион харажатлар ва заарлар;

- фавкулодда заарлар киради.

- ташки харажатлар, ўз махсулотини ишлаб чиқариш учун зарур нарсаларни ўз ичига олади (хомашё, ёқилғи, транспорт, алока, солик тўловлари).

- ички харажатлар, бинолар, асбоб-ускуналар ва бошқа сарфларнинг хаммасини ўз ичига олади.

Харажатларнинг таркибий тузилиши, ишлаб чиқариш омиллари билан боғликлиги доимий ва ўзгарувчан харажатларни пайдо этади.

Ўзгармайдиган харажатлар - доимий харажатлардир. Буларга рента тўловлари, қарз фоизи, реклама, ижара хақи, олдиндан тўланиши кўзда тутилган маошлар киради.

Ўзгарувчан харажатлар деб, ишлаб чиқариш хажмига нисбатан тўғри пропорсионал бўлган харажатларга айтилади.

Уларга иш хақи, хомашё, ёқилғи, ташибиши харажатлари ва бошқалар киради. Ишлаб чиқариш хажми ошса, бу харажатлар ортади, ишлаб чиқариш хажми камайса, харажатлар камаяди.

2. Корхонаишлаб чиқариш харажатлари турлари

Махсулот таннахини ташкил килувчи харажатлар иқтисодий мазмунига кўра, куйидаги гурухларга тақсимланади.

" моддий харажатлар;

" асосий фондлар амортизацияси;

" иш хақи харажатлари;

" ижтимоий эҳтиёжларга бўлган харажатлар;

" бошқа харажатлар.

Моддий харажатлар ўз ичига куйидагиларни олади:

" хомашё ва материал харажатлари;

" ёқилғи ва энергия;

" сотиб олинувчи бутловчи қисмлар ва ярим тайёр махсулотлар;

" кадоклаш ва ўров материаллари;

" эҳтиёт қисмлар;

" бошқа корхона ва ташкилотлар томонидан кўрсатиладиган ишлаб чиқариш хизматлари;

" табиий хомашёдан фойдаланиш билан боғлиқ солик, йигим ва бошқа тўловлар;

" ишлаб чиқаришда бекор туриб колиши ва сифатсизлик туфайли юзага келадиган йўкотишлар;

" табиий йўкотишлар билан боғлиқ бўлган ёки айбдор шахслар мавжуд бўлмаган холда юзага келадиган йўкотишлар.

Асосий воситалар ва ишлаб чиқариш аҳамиятига эга бўлган номоддий активлар амортизацияси бўйича харажатлар таркибига куйидагилар киради:

" асосий ишлаб чиқариш фондларининг дастлабки (тикланиш) қийматидан келиб чикиб хисобланган амортизация ажратмалари суммаси (хисобланган эскириш), лизинг бўйича тасдиқланган нормалар, конун хужжатларига мувофик амалга ошириладиган жадаллаштирилган амортизация хам шу жумлага киради;

" ишлаб чиқариш аҳамиятига эга бўлган номоддий активлар эскириши хар ойда хўжалик юритувчи субъект томонидан дастлабки қиймати ва улардан фойдаланиш муддатидан (бирок хўжалик юритувчи субъект фаолияти муддатидан ортик эмас) келиб чикиб хисобланадиган махсулот (ишлар, хизматлар) таннахига тегишли бўлади.

Мехнатга хақ тўлаш билан боғлиқ бўлган харажатлар элементлари каторига куйидагилар киритилган:

" амалда бажарилган иш учун тариф ставкалари, лавозим маошлари;
 " ходимларга натурал тўлов шаклида берилувчи маҳсулотлар қиймати;
 " ишлаб чиқаришдаги юқори натижалар учун берилувчи мукофот ва бошқа тўловлар;
 " хар йиллик меҳнат ва ўкув та'тили учун амалга оширилувчи тўловлар;
 " қонунчиликка асосан ба'зи тармоқлардаги ходимларга бепул берилувчи кийим-кечак, озик-овкат, уй-жой, коммунал хизмат ва х.к.;

" штатлар кискариши туфайли ишдан бўшатилган ходимларга тўланувчи маблағлар.

Ижтимоий суғуртага ажратмаларга куйидагилар киради:

" қонун хужжатлари билан белгиланган нормалар бўйича меҳнатга хақ тўлаш фондига ижтимоий мажбурий ажратмалар;

" нодавлат пенсия жамғармаларига, ихтиёрий тиббий суғуртага, бандлик фондига ажратмалар.

Маҳсулот таннархидаги бошқа харажатлар:

" қонунчиликда белгиланган тартибда маҳсус нобюджет фондларга ўтказилувчи тўловлар ва соликлар;

" чикиндилар учун тўловлар;
 " корхона мулкини мажбурий суғурталаш;
 " рационализаторлик таклифлари учун мукофотлар;
 " маҳсулотни сертификатлаштириш учун бажарилган ишларга хақ тўлаш;
 " хизмат сафарига хақ тўлаш;
 " ёнғинга карши кураш ва кўриклиш муассасаларига хақ тўлаш;
 " кадрлар тайёрлаш ва малакасини ошириш, ходимлар танловини ташкил қилишга хақ тўлаш;
 " алока хизмати, хисоблаш марказлари, банк хизматига хақ тўлаш;
 " асосий фондларни ижарага олганлик учун хақ тўлаш;
 " номоддий активларнинг эскириши ва х.к.

3. Йиллик ишлаб чиқариш харажатлари ва маҳсулот таннархи

Маҳсулот таннархи корхона харажатлари тушунчасидан фарқ қиласди. Корхонанинг маҳсулот ишлаб чиқариш, сотиш ва бошқа молиявий-хўжалик фаолияти натижасида юзага келадиган барча харажатлари маҳсулот таннархига киритилмайди.

Маҳсулотнинг (ишнинг, хизматнинг) ишлаб чиқариш таннархига уни бевосита ишлаб чиқариш билан боғлиқ харажатлар киритилади. Уларга куйидагилар тегишли:

- бевосита моддий харажатлар;
- бевосита меҳнат харажатлари;

- ишлаб чиқариш хусусиятига эга билвосита устами харажатлар. Бу харажатларнинг кўпчилигини натурада, яъни дона, кг, метр ва бошқа кўринишларда хисобга олиб бориш ва режалаштириш мумкин. Аммо маҳсулот ишлаб чиқаришга сарфланган барча харажатларни биргаликда хисобга олиш учун уларни ягона ўлчов бирлигига - қиймат-пул кўринишига келтириш талаб этилади.

Маҳсулот таннархининг бевосита ва билвосита харажатлари таркиби

Харажат моддалари	Маҳсулот таннархига олиб борилиши жихатидан	
	бевосита	билвосита (устами)
Хомашё ва асосий материаллар (қайта кирим килинган чикитлардан ташкари)	+	
Сотиб олинган бутловчи қисмлар ва ярим фабрикатлар	+	
Ишлаб чиқариш характеристидаги иш ва хизматлар		+
Технологик мақсадлар учун ишлатилган ёқилғи энергия	+	

Ишлаб чиқаришга тегишли меҳнатга хақ тўлаш харажатлари	+	
Ишлаб чиқаришга тегишли ижтимоий суғуртага ажратмалар	+	
Моддий қийматликлар камомади ва махсулотларнинг бузилишидан кўрилган заарлар	+	
Асосий воситалар амортизацияси		+
Ишлаб чиқаришга оид бошқа харажатлар		+

Махсулот таннархи бир турдаги махсулотни бевосита ва билвосита ишлаб чиқариш харажатларини шу махсулот миқдорига бўлиш орқали топилади:

$$MT = MX + IX + ST + A + BIX / M$$

Бу ерда:

MT – махсулот таннархи, сўм;

MX - ишлаб чиқаришнинг моддий харажатлари, сўм;

IX - ишлаб чиқариш хусусиятидаги меҳнатга хақ тўлаш харажатлари, сўм;

ST - ишлаб чиқаришга тегишли бўлган ижтимоий суғурта тўловлари, сўм;

A - асосий воситалар амортизацияси, сўм;

BIX - бошқа ишлаб чиқариш харажатлари, сўм;

M - махсулот миқдори, центнер, дона, кг, тонна ва хақозо

Махсулот бирлигини ишлаб чиқариш учун хом ашё таннархини пасайтиришнинг асосий шарти махсулот дизайнини такомиллаштириш ва ишлаб чиқариш технологиясини такомиллаштириш, материалларнинг прогрессив турларидан фойдаланиш, моддий бойликларни истеъмол қилиш учун техник жиҳатдан асосланган стандартларни жорий этишдир.

4. Икътисодий элементлар ва калькуляция бандлари бўйича харажатлар

Калькуляция бу пул билан ифодаланган харажатларни умумлаштириш усулимахсулот бирлигига, аниқ иш турига, хизмат турига шакл айтилади.

Ҳисоб-китоб харажатлари бухгалтерия маълумотларига асосланади ва махсулотнинг ҳақиқий таннархини кўрсатади, бу эса махсулот таннархи бўйича режанинг бажарилишини текшириш ва индивидуал ишлаб чиқариш майдонларида режадан четга чиқишларни аниqlаш имконини беради.

Бир ҳиллик даражаси бўйича барча харажатлар оддий (битта элементли) ва мураккабларга бўлинади. Оддий харажатлар бир хил таркибга эга: хом ашё, ёқилғи, энергия, амортизация, иш ҳақи. Умумий харажатларга ўхшаш элементлар киради. Буларга, масалан, ускуналарни сақлаш ва ишлатиш харажатлари, дўконнинг умумий харажатлари ва бошқалар киради.

Ишлаб чиқариш ҳажмининг ўзгаришига боғлиқлик белгиси бўйича харажатлар ўзгарувчан ва шартли равишда бўлинади. Ўзгарувчиларга (мутаносиб) харажатлар киради, уларнинг ҳажми ишлаб чиқариш ҳажмининг ўзгаришига мутаносиб равишда ўзгариади. Ушбу харажатларга қуидагилар киради: асосий материаллар, кесиш асбоблари, асосий иш ҳақи, технологик мақсадлар учун ёқилғи ва энергия харажатлари ва бошқалар. Шартли равишда доимий (номутаносиб) харажатлар ишлаб чиқариш ҳажмининг ўзгаришига боғлиқ бўлмаган харажатлардир. Буларга маъмурий ходимларнинг иш ҳақи, иситиш, ёритиш, амортизация харажатлари ва бошқалар киради.

5. Участка, цех, ишлаб чиқариш, завод махсулотининг таннархи.

Махсулот бирлигини ишлаб чиқариш учун хом ашё таннархини пасайтиришнинг асосий шарти махсулот дизайнини такомиллаштириш ва ишлаб чиқариш технологиясини такомиллаштириш, материалларнинг прогрессив турларидан фойдаланиш, моддий қадриятларнинг техник жиҳатдан асосланган нормаларини жорий этишдир.

Ишлаб чиқариш ва менежментга хизмат кўрсатиш харажатларини қисқартириш, шунингдек, махсулот таннархини пасайтиради. Ушбу харажатларнинг махсулот бирлигига

сарфланадиган миқдори нафақат ишлаб чиқариш ҳажмига, балки уларнинг мутлақ миқдорига ҳам боғлиқ. Корхона учун бутун цех ва завод харажатлари қанча кам бўлса, ҳар бир маҳсулот таннархи шунча паст бўлади.

Цех ва завод харажатларини қисқартириш захиралари, биринчи навбатда, бошқарув аппаратини соддалаштириш ва арzonлаштириш, маъмурий харажатларни тежашда. Цех ва ишлаб чиқариш харажатлари таркибига кўп жиҳатдан ёрдамчи ва ёрдамчи ишчиларнинг иш ҳақи ҳам киради. Ёрдамчи ва ёрдамчи ишларни механизациялаш бўйича чора-тадбирларни амалга ошириш ушбу ишларда банд бўлган ишчилар сонининг қисқаришига ва натижада цех ва завод харажатларини тежашга олиб келади. Бу ҳолда ишлаб чиқариш жараёнларини автоматлаштириш ва механизациялаш, ишлаб чиқаришда қўл меҳнатига сарфланадиган харажатлар улушкини камайтириш муҳим аҳамиятга эга.

Таннарх - ишлаб чиқариш харажатларнинг бир қисми, шу жумладан истеъмол қилинган воситалар ва меҳнат обьектлари, бошқа корхоналарнинг хизматлари, тўлов ишчиларнинг иш ҳақи нақд пулда ифодаланади. Ушбу кўрсаткич ҳар бир корхона ишлаб чиқариш ва маркетинг учун сарфланадиган харажатларни тавсифлайди

Харажатларни шакллантиришда таннарх икки гурухга бўлинади:

1. Иқтисодий элементлар бўйича ишлаб чиқариш таннархи:

- моддий харажатлар (қайтариладиган чиқиндилар қийматини минус ҳолда);
- меҳнат харажатлари;
- ижтимоий эҳтиёжлар учун ажратмалар;
- асосий воситаларнинг эскириши;
- бошқа харажатлар.

2. Калькуляция билан ҳисоблаш моддалари бўйича.

6. Саноат маҳсулотларининг таннархини пасайтиришнинг манбалари ва омиллари.

Меҳнат унумдорлигини ошириш, хомашё ва материал, ёқилғи ва электр энергия харажатларини камайтириш, хизмат кўрсатиш ва бошқариш сарфларини қисқартириш, ишлаб чиқаришдан ташкири харажатларни тежаш маҳсулот таннархини пасайтиришнинг муҳим манбалари ҳисобланади. Материал, ёқилғи ва электр энергия харажатларини камайтириш учун уларни тежаб сарфлаш, кимматбахо материалларни арzon, лекин яхши материаллар билан алмаштириш, уларни сотиб олиш ва корхонага келтириш билан боғлиқ бўлган сарфларни қисқартириш керак бўлади.

Хизмат кўрсатиш ва бошқариш учун кетадиган харажатларни қисқартиришга эса тармоқ ва корхоналардаги маъмурӣ-бошқарув аппаратининг сарфларини камайтириш, асбоб-усқуна, бино ва иншоотларни сақлаш, ёритиш, иситиш учун кетадиган маблағларни тежаб-тергаб сарфлаш орқали эришилади. Унумсиз харажатларни (жарима тўлаш, пеня ва х.к.) тугатиш маҳсулот таннархини пасайтиришда муҳим аҳамиятга эга.

Техника тараққиёти ишлаб чиқаришни ташкил этишининг ижтимоий шаклларини такомиллаштириш, ишлаб чиқаришни рационал жойлаштириш, ишлаб чиқариш ва меҳнатни ўюштиришни яхшилаш маҳсулот таннархини пасайтиришни таъминловчи омил ҳисобланади. Масалан, техника тараққиёти маҳсулот таннархини пасайтиришнинг барча манбаларига таъсир кўрсатади. Ишлаб чиқаришни электрлаштириш, автоматлаштириш, кимёлаш маҳсулот тайёрлаш учун сарфланадиган харажатларни камайтиради.

Таннархда корхона ишлаб чиқариш фаолиятининг сифат кўрсаткичлари - ишлаб чиқариш ресурсларидан фойдаланиш самарадорлиги, ишлаб чиқариш технологияси ва меҳнатни ташкил этиш даражаси, корхонани тежамкорлик билан ва оқилона юритиш омиллари, маҳсулот ишлаб чиқаришни юксалтириш шароитлари ўз аксини топади.

Маҳсулот таннархини ҳисоблашдан кўзда тутилган асосий мақсад - уни ишлаб чиқаришга сарфланган ҳақиқий харажатларни тегишли хужжатларда ўз вактида, тўлиқ ва ишончли акс эттириш ҳамда моддий, меҳнат ва молиявий ресурслардан тежамкорлик асосида, оқилона фойдаланиш устидан назорат ўрнатишидир.

Бахо кучли ижтимоий йўналтирилган бозор категорияси бўлиб, товарлар айирбошланганда юз берадиган муносабатларни англатади. Оқилона, илмий жихатдан асосланган баҳо ва баҳолаш иқтисодиётнинг илмий ва амалий воситаларидан бири хисобланади.

Бахо бамисоли барометр каби бозор холатини кўрсатиб турди, у пасайиб кетса, товар бозори касодга учрайди, товар нафсиз бўлиб, уни бошқа товар билан алмаштириш ёки сифатини яхшилаш зарурлиги кун тартибига кўйилади.

Бахо-товар қийматининг пулдаги ифодасидир. Бахонинг турлари бир-бири билан ўзаро боғлиқ бўлиб, улар ягона тизимни ташкил этади. Мазкур тизимнинг муҳим элементлари куйидагилардир:

- улгуржи баҳолар. Улар фирмалар ўз маҳсулотларини катта хажмда бошқа фирмаларга ёки воситачиларга ва улгуржи савдо ташкилотларига сотаётганлигига кўлланилади. Улгуржи баҳо корхоналарга ишлаб чиқариш харажатларини коплашни, зарур фойда олишни таъминланиши зарур;
- чакана баҳолар. Улардан товарлами бевосита истеъмолчиларга сотишда фойдаланилади. Бу баҳоларга давлат савдоси, хусусий шахсий мулк эгалари дўконлари ва бозорда юзага келаётган баҳолар киради. Чакана баҳо даражаси аҳолининг реал даромадлари билан белгиланади.
- харид баҳолари қишлоқ хўжалиги маҳсулотларининг давлат томонидан сотиб олинишида ишлатилади.
- дунё баҳолари халқаро савдо муносабатларида кўлланилади.

Баҳолар товар ишлаб чиқаришнинг ривожланишига ўз вазифа-лари орқали таъсир этади.

Бозорда турли меҳнат сарфлари умумий, яъни ижтимоий зарур меҳнат сарфига келтирилади ва шу сарфхинг пулда ифодаланиши баҳони хосил қиласи.

Бозорда сотувчи билан харидор ўртасидаги иқтисодий муносабат бўлганидан нархнинг шаклланишида хар икки томон иштирок этади. Харидор деганда, биз товар ва хизматларни истеъмол этувчилар - фукаролар, ишлаб чиқаришни юргизиш учун ресурсларни сотиб олувчи корхоналарни тушунамиз.

Баҳоламинг асосий турларига куйидагилар киради:

" улгуржи баҳолар. Товарлар кўтарасига катта миқдорда сотилганда бу баҳолардан фойдаланилади. Бундай баҳони асосан улгуржи савдо-сотик олиб бориладиган савдо марказларида учратиш мумкин.

" чакана баҳолар. Товарлар бевосита истеъмолчиларга сотилганда фойдаланилади. Бу баҳо ўз ичига товар улгуржи нархини, чакана савдо ташкилотчиларининг харажати ва фойдасини олади.

" нуфузли баҳолар. Бу баҳолардан обрў талаб истеъмолчиларга товарлар сотилганда ва хизматлар кўрсатилганда фойдаланилади.

" дотацияли баҳолар. Бунда товарлар давлат бюджети хисобидан арzonлаштирилган баҳоларда олинади.

" давлат баҳолари. Бу ишлаб чиқарувчиларга давлат томонидан буюртма берилганда кўлланилади.

" мавсумий баҳолар. Бу мавсумий ишлаб чиқариладиган товарларга белгиланади.

" миллий ва жаҳон баҳолари-алоҳида товаминг байналминал харажатлари. Бунда жаҳон бозоридаги талаб ва таклиф нисбати хисобга олинади.

" стандарт баҳолар. Харидор чўнтағидаги пулга караб, маълум давргача ўзгармайдиган катъий стандарт нархлар кўлланилади.

" прейскрант баҳолар. Бу баҳолар сотувчи учун мўлжал баҳо, харидор учун билдиришлик ёки маълумот баҳо хисобланади.

" ишлаб чиқарган маҳсулотни сотиш учун музоқараларга тайёргарлик кўриш мобайнида тадбиркор энг аввало, ўзи учун макбул бўлган баҳо кўрсаткичларини аниқлашга харакат қиласи. Шу мақсадда у баҳони учга ажратади. Яъни максимал (енг юқори), минимал (енг паст) ва обектив баҳо.

" максимал баҳо - (сотувчи нуктаи назаридан) - бу музоқараларни шу баҳодан бошлаш мумкин бўлган кўрсаткичидир.

" минимал баҳо - (кўшилиши мумкин бўлган энг паст баҳо) - бу товар нархининг шундай кўрсаткичичи, тадбиркор музоқаралар давомида ундан тушмасликка харакат қиласди.

" объектив баҳо - бу, таркибида ўртача сифат кўрсаткичларига эга бўлган ўёки бу товаминг ўртача баҳосидир.

8-мавзу. Корхона маҳсулотлариға (хизматларини, ишларини) нархни шаклланиши (2 соат)

- 1.Нархнинг иқтисодий моҳият ва турлари
- 2.Корхонанинг нарх сиёсати
- 3.Нархнинг шаклланиш стратегияси ва усуслари
- 4.Тармоқда нархнинг шаклланиши
- 5.Нархни аниқлаш усуслари

8.1. Нархнинг иқтисодий моҳият ва турлари

Нарх муаммоси ва унинг ташкил топиши механизми иқтисодий назарияда энг мураккаб ва асосий ҳисобланади. Бозор иқтисодиётида нарх тизими асосий ташкилий куч сифатида намоён бўлади. Товарлар нархи тадбиркор учун асосий бир дастак ҳисобланади. У нархга қараб ўзининг шахсий эҳтиёжни қондириш йўлида харакат қиласди.

Сотувчи ва харидорнинг, алоҳида ишловчиларнинг, тадбиркорларнинг, тармоқларнинг, бутун жамиятнинг ва давлатнинг иқтисодий манфаатлари нархда акс эттирилган бўлади.

Нарх – товар қийматининг пулдаги ифодаси эканлигини қайд қиласди.

Нарх – бу товар ва хизматларнинг фойдалигини, яъни кишиларга наф келтиришини баҳолаш воситаси бўлиб, товар бирлиги учун тўланадиган пул миқдори билан ўлчанади.

Нарх товар учун олинадиган пул бирлиги миқдори сифатида аниқланади. Бунда икки хил нархни ажратиб кўрсатишади.

а) талаб нархи бу – нарх ҳар бир товар бирлигининг харидорларни ўзига жалб қила олиш қобилиятидир (маълум вақтда), истаклар кўпайса у пасаяди.

б) таклиф нархи – бу товар сотувга келиб тушган нархdir.

Нарх – талаб ва таклифнинг муайян нисбатида, товар (хизмати)ни ишлаб чиқаришга кетган иқтисодий ресурс харажатлари ҳамда унинг нафлилигининг пул кўринишида ифодаланишидир.

8.2.Корхонанинг нарх сиёсати

Бозор иқтисодиёти шароитида нарх бир қатор вазифаларни бажаради:

1. Бозормувозанатинитаъминлаш. Бунда нарх бозордаги талаб ва таклифга таъсир кўрсатиш орқали уларни мувозанат ҳолатига келтиради. Бозор нархи-бу мувозанатли нарх бўлиб, у бозорда талаб ва таклифларнинг мос тушганлигини билдиради.

2. Иқтисодий регуляторлик функцияси. Нарх бозор иқтисодиётининг асосий механизмидир. Ишлаб чиқарувчilar нарх ўзгаришига қараб иш юритадилар. У барометр каби бозор ҳолатини кўрсатиб туради. Масалан: «А» товарга бўлган талаб ошса нарх ҳам ошади, бу эса тадбиркорларни шу товарни ишлаб чиқаришга йўналтиради ва аксинча.

3. Рақобат воситаси функцияси. Маълумки рақобат ҳам бозор иқтисодиётининг ривожланишида асосий рол ўйнайди. Рақобат турларининг энг муҳимларидан бири бу нарх воситасидаги курашдир. Нархни пасайтириш орқали бу курашда ютиб чиқиш мумкин.

4. Ҳисоб – китоб функцияси. Нарх – бу алмашув қиймат, бошқача қилиб айтганда, товар учун тўланадиган пул миқдоридир. Шу асосида у ҳисоб-китоб функциясини бажаради.

5.Социал ҳимоя функцияси. Бозор иқтисодиётининг ўтиш босқи-чида ижтимоий ҳимоя вазифасини ўтовчи нархлар, аҳолининг кенг қатламларини ҳаётий зарур истъемолчилик товарлари билан минимал даражада таъминлаш мақсадида ҳам қўлланилади. **Қийматни ҳисобга олиш вазифаси.** Товарни ишлаб чиқаришга қилинган харажатлар, олинган натижалар ва унинг нафлилиги нарх ёрдамида ҳисобга олинади.

6. Тақсимлаш вазифаси. Нарх воситасида даромадлар, маҳсулотлар ва иқтисодий ресурслар мулкдорлар, тармоқлар, соҳалар ҳамда ҳудудлар ўртасида тақсимланади ва қайта тақсимланади.

Эркин бозор иқтисодиётида нарх асосан талаб ва таклиф асосида ташкил топади.

Агар эркин бозорда таклиф кўп бўлса товарларнинг нархи пасаяди ва аксинча. Товар кам бўлса нарх кўтарилади. Агар талаб ва таклиф бир-бирига мос тушсабозорда мувозанат нарх ташкил топади. Бу нархни биз **бозор нархи** деб атамиз.

Олдинроқ таъкидлаб ўтганимиздек, у товарнинг нархи бозорда, талаб ва таклиф, ишлаб чиқариш харажатлари ва нафлийлик асосида ташкил топади. Бу **биринчидан**, ишлаб чиқариш харажатларини камайтиришга, **иккинчидан**, товарнинг сифатини яхшилашга ундейди. Бу эса ўз навбатида рақобатда ютиб чиқишга имкон берса, иккинчи томондан аҳолини сифатли товарлар билан таъминлашга шароит яратиб беради.

8.3. Нархнинг шаклланиш стратегияси ва усуллари

Нархларни туркумлашга бир қатор мезонлар асос қилиб олинади. Булар нархларнинг иқтисодий мазмуни, тартибга солиниш даражаси ва амал қилиш доирасидир.

Иқтисодий мазмунига кўра нархлар қўйдаги турларга ажратилади.

- **Улгуржи нархлар.** Бу нархларда товарлар катта партияларда, кўтарасига сотилади. У таркибан ишлаб чиқариш харажатлари ҳамда улгуржи-савдо ташкилотлари харажатлари ва фойдасини ўз ичига олади.
- **Чакана нархлар.** Бу товарлар бевосита истеъмолчиларга сотиладиган нархлар. Чакана нарх ўз таркибига товарнинг улгуржи нархи ҳамда чакана савдо ташкилотлари харажатлари ва фойдасини олади.
- **Харид нархлари.** Бу нархлар давлат буюртмаси бўйича ишлаб чиқарилган товарларга белгиланади. Айрим ҳолларда бундай нархларга муайян устама ва имтиёзлар бўлиши кўзда тутилади.
- **Дотацион нархлар.** Давлат бюджети ҳисобидан арzonлаштирилган нархлардир.
- **Демпинг нархлар.** Бундай нархларда ишлаб чиқарувчилар бозордаги мавқенини мустаҳкамлаш ва рақибларини сиқиб чиқаришда фойдаланади. У бозорга «суқилиб кириш» нархи деб ҳам аталади.
- **Нуфузли нархлар.** Алохининг юқори даромад олувчи қатлами ҳарид қиладиган нуфузли (обрў-талаб) товарларга белгланади.
- **Таърифлар.** Турли хил хизматлар (телефон, транспорт, коммунал ва х.к) баҳоси сифатида чиқади.

Тартибга солиниши даражасига кўра нархининг қўйидаги турлари мавжуд бўлиши кўзда тутилади.

- **Қатъий белгиланган нархлар.** Маъмурий тарзда белгиланиб, бозор кучлари таъсири кўрсатмайди ва муайян давр давомида доимий бўлиб қолади.
- **Эркин нархлар.** Талаб ва таклиф таъсири остида вужудга келадиган бозор нархларицир.
- **Тартибга солинадиган нархлар.** Айрим товарларга давлат нархларнинг юқори (истеъмолчи манфаатини кўзлаб) ва қути (ишлаб чиқарувчи манфаатини кўзлаб) чегарасини белгилаганда, ҳамда молиявий ва кредитли дастаклардан фойдаланиб, нархга таъсир кўрсатганда ўз ўрнига эга бўлади.
- **Шартнома нархлари.** Ишлаб чиқарувчи ва истеъмолчи томонидан шартномада қайд қилинган нархлардир.

Амал қилиш доираси (бозор кўлами)га кўра ҳудудий, миллий ва жаҳон нархлари ажратилади.

- Ҳудудий (минтақавий) нархлар. Муайян ҳудудий бозорларда унинг доирасида амал қилувчи омиллар таъсирида шаклланади.
- Миллий нархлар. Алоҳида мамлакатлар доирасида ўртача ижтимоий сарф-харажатлар, миллий бозордаги талаб ва таклиф таъсирида шаклланади.

- Жаҳон нархлари. Муайян товарларни ишлаб чиқаришга кетган байналминал харажатларни, товарларнинг жаҳон андозаси талабларига мос келиши даражасини ҳамда халқаро бозордаги талаб ва таклиф нисбатини ўзида акс эттиради.

8.4. Тармоқда нархнинг шаклланиши

Нарх турли омиллар таъсирида шаклланади:

1. **Ишлаб чиқариш харажатлари.** У қанчалик кам бўлса нарх шунчалик паст бўлади ва аксинча. Товарнинг ишлаб чиқариш харажатлари устига ишлаб чиқарувчининг фойдасини қўйиб сотилиши, яъни ишлаб чиқарувчи таклиф қилган нархда сотилиши унга қилган харажатларни (моддий ва меҳнат харажатларини) жамият томонидан тан олинганлигини билдиради.

2. **Товарнинг нафлиилиги, яъни унинг истеъмолчиларга фойдалилик даражаси.** Уларнинг эҳтиёжларини қондирилиш даражаси, юқори бўлса истеъмолчи юқори нарх тўлашга рози бўлади.

3. **Талаб ва таклифнинг нисбати, яъни бирор бир товарга талаб катта бўлсаю, у товарнинг таклифи кам бўлса нарх юқори бўлади ва аксинча.**

4. **Рақобат, у таклиф орқали нархга таъсир қиласи.** Агар рақобатчилар кўп бўлса нарх пасаяди, агар оз бўлса, ўзаро тил бириктириб олсалар, нарх баланд бўлади. Демак, такомиллашган бозор шароитида ишлаб чиқарувчи бозор нархига таъсир кўрсата олмас экан, яъни нарх даражаси субъектнинг онг савияси, иродасига боғлиқ бўлмаган ҳолда бозор томонидан шаклланади. Бу ерда ишлаб чиқарувчи фойдасини нархни ўзгартириш ҳисобига эмас, балки ялпи даромад билан ялпи ишлаб чиқариш харажатлари ўртасидаги фарқни кўпайтириш ҳисобига олади.

Такомиллашмаган рақобат шароитида эса монополист нарх устидан муайян ҳукмронликка эга бўлади. Нарх устидан назорат қилиш миқёси ҳар хил бўлади.

Аммо бу ерда энг асосийси шуки, монополист доимо максимал фойда келтирадиган нарх ўрнатишга ҳаракат қиласи.

Бу ерда талаб қонунини бир эсайлик: агар нарх ошса талаб миқдори пасаяди ва аксинча, нарх пасайса, талаб ортади. Бундан шундай хулосага келиш мумкин: агар монополист бозорни эгаллаб турган бўлса ҳам қўшимча маҳсулотнинг ҳаммасини сотиш учун у нархни тушириши керак. Демак, нарх устидан назорат қилиш бу абсолют нарса эмас, балки нисбийдир. Шунинг учун талаб абсолют эгилувчан бўлмайди (худди монополист ишлаб чиқараётган товарни бошқалар ҳам ишлаб чиқаради, бу эса монополистни ўз товари нархини туширишга мажбур этади).

Бозорда нарх устидан ҳукмронлик қилиш кўп жиҳатдан маҳсулотининг тавсифига боғлиқ бўлади. Дифференциаллашган товар ишлаб чиқараётган монополист нархни ошириш имкониятига эга бўлади. Бу ҳар хил товарнинг ўрнини тўлдира олмайдиган маҳсулотдир.

Дифференциаллашган маҳсулот ишлаб чиқараётган монополист ҳам нархни оширишга, ҳам талабни камайишига йўл қўймаслиги мумкин. Чунки рақобатчилар нархни бир оз пасайтириш йўли билан мижозларни ўзига қаратади. Чунки улар олдинги ишлаб чиқарувчининг маҳсулотига ўрганиб қолган бўлишлари мумкин.

Бундан шундай хулоса чиқади: маҳсулот дифференциаллашган шароитида нархнинг ташкил топиши ўзига хос хусусиятга эга бўлиб, баъзида маҳсулот сифатидан, унинг миқдоридан қатъий назар нархни ошириш, фойдани кўпайтириши мумкин.

Энди биз олигополия шароитда нархни ташкил топиш хусусиятини кўриб чиқамиз.

Реал (ҳақиқий) ҳаётда соф олигополистик ишлаб чиқариш жуда кам учрайтирган ҳол. Шунинг учун бозор тузилишининг олигополия атамасига боғлаб тушунтирасак анча мақсадга мувофиқ бўлади. Олигополия атамасининг сўзма-сўз таржимаси – **кўп бўлмаган сотувчилар** деган маънони билдиради.

Олигополия шароитда нарх асосан: товар сифатига, рекламасига, кейинчалик техник хизмат кўрсатишига боғлиқ бўлади. Нархни сунъий равишда пасайтириб ёки ошириб фойда олиш қийин, чунки у нархни пасайтирса, иккинчиси ҳам пасайтириши мумкин.

Иқтисодий ресурсларга нарх ташкил топиши ўзига хос хусусиятларга эга. Бу иқтисодий ресурсларга нарх даражасини белгилаб берувчи омиллар мавжудлиги билан боғлиқ. Булар кўйдагилар:

- Ресурсларнинг умумдорлиги;
- Мазкур ресурс ёрдамида ишлаб чиқариладиган товарларнинг бозор нархлари;
- Биргаликда фойдаланишадиган ресурсларнинг унумдорлиги ва бозор нархлари.

Ресурсларга талаб ҳосила талаб ҳисобланади. Шу сабабли бирор ресурс турига талаб миқдори унинг ёрдамида ишлаб чиқариладиган товарларга бўлган талабга боғлиқ бўлади.

Алоҳида олинган ресурслар (ер, ишчи кучи, капитал) нархига айнан шу ресурс турининг хусусиятлари ҳам таъсир кўрсатади.

8.5.Нархни аниқлаш усуллари

Бозор шароитига қараб ўзгармайдиган нархлар стандарт нархлар дейилади. Бунда нарх ўзгармасада, фойда кўпайиши мумкин, яъни бу нарх харидорга қулайлик тутдирувчи харажатларни қисқартириш йўли билан амалга оширилади.

Ўзгарувчан нархлар – булар бозор шароитига қараб оширилиб ёки камайтирилиб турилади. Бунда харажатларнинг энг муҳими талабнинг ўзгариши ҳисобга олинади. Масалан: янги товар модага кираётганда, унга талаб юқори, шунга кўра нархи баланд, у одатдаги товарга айлангач нархи ҳам арzonлаштирилади. ёки қиши мавсуми бошланганида қишки кийимлар қиммат бўлиб, баҳорга бориб улар арzonлаштирилади. Нархларнинг ўзгариши маълум чегарада юз беради. Нархлар ўртасидаги фарқнинг миқдорий ўлчами нарх диапазони дейилади.

Монопол нархлар монопол мавқеига эга бўлган товарларга белгиланиб, ишлаб чиқариш баҳосидан юқори ёки паст бўлиши мумкин.

Тартибга солинадиган нархлар – бу юқори ва қуий чегараси белгиланган нархлардир.

Иrrационал нархлар ер, сув, ўсимлик ва ҳайвонот дунёси каби тибии ресурсларга белгиланадиган нархларни билдиради.

Яширин нархлар хуфиёна бозорларда шаклланадиган нархларни англатади.

Нарх диапазони. Турли нархлар оралигининг пулдаги ифодаси.

Давлатнинг нархларга аралashiш фаолияти лимитланган ва дотация-ланган нархларни келтириб чиқаради.

Лимитланган нархларда давлат нархларининг юқори ва қуий чегарасини белгилайди, улар шу доирада ўзгариши мумкин. Бундай нархлар ёрдамида давлат инфляцияни жиловлади, нархни назорат қилади.

Дотациялашган нархларни бозори касод бўлганида фирмалар арzonлаштирадиган нархлар билан алмаштираслик керак. Дотацияли нархлар даромади паст оиласлар, бева – бечоралар, ишсиз ва ногирон кабиларни минимал даражада таъминлаб туриш учун ишлатилади. Махсус арzonлаш-тирилган, аммо дотацияси бўлмаган нархлар ҳам борки, уларни белгилашда фирмалар, хайри – эҳсон ташкилотлари қатнашади. Мазкур ҳомийлар одатдаги нарх билан арzonлаштирилган нарх ўртасидаги фарқни ўз ҳисобидан қопладилар.

Бозорда нархлар даражаси ва нисбати бозор ҳолатини белгилайди. Нархлар даражаси уларнинг ўлчамидир. Нарх даражаси икки турга бўлинади: 1) Мутлоқ даража – бу нархнинг умумий миқдори бўлиб, маълум товарнинг қанча туришини кўрсатади. Масалан: маълум маркадаги автомашина 4000 динор, 15000 доллар, 80000 франк, 25000 марка, 15000 сўм туради. Бу мутлоқ миқдор, арzonчиликни ҳам, қимматчиликни ҳам кўрсатмайди. Бунинг учун нисбий даражани билиш керак. 2) Нисбий даража – бу нархнинг харид қобилиятига нисбати, аниқроғи нархнинг харид қобилиятидаги ҳиссасини кўрсатади. У нарх харид пулини неча фоизини ташкил этишини кўрсатади. Масалан: дехқоннинг бир ойлик маоши 200 минг сўм деб фараз қилайлик, 1 кг гўшт нархи 6 минг сўм. Демак, гўшт нархининг дехқоннинг бир ойлик даромадидаги нисбати 3% ($6 \times 100 : 200$)га teng. Шунингдек нархнинг қуий ва юқори чегараси деган тушунчалар амал қилади. Нархнинг қуий чегараси ҳеч бўлмагандага ишлаб чиқариш харажатларини қоплаши керак. Нархнинг юқори чегараси эса ишлаб чиқариш харажатларини қоплаб, иложи борича максимал фойдага эга бўлишни ўз ичига олади. Лекин бозор иқтисодиётида бозор харидорнинг измига

бўйсунади. Харидорнинг пули, унинг харид қобилиятини белгилайди, яъни сотувчилар нархни шу чегарагача оширишлари мумкин.

Давлатнинг нарх сиёсати – бозор иқтисодиётiga ўтиш шароитида нархларни эркинлаштириш ва миллий бозор нархларини жаҳон бозори нархларига яқинлаштиришга қаратилади.

Нархларни эркинлаштиришдан қўйдаги мақсадлар кўзланади:

- хом ашё билан маҳсулот айрим турлари нархлари ўртасидаги номутаносибликни юмшатиш;
- нарх билан аҳоли даромадлари ва корхоналар фойдаси ўртасидаги мутаносибликка эришиш;
- инвестицион товарлар, истеъмол товарлари ва хизматлар нархларининг оқилона нисбатини таъминлаш;
- ишлаб чиқариш воситалари, халқ истеъмол товарлари, бажарилган ишлар ва хизматларнинг эркин нархлари хамда тарифларига ўтиш;
- миллий бозор нархларини жаҳон бозори нархларига яқинлаштириш.

Нархларни эркинлаштириш-иқтисодий ислоҳотларнинг энг асосий йўналиш-ларидан бири бўлиб, ислоҳотларнинг ижтимоий-иқтисодий оқибатлари кўп жиҳатдан шу муаммонинг ҳал этилишига боғлиқ бўлади. Нархларни эркинлаштириш хом ашё билан маҳсулот айрим турларининг нархлари, нарх билан аҳоли ва корхоналар даромадлари ўртасида мутаносибликка эришишга қандай ёндашилиши билан фарқланади. Шу ёндашувларга асосланиб, нархлар қўйдаги йўллар билан эркинлаштирилади:

- а) нархларни бирданига ёки «эсанкиратадиган» тарзда қўйиб юбориш;
- б) нархлар ўсишини сунъий равишда тўхтатиб қўйиш; в) нархни давлат томонидан бошқариш ва назорат қилишни маълум даражада сақлаб қолиш.

9-мавзу. Корхона фаолиятининг молиявий натижалари

(2 соат)

9.1.Корхона даромадлари

9.2. Корхонанинг фойдаси, уни тақсимлаш

9.3. Оптимал ишлаб чиқариш ҳажмларини аниқлаш ва даромадни максимал даражасини аниқлаш

9.4. Корхона рентабеллиги

1.Корхона даромадлари. Саноат корхоналари даромади – фойдаси тўғрисида тушунча.

Даромад — кенг маънода кирим бўлган ҳар қандай пул маблағлари ёки пул қийматига эга бўлган моддий бойликларни олиш, иқтисодий субъект ўз фаолияти натижасига қўра оладиган пул ва товар — моддий тушум.

Ишлаб чиқариш самарадорлиги хар бир корхона фаолиятининг энг асосий вазифаси хисобланади. У хўжалик юритишнинг сифат ва миқдор кўрсаткичларини, шунингдек, буюмлашган ва жонли меҳнат харажатлари хамда олинган натижалар ўртасидаги муносабатни ифодалайди.

Самарали ишлаш дегани, мўлжалланган фойдани олиш, ишлаб чиқариш қувватлари ва иш кучидан яхширок фойдаланиш, ноишлаб чиқариш харажатларини камайтириш, меҳнат самарадорлигини ошириш, маҳсулот сифатини яхшилашдир.

Самара - ишлаб чиқарилаётган маҳсулот ёки кўрсатилаётган хизматнинг фойда ва даромад ҳажмини ошириш, маҳсулот таннархини камайтириш каби ижобий натижалардир. Натурал шаклда ишлаб чиқариш самарасини, пул шаклида иқтисодий самарани ифодаланади.

Самарадорлик - бу, фойдалилик, натижалилиқдир. Маълумки, қандайдир натижа олиш учун меҳнат қилиш, ишлаш, маҳсулот ишлаб чиқариш ёки хизмат кўрсатиш ва маълум миқдорда харажат қилиш керак. Самарадорликни аниқлаш учун натижани шу натижага эришишга сарфланган харажатлар ёки ресурслар билан таккослаш керак. Самарадорлик, ишлаб чиқариш фаолияти натижалари билан уларга эришиш учун сарфланган меҳнат, моддий ва молиявий

ресурсларнинг ўзаро нисбатидир. Корхона ўзининг хўжалик, илмий-техник ва инвестицион сиёсатини белгилашда самарадорликдан келиб чикади.

Самарадорликнинг иқтисодий ва ижтимоий турлари мавжуд.

Иқтисодий самара - материал, меҳнат, пул ва бошқа ресурсларни тежаш туфайли эришилган миқдор.

Ижтимоий самарадорлик - ишлаб чиқариш самарадорлигининг меҳнат шароитларини, унинг ижодкорлик мазмунини бойитиш, аклий ва жисмоний меҳнат ўртасидаги фарқни йўқотишни ифодалайди.

Иқтисодий самарадорлик ижтимоий самарадорликка нисбатан бирламчи хисобланади, чунки иқтисодий ютуклар корхонанинг ижтимоий муаммоларини хал қилишга ёрдамлашади. Самарадорлик туфайли корхона куйидагиларга эга бўлади:

" ўзининг иқтисодий барқарорлигини ва ракобатбардошлилигини таъминлайди;

" ўз имиджини яхшилайди ва хамкорлар билан алокаларини мустахкамлайди;

" ходимларнинг иқтисодий ва ижтимоий ахволини яхшилайди.

Ишлаб чиқариш самарадорлигини ошириш куйидаги омиллар билан боғлиқ бўлади:

"бозор талабларига жавоб берувчи юқори сифатли маҳсулот ишлаб чиқаришда энг кам харажатлар билан ишлаб чиқаришнинг максимал хажмини таъминловчи, оптимал ишлаб чиқариш жараёнини танлаш;

" истеъмолчилар талабини кондирадиган маҳсулот ишлаб чиқариб сотиш ва фойда олиш;

" айланма воситаларни тежаш имкониятини яратувчи оптимал ишлаб чиқариш заҳираларини яратиш.

Хўжалик самарадорлигини баҳолаш, корхонада фойдаланиладиган ресурс турлари бўйича амалга оширилиши ва миқдор жихатидан ўлчаниши мумкин. Масалан: иш кучидан фойдаланиш самарадорлигини меҳнат унумдорлиги ва маҳсулотнинг меҳнат сифими кўрсаткичлари ёрдамида баҳолаш мумкин. Меҳнат унумдорлиги-инсон меҳнатининг муайян вақт ичida озми - кўпми маҳсулот ишлаб чиқариш қобилиятидир.

$$M_u = \frac{Q}{I_s}$$

бу ерда:

M_u – меҳнат унуморлиги;

Q - маҳсулот хажми қиймат кўринишида;

I_s - ишчилар сони.

Маҳсулотнинг меҳнат сифими - меҳнат унумдорлигига тескари катталик бўлиб, сарфланган меҳнат миқдорининг ишлаб чиқарилган маҳсулот хажмига нисбати билан аниқланади. Меҳнат унумдорлиги - инсоннинг муайян вақт ичida озми-кўпми маҳсулот ишлаб чиқариш қобилиятидир.

$$T = \frac{I_s}{Q}$$

Меҳнат қуролларидан фойдаланиш самарадорлиги маҳсулотнинг фонд сифими ва фонд кайтими кўрсаткичлари ёрдамида аниқланади. Фонд кайтими корхона асосий фонdlарининг бир бирлигига тўғри келувчи ишлаб чиқарилган маҳсулотни англатади. У маҳсулот сотишдан тушган бир йиллик тушумни асосий ишлаб чиқариш фондларининг ўртacha йиллик қийматига нисбати сифатида аниқланади.

$$f_q = \frac{Q}{F}$$

бу ерда:

Q - маҳсулот хажми, қиймат пул кўринишида;

F - асосий ишлаб чиқариш фондлари қиймати

Фонд сифими бир бирлик янги асосий фонdlарни ташкил қилиш учун зарур бўлган капитал кўйилмаларни англатади.

$$f_s = \frac{F}{Q}$$

Фондкайтимиканчаликюқоривафондсигимикинчаликпастбўлса,
мехнаткуроллариданфойдаланишсамарадорлигишунчаликюқорибўладивааксинча.
Фондкайтиминикуйпайтиришнингмуҳимзахираси, асбоб-ускуналарданунумлифойдаланиш,
технологияларнитакомиллаштиришваходимлармалакасиниширишдир.

Мехнаткуроллариданфойдаланишсамарадорлиги,
махсулотларнингматериалсигимиёрдамидасрарфланганхомашё, материал, ёқилғи,
энергиявамехнатпредметларинингумумийкийматиниишлабчикилганмахсулотхажмига нисбати
орқали аниқланади.

$$m = \frac{MX}{Q}$$

бу ерда:

m- маҳсулотларнинг материал сигими;

MX- моддий харажатлар микдори, сўм;

Q- маҳсулот хажми, сўм

Самарадорликни ошириш омиллари куйидагилар: маҳсулотнинг меҳнат сигими, материал сигими, фонд сигими камайтириш ва фонд кайтимини ошириш, табиий ресурслардан ратсионал фойдаланиш ва вактни тежаш. Буларни амалга ошириш учун ишлаб чиқариш самарадорлигини оширишнинг барча омилларини ишлаб чиқаришни ривожлантириш ва такомиллаштиришнинг асосий йўналишлари бўйича гурухлаш керак. Бу йўналишларга куйидагилар киради:

" ишлаб чиқариш структурасини яхшилаш;

" фан-техника тараққиётини жадаллаштириш, ишлаб чиқариш ва маҳсулотнинг техник-иқтисодий даражасини кўтариш;

" ишлаб чиқаришни ихтисослаштириш, кооперациялаш, комбинатлаштириш ва худудий жойлаштириш даражасини ошириш;

" инсон омилини қучайтириш асосида меҳнаткашларнинг ижодий фаоллигини ва ташаббусини оширишни йўлга кўйиш ;

" хомашё ва материалларнинг замонавий турларини яратиш ва улардан фойдаланиш;

" ишлаб чиқариш ва меҳнатни илмий ташкил этиш.

2. Корхонанинг фойдаси, уни тақсимлаш

Саноат ва унинг барча бўйинлари ишини тавсифловчи сифат кўрсаткичларидан бири фойда ва рентабелликдир. **Фойданинг асосий вазифаси** ишлаб чиқариш фаолиятининг натижасидан олинган иқтисодий самарани тавсифлайди, чунки у сўнгги молиявий натижани ифодалайди.

Фойда саноат, тармоқ ва корхонанинг хамма, ишлаб чиқариш, хўжалик фаолияти натижаларини умумлаштирувчи кўрсаткичдир. Балансдаги фойда ёки фойданинг умумий суммаси - товар маҳсулотини сотишдан, ишлаб чиқаришдан ташкари, бажарилган ишлар ва хизматлардан олинган даромадлардан, корхона ёрдамчи хўжаликларининг маҳсулотларини сотишдан олинган даромадлардан ташкил топади.

Маҳсулотни сотишдан олинган ялпи фойда (YaF) - бу, сотишдан олинган соф тушум билан сотилган маҳсулотнинг ишлаб чиқариш таннархи ўртасидаги фарқ сифатида аниқланади.

$$YaF = SST - MT$$

бу ерда:

YaF – ялпи фойда;

SST – сотишдан тушган соф тушум;

MT – маҳсулотнинг таннархи.

Соф фойда (SF) –бу солик тўлангандан кейин хўжалик юритувчи субъект ихтиёрида колади, соликлар тўлангунга кадар олинган фойдадан минус даромад соликлари ва бошқа солик ва тўловлар айрмаси сифатида аниқланади.

$$SF = STF - DS - BS$$

бу ерда:

SF – соф фойда;

DS – даромаддан тўланадиган солик;

BS - бошқа солик ва тўловлар.

Фойда олишнинг асосий манбалари:

"корхонани маҳсулотнинг у ёки бу турини ишлаб чиқишидаги монополия холати ёки маҳсулотнинг нодирлиги хисобига шаклланади;

"ишлаб чиқариш ва тадбиркорлик фаолияти билан боғлиқ, бозор конюнктурасини билиш хамда ишлаб чиқаришнинг ривожланишини, доимий равишда ўзгариб турувчи бозор конюнктурасига мослаштириш қобилиятига боғлиқ бўлади. Фойда миқдори корхонанинг маҳсулот ишлаб чиқариш бўйича йўналишини тўғри танлаш, маҳсулотларни сотиш ва хизмат кўрсатиш учун рақобатбардош шароитларни яратиш, ишлаб чиқариш хажми, ишлаб чиқариш харажатларини камайтириш билан боғлиқ.

"корхонанинг инновацион фаолиятидан келиб чикиб, технологияларни такомиллатириш, ишлаб чиқарилаётган маҳсулотларни янгилаш, рақобатбардошлилигини та'минлаш, сотиш хажми ва фойда миқдорини оширишни англатади.

Фойдани таксимлаш деганда унинг бир қисмини бюджетга жўннатиш тушунилади.

Фойдани таксимлаш тамойиллари қўйидагилардан иборат:

" корхонанинг ишлаб чиқариш ва молиявий фаолияти натижасида олинган фойдаси давлат ва корхона ўртасида хўжалик субъекти сифатида таксимланади;

" фойданинг давлатга тўланувчи бир қисми солик ва йиғимлар кўринишида бюджетга келиб тушади. Соликлар таркиби ва фоизи, уларни хисоблаш тартиби ва бюджетга тўланувчи бошқа тўловлар қонунчилик томонидан белгиланади;

" соликлар тўлангандан сўнг корхона тасарруфида колувчи фойда миқдори, унинг ишлаб чиқариш хажмини ошириш хамда ишлаб чиқариш ва молиявий фаолият натижаларини яхшилашдан манфаатдорлигини камайтирмаслиги лозим.

Фойдани оширишнинг асосий йўллари:

" ишлаб чиқарилаётган маҳсулот миқдорини, сифатини ошириш;

" оптикча асбоб-ускуналар ва бошқа мулкни сотиб юбориш ёки ижарага бериш;

" моддий ресурслар, ишлаб чиқариш қувватлари ва майдонлари, иш кучи ва иш вақтидан унумлирок фойдаланиш хисобига маҳсулот таннархини пасайтириш;

" ишлаб чиқаришни диверсификация қилиш;

" маҳсулот бозорини кенгайтириш ва х.к.

3. Оптимал ишлаб чиқариш ҳажмларини аниқлаш ва даромадни максимал даражасини аниқлаш

Харажатларни камайтиришнинг ҳал қилувчи шарти доимий технологик тараққиётдир. Янги технологияларни жорий этиш, ишлаб чиқариш жараёнларини комплекс механизациялаш ва автоматлаштириш, технологияни такомиллаштириш, илғор материалларнинг турларини жорий этиш маҳсулот таннархини сезиларли даражада камайтириши мумкин.

Ишлаб чиқаришнинг ўсиши билан корхонанинг фойдаси нафақат харажатларнинг камайиши, балки ишлаб чиқарилаётган маҳсулотлар сонининг кўпайиши хисобига ошади. Шундай қилиб, маҳсулот ишлаб чиқариш ҳажми қанчалик катта бўлса, корхона томонидан олинган фойда шунча кўп бўлади.

Маҳсулот таннархини пасайтириш учун курашда энг муҳим нарса бу корхонанинг ишлаб чиқариш ва иқтисодий фаолиятининг барча соҳаларида қатъий иқтисодга риоя қилишдир.

Мамлакатимизда иқтисодиётда содир бўлаётган ўзгаришларга турли даражадаги жуда кўп омиллар таъсир кўрсатади. Омилларнинг таъсир даражаси салмоғининг катта ёки кичик бўлиши, муҳим ёки муҳим эмаслигига қарамай, ҳар бири натижага тавсифидаги ўзгаришларда ўз ўрнига эга. Корхоналарнинг бизнес фаолиятида юқори самарага эга бўлган маҳсулот ишлаб чиқаришни йўлга қўйиш ҳам иқтисодий субъектларни ривожлантирувчи муҳим омиллардан бири саналади. Ушбу омил иқтисодиётни барқарор ривожлантиришда, ҳам микро (корхона миқёсида), ҳам макро (корхоналар миқёсида) даражада катта аҳамиятга эга. Мамлакатимиз иқтисодиётидаги ислоҳатларнинг устувор йўналишларидан бири, энг аввало, маҳаллий хомашё ресурсларини чуқур қайта ишлаш асосида юқори қўшимча қийматли тайёр маҳсулот ишлаб чиқаришни жадал ривожлантиришга қаратилган тадбирларни амалга ошириш эканлиги белгилаб қўйилган. Демак, бу борадаги ишларни тўғри йўлга қўйиш бугунги куннинг долзарб вазифаларидандир.

Корхоналарда юқори иқтисодий самарага эга бўлган маҳсулот ишлаб чиқаришни йўлга қўйишда соҳага оид адабиётларнинг роли ҳам муҳим аҳамиятга эга. Чунки тегишли адабиётлардаги усул ҳамда услублар воситасида маҳсулотнинг самараси илмий-амалий асосда аниқланади, башоратланади, режалаштирилади, хисоб-китоб қилинади, назорати амалга оширилади ҳамда иқтисодий таҳлил қилиниб ўрганилади. Пировард натижада эса юқори самарага эга деб топилган маҳсулот бўйича ишлаб чиқариш фаолияти йўлга қўйилади ҳамда мақсадга мувоғиқ бошқарилади. Кузатишларимиз шуни кўрсатмоқдаки, соҳага оид адабиётларда маҳсулотнинг самараси кўрсаткичи турли ёндашувлар ҳамда улардан келиб чиқадиган услублар асосида аниқланмоқда. Қайд этиш керакки, муайян ёндашувлар асосида тавсия этилган кўрсаткичлар ўз тайинланишига кўра иқтисодий самарадорликни қайси бир жиҳатдан ўлчаб акс эттириб бермоқда ҳамда ўз амалий аҳамиятини намоён қилмоқда. Бироқ давримиздаги иқтисодий муносабатларнинг тез ва кескин ўзгариши уларнинг талабларини дарҳол эътиборга олишни зарурат қилиб қўйимоқда. Бу эса муносабат ва унинг натижаларини ўлчаш ҳамда аниқлаш учун ўзига хос асос ёки ҳисоб-китоб обьектларини ҳамда тартибларини талашиб этмоқда. Замонавий ёндашувлар янги муносабатларнинг натижадорлигини тўғри аниқлашни таъминлашга қаратилгани билан аҳамиятлидир. Яъни амалдаги анъанавий усулларда эътибор берилмаган жиҳатлар ёки йўл қўйилаётган камчиликлар бартараф этилмоқда. Инновацион қарашлар асосида янги ҳисоблаш обьектлари ҳамда тартиблари тавсия қилинмоқда. Фикримизга мисол тариқасида корхона бизнес фаолияти самарасини аниқлаб берадиган асослардан бири рентабеллик кўрсаткичини келтириб ўтамиз.

Амалиётда рентабеллик зарурати, ўрни ва аҳамиятига кўра самарадорликни акс эттириб берувчи бошқа турдаги кўрсаткичлардан фарқли жиҳатларга эга. Рентабеллик кўрсаткичи ҳисобот даврида муайян ҳисоб обьектига (одатда сарфланган ишлаб чиқариш ҳаражатлари, активлар, хусусий капитал ва шу кабилар) нисбатан тўғри келадиган фойдалилик даражасини ифодалаб беришга тайинланган. Бу билан муайян ҳисоб обьектининг нисбий ўлчовлардаги самараси аниқланади ҳамда унинг самарали ёки самарасиз эканига баҳо берилади. Рентабеллик кўрсаткичи ҳам халқаро майдонда, ҳам миллий иқтисодиётдаги корхоналар ҳисоб тизимида кенг қўлланилади. Рентабеллик кўрсаткичи тайинланишига кўра бир неча турга бўлинади. Мисол учун, жами активлар рентабеллиги, асосий воситалар рентабеллиги, жорий активлар рентабеллиги, хусусий капитал рентабеллиги ва шу кабилар. Гарчанд рентабеллик кўрсаткичлари номланиши ва мазмунига кўра ўзаро бир-бирларидан фарқланса-да, моҳиятига кўра бир турга мансублигини сақлаб қолади.

Рентабеллик кўрсаткичларини бир тизимга келтириб, уларнинг зарур ёки камчилик томонларини бир мақола доирасида ёритиб бериш имконияти мавжуд эмаслигини эътиборга олиб, билдиromoқчи бўлган фикримизни маҳсулот ишлаб чиқариш рентабеллиги кўрсаткичи мисолида баён этамиз.

4. Корхона рентабеллиги

Хўжалик фаолияти самарадорлигининг умумлаштирувчи мезон кўрсаткичи рентабеллиқдир.

Рентабеллик - хўжалик фаолиятининг самарадорлик даражасини билдирувчи кўрсаткичлардан бири бўлиб, у ма’лум вакт (йил, ой, квартал) давомида ишлаб чиқариш фаолиятининг фойдалилиги (ёки зааралигини) кўрсатади.

Корхона рентабеллиги олинган фойдани килинган сарфларга таккослаш оркали аникланади ва у фоизларда ўлчанади.

Рентабеллик назариясида унинг бир канча турлари мавжуд бўлиб, улар жумласига куйидагилар киради:

- " сотиш рентабеллиги;
- " асосий фаолият рентабеллиги;
- " хусусий капитал рентабеллиги;
- " асосий капитал (фондлар) рентабеллиги;
- " перманент капитал рентабеллиги;
- " айланма капитал рентабеллиги;
- " карзга олинган капитал рентабеллиги;
- " реал асосий капитал рентабеллиги;
- " инвестирангтан капитал самарадорлиги.

1. Сотиш рентабеллиги деганда, хар бир сотилган махсулот суммасига канча харажат килинганлик даражаси тушунилади.

Демак, бу кўрсаткич сотилган махсулот киймати билан ана шу махсулотни ишлаб чиқаришга сарфланган харажатларни таккослаш асосида юзага келади. Бундай коэффициент баҳолаш сиёсатидаги ўзгаришларни ва сотилган махсулот таннархини назорат килиш бўйича корхонанинг кобилиятини тавсифлайди.

Сотиш рентабеллигини куйидаги формула оркали ифодалаш мумкин

$$R_s = \frac{\text{sotilgan mahsulot}}{\text{haqiqiy sotilgan mahsulot}} \frac{\text{tan narxi}}{\text{mahsulot tan narxi}}$$

2. Асосий фаолият рентабеллиги- ишлаб чиқаришнинг фойдалилиги, натижалилигидир. Бу кўрсаткич ишлаб чиқариш самарадорлигини тавсифлайди ва куйидагича ифодаланади

$$R_a = \frac{\text{mahsulot sotishdan olingan foyda}}{\text{mahsulot ishlab chiqarish xarajatlari}}$$

3. Хусусий капиталнинг рентабеллиги - корхона (фирма), тармок хусусий капиталининг фойдалилиги ва натижалилигидир. У куйидаги формула ёрдамида аникланади

$$R_{xx} = \frac{\text{sof foyda}}{\text{xususiy xarajatlaning o'rtacha qiymati}}$$

Бундай коэффициент хусусий капиталдан фойдаланиш даражасини, я’ни корхона томонидан хусусий капиталнинг ўртача кийматига канча соф фойда олинганлигини кўрсатади

4. Асосий капитал (фондлар) рентабеллиги - асосий фонdlар ва бошка оборотдан ташкари активларнинг фойдалилиги. У куйидагича аникланади.

$$R_{ak} = \frac{\text{sof foyda}}{\text{ko'p muddatli aktivlar qiymati}}$$

5. Перманент капитал рентабеллиги - перманент капиталнинг фойдалилиги, натижалилигидир. У куйидаги формула ёрдамида аникланади

$$R_p = \frac{sof}{permanent kapitalning o'rtacha qiymati} \frac{foyda}{}$$

6. Айланма капиталнинг рентабеллиги - айланма капиталнинг фойдалилиги, натижалилиги. У хар бир сўмли айланма капиталдан қанча фойда олиш мумкинлигини кўрсатади. Уни куйидаги формула асосида аниклаш мумкин

$$R_a = \frac{sof}{aylanma kapitalning o'rtacha qiymati} \frac{foyda}{}$$

7. Карзга олинган капиталнинг рентабеллиги - қарзга олинган капиталнинг фойдалилиги, унумлилиги. У куйидагича аникланади

$$R_q = \frac{sof}{qarzga olingan kapitalning o'rtacha qiymati} \frac{foyda}{}$$

Бу коэффициент хар бир сўмли карзга олинган капитал қанча фойда келтирганлигини ифодалайди.

8. Реал асосий капиталнинг рентабеллиги унинг фойдалилигини ифодалайди ва хар бир сўмли реал асосий капитал қанча сўм фойда келтирганлигини кўрсатади. У куйидаги формула асосида аникланади

$$R_{RK} = \frac{sof}{real asosiy kapital} \frac{foyda}{}$$

9. Инвестирланган капитал рентабеллиги - инвестиция маблағларининг натижалилиги, фойдалилиги. Бу кўрсаткич инвестиция туфайли олинган маблағларнинг канчалик самара беришини ифодалайди ва куйидаги формула оркали аникланади:

$$R_{IK} = \frac{soliglarsiz foyda + to'langan foizlar summasi}{xususiy kapital + uzoq muddatli qarz kapital}$$

Рентабеллик даражаси кўрсаткичининг юкори бўлиши корхона (фирма) ихтиёридаги асосий ва айланма фонdlардан окилона фойдаланилаётганини ва корхона (фирма)нинг маълум микдорда фойда (даромад) олаётганини кўрсатади.

Рентабеллик даражасини кўтариш учун саноатнинг барча тармоклари ва корхоналари сотилган махсулот хажмини оширишга, уни ишлаб чиқариш учун сарфланаётган харажатларни камайтиришга, ишлаб чиқарилган махсулот сифатини оширишга каратилган тадбирларни амалга оширишлари зарур.

10-мавзу. Корхонанинг инвестицион фаолияти (2 соат)

- 1 Инвестициялашнинг вазифаси ва иқтисодий мазмуни
- 2 Корхона инвестицияларининг манбалари
- 3 Инвестицион лойиҳаларининг самарадорлигини баҳолашнинг услубийасослари
4. Самарадорликни аниқловчи кўрсаткичлар
- 5.Иқтисодий самарадорлик
- .6. Инвестицияларнинг қопланиш муддати
7. Хатарлар ва уларнинг инвестицион лойиҳадаги зарари

1. Инвестициялашнинг вазифаси ва иқтисодий мазмуни

«Инвестиция» атамаси лотин тилидаги «invest» сўзидан келиб чиқсан бўлиб «қўйиши», «маблағни сафарбар этиши», «капитал қўйилмаси» маъносини беради. Кенг маънода инвестиция маблағни кўпайтириб ва қайтариб олиш мақсадида капитални сафарбар этишини билдиради.

Кўпгина ҳолларда «инвестиция» тушунчаси иқтисодий ва бошқа фаолият обьектларига киритиладиган моддий ва номоддий неъматлар хамда уларга доир хукуқлар тарзида таърифланади. Инвестиция деганда барча турдаги миллий ва интелектуал бойликлар тушунилиб, улар тадбиркорлик фаолияти обьектларига йўналтирилиб даромад келтириши ёки бирор-бир ижобий самарага эришиши зарур. Инвестиция киритишдан асосий мақсаддаромад олиш ва ижобий ижтимоий самарага эришишдир. Инвестиция тушунчасига янги капитални барпо этиш учун сарфланган харажат сифатида хам таъриф бериш ўринли.

Инвестициялар - бу янги корхоналар курилишига, машина ва асбоб-ускуналар сотиб олишга, яъни янги капитални барпо этишга кетган харажатлардир.

Инвестиция тушунчасини тўла ёритиш учун унга берилган тарифларни келтириш жоиз. Инвестициялар - бу хали буюмлашмаган, лекин ишлаб чиқариш воситаларига кўйилган капиталдир. Ўзининг молиявий шаклига кўра, улар фойда олиш максадида хўжалик фаолиятига кўйилган активлар хисобланса, иқтисодий хусусиятига кўра, у янги корхоналар куришга, узок муддатли хизмат кўрсатувчи машина ва асбоб ускуналарга хамда шу билан боғлик бўлган айланма капиталнинг ўзаришига кетган харажатлардир.

Хорижий инвестициялар - бу чет эл инвесторлари томонидан юкори даражада даромад олиш, самарага эришиш максадида мутлок бошқа давлат иқтисодиётининг, тадбиркорлик ва бошқа фаолиятларига сафарбар этадиган барча мулкий, молиявий, интелектуал бойликлардир.

Молиявий инвестициялар кимматбаҳо коғозлар, акция ва облигациялар сотиб олиш, пул маблагларини банкларга фоиз олиш максадида депозит хисоб ракамларига куйиш билан ифодаланади.

Реал инвестициялар пул маблағларини капитал курилиш, ишлаб чиқаришни ривожлантириш ва кенгайтишига киритишни ифодалайди. Реал инвестициялар корхона, тармок ва бутун миллий иқтисодиётининг куч-куватини белгилаб беради.

Инвестициялар аввалдан уйлаб курилган максад ва биринчи уринда инвестицион лойиха асосида корхона ишлаб чиқариш потенциалини мустахкамлаш ва ривожлантириш вазифасини бажаради.

Иқтисодий категория сифатида инвестиция куйидагича таснифланади:

- " авайланган (бирламчи жамғарилган) капитални кўпайтириш максадида капитални тадбиркорлик обьектларига жойлаштириш;
- " инвестицион лойихаларни амалга ошириш жараёнида инвестиция фаолияти иштирокчилари ўртасида вужудга келадиган иқтисодий муносабатлардир.

Инвестиция киритишда, аввало:

- " инвестиция фаолияти субъектларнинг мустакиллиги ва ташабbusкорлиги;
- " киритилаётган моддий неъматларга инвестиция макомини бериш (фукаро ўзининг эҳтиёжларини кондириш учун олган буюмлари инвестиция бўла олмайди);
- " конун билан белгиланган инвестиция фаолиятини амалга ошириш имконияти яратилиши зарур бўлиб хисобланади.

2. Корхона инвестицияларининг манбалари.

Деярли барча фаолият кўрсатувчи корхоналар давлатга тегишли болган собик маъмурий-буйруқбозлик тизими шароитларида инвестицияларнинг асосий манбаи давлат (бюджет) маблағларидан ташкил топар эди. Гарчи ўша шароитларда хам жамгарма фонdlар - асосий инвестицион манбалар корхоналар фойдаси (даромади) хисобига амалга оширилган бўлсада, корхоналарнинг маблағларни каердан олиш ва каерга жойлаштириш тўғрисида "боши" оғримас эди. Кўшимча манба сифатида корхоналарнинг амортизация фонди хизмат киларди.

Мазкур тушунчалар (жамгарма фонди, амортизация фонди, фойда) хозирги кунда хам ўз аҳамиятини йўқотмаган бўлиб, инвестицияларнинг асосий манбаи хисобланади. Масалан, давлат корхоналари учун асосий инвестиция манбаи куйидагилар: фойда, амортизация фонди ва бюджет маблағлари, кўшма корхоналар учун - фойда, амортизация фонди ва кредит ресурслари.

Режалаштириш ва бошқарув тизимида шунингдек, инвестиция манбаларини аниқлашнинг ички ва ташки турларидан хам фойдаланилади.

Инвестицияларнинг ички манбалари куйидагилар:

- " ишлаб турган асосий капиталга хисобланувчи амортизация ажратмалари натижасида шаклланувчи, корхонанинг ўз молиявий воситалари;
- " фойданинг инвестиция эҳтиёжларига ажратилувчи қисми;
- " сугурта компаниялари ва муассасалари томонидан табиий оғат ва бошқа ходисаларда тўланувчи маблағлар;
- " корхонанинг акциялар чиқариши ва сотиши натижасида олинувчи маблағлар;
- " юқори турувчи ва бошқа органлар томонидан қайтариб бермаслик асосида ажратилувчи маблағлар;
- " хайрия ва шу каби бошқа маблағлар.

Инвестицияларнинг ташки манбалари куйидагилар:

" марказий ва махаллий бюджетдан, тадбиркорликни кўллаб-куватловчи турли хил фонdlар томонидан ажратилувчи қайтариб бермаслик асосидаги маблағлар;

" корхоналар Низом жамгармасида молиявий ёки бошқа моддий ва номоддий иштирок шаклида, шунингдек, халқаро молия институтлари ва алоҳида шахсларнинг тўғридан-тўғри кўйилмалари шаклида киритилувчи хорижий инвестициялар;

" давлат ва турли хил фонdlар томонидан қайтариб бериш шарти билан берилувчи кредитлар, жумладан имтиёзли кредитлар.

Корхоналарнинг мустақил хўжалик фаолияти шароитларида ички маблағлар таркибида амортизация ажратмалари асосий ўринни эгаллади. Унинг корхона инвестицион ресурсларидағи улуши 50% ва ундан купрекни ташкил этади.

Инвестицион мақсадларга йўналтирилувчи маблағлар танкислиги шароитида лизинг инвестицион фаолиятни фаоллаштирувчи муҳим восита бўлиб хизмат киласди.

Лизинг - молиявий-кредит муносабатларининг шаклларидан бири бўлиб, корхоналарнинг курилма ва асбоб-ускуналарни ишлаб чиқарувчи корхоналар ёки маҳсус ташкил қилинган лизинг компанияларидан узоқ муддатга ижарага олишини англатади. Лизинг битимида кўрсатилган томонлардан ташкири инвестицион лойиҳаларни молиялаштириш хамда уларни бунинг учун зарур бўлган маблағлар билан таъминлаш имкониятига эга бўлган тижорат ёки инвестицион банклар хам иштирок этиши мумкин.

Инвестициялардан (капитал кўйилмалардан) фойдаланишнинг асосий йўналишлари куйидагилар хисобланади:

- " янги курилиш;
- " корхонани кенгайтириш ва қайта тиклаш;
- " ишлаб чиқаришни замонавийлаштириш ва техник жихатдан қайта қуроллантириш;
- " харакатдаги қувватларни такомиллаштириш.

Янги курилишга янги майдонларда маҳсус ишлаб чиқилган лойиҳалар асосида курилувчи корхона, бино, иншоот ва курилмалар мансубдир.

Фаолият юритаётган корхонани кенгайтириш кўшимча ишлаб чиқариш мажмуаларининг навбатдаги қисмларини янги лойиҳа асосида куриш ёки асосий, кўшимча, ёрдамчи ва хизмат кўрсатувчи ишлаб чиқаришнинг амалдаги цехларини кенгайтириш ёки куришни англатади. У асосан, фаолият юритаётган корхона худудида ёки унга туташ майдонларда амалга оширилади.

Қайта тиклаш бу, фаолият юритаётган корхонани маънавий ва жисмоний эскирган курилма ва асбоб-ускуналарни ишлаб чиқаришни механизациялаштириш ва автоматлаштириш, технологик бўғинлар ва ёрдамчи хизматдаги номутаносибликларни йўкотиш йўли билан алмаштириш ёрдамида тўлиқ ёки қисман ўзгартиришни англатади. Қайта тиклашда эски цехлар ўрнига янги цехларни куришга рухсат берилади.

Техник қайта қуроллантириш алоҳида ишлаб чиқариш турларини замонавий талабларга асосан янги техника ва технологияларни киритиш, ишлаб чиқариш жараёнларини механизациялаштириш ва автоматлаштириш, эскирган курилма ва ускуналарни янгилаш ва алмаштириш, ишлаб чиқариш тузилмаси ва ташкил этилишини яхшилаш йўли билан, корхонанинг техник даражасини ошириш бўйича чора-тадбирлар мажмуасидир. У ишлаб

чиқариш интенсивлігіні күчайтириш, ишлаб чиқариш қувватларини ошириш ва ишлаб чиқарылаётган махсулоттар сифатини яхшилашга йұналтирилген.

Молиявий ресурслар ва ер танкислиги шароитларида, иккінчи томондан эса, мавжуд ишлаб чиқариш қувватларидан унумлирок фойдаланиш учун янги курилишни нисбатан чекланған холатда, асосан жуда зарур холлардагина амалға оширилади. Шу сабабли бугунғи кунда инвестицияларнинг эң күп таркалған йұналишлари сифатида, умуман олғанда янги турдаги махсулот ишлаб чиқаришни хам күзде тутувчи мавжуд ишлаб чиқаришни кенгайтириш, қайта тиклаш ва техник жихатдан қайта қороллантиришни күрсатиш мүмкін.

Янги курилиш хамда мавжуд ишлаб чиқаришни кенгайтириш ва қайта тиклашга йұналтирилувчи капитал күйилмалар асосан күйидеги элементлардан иборат бўлади:

- " курилиш-монтаж ишлари харажатлари;
- " машина ва ускуналар сотиб олишга сарфланувчи харажатлар;
- " лойиха кидирув ва бошқа илмий ишланмаларга сарфланувчи харажатлар.

Капитал күйилмаларнинг юқоридеги турлари инвестицияларнинг технологик тузилмасини тавсифлайды. Хозирги пайтда иқтисодиёт ривожланишига кирилувчи капитал күйилмаларнинг умумий хажмида күйидеги тузилма вужудга келди:

курилиш-монтаж ишлари харажатлари - 55-60%, машина ва ускуналар сотиб олишга сарфланувчи харажатлар - 35-30%, лойиха кидирув ва бошқа илмий ишланмаларга сарфланувчи харажатлар - 10%.

Капитал күйилмаларнинг мулк шаклига кўра тузилмаси бу, инвестицияларнинг давлат, акциядорлик, кўшма, ижара ва бошқа турдаги жамоа корхоналари ўртасида таксимланишидир. Капитал күйилмаларнинг самарали тузилмаси уларни тежаш, энг кам харажатлар билан энг күп фойда олишга тенгдир.

Инвестицияларнинг тақорор ишлаб чиқариш тузилмаси янги курилиш хамда мавжуд ишлаб чиқаришни кенгайтириш, қайта тиклаш ва техник жихатдан қайта қороллантиришга сарфланувчи харажатлари ўртасидеги ўзаро нисбатни ифодалайди.

3.Инвестицион лойихаларининг самарадорлигини баҳолашнинг услубий асослари

Инвестиция лойихаси капитални корхонани унинг ишлаб чиқариш қуввати ва бошқа сифат курсаткичларини күчайтириш максадида ривожлантириш ва кенгайтиришга киритишини режалаштириш ва амалға ошириш буйича чора-тадбирлар мажмуасидир. Инвестиция лойихасини тайёрлаш ва амалға ошириш күйидагиларни уз ичига олади:

- " инвестициявий ғоя(фикр)ни шакллантириш;
- " ғоянинг дастлабки асосланиши;
- " лойихада кузда тутилған техник қарорнинг таҳлили;
- " сертификат талабларининг бажарилишини текшириш;
- " инвестиция лойихаси буйича давлат бошқарув идоралари билан келишув юзага келтириш;
- " ахборот меморандумини тайёрлаш.

Юқорида кўрсатылганларни амалға оширгандан сунг лойиханы ишлаб чикиш ва техник-иктисодий асослаб бериш (тушунтириш хатидан то инвестицион мулжалларнинг максад ва вазифалари хамда кутилаётган натижалар акс эттирилувчи лойиха-смета хужжатларигача) зарурати туғилади.

Инвестициялар аввалдан ўйлаб кўрилған мақсад ва биринчи ўринда инвестицион лойиха асосида корхона ишлаб чиқариш потенциалини мустахкамлаш ва ривожлантириш вазифасини бажаради.

Корхоналар учун инвестиция жараёнининг сўнгти босқичи муҳим аҳамият касб этади. Ушбу босқичда амалға оширилған янгиликлар эксплуатацион синовлардан ўтказилиб, амалдаги ва лойиха кўрсаткичлари баҳоланади хамда инвестиция жараёнининг худди шу жараёнида хал килиниши лозим бўлган четга оғиш ва камчиликлар аниқланади.

4. Самарадорликни аниқловчи кўрсаткичлар.

Самарадорлик муайян натижаларга эришишни англатади. У сарафланган харажатлар ва олинган натижалар нисбати асосида аниқланади. Харажатлар канчалик кам ва натижалар канчалик кўп бўлса, самарадорлик хам шунчалик юқори бўлади.

Инвестицияларнинг иқтисодий самарадорлиги бутун ишлаб чиқариш самарадорлигининг таркибий қисмидир.

Турли даражадаги хўжалик фаолиятида инвестицияларнинг иложи борича кўпроқ фойда, кайтим келтириши асосий вазифа килиб белгиланади. Бу қоидадан четга чиқиш ресурсларни йўкотиши, жамиятнинг илгариги ва хозирги меҳнатини йўкка чиқаришга олиб келиши мумкин.

Инвестицияларнинг иқтисодий самарадорлигини баҳолаш зарурати, кўшимча капитал кўйилмалар киритилишини талаб килувчи янги курилиш, мавжуд ишлаб чиқаришни кенгайтириш, қайта тиклаш ва техник жихатдан қайта қуроллантириш, ишлаб чиқаришни замонавийлаштириш ва ташкилий-техник чора-тадбирларни ишлаб чиқиши каби барча холларда юзага келади. Баъзан маҳсулотларнинг янги турини ишлаб чиқариш хам инвестиция ва бошқа маблағлар киритилишини, демак, харажат ва натижалар нисбатини аввалдан баҳолашни талақ қиласди.

Инвестицияларнинг иқтисодий самарадорлигини баҳолашда корхоналар иккита вазифани хал қилишлари лозим:

- " капитал кўйилмаларнинг копланиш муддати ва даромадлилиги нуктаи назаридан, энг макбул варианти танлаш имкониятини яратувчи инвестицион лойиҳа самарадорлигини баҳолаш;
- " мавжуд ишлаб чиқаришга ишлаб чиқариш кўрсаткичларини яхшилаш мақсадида киритилувчи инвестициялар самарадорлигини баҳолаш (кўшимча маҳсулот ишлаб чиқариш, таннархни камайтириш, фойдани ошириш ва хоказо).

Биринчи вазифанинг ечими мос келувчи маркетинг тадқиқотларини амалга оширишни кўзда тутиб, бу тадқиқот давомида талаб ва ундан келиб чикувчи таклиф, бозор сегментасияси, баҳони шакллантириш стратегияси, молиялаштириш манбалари ва бошқалар аниқланиши лозим.

Инвестицион лойиҳаларнинг самарадорлигини баҳолашда куйидагилар асосий кўрсаткич хисобланади:

1) Соф дисконтланган даромад (СДД) - бутун хисбот даври учун жорий самаралар йигиндинсизнинг бошлангич кадамида эришилувчи натижалар

хисобланади:

$$СДД = \sum_{t=0}^T (H_t - X_t) \frac{1}{(1+E)^t}$$

бу ерда:

N_t – хисоб-китобларнинг t - кадамида эришилувчи натижалар;

X_t – худди шу кадамда амалга оширилувчи харажатлар;

T – хисоб-китобларнинг вақт муддати;

E - дисконт нормаси.

Шу билан бирга копланиш муддати лойиҳанинг даромадлилиги курсаткичи хисобланмайди. Шу сабабли амалиётда инвестициялар бирламчи капитал (куйилма)га нисбатан даромадлилик курсаткичи орқали куриб чиқилади хамда куйидаги формула асосида хисобланади:

$$Д_u = \frac{M_n}{K} \times 100$$

Бу ерда:

D_u – инвестициялар даромади, % да;

M_n – соликлар тулангандан сунг колган фойда, сўм;

K - инвестициялар (бошланғич).

У ёки бу инвестицион лойиҳани танлаш тугрисида қарор қабул қилишда корхоналар куйидаги саволларга жавоб бериши лозим:

- * ишлаб чиқаришдаги бугунги холат канча давом этиши мумкин ва бозорда маҳсулотга (иш, хизматга) булган талаб қандай;
- * капитал киритиш учун имкониятлар қандай;
- * рақобатчилик фаолияти қандай;
- * қандай муваффакият омиллари мавжуд;
- * янги бозорга кириш учун қандай имкониятлар мавжуд.

5. Иқтисодий самарадорлик

Самарадорлик – муҳим ўлчов бирлиқдир.

Ишлаб чиқариш самарадорлиги хар бир корхона фаолиятининг энг асосий вазифаси хисобланади. У хўжалик юритишнинг сифат ва миқдор кўрсаткичларини, шунингдек, буюмлашган ва жонли меҳнат харажатлари хамда олинган натижалар ўртасидаги муносабатни ифодалайди.

Самаравли ишлаш дегани, мўлжалланган фойдани олиш, ишлаб чиқариш қувватлари ва иш кучидан яхширок фойдаланиш, ноишлаб чиқариш харажатларини камайтириш, меҳнат самарадорлигини ошириш, маҳсулот сифатини яхшилашдир.

Самара - ишлаб чиқарилаётган маҳсулот ёки кўрсатилаётган хизматнинг фойда ва даромад хажмини ошириш, маҳсулот таннархини камайтириш каби ижобий натижалардир. Натурал шаклда ишлаб чиқариш самарасини, пул шаклида иқтисодий самарани ифодаланади.

Самарадорлик - бу, фойдалилик, натижалилиқдир. Маълумки, қандайдир натижа олиш учун меҳнат қилиш, ишлаш, маҳсулот ишлаб чиқариш ёки хизмат кўрсатиш ва маълум миқдорда харажат қилиш керак. Самарадорликни аниқлаш учун натижани шу натижага эришишга сарфланган харажатлар ёки ресурслар билан таккослаш керак. Самарадорлик, ишлаб чиқариш фаолияти натижалари билан уларга эришиш учун сарфланган меҳнат, моддий ва молиявий ресурсларнинг ўзаро нисбатидир. Корхона ўзининг хўжалик, илмий-техник ва инвестицион сиёсатини белгилашда самарадорликдан келиб чикади.

Самарадорликнинг иқтисодий ва ижтимоий турлари мавжуд.

Иқтисодий самарадорлик ишлаб чиқаришнинг иқтисодий натижасини кўрсатади. Масалан, маҳсулот ишлаб чиқариш - бошқарув, янги техника ва технологияни жорий этиш, меҳнат сифатини ошириш ва хоказоларнинг натижаси.

Иқтисодий самара - материал, меҳнат, пул ва бошқа ресурсларни тежаш туфайли эришилган миқдор.

Ижтимоий самарадорлик - ишлаб чиқариш самарадорлигининг меҳнат шароитларини, унинг ижодкорлик мазмунини бойитиш, аклий ва жисмоний меҳнат ўртасидаги фарқни йўқотишни ифодалайди.

Иқтисодий самарадорлик ижтимоий самарадорликка нисбатан бирламчи хисобланади, чунки иқтисодий ютуклар корхонанинг ижтимоий муаммоларини хал қилишга ёрдамлашади. Самарадорлик туфайли корхона куйидагиларга эга бўлади:

- " ўзининг иқтисодий барқарорлигини ва рақобатбардошлилигини таъминлайди;
- " ўз имиджини яхшилайди ва хамкорлар билан алокаларини мустахкамлайди;
- " ходимларнинг иқтисодий ва ижтимоий ахволини яхшилайди.

Ишлаб чиқариш самарадорлигини ошириш куйидаги омиллар билан боғлиқ бўлади:

"бозор талабларига жавоб берувчи юқори сифатли маҳсулот ишлаб чиқаришда энг кам харажатлар билан ишлаб чиқаришнинг максимал хажмини таъминловчи, оптималь ишлаб чиқариш жараёнини танлаш;

- " истеъмолчилар талабини кондирадиган маҳсулот ишлаб чиқарив сотиш ва фойда олиш;
- " айланма воситаларни тежаш имкониятини яратувчи оптималь ишлаб чиқариш захираларини яратиш.

Хўжалик самарадорлигини баҳолаш, корхонада фойдаланиладиган ресурс турлари бўйича амалга оширилиши ва миқдор жихатидан ўлчаниши мумкин. Масалан: иш кучидан фойдаланиш самарадорлигини меҳнат унумдорлиги ва маҳсулотнинг меҳнат сифими кўрсаткичлари ёрдамида

бахолаш мумкин. Мехнат унумдорлиги-инсон меҳнатининг муайян вақт ичида озми - кўпми маҳсулот ишлаб чиқариш қобилиятидир.

$$M_u = \frac{Q}{I_s}$$

бу ерда:

M_u – меҳнат унуморлиги;

Q – маҳсулот хажми қиймат кўринишида;

I_s – ишчилар сони.

Маҳсулотнинг меҳнат сифими - меҳнат унумдорлигига тескари катталик бўлиб, сарфланган меҳнат микдорининг ишлаб чиқарилган маҳсулот хажмига нисбати билан аниқланади. Меҳнат унумдорлиги - инсоннинг муайян вақт ичида озми-кўпми маҳсулот ишлаб чиқариш қобилиятидир.

$$T = \frac{I_s}{Q}$$

Меҳнат қуролларидан фойдаланиш самарадорлиги маҳсулотнинг фонд сифими ва фонд кайтими кўрсаткичлари ёрдамида аниқланади. Фонд кайтими корхона асосий фонdlарининг бир бирлигига тўғри келувчи ишлаб чиқарилган маҳсулотни англатади. У маҳсулот сотишдан тушган бир йиллик тушумни асосий ишлаб чиқариш фонdlарининг ўртacha йиллик қийматига нисбати сифатида аниқланади.

$$f_q = \frac{Q}{F}$$

бу ерда:

Q - маҳсулот хажми, қиймат пул кўринишида;

F - асосий ишлаб чиқариш фонdlари қиймати

Фонд сифими бир бирлик янги асосий фонdlарни ташкил қилиш учун зарур бўлган капитал кўйилмаларни англатади.

$$f_s = \frac{F}{Q}$$

Фондкайтими канчалик юқори ва фондсифими канчалик паст бўлса,
меҳнат қуролларидан фойдаланиш самарадорлиги шунчалик юқори бўлади ва аксинча.

Фондкайтими никўпайтиришнинг муҳим захираси, асбоб-ускуналарданунумли фойдаланиш, технологияларни таомиллаштириш ва одимлар малақасини оширишdir.

Меҳнат қуролларидан фойдаланиш самарадорлиги, маҳсулотларнинг материал сифими ёрдамида сарфланган хомашё, материал, ёқилғи, энергия явамеҳнат предметларининг гумумий қийматини ишлаб чиқарилган маҳсулот хажмига нисбати орқали аниқланади.

$$m = \frac{MX}{Q}$$

бу ерда:

m - маҳсулотларнинг материал сифими;

MX - моддий харажатлар микдори, сўм;

Q - маҳсулот хажми, сўм

Самарадорликни ошириш омиллари қўйидагилар: маҳсулотнинг меҳнат сифими, материал сифими, фонд сифимини камайтириш ва фонд кайтимини ошириш, табиий ресурслардан ратсионал фойдаланиш ва вактни тежаш. Буларни амалга ошириш учун ишлаб чиқариш самарадорлигини оширишнинг барча омилларини ишлаб чиқаришни ривожлантириш ва такомиллаштиришнинг асосий йўналишлари бўйича гурухлаш керак. Бу йўналишларга қўйидагилар киради:

" ишлаб чиқариш структурасини яхшилаш;

" фан-техника тараққиётини жадаллаштириш, ишлаб чиқариш ва маҳсулотнинг техник-иқтисодий даражасини кўтариш;

" ишлаб чиқаришни ихтисослаштириш, кооперациялаш, комбинатлаштириш ва худудий жойлаштириш даражасини ошириш;

" инсон омилини кучайтириш асосида меҳнаткашларнинг ижодий фаоллигини ва ташаббусини оширишни йўлга кўйиш ;

" хомашё ва материалларнинг замонавий турларини яратиш ва улардан фойдаланиш;

" ишлаб чиқариш ва меҳнатни илмий ташкил этиш.

Саноат ва унинг барча бўғинлари ишини тавсифловчи сифат кўрсаткичларидан бири фойда ва рентабелликдир. Фойданинг асосий вазифаси ишлаб чиқариш фаолиятининг натижасидан олинган иқтисодий самарани тавсифлайди, чунки у сўнгги молиявий натижани ифодалайди.

Кейинги жадвалда модернизациянинг самарадорлик кўрсаткичлари динамикаси кўрсатилган.

Фойда саноат, тармоқ ва корхонанинг хамма, ишлаб чиқариш, хўжалик фаолияти натижаларини умумлаштирувчи кўрсаткичdir. Балансдаги фойда ёки фойданинг умумий суммаси - товар маҳсулотини сотищдан, ишлаб чиқаришдан ташкири, бажарилган ишлар ва хизматлардан олинган даромадлардан, корхона ёрдамчи хўжаликларининг маҳсулотларини сотищдан олинган даромадлардан ташкил топади.

Маҳсулотни сотищдан олинган ялпи фойда (YaF) - бу, сотищдан олинган соф тушум билан сотилган маҳсулотнинг ишлаб чиқариш таннархи ўртасидаги фарқ сифатида аниқланади.

$$YaF = SST - MT$$

бу ерда:

YaF – ялпи фойда;

SST – сотищдан тушган соф тушум;

MT – маҳсулотнинг таннархи.

Соф фойда (SF) – бу солик тўлангандан кейин хўжалик юритувчи субъект ихтиёрида колади, соликлар тўлангунга кадар олинган фойдадан минус даромад соликлари ва бошқа солик ва тўловлар айрмаси сифатида аниқланади.

$$SF = STF - DS - BS$$

бу ерда:

SF – соф фойда;

DS – даромаддан тўланадиган солик;

BS - бошқа солик ва тўловлар.

Соф фойда – корхона ихтиёрида қоладиган фойда. У солик тўлангунгача фойдадан соликларни айриш орқали аниқланади

Корхонада соф фойдадан корхона техник ривожланиши, резерв фонди ва дивидентлар учун фойдаланилади.

Фойда олишнинг асосий манбалари:

"корхонани маҳсулотнинг у ёки бу турини ишлаб чиқишидаги монополия холати ёки маҳсулотнинг нодирлиги хисобига шаклланади;

"ишлаб чиқариш ва тадбиркорлик фаолияти билан боғлиқ, бозор конюнктурасини билиш хамда ишлаб чиқаришнинг ривожланишини, доимий равишда ўзгариб турувчи бозор конюнктурасига мослаштириш қобилиятига боғлиқ бўлади. Фойда миқдори корхонанинг маҳсулот ишлаб чиқариш бўйича йўналишини тўғри танлаш, маҳсулотларни сотиш ва хизмат кўрсатиш учун рақобатбардош шароитларни яратиш, ишлаб чиқариш хажми, ишлаб чиқариш харажатларини камайтириш билан боғлиқ.

"корхонанинг инновацион фаолиятидан келиб чикиб, технологияларни такомиллатириш, ишлаб чиқарилаётган маҳсулотларни янгилаш, рақобатбардошлилигини та'минлаш, сотиш хажми ва фойда миқдорини оширишни англатади.

Фойдани таксимлаш деганда унинг бир қисмини бюджетга жўнаташ тушунилади.

Фойдани таксимлаш тамойиллари куйидагилардан иборат:

- " корхонанинг ишлаб чиқариш ва молиявий фаолияти натижасида олинган фойдаси давлат ва корхона ўртасида хўжалик субъекти сифатида таксимланади;
- " фойданинг давлатга тўланувчи бир қисми солик ва йигимлар кўринишида бюджетга келиб тушади. Соликлар таркиби ва фоизи, уларни хисоблаш тартиби ва бюджетга тўланувчи бошқа тўловлар қонунчиллик томонидан белгиланади;
- " соликлар тўлангандан сўнг корхона тасарруфида колувчи фойда миқдори, унинг ишлаб чиқариш хажмини ошириш хамда ишлаб чиқариш ва молиявий фаолият натижаларини яхшилашдан манфаатдорлигини камайтирмаслиги лозим.

Фойдани оширишнинг асосий йўллари:

- " ишлаб чиқарилаётган махсулот миқдорини, сифатини ошириш;
- " ортиқча асбоб-ускуналар ва бошқа мулкни сотиб юбориш ёки ижарага бериш;
- " моддий ресурслар, ишлаб чиқариш қувватлари ва майдонлари, иш кучи ва иш вақтидан унумлирок фойдаланиш хисобига махсулот таннархини пасайтириш;
- " ишлаб чиқаришни диверсификация қилиш;
- " махсулот бозорини кенгайтириш ва х.к.

7. Хатарлар ва уларнинг инвестицион лойиҳадаги зарари.

Ўзбекистон иктисадиётига инвестицияларни муваффакиятли жалб этиш маълум даражада уч гурух омилларга боғлик булади.

Биринчидан, Инвестиция қувватининг мавжудлигига. Уни табиий, меҳнат захиралари, шунингдек ишлаб чиқариш, ицеъмол, молиявий, инноватсия, инциутсионал ва инфратузилмавий қувватлар ташкил килади.

Иккинчидан, мамлакатдаги мавжуд инвестиция шароитлари мухим аҳамиятга эгадир.

Буларга: умумиктисодий, бозор, меъёрий-хуқуқий, ахборот билан таъминланиш, экологик, ижтимоий- маданий шароитлар киради.

Учинчидан, инвестиция таваккалчилиги омилидир, улар хорижий инвесторларнинг инвестиция қуввати ва инвестиция шароитларининг кулай афзалликларидан фойдаланиш буйича вазифаларга карама-карши туради.

Барча гурухлар бир-бири билан чамбарчас боғлик булади. Мисол учун, етарли даражада жалб килувчи булмаган инвестиция шароитлари, хатто юкори қувватли инвестиция лойиҳаларини амалга ошириш имкониятларини ҳам пасайтириб юборади.

Утиш иктисадида булган, ички ва ташки инвестицияларни жалб килиш буйича шароитларни шакллантираётган давлатлар учун инвестиция риски рискнинг мухим турларидан биридир.

инвестицион лойиҳалар келажакка тегишли булганлиги сабабли, уларни амалга ошириш натижаларини аник таҳмин килиш муаммодир.

Бундай лойиҳалар кутилиши мумкин булган рисклар ва ноаникликларни ҳисобга олган холда бажарилиши керак. Инвестицион карор бир қатор кутилиши мумкин булган окибатларга эга булган холларда, карор рискли ёки ноаникликларга эга деб аталади..

Рискни маълум бир карорни кабул килиш натижасида захираларни юкотиш имконияти, даромадларни ололмаслик ёки кушимча ҳаражатлар зарурати сифатида белгилаш мумкин.

Риск – бу башорат килинаётган лойиҳани амалга оширишга халакит берадиган ёки лойиҳа самадорлигини пасайтирадиган рискларнинг йигиндисидир.

Риск, бошқача килиб айтганда, кутилиши мумкин булган хатар- бу инвестициядан мулжалланган фойдани олиш жараёнига хос булган ноумидсизликдир. Шу билан бирга потенсиал инвестор томонидан куйилган пул маблагларини юкотиш мумкинлиги ҳамdir.

Инвестицион ривожланишга қўйидагилар таъсир курсатади: сиёсий, ижтимоий, савдо ва ишга алокадор мухитдаги купгина узгаришлар; техника-технологиядаги, меҳнат унумдорлиги ва ва баҳолардаги узгаришлар; атроф мухит холати; амалдаги соликка тортиш, Хуқуқ буйича ва бошқа лар буйича муаммолар таъсир курсатади. Буларнинг барчаси лойиҳаларда аник рискнинг мавжудлиги-loyiҳани муваффакиятсизликка учраш хатарини ёки фойдани урнига зара олиш мумкинлигини олдиндан аниклаб беради.

Иктисадий категория сифатида риск- бу булиши мумкин булган ёки булмайдиган ходиса.

Агар бу ходиса булса ижобий ва салбий натижа булиши ёки хеч кандай натижа булмаслиги мумкин.

Инвестиция лойихасини рискларни таснифини турли тизимлари мавжуд.

Биринчидан, лойиха фаолиятининг боскичлари ва фазалари буйича таснифлаш:

инвестиция олди фазасидаги, инвестициялаш фзасидаги, ишлаб чикариш фазасидаги рисклар.

Иккинчидан, лойиха фаолияти иштирокчилари учун риск таҳдидларига таъсир этишининг имкониятларини мезонлари буйича таснифлаш. Шу нуктаи-назар буйича рискни: ички ва ташки рискларга ажратиш мумкин. Ташки рискларга сиёсий рисклар ва форс-мажор рисклари киради. Форс-мажор рискига табиий оғатлар: ёнгин, сув тошкини, кургокчилик кабилар киради. Ташки рисклар лойиха фаолиятининг барча фаза ва боскичларида мавжуд.

Учинчидан, рисқдан химоялаш имкониятлари нуктаи-назаридан таснифлаш:

- 1) Сугурталанадиган рисклар;
- 2) Сугурталанмайдиган рисклар.

Сугурталанадиган рисклар уз навбатида:

- a) кафолат
- b) сугурта
- v) захира фонди ҳисобига копланадиган рискларга булинади.

Бундан ташкари, лойиха фаолиятининг ҳақиқий амалиётига асосланган, энг куп учрайдиган рисклар ҳам булиб, уларга лойиха иштирокчилари эътибор берсалар ҳам, хеч бир гурухлаш мезони доирасига кирмайдиган рисклар ҳам мавжуд. Улар:

- Иктиносий конунларнинг ва иктиносий холатнинг узгариб туриши, инвестициялаш ва фойдадан фойдаланиш шартлари билан бөглиқ рисклар;

- ташки иктиносий рисклар- савдо ва маҳсулот етказиб беришга чеклашлар киритиш, чегараларнинг беркитилиши ва шу каби эҳтимолликлар риски;

- сиёсий холатнинг ноаниклиги, худуддаги ёки мамлакатдаги номаъкул ижтимоий-сиёсий узгаришлар риски;

- табиий икlim шароитларининг, табиий оғатлар эҳтимолининг узгариб туриши;

-ишлаб чикариш техник рисклари – асобб- ускуналарнинг бузилиши ва тухтаб колиши, ишлаб чикаришдаги браклар ва бошқа лар;

- лойиха иштирокчиларининг узларини тутишлари, кизикишлари, мақсадларнинг ноаниклиги, уларнинг молиявий холати ва ишдаги обруси ҳақидаги маълумотларнинг тулик эмаслиги, ноаниклиги.

Юкорида келтирилган таснифлашларга асосланган холда, лойиха фаолиятидаги рискларни күйидаги гурухини келтириш мумкин:

1. Лойиха иштирокчилари риски;
2. Лойиха смета кийматининг ошиш риски;
3. Курилишни уз вактида тугамаслик риски;
4. Иш ва объект сифатининг пацлиги риски;
5. Концруксион ва техник рисклар;
6. Ишлаб чикариш риски;
7. Бошқа рув риски;
8. Сотиш риски;
9. Молиявий риск;
10. Мамлакат риски;
11. Маъмурий риск;
12. Ҳукуқий риск ;
13. Форс-мажор риски.

Охиригина ўн ийларда лойиҳани тайёрлаш ва амалга ошириш малакавий фаолиятнинг алоҳида бир кўринишига айланди. Кўпгина саноати ривожланган мамлакатлар иқтисодиётининг давлат ва хусусий секторларида лойиҳани тайёрлаш ва амалга ошириш бўйича тажрибалар тўплана бошланди. Лойиҳани бошқариш доирасида ечиладиган масалалардан бири - бу лойиҳа

фаолиятининг рискини бошқаришдир. Бу масала лойиҳани бошқаришнинг бошқа функцияларидан алоҳида эмас. Молиявий талабни аниқлашда ҳам, смета ва бюджетни ҳисоблашда ҳам, шартномаларни тайёрлаш ва тузишда ҳам лойиҳа фаолияти иштирокчиларини турли хил рисклардан ҳимоялаш билан боғлиқ масалалар ечилади. Рисклар лойиҳа фаолиятининг барча босқичларида бўлганлиги сабабли, лойиҳа рискларини бошқариш функцияси лойиҳа тугагунга қадар давом этади. Лойиҳа рискларини бошқаришда қуйидаги масалаларга эътибор қаратилади: - лойиҳа рискларининг таснифи; лойиҳа рискларини аниқлаш ва баҳолаш усуллари; лойиҳа рискларини бошқаришнинг ахборот таъминоти; рискларнинг мониторинги ва ициқболини белгилаш; рискларни камайтириш технологиялари; рискларни бошқаришни ташкил этиш; рискларни бошқариш Ҳаражатларининг оптимал даражасини асослаш ва самарадорликни баҳолаш.

Рискни бошқариш турли фаолият доираларида рискни камайтириш бўйича технологияларни ва билимни талаб қиласди. Ҳозирги вақтда рискни бошқариш фаолиятини қуйидаги асосий босқичларга бўлиш мумкин:

- Рискни аниқлаш.
- Рискни баҳолаш.
- Рискни бошқариш чоралари ва усулларини танлаш.
- Рискни олдини олиш ва назорат қилиш.
- Рискни молиялаш.
- Натижаларни баҳолаш.

Рискни аниқлаш ва уни баҳолаш босқичлари рискни таҳлили деб, ҳам аталади. Бунда рискни аниқлаш сифат таҳлилига, рискни баҳолаш миқдор таҳлилига киради. Риск таҳлилиниң миқдор усуллари орасида рискни бошқариш назариясида энг машҳурлари қуйидагилар: цатицик усул, статистик тажрибалар усули; мақсадга мувофиқ келадиган ҳаражатлар таҳлили; эксперт баҳолари усули; аналитик усуллар ва бошқалар. Риск таҳлилиниң аҳамияти лойиҳанинг потенсиал иштирокчисига лойиҳани мақсадга мувофиқ тарзда амалга ошириш ҳақидаги қарорларини қабул қилиши учун зарурӣ маълумотларни беришдир.

Рискни бошқариш чоралари ва усулларини танлаш жуда муҳим босқич ҳисобланади. Аниқ танланган усул доирасида аниқ чора-тадбирларни қўллаш мумкин. Бу босқич лойиҳани амалга оширишни бошлаш ҳақидаги қарорни қабул қилишдан аввал ўтказилиши керак. Танлашда кечикиш лойиҳа иштирокчиси учун жиддий салбий оқибатларни келтириб чиқариши ёки иштирокчилар ўртасида жиддий келишмовчиликлар келиб чиқишига сабаб бўлиши мумкин. Рискни бошқаришда чора ва усулларни оптимал вариантини танлаш барча лойиҳа иштирокчилари ўртасида жиддий музокаралар бўлишини талаб қиласди.

Рискни олдини олиш ва назорат қилиш босқичи маълум режа ва дацуурлар асосида аниқ ташкилий-техник тадбирларни кўриб чиқади. Бу босқичда қуйидаги тадбирлар амалга оширилади: рисклар мониторинги; рискни ициқболини белгилаш; таҳдид солувчи хатарлар Ҳакида раҳбарларга маълумот бериш ва бу билан боғлиқ кўрсатмаларни ишлаб чиқиш; рискни олдини олиш ва назорат қилиш дацури доирасида маҳсус ташкилий-техник тадбирлар.

Кўп рискларни олдини олиш ва назорат қилиш мумкин. Лекин шундай рисклар мавжудки, уларни олдини олиш ёки камайтириш мумкин эмас, яъни улар лойиҳа иштирокчилари таъсиридан ташқарида бўлади. Шундай рисклар кўп ҳаражат талаб қилганлиги сабабли, уларни молиялаш усули қўлланилади. Бунда лойиҳа иштирокчиларини Ўз-Ўзини суғурталаш, тажрибали суғуртачи ёрдамида суғурталанишга маблағ ажратиши тушунилади. Суғурта шартномаларида рискнинг кўпгина турлари бўйича суғуртачининг зарурӣ чора-тадбирларни амалга ошириши кўриб ўтилган моддалар мавжуд бўлади. Рискни бошқаришда лойиҳа иштирокчиларидан ташқари, суғурта ташкилотлари ҳам бевосита иштирок этади. Улар рискни баҳолашда ўз усуллари ва йўлларини амалга оширадилар, бу амалга ошириш режа - дастурларини назорат килиб борадилар.

Юқорида күриб ўтилган рискни бошқариш босқичлари ва рискни баҳолаш усуллари ёрдамида риск сабабли бўладиган йўқотишиларни пасайтириш, улар билан боғлиқ кўнгилсиз оқибатларни камайтириш қўйидаги усуллари қўлланилади.

Лойиҳаларни молиялаштиришда рискни тақсимлаш усуллари сифатида қўйидагиларни кўрсатиш мумкин: кафолатлар; ҳарид ҳақидаги форвард келишув; ишлаб чиқариш тўловлари; хеджирлаштириш, суғурта ва своплар.

Одатда, кафолат берувчи томонлар сифатида ёки лойиҳа эгалари-хомийлар ёки манфаатдор томонлар бўлиши мумкин.

Лойиҳа эгалари-хомийлар. Давлат, шўъба корхоналарини назорат қиласиган компаниялар, кўшма корхоналардаги ички ва ташқи инвесторлар ва бошқа эгалар-хомийлар лойиҳани ишлаб чиқувчи компания қарзининг кафолатини беришлари мумкин. Агар компания лойиҳани ўз хисобидан молиялаштириш учун капитали етишмаса ёки етарли тажрибага эга бўлмаса, кредиторлар, одатда, ушбу шаклдаги кафолатни талаб қиласидар.

Манфаатдор томонлар. Бу жуда муҳим гурухга қўйидагилар киради:

Ускуна ва материалларни сотувчилар. Лойиҳа учун ускуна ва материалларни сотишида, заводни ёки ускунани изараага беришда манфаатдор томонлар кафолат беришга тайёр бўладилар. Масалан, ўзида ортиқча ускунага эга бўлган компания, шу ускунага муҳтож лойиҳани кафолатлаши мумкин.

Хом ашё ва ярим тайёр маҳсулотларни етказиб берувчилар. Мол етказиб берувчилар лойиҳа тугагандан кейин ўзларини бозор билан таъминлаш учун кафолат беришлари мумкин. Улар лойиҳани амалга ошиш мобайнида яратилган янги қувватларда фойдаланишдан ютишлари Ҳам мумкин.

Лойиҳанинг яқуний маҳсулотидан фойдаланувчилар. Булар кафолат беришлари ва ҳатто бевосита молиялаштиришлари мумкин. Барқарор мол етказиб берилишидан манфаатдор аниқ бир хом ашё ицеъмолчиларини мисол қилиб келтириш мумкин.

Курилиш ташкилотлари. Лойиҳада иштирок этадиган пурдатчилар, одатда курилиш билан боғлиқ ишларни бажарадилар ва келгусида буюртма қабул қилиш мақсадида кафолат беришга тайёр бўладилар.

Миллий Ҳукумат ва халқаро агентликлар. Бу ташкилотлар мамлакатнинг иқтисодий, сиёсий ва ижтимоий талаблари билан қизиқадилар. Ҳукумат кафолатлари, лойиҳанинг бошқа иштирокчилари қоплай олмайдиган рискларни қоплаш учун жуда зарур ва шу сабабли, молиялаштиришнинг ютуғи учун ҳаётий жиҳатдан муҳимдир.

Бошқа томонлар. Кўп холларда, юқорида саналганлардан ташқари, лойиҳа қурилишидан аниқ бир даромад оладиган бошқа томонлар ҳам бўлади ва улар кафолат беришга тайёр бўладилар. Масалан, лойиҳа билан бир қаторда амал қилаётган компания лойиҳа амалиётида ривожланган инфратузилмадан ютиши мумкин, шунингдек лойиҳа амалга ошиши натижасида миллий иқтисодиётни ривожланишидан Ҳам ютиши мумкин.

Рискни тақсимлашда кафолат энг аҳамиятли усул, лекин бундан бошқа усуллар Ҳам бор. Кўп холларда ҳарид ҳақидаги форвард келишув ва ишлаб чиқариш тўловлари қўлланилади.

Ҳарид ҳақидаги форвард келишув. Форвард ҳарид ҳақидаги оддий келишувни молиялаштиришда, кредитор етказиб берилмаган ёки яратилмаган минераллар ёки бошқа ресурсларни сотиб олиш учун кредит беради. Лойиҳа ишга тушгандан кейин ва минераллар қазиб олиниши бошлангандан кейин, кредиторлар қарзни узиш жадвалига мувофиқ келадиган миқдорни олиш ҳуқуқига эгалар.

Форвард шартномаларидан олинадиган даромадлар қатъий фоизга ва барқарор тушумга эга эмас. Чунки улардан олинадиган даромадлар битим валютасининг спот курсини Ўзгаришига боғлиқ.

Калим сўзлар

Инвестиция, риск, фойда, капитал қўйилма, хорижий инвестициялар, лизинг, қайта тиклаш.

Назорат саволлари

1. Инвестицияларнинг қандай турлари мавжуд?
2. Хорижий инвестицияларга қандай омиллар таъсир этади?

3. Инвестицияларнинг ички манбалари нима?
4. Инвестицияларнинг ташки манбалари нима?
5. Инвестициялардан фойдаланишнинг асосий йўналишлари қандай?
6. Инвестицияларнинг иқтисодий самарадорлигини баҳолашда корхоналар қандай вазифани хал қилишлари лозим?
7. Инвестицион лойиҳаларнинг самарадорлигини баҳолаш кўрсаткичлари нима?
8. Хатарлар ва уларнинг инвестицион лойиҳадаги зарари.

11-мавзу. Корхонанинг инновацион фаолияти (2 соат)

- 1 Корхоналарда инновация фаолияти ва инновация
- 2 Корхонада инновацион фаолиятни ташкил қилиш усуслари
- 3.Инновацион лойиҳа яратиш ва амалга оширишнинг асосий босқичлари
- 4.Инновацион лойиҳаларни баҳолаш

1.Корхоналарда инновация фаолияти ва инновация.

Корхоналарга инновацион жараёнлар асосида киритилаётган янгиликлар ишлаб чиқарувчи кучлар ривожига ижобий таъсир кўрсатади, фаровонлик ўсишига, хаёт сифати ва таълим даражаси яхшиланишига кўмаклашиб, ижобий инновацион муҳитни шакллантиради. Шу тариқа мамлакатнинг инновацион салоҳиятини юксалтиради. Диёrimизда саноат корхоналарини таркибий ўзгариши юқори инновацион таркибий қисмларга эга ишлаб чиқаришлар ва маҳсулотлар салмоғини кўпайтириш мақсадини кўзлайди. Ривожланишнинг бу йўналиши жадал ўсиш ҳамда саноат маҳсулотлари ва хизматлари рақобатбардошлигини таъминлашнинг мустаҳкам негизини ташкил қилади.

Инновация сўзининг маъноси инглиз тилидаги “INNOVATION” сўзидан олинган бўлиб янгилик ва янгилик киритиш деганин билдиради. Бу янгилик замирада янги тартибни, янги одатни, янги услубни, кашфиётни тушуниш лозим. Янгиликни бозорга киритиш жараёнини тижоратлашиш жараёни деб аташ лозим. Янгиликнинг пайдо бўлиши ва уни хаётга татбиқ этилиши оралиғидаги вақт инновацион лойиҳаси деб аталади. Кунлик амалиётда одтада, янгиликлар, янгилик киритиш, инновация тушунчаларини ўхшатиш кўп учрайди. Қачонки ҳар қандай кашфиётлар, янги воқеалар хизматлар ва методлар хиллари тарқалишига қабул қилинса (тижоратлашиш) ўшанда халқ оммаси томонидан тан олинади.

Янгиликлар бозори (новациялар). Бозорни асосий маҳсулоти бўлиб, интеллектуал фаолиятнинг илмий ва илмий техникавий, натижавий продукти хисобланади. Унга авторлик ва шунга ўхшаш хуқуқлар (бу хуқуқлар ҳалқаро, республика, корператив ва бошқа қонуний, меъёрий актлар таъсир доирасида бўлади) тааллуқлидир.

Инновация назариясининг ривожланишига асос солган олим австриялик иқтисодчи Й.А.Шумпетер ҳисобланади. Мутахассислар фикрича кўра айнан ушбу олим биринчи бор инновация тушунчасини илмий асослаб берган. Й.А.Шумпетер илгари сурган ғояга кўра, жорий этилган ҳар қандай янги техник қарор, технология, ишлаб чиқаришни ташкил этиш, янги бозорларнинг таркиб топиши, хомашёлар манбаи инновация ҳисобланади.

Й.А.Шумпетер биринчилардан бўлиб, иқтисодий фанга ишлаб чиқариш омиллари сифатида “янги комбинация” тушунчасини киритди ва унинг тавсифномасини берди. Унга қуйидагилар киради:

- истеъмолчиларга маълум бўлмаган моддий неъматни яратиш ёки янги у ёки бу неъматни ишлаб чиқиш;
- тегишли тармоқга янги ҳали маълум бўлмаган ишлаб чиқариш усулини жорий этиш (унинг асосини илмий янги кашфиёт усулидан фойдаланиб яратилган товар ташкил этади);
- бозорнинг аввал мавжудлиги ва мавжуд эмаслигидан қатъий назар тегишли тармоқда мутлақо янги сотиш бозорини ўзлаштириш;
- янги хомашё ёки ярим фабрикат манбаларини топиш (ушбу манба олдин маълум бўлиши ёки уни яратиш имкони бўлишидан қатъий назар);
- бошқа корхоналарнинг монопол ҳолатига қарши курашиш учун корхонани таркибий қайта тузиш.

Иқтисодий ривожланишнинг ҳаракатлантирувчи кучи илмий-техник тараққиёт (ИТТ), яъни минимал ҳаражатлар қилиб, ижтимоий эҳтиёжни қондиришнинг янги манбаларини топишга йўналтирилган инновацион тўхтовсиз жараён ҳисобланади.

Корхонанинг баркарор ривожланиши ва стратегик фаолияти инновацияга қаратилмоғи лозим. Акс ҳолда корхона нафақат ташқи бозорда балки ички бозорда ҳам ўзининг рақобатбардошлиқ қобилиятини сақлаб қола олмайди.

Корхоналарнинг инновацион йўналишлари қўйидагилар бўлиши лозим:

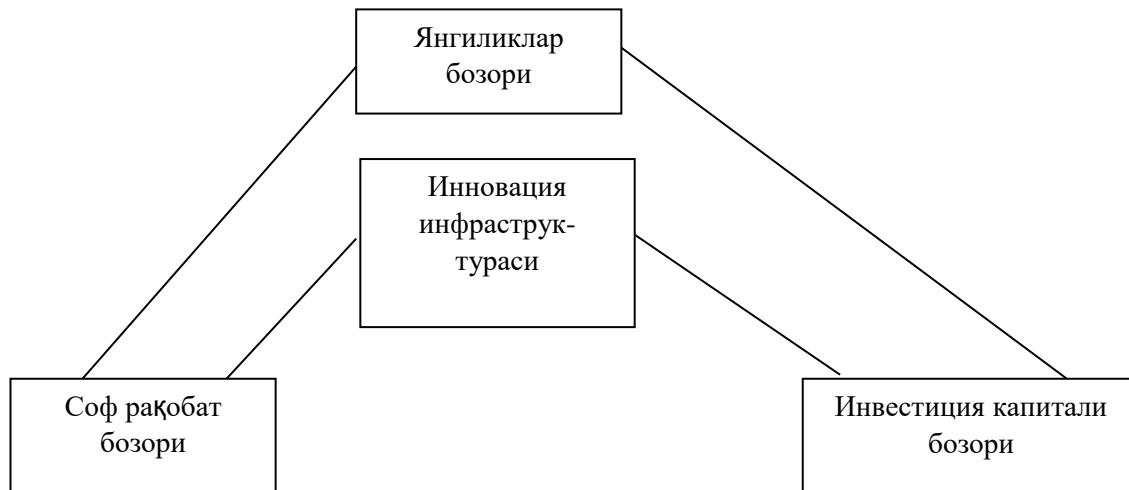
- инновацион жараёнларни бошқаришнинг янги усувлари ва ёндошувлари асосида инновацияни жорий этиш механизмларини такомиллаштириб бориш;
- иқтисодиётнинг муҳим тармоқлари ва корхоналарини ривожлантиришнинг устувор йўналишларига қаратилган лойиҳалар учун катта ҳажмдаги инвестицияларни жалб қилиш ва янги маҳсулотларни яратиш;
- инновация даврининг барча босқичлари бўйича ишлаб чиқариш – тадбиркорлик фаолиятини жадаллаштириш;
- корхоналарнинг барча ишлаб чиқариш тадбиркорлик фаолияти йўналишларида ахборот технологияларидан кенг миқёсда фойдаланиш.

Innovation сўзи инглизча бўлиб, янгиликнинг киритилиши деган маънони англатади. Иқтисодий адабиётларда И.А.Шумпетер томонидан берилган концепциясига асосланади:

- инновация – унинг тадбиркорлик фаолиятида илк бор қўлланилиш;
- диффузия – инновациянинг кенг тарқалиши.

Халқаро амалиётда инновация:

- биринчидан илмий-техник натижаси;
 - иккинчидан янги усувлар, ташкилий-бошқарув шакллари, технология, техникани яратиш ва уни жорий этиш;
- учинчидан, илмий-тадқиқот ва конструкторлик ишларини ташкил этиш тушунилади.



11.1-расм. Инновация фаолияти соҳалари

Техник-технологик инновация – иқтисодий қўрсаткичларни яхшилаш учун хизмат қиласи:

- ишлаб чиқариш самарадорлигини ошириш (ишлаб чиқариш ҳаражатларини камайтириш ва маҳсулот сифатини ошириш ҳисобига);
- тижорат нуқтаи назаридан анъанавий технология асосида олиш мумкин бўлмаган янги маҳсулотларни ўзлаштириш имконияти туфайли;
- тижорат нуқтаи назаридан истиқболда анъанавий технологиялар асосида ўзлаштириш имкони бўлмаган углеводород заҳираларини аниқлаш имкониятини мавжудлиги.

Инновация учта асосий функциясини бажаради: қайта ишлаб чиқариш, инвестиция, рағбатлантириши.

Бу уч компонент инновация фаолиятининг асосини ташкил этади.

Инновация деганда кенг маънода янгиликларнинг рентабеллик (фойдалилик) даражасини ошириш учун янги технологияни қўллаш, янги маҳсулот ишлаб чиқиш ёки хизмат кўрсатиш, ташкилий-техник ва ижтимоий-иктисодий қарорларни ишлаб чиқиш, тижорат, бошқариш ва бошқа соҳаларда қўлланишини тушунамиз.

Янгилик тўғрисидаги ғоянинг пайдо бўлиши ва яратилиши ҳаётта тадбиқ этилиб кенг тарқалиши, инновация ҳаёт даври деб аталади. Олиб бориладиган ишларнинг изчиллигини ҳисобга олган ҳолда амалга оширилиши инновация жараёни деб аталади.

Маҳсулот сифатининг комплекс тизимини бошқариш методологияси, маҳсулот ҳаёт даврининг босқичини тавсия этади:

Тадқиқот ва ишлаб чиқариш;
Тайёрлаш;
Муомалага чиқариш ва сотиш;
Эксплуатация қилиш ва истемол.

Халқаро амалиёт (ИСО 0 004) талабларига мос равища маҳсулотлар ҳаёт даври кичик босқичларга бўлинади:

1. Маркетинг, изланиш ва бозорни ўрганиш;
2. Лойиҳалаш ва технологик талаблар;
3. Маҳсулотни ишлаб чиқиш;
4. Моддий техника таъминоти;
5. Ишлаб чиқариш жараёнларини ишлаб чиқиш ва тайёрлаш;
6. Ишлаб чиқариш;
7. Назорат ва синовдан ўтказиш;
8. Монтаж қилиш ва эксплуатация;
9. Техник ёрдам ва хизмат кўрсатиш;
10. Фойдалангандан кейин маҳсулотни чиқиндига чиқариш.

Корхонанинг инновация салоҳияти – молиявий, кадрлар, ахборотлар, моддий-техник ресурслар, тегишли хизмат кўрсатувчи инфратузилмалар мажмуини ташкил этади. Инновация салоҳияти корхонадаги ресурсларнинг мавжудлиги ва қўйилган вазифа ҳамда инновацияни жорий этиш учун унинг тайёргарлиги ва қобилиятини аниқлаб беради. Инновация салоҳияти корхонанинг ишлаб чиқариш, иктисодий ва маркетинг имкониятларини ўзида намоён этади.

Инновация салоҳияти корхонанинг стратегик мақсадлари билан узвий боғлиқ бўлиб, ишлаб чиқариш, технологик ва ташкилий бошқарув ўзгаришларга оид дастур ва лойиҳаларни амалга оширишга қай даражада тайёргарлигини ҳам кўрсатади.

Бу ўз навбатида янгиликларни ишлаб чиқаришда кенг тарқалишига, анъанавий технологиялар ўрнини янгилари эгаллаш даражасига, янги маҳсулотлар яратиш турларига боғлиқ. Инновация салоҳияти корхонанинг лойиҳаларда иштирок этиши ва унинг стратегик имкониятлари даражасини ҳам ўзида ифода этади.

Инновация салоҳиятини оқилона таркиби корхонанинг тижорат стратегиясини ишлаб чиқиш босқичида аниқланади. Юқори раҳбарият томонидан тегишли тайёргарлик ва келишилган бошқарув қарорларини қабул қилишда куйидагилар ҳисобга олинади:

- корхона фаолиятининг йўналишлари бўйича инновацион жараёнларнинг муҳим индикаторлари;
- технологик ва бозор талабларини ҳисобга олган ҳолда инновацияни комплекс баҳолаш тизими, яъни маҳсулот ва корхона рақобатбардошлигини, ишлаб чиқариш самарадорлигини таъминлаш.

Тажрибалар шундан далолат берадики корхоналарнинг йирик халқаро лойиҳаларда иштироки, уларнинг инновацион салоҳиятини белгилаб беради.

Давлатнинг илмий ва инновация фаолиятига фаол аралашуви қўйидаги йўналишларда амалга оширилади:

" давлатнинг инновация соҳаси инфраструктурасини яратиш ва илмий-техник алоқа таклифларини киритиш;

" инновация соҳасида барча ташкилотчиларнинг инновация фаолигини оширишга ёрдам берувчи шароит яратиш;

" хўжалик амалиётида кенг таркалган янгиликка талабни шакллантиришнинг бошланғич босқичи учун давлат ресурслари ажратилиши.

" Илмий-тадқиқот натижаларини реализатсия қилиш натижасида олган фойдадан имтиёзли солик олиш;

" Илмий тадқиқотлар ихтиёрида бўлган ёрдамчи ва бошқа мулқдан солик олишни бекор қилиш;

" Илмий иш олиб бориш учун хорижий мамлакатлардан олиб келинадиган буюмлар учун тўловлардан озод қилиш;

" Индивидуал ихтирочилар ва кичик жорий этиш корхоналари учун фоизсиз кредитлар бериш;

" Имтиёзли соликлар имконияти бўлган венчур инновация фойдани яратиш;

" Индивидуал ихтирочилар учун давлат патент тўловини камайтириш;

" Ресурсларни иктисод килувчи ихтирочилар учун тўлов муддатини кечикириш;

" Ускуналарни амортизациясини тезлаштириш хуқуқини бериш;

" Технопарк ва технополис тармоқларини яратиш.

Илмий ва инновация соҳасидаги давлат сиёсатининг асосий принципларига кўйидагилар киради:

" илмий ва илмий-техник ижодкорлик;

" интеллектуал мулкни хуқуқий химоя қилиш;

" илмий, илмий-техник ва таълимнинг интеграцияси;

" илмий ва техника соҳасидаги рақобатни кўллаб-куватлаш;

" илмий ривожнинг устивор йўналишлари бўйича ресурсларни концентрациялаш;

" илмий, илмий-техник ва инновация фаолиятининг тадбирлар фаолигини моддий рағбатлантириш;

" халқаро илмий хамкорликни ривожлантириш.

Давлат органларининг функциялари. Давлат органларининг инновацион соҳадаги асосий функциялари кўйидагилар хисобланади:

" тадқиқот ва ишлаб чиқаришга маблағларни йўналтириш;

" инновацион фаолиятни мувофикаштириш;

" инновацион жараёнларни рағбатлантириш ва мазкур соҳада рақобатни кучайтириш;

" инновацион хавф-хатарни суғурта қилиш;

" захираларни ўзлаштириш ва маҳсулотларни ишлаб чиқиш бўйича мажбуриятларни бажарилмаганлиги учун давлат санкцияларини жорий этиш;

" инновацион жараёнларни бошқаришнинг хуқуқий асосини яратиш, хусусан муаллифлик хуқуқи ва интеллектуал мулкни химоя қилиш;

" инновацион фаолиятни кадрлар билан таъминлаш;

" инновацион жараённинг институционал таъминоти;

" инновациянинг ижтимоий ва экологик йўналиши;

" инновацион фаолиятнинг ижтимоий статусини ошириш;

" инновацион жараёнларни минтакавий тартибга солиш;

" инновацион жараёнларнинг халқаро йўналишларини тартибга солиш.

2. Корхонада инновацион фаолиятни ташкил қилиш усуллари

Давлатнинг таъсири этиш усуллари. Давлатнинг корхоналар инновацион фаолиятига таъсири иккита, яъни маъмурий ва иқтисодий (бевосита ва билвосита) усуллари орқали амалга оширилади. Маъмурий усул - маълум фаолият турини чеклаш ёки уни ривожлантиришга қаратилган қонуний асосга таянган бўлади. Бу стандартлаш ва патент сиёсатини хуқуқий меъёрлашdir. Булар хаммаси хўжалик субъектлари фаолиятида янгиликларга монополияни сақлаб колиш ва товар ишлаб чиқарувчилар маҳсулотлари сифатини яхшилаш ва турларини кўпайтиришга қаратилган бўлади.

Инновацион фаолиятни тартибга солишининг энг таъсирчан усусларидан бири иқтисодий усул хисобланади. Ушбу усул товар махсулотларини ишлаб чиқишида мотивация омилига таянади.

Бевосита иқтисодий усуслар. Уларга куйидагилар киради: молиялаштиришга йўналтирилган инвестиция (мақсадли, предметли мўлжалга, муаммо эчимини топишига йўналтирилган); лизинг; фонд операциялари; режалаштириш ва дастурлаш; давлат тадбиркорлиги.

Билвосита иқтисодий усуслар. Давлатнинг инновацион сиёсатидаги иқтисодий усуслари асосан билвосита иқтисодий тартибга солиш орқали амалга оширилади. Бунга инновацион ресурсларни олиш имкониятига эга бўлиш ва уларнинг таркиби ва баҳоси, инновацион хавф-хатарни юмшатиш окибатлари киради. Энг қўпроқ қўлланиладиган усуслар кредит ва солик сиёсати хисобланади. Кредит сиёсати янгиликларни молиялаштиришга йўналтирилаётган молиявий ресурслар хажмини тартибга солади.

3.Инновацион лойиҳа яратиш ва амалга оширишнинг асосий босқичлари

Иқтисодиётга лойиҳаларни бошқаришнинг нисбатан янги концепцияси (Project Management) жадал равиша кириб келмоқда. Бу концепциянинг асосини лойиҳасига ҳар қандай тизимнинг вақт ва маблағлар сарфланиши билан боғлиқ дастлабки ҳолатини ўлчашга қарашиб ташкил қиласиди. Олдиндан ишлаб чиқилган дастурлар бўйича бюджет ва вақтли чегаралашлар доирасида амалга оширилган бу ўзгаришлар жараёни эса – лойиҳаларни бошқаришдир. Ҳозирги вақтга келиб лойиҳаларни бошқариш барча саноати ривожланган ва янги саноатли мамлакатларда инновацион фаолият методологияси томонидан тан олинган. Мамлакатимиз амалиётида бу концепция дастурий – мақсадий дастурлар (ДМД)ни қўлланилишида ўз аксини топган.

“Инновацион лойиҳа” тушунчаси қўйидагича кўриб чиқилиши мумкин:

- инновацион фаолиятни мақсадли бошқариш шакли;
- инновацияларни амалга ошириш жараёни;
- хужжатлар мажмуаси.

Инновацион лойиҳа инновацион фаолиятни мақсадли бошқаришни шакли сифатида фан ва техникани устувор йўналтирилган ривожлантиришнинг аниқ мақсадлари (вазифалари)га эришишга қаратилган тадбирларнинг ресурслар, муддатлар ва ижрочилар бўйича ўзаро асосланган ва ўзаро боғланган мураккаб тизимидан иборатдир.

Инновацияларни амалга ошириш жараёни сифатида – бу инновацияларга олиб келувчи илмий, технологик, ишлаб чиқариш, ташкилий, молиявий ва тижорат тадбирларини белгиланган изчилликда бажариладиган мажмуасидир.

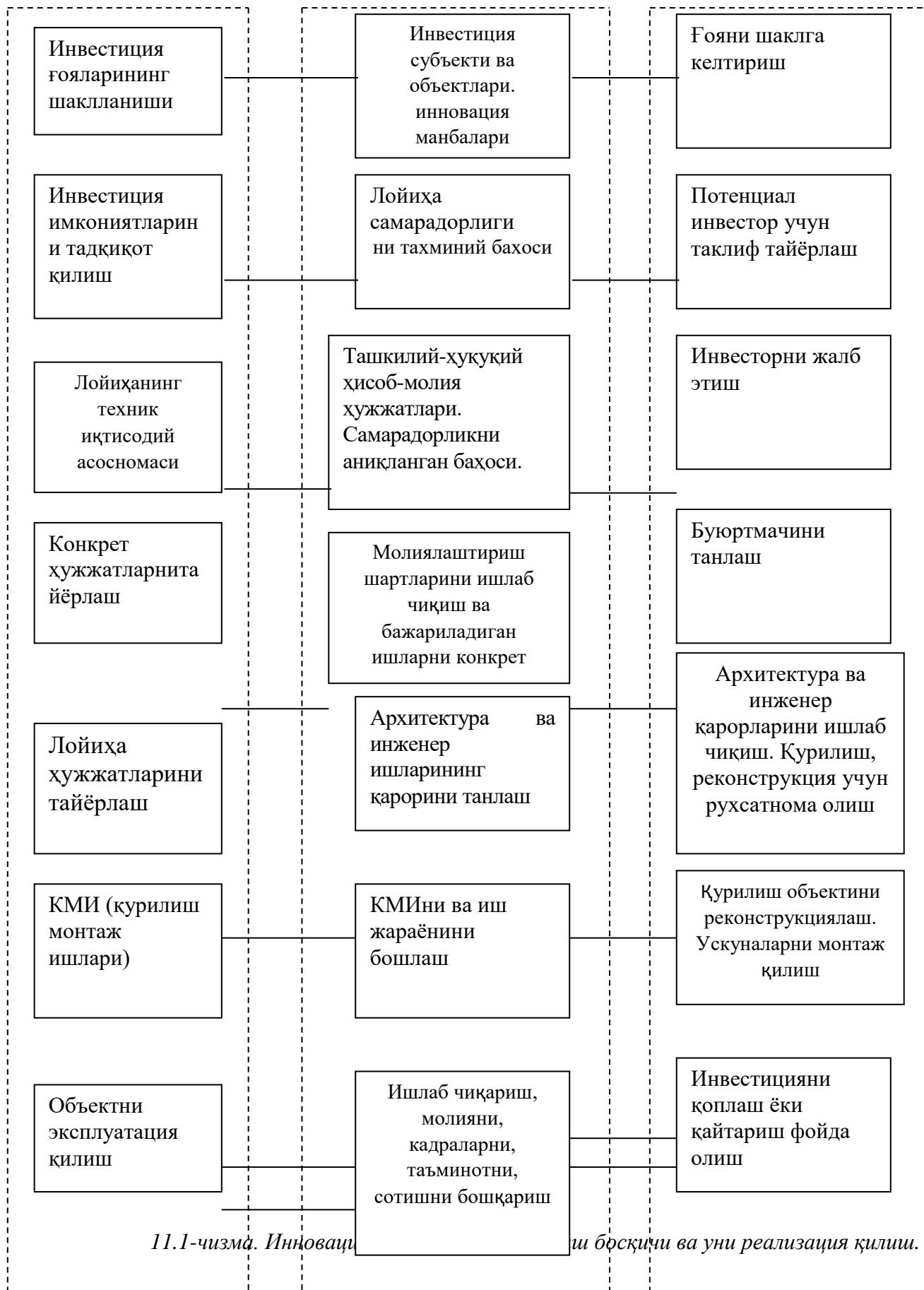
Шунинг билан бир вақтда инновацион лойиҳа – бу лойиҳа мақсадларини амалга ошириш учун зарур бўлган техник, ташкилий, режавий ва ҳисоблаш – молиявий хужжатларнинг йиғиндицидир.

Бу учта нуқта назарларни ҳисобга олиш билан, қуйидаги таърифни бериш мумкин: инновацион лойиҳа – бу масофа ва вақтда муаммоларни ҳал қилиш, инновацион жараёнларни ташкил қилиш бўйича илмий асосланган мақсадлар ва тадбирларни белгилаб берувчи хужжатларининг йиғиндицидир. Мақсадлар ва тадбирларни илмий асосланишига менежментга илмий ёндашишларга риоя қилиш, замонавий усусларни қўллаш йўли билан эришилади.

Инновацион лойиҳани ишлаб чиқиш ва амалга оширишга раҳбарлик лойиҳа раҳбари (loydihha menejjeri) ва илмий техник кенгаси (ИТК) томонидан амалга оширилади. ИТК таркибига илмий – техник ечимларни танлаш, улар амалга ошириш даражаси, лойиҳавий мақсадларга эришиш учун зарур талбирларнинг тўлиқлиги ва бутлиги учун жавобгарликка эга, ижрочиларни танлов асосида танлаш ва олинган натижаларнинг экспертизасини ташкил қилувчи лойиҳанинг тематик йўналишлари бўйича етакчи мутахассислар кирадилар.

Лойиҳа раҳбари – юридик шахслар, унга буюрмачи лойиҳа: режалаштириш, лойиҳа иштирокчилари ишларини назорат қилиш ва мувофиқлаштириш бўйича ишларга раҳбарлик қилиш ваколатларини топширади. Лойиҳа раҳбари ваколатларининг аниқ таркиби буюртмачи билан шартнома томонидан белгиланади. Лойиҳа жамоаси – лойиҳа раҳбари томонидан

бошқариладиган ва лойиҳани амалга ошириш даврида режавий қўрсаткичларга ўз вақтида эришиш мақсадида ташкил қилинадиган ўзига хос ташкилий тузилмадир.



Лойиҳа жамоасининг таркиби ва вазифалари лойиҳанинг кўламлари мураккаблиги ва бошқа таърифларига боғлиқdir. Ўз вазифаларининг бир қисмини бажариш учун ишлаб чиқувчи ихтисослаштирилган ташкилотларни жалб қилиши мумкин. Лойиҳани қўллаб қувватловчиларга инновацион марказлар, дастурлар ва лойиҳаларни қўллаб қувватловчи фондлар, консалтинг фирмалари, мустақил экспертиза ташкилотлари, патент-лицензия фирмалари, аудиторлик фирмалари, кўргазма марказлари ва х.к кирадилар.

Инновация лойиҳаси икки маънода ишлатилади.

Маълум мақсадга эришиш йўлида тадбирни, фаолиятни, ишни ва ҳаракатлар мажмуини амалга ошириш.

Қандайдир ҳаракатни амалга ошириш учун зарур бўлган ҳисоб молия хужжатлар ва ташкилий-хукуқий тизим.

Лойиҳани яратиш ва реализация қилиш қўйидаги босқичлардан иборат (12.1.чизма):

Инновация гоясининг пайдо бўлиши.

Инновация имкониятларини тадқиқот қилиш.

Лойиҳани ташкилий ишлар Ассоциацияси.

Битим хужжатларини тайёрлаш.

Курилиш-монтаж ишларини олиб бориш.

Объектни эксплуатация қилиш ва иқтисодий кўрсаткичларнинг мониторинги

1-Босқич – инвестиция гоясининг шаклланиши деганда, биз ўйлаган режанинг ҳаракатга келишини тушунамиз. Бу босқичда инвестиция субъекти ва объектини аниқлаш, унинг шакли ва манбаларини (гояни ишлаб чиқарувчининг иш мўлжалидан қатъий назар) аниқлаш зарур бўлади.

Инвестиция субъекти – инвестициядан фойдаланиладиган бўлиб, тижорат ташкилотлари ва бошқа хўжалик субъектлари ҳисобланади.

Инвестиция обьектига қўйидагилар киради:

Қурилаётган, реконструкция қилинадиган, кенгаядиган корхона, бино, иншоотлар (асосий фондлар) бўлиб, улар янги маҳсулот ва хизмат кўрсатишга мўлжалланган бўлиши керақ;

Дастурнинг бирор вазифасини амалга оширишни мўлжаллаб комплекс курилаётган ёки қайта тикланаётган (реконструкция) обьектлар. Бундай шароитда инвестиция обьекти сифатида, дастур мавжуд ишлаб чиқариш майдони амалдаги ишлаб чиқариш ва ташкилот доирасида янги буюмни ишлаб чиқишига қаратилган бўлади.

Ер: бино, иншоот, машина ва ускуналар, ўлчагич ва синовдан ўтказувчи воситалар, инструментлар ва бошқа ишлаб чиқаришда фойдаланиладиган мулклар.

Мулкий хукуқ одатда пул эквивалентида баҳоланади (12.1-чизма).

Инвестициянинг асосий манбалари:

-Хусусий молия маблағлари ва бошқа турдаги активлар (асосий фондлар, ер участкалари, саноат мулкчилиги) ва жалб қилинган воситалар;

-Федерал, минтақавий ва маҳалий бюджетлардан ажратилган маблағлар;

-Хорижий инвестиция (қўшма корхоналар ташкил этишда, устав капиталининг шакилланишида иштирок этган молия ва бошқа шаклдаги);

-Ҳар хил шаклдаги заём воситалари, чет эл инвесторлари кредити, давлатнинг қайтариб олиш шарти билан берган кредитлари.

Инвестиция лойиҳасида қўйидаги инвестиция шаклларидан фойдаланилади.

Пул маблағлари ва унинг эквиваленти (мақсадли жамғармалар, оборот маблағлари, қимматбаҳо қофозлар, масалан, акция ёки облигация, кредит заём, гаров ва бошқалар).

II-Босқич-инвестиция имкониятларини тадқиқот қилиш кўзда тутилган.

-экспорт ва импортни ҳисобга олган ҳолда;

-маҳсулотга ёки хизматга бўлган талабни ўрганиш;

-маҳсулотга (хизмат) таянч, жорий ва истиқболдаги баҳоларни ўрганиш;

-войиҳани реализация қилишнинг ташкилий-хукуқий шакли ва иштирокчилар таркиби ҳолида таклиф тайёрлаш;

-йириклиштирилган норматив бўйича тахминий инвестиция ҳажмини баҳолаш ва тижорат самарадорилигини тахминий баҳолаш.

- чиқиши рухсат ҳужжатларини тайёрлаш, ТИА бўйимлари бўйича таҳминий баҳо тайёрлаш, жумладан лойиҳа самарадорлигини баҳолаш;
- асосланган инвестиция имкониятлари натижаларини тасдиқлаш;
 - лойиҳа-изланиш ишлари, контракт ҳужжатларини тайёрлаш. Инвестиция имкониятлари тадқиқот мақсади – потенциал инвестор учун инвестиция таклифларини тайёрлаш. Агар инвесторга эҳтиёж бўлмаса ва барча ишлар ўз маблаги ҳисобига олиб борилса, унда лойиҳанинг ТИАни таёrlаш бўйича молиялаштириш ҳақидаги қарор қабул қилинади.

III-Босқич – лойиҳа ТИ асоснома тўла ҳажмда қуидагилар кўзда тутилади:

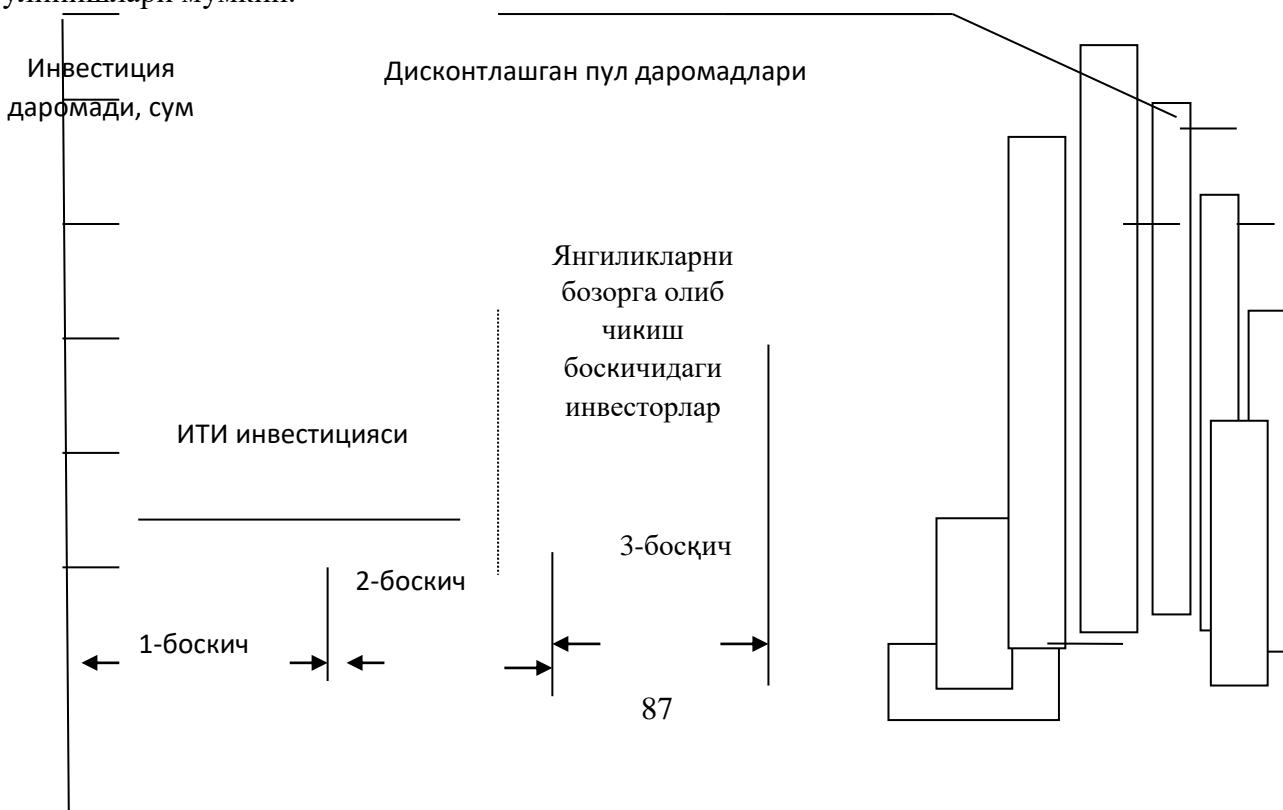
- тўла ҳажмдаги маркетинг тадқиқотларини олиб бориш;
 - маҳсулотни (хизматни) реализация қилиш учун дастур тайёрлаш;
 - чиқиши-рухсат ҳужжатларини тайёрлаш;
 - техник қарорларни ишлаб чиқиш, жумладан генерал режани;
 - гидроқурилиш, архитектор-режалаштириш ва қурилиш қарорлари;
 - инженер таъминоти;
 - фуқаролар хавфсизлиги, табиат муҳофазаси тадбирлари;
 - қурилишни ташкил этиш тавсифномаси;
 - фуқаролар уй-жой қурилиши тўғрисидаги зарур маълумотлар;
- корхонани бошқариш тизими, ишчи хизматчилар ишини ташкил этиш бўйича тавсифнома.

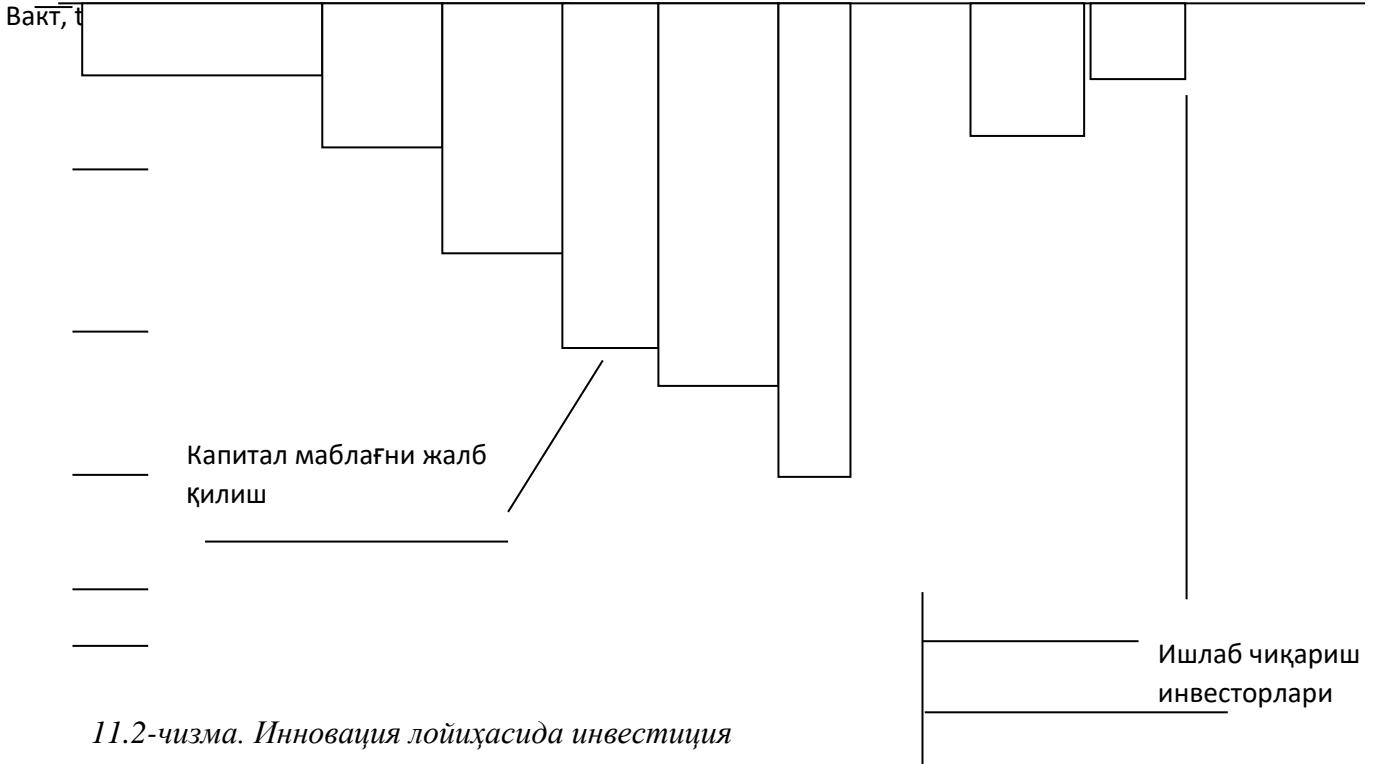
4.Инновацион лойиҳаларни баҳолаш

Смета молия ҳужжатларининг шаклланиши; ишлаб чиқариш харажатларини баҳолаш; капитал харажатларни ҳисоблаш; корхона фаолиятидан келадиган йиллик тушумни ҳисоблаш; оборот капиталига эҳтиёжни ҳисоблаш; лойиҳа ва тавсия этилган лойиҳадаги молия манбаларни ҳисоблаш; чет эл валютасига таҳминий эҳтиёж; инвестиция шартлари, конкрет инвесторни танлаш ва келишувни расмийлаштириш;

- Лойиҳани амалга ошириш билан боғлиқ бўлган хавф-хатарни баҳолаш;
- Лойиҳани амалга оширишни режалаштириш;
- Лойиҳанинг (бюджет инвестициядан фойдаланган ҳолда) тижорат самарадорлигини баҳолаш;
- Лойиҳани реализация қилишни таъминлаш шартларини ишлаб чиқиш.

Инновацион лойиҳаларни таснифлаш инновацияларни таснифлашлар асосида амалга оширилади. Масалан, тасдиқлаш, молиялаштириш ва амалга ошириш даражаси бўйича инновацион лойиҳалар, давлатлараро, давлат, минтақавий, соҳавий, алоҳида корхонанинига бўлинишлари мумкин.





Такрорлаймизки, инновацион лойиҳани туркумлаштиришнинг чукурлиги, лойиҳалаштиришда хисобга олинадиган илмий ёндашишлар ва тамойиллар, қўлланиладиган менежмент усуллари миқдори лойиҳанинг бош менежери (ложиҳа менежери) ва ИТК аъзолари томонидан муаммонинг муракқаблиги, лойиҳанинг қиймати ва инновацион ташкилот ташқи ва ички омиллари ҳолатига мувофиқ белгиланади.

Инновацион лойиҳани ишлаб чиқиши ложиҳа ҳужжатларини тайёрлаш билан якунланади. “Лойиҳа ҳужжатлари” нинг ягона таркиби ҳали белгиланмаган ва ҳар бир аниқ ҳолда унинг таркиби дастлабки (техник иқтисодий) вазифада белгиланади.

Хар кандай даражадаги инновацион лойиҳа қўйидаги бўлинмаларни ўз ичига олиши керак:

- муаммо (фоя)нинг мазмуни ва долзарблиги;
- лойиҳа раҳбарининг резюмеси;
- маркетинг тадқиқотлари ва муаммони туркумлаштириш асосида қурилган лойиҳа мақсадлари дараҳти;
- лойиҳа мақсадлари дараҳтини амалга ошириш бўйича тадбирлар тизими;
- лойиҳани мажмуавий асосланиши;
- лойиҳани амалга оширилишини мажмуавий таъминланиши;
- ИТК нинг таърифи;
- лойиҳанинг эксперт хулосаси;
- лойиҳани амалга ошириш механизми ва ундовчи сабаблар тизими.

Калитли сўзлар

Новация, инновация, инфратузилма, инвестиция, капитал инвестиция, соф рақобат бозори, инновация лаги, фундаментал, назарий, инновацион лойиҳа.

Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар

1. Инновация сўзининг маъноси.
2. Корхоналарнинг инновацион йўналишларини сананг.
3. Корхонанинг инновация салоҳияти нималардан ташкил этади?
4. Инновацияларни рағбатлантиришда давлатнинг роли.

5. Корхонада инновацион фаолиятни ташкил қилиш усуллари изоҳлаб беринг.
6. “Инновацион лойиҳа” тушунчасини ифодалаб беринг.
7. Инновацион лойиҳа қандай бўлимлардан ташкил топади?
8. Инновация лойиҳасини яратилиш босқичларини айтиб ўтинг.
9. Инновацион лойиҳа қандай бўлинмаларни ўз ичига олиш керак?

12-мавзу. Корхона фаолиятини бошқариш асослари

1. Корхона бошқарувининг моҳияти ва принциплари
2. Бошқарувнинг ахборот таъминоти
3. Бошқарув қарорлар, уларнинг усуллари ва уларни қабул қилиш жараёни

1. Корхона бошқарувининг моҳияти ва принциплари

Бошқарув – бу ходимларга ва умуман ишлаб чиқариш жамоаларига таъсир кўрсатиш усуллари бўлиб, бу усуллар қўйилган мақсадларга эришиш жараёнида мазкур ходимлар ва жамоаларнинг фаолиятини ўйғунлаштиришни назарда тутади.

Бошқарув тизимини турли микёсларга булиш мумкин:

- Миллий иктисодиётни бошқариш
- Хар бир тармок ва туманлар тасарруфидаги корхоналарни бошқариш
- Корхона ичидаги булимларни бошқариш

Бошқарув тузилмасини белгиловчи омиллар

a) Тузилмани аникловчи омиллар

- Бошқарув максади
- Бошқарув функциялари ва вазифалари
- Иш вактининг тартиби, оралиги ва бошқалар

б) тузилмага таъсир килувчи омиллар

- Ташки мухит
- Технология
- Корхонанинг катага кичиклиги
- Ходимлар сони
- Бизнес стратегияси
- Кабул килинган қарорлар тизими
- Танланган тузилма ва бошқалар

в) Тузилмани муваффақлаштирувчи омиллар

- Юкори малакали ходимларга эга булган, унча катага булмаган булимлар ва бугинлар
- Куп булмаган бошқарув бугинлари
- Узгаришларга нисбатан сезгирилик ва хозиржавоблик
- Юкори даражадаги унимдорлик
- Паст даражадаги харажатлар
- Иш жадвалининг бевосита истеъмолчиларга мослиги ва бошқалар.

Бошқарувнинг ташкилий тузилмаси бошқарув олдида турган вазифаларни муваффакиятли хал этишга ёрдам берадиган килиб тузилиши керак. У куйидаги талабларга жавоб бериши керак
1. Бошқарув тизимида бугин ва босқичлар сони макбул булиши керак. Бугин ва босқичлар сонининг аксосиз купайиб кетиши:

- Бошқарув аппаратини саклаш харажатларининг ортиб кетиши
- Ахборотларнинг утиш йули чузилиб кетиши
- Бошқарувда паралеллизм ва тақрорланишининг юзага келишига
- Бошқарувда маъсулиятсизликка йул куйилишига ва бошқарув самарасини пасайишига олиб келади.

2. Бошқарув тузилмаси бошқарув аппаратининг тезкор ишлашини таъминлаши лозим. Бу фаолият вазифаларни уз вактида ва мохирлик билан тез хал этишда намойон булади. Бунга ишлаб чиқаришнинг микёси, мураккаблиги, бошқарув объектларининг жойлашуви хам таъсир курсатади.

Бошқариш принциплари. Умумий мақсадлар йуналишида ўзаро муносабатлар ўрнатиб биргаликда хатти-харакатлар килувчи ташкилотнинг турли таркибий кисмлари (элементлари)

муваффакиятли еки самарали фаолият курсатадилар, агар, муносабатлар умумий маҳраж асосида урнатилган булса. Умумий маҳражга келишнинг зарурийлиги нуктаи-назарларнинг турличалигидан келиб чикади. Турли нуктаи-назарларнинг сохиблари инсонлар-ташкилот таркибига киравчи раҳбарлар, мутахассислар, оддий ишчи-ходимлар. Уларнинг ташкилот таркибига киравчи машиналар, станоклар, ишлаб чикириш бинолари, меҳнат куроллари ва х.клардан форки одамларнинг кейинги куядиган кадамларини (хатти-харакатларини, муносабатларини) илгаритдан айта олиш (белгилаш, режалаштириш) эҳтимоллик характерига эга, яъни анимк белгилаш имконияти йук. Шунинг учун, умумий максадларга эришиш учун ечиладиган масалаларни режалаштириш, ташкил этиш, назорат килиш буйича барча учун умумий хисобланган хатти-харакатларнинг коидалари (умумий маҳражлар) ишлаб чикилиши зарур булади. Баъзида бу каби коидалар ташкилотнинг конунлари еки бошкариш принциплари деб хам номланади.

Коидалар одамлар орасидаги муносабатларни белгилаганлиги хамда одамлар орасидаги муносабатларнинг асосини социал муносабатлар ташкил этганлиги учун бу коидаларни социал бирикмаларни (структурасини) шакллантирувчи коидалар, конунлар еки принциплар деб аташ мумкин. Уларни умумий максадлар йуналишида муносабатлар урнатиш (еки хатти-харакатлар килиш) чегаралари деб аташ хам мумкин. Одатда, муносабатларда урнатилган чегаралардан четга чикиш тартибсизлик дейилади. Яъни, максад йуналишидан фаркли йуналиш буйича килинган хатти-харакатлар тартибсиз хатти-харакатлар дейилади. Демак, коида, конун еки принцип деб аталувчи чегаралар оркали хатти-харакатларнинг фаолиятларнинг тартибли еки тартибсиз эканлиги баҳоланади. Фаолиятларнинг баҳоланишининг зарурияти умумий максадларнинг борлиги, яъни зарурий натижаларга муҳтоҷлиқдан келиб чикади.

Лекин, коида, конун, принцип тушунчалари орасида фарқ борлигини таъкидлаш лозим. Ташкилотларнинг кундалик фаолиятида коида тушунчаси оддий ва аник масалаларни ечиш билан бөглиқ хатти-харакатларнинг мантикий кетма-кетлигини, тартибини аниқлашга нисбатан ишлатилади. Конун тушунчаси одатда, ташкилотлардан ташкарида амал килувчи муносабатларга нисбатан кулланилади. Принцип эса, ташкилотлар доирасида амалга ошириладиган бошкаришнинг умумий функциялари орасидаги муносабатларга, меҳнат таксимоти натижаларига, бөгловчи жараенларни ташкил этиш ишларига нисбатан кулланилади. Шунинг учун хам ташкилотларнинг бошкариш(менежмент) принциплари турли ташкилотларда таҳминан бир хил булиши мумкин. Хулоса килиш мумкинки, бошкариш принциплари ташкилотларнинг бошкариш жараенининг чегараларини аниқлайди.

Биз юкорида коида, конун, принцип тушунчаларига ягона таърифлар беришга интилганимиз йук. Факат, уларни ташкилотларни бошкариш жараенидаги урнини таҳлил килишга харакат килдик, холос.

Хозирги замон менежментининг принциплари хакида суз борганда А.Файольнинг “Общее и промышленное управление”(5) китобида еритилган бошкариш принциплари тушунилади. Уларга куйидагилар киради:

- меҳнат таксимоти(разделение труда)
- хокимият (власть)
- интизом(дисциплина)
- фармойиш беришнинг бирлиги (единство распорядительства)
- раҳбарликнинг бирлиги (единство руководство)
- хусусий интилишларнинг умумий интилишларга буйсундириш (подчинение частнўх интересов общему)
- рагбатлантириш (вознаграждение)
- марказлаштириш(централизация)
- бошкариш погоналари(иерархия)
- тартиб(порядок)
- ҳакконийлик (справедливость)
- ходимларнинг тургунлиги (постоянство состава персонала)
- (инициатива)

- ходимларнинг бирлиги (единение персонала)
Адабиетда (6), менежментнинг асосий принциплари сифатида асосан куйидагилар тақидланади:

- бошкаришда марказлаштириш ва номарказлаштиришнинг оптималь бирлиги принципи.
- хукуклар, мажбуриятлар ва масъулиятларнинг бирлиги принципи (принцип сочетания прав, обязанностей и ответственности)
- бошкаришни демократлаштириш : ходимларни бошкариш жараёнида катнашишлари (участие работников в процессе управления).

Г.Эмерсоннинг “Двенадцать принципов производительности” китобида бошкариш принциплари унумдорликни ошириш принциплари сифатида талкин килинган. Уларга куйидагилар киради :

- максаднинг аник белгиланиши;
- соглом фикр;
- мутахассис маслахати;
- интизом;
- ходимларга хакконий муносабатда булиш;
- тез, ишончли, тұла, аник ва доимий хисоб;
- диспетчирлик;
- меъёрлар ва жадваллар;
- шароитларни меъёрлаштириш;
- операцияларни меъёрлаштириш;
- ёзилған стандарт йурикномалари;
- унумдорлик учун рагбатлантириш.

Биз юкорида бошкариш жараёнининг чегараларини аниклашга нисбатан фактат уч хил ёндошиш тақидладик. Аслида, бошкариш илми билан шугулланувчи турли олимлар, мураккб ташкилотларнинг тажрибали раҳбарлари (бошкариш амалиёти мутахассислари) узларининг савияси, тажрибаси, нұктаи-назарлари, куллаётган бошкариш усууллари ва раҳбарлик услугларидан хамда муаян ташкилотнинг фаолият курсатиш шароитлари ва вазиятларидан келиб чиккан холда бошкариш принципларининг турли таркибини тақлиф килишлари ёки куллашлари мүмкін.

Усул – бу тадқиқот қилиш ёки та’сир күрсатиш усулидир. Бошқарув об’ектини ўрганиш жараёнида құлланиладиган усууллар:

- тизимли ёндашув;
- комплекс ёндашув;
- таркибий ёндашув;
- интегратсион ёндашув;
- моделлаштириш;
- иқтисодий-математик ёндашув;
- кузатиш;
- эксперимент;
- социологик кузатув.

Бошқарув усууллари:

- ташкилий-ма’мурий;
- иқтисодий;
- Социал-рухий.

Ташкилий-ма’мурий усууллар бошкариш усууллари тизимида алоҳида ўрин тутади. Бу усуулларга:

- бошқарыш аппаратининг муайян структурасини тузиш;
- ҳар бир бошқарув бўғинининг функцияларини белгилаш;
- кадрларни тўғри танлаш;
- буйруқлар, фармойишлар ва қўлланмалар чиқариш, уларнинг бажарилишини назорат қилиш;

- топшириқлар ва дериктив күрсатмаларни бажармаётган бўлинма ва шахсларга нисбатан мажбурий чораларни қўллаш киради.

Ташкилий-ма`мурий усуллар юқори органлар ҳокимиятига ва қуий органларнинг бўйсунишига асосланади. Ташкилий усуллар бошқариш тизимида ички онгли алоқаларнинг таркиб топишига ёрдам беради. Бошқариш функциялари бажарилишининг:

- ташкилий барқарорлигини;
- интизомлилигини;
- мувофиқлилигини;
- узлуксизлигини та`минлайди.

Ма`мурий усуллардан:

- исте`молчиларнинг ҳукуқларини ҳимоя қилиш;
- атроф-мухитни муҳофаза қилиш;
- хавфли технологиялардан фойдаланиш, заарли ишлаб чиқариш чиқитларини чиқариб ташлашни тақиқлаш;
- одамлар соғлиғига заарли маҳсулотларни реклама қилишни тақиқлаш каби соҳаларда фаол фойдаланилади.

Бошқаришнинг ташкилий-ма`мурий усуллари икки шаклда:

- ташкилий та`сир кўрсатиш усуллари;
- фармойиш бериш усуллари шаклида намоён бўлади.

Ташкилий та`сир кўрсатиш турли ташкилий чораларни, я`ни:

- ишлаб чиқариш ва бошқаришнинг ташкилий структураларини белгилаш;
- ички тартиб-қоидаларни ўрнатиш;
- бошқарилувчи ва бошқарувчи тизимлар ўртасида оптималлик ва оқилона нисбатни ўрнатиш кабиларни ўз ичига олади.

Фармойиш бериш йўли билан та`сир кўрсатиш барча бошқариш бўлимлари ва органларининг ишлашини жорий та`минлаб туришдан иборат бўлиб, бунга э`лон қилинадиган ёзма ёки оғзаки кўрсатмалар бериш, ёзма шакилда нашр этилган ёки оғзаки буйруқлар воситаси билан эришилади.

Бошқаришнинг иқтисодий усуллари иқтисодий манфаатлардан фойдаланишига асосланади. Ҳар қандай жамиятнинг иқтисодий муносабатлари, энг аввало манфаатларда намоён бўлади. Манфаатлар уч хил бўлади:

- умумжамият манфаатлари;
- жамоа манфаатлари;
- шахсий манфаатлар.

Умумжамият манфаатларини рўёбга чиқариш мақсадида қуийдаги иқтисодий бошқарув усулларига э`тибор берилади:

- корхоналар ва хўжаликларга фаолият юритишларида эркинлик ва мустақиллик бериш;
- хўжаликларни пировард натижаларга биноан моддий рағбатлантириш, солиқ имтиёзларини бериш;
- молия-кредит муносабатларини такомиллаштириш;
- баҳо, фойда, солиқ, рентабеллик, рақобат ва ҳ.к.

Иқтисодий бошқарув усулларининг **асосий вазифаси** ишлаб чиқариладиган маҳсулот бирлигига сарфланадиган харажатларни камайтиришга имкон берувчи хўжалик механизмларининг янги усулларини, шунингдек, манфаатдорлик муҳитини вужудга келтириш ва улардан самарали фойдаланишdir.

Бошқарилувчи об`ектга иқтисодий усуллар орқали кўрсатиладиган та`сир корхоналарни:

- жиддий режалар қабул қилишга;
- меҳнат ва молия ресурсларидан янада унумлироқ фойдаланишга;
- янги технологияларни жорий қилишга;
- меҳнат унумдорлигини оширишга;

- рақобатбардош маҳсулотларни ишлаб чиқаришга рағбатлантирувчи ва да'ват этувчи бўлиши керак.

Бошқарувнинг иқтисодий усуслари жумласига:

- кредит ва фоиз ставкалари;
- солиқ ва солиқ юки;
- бож тўловлари;
- субсидия ва санация;
- литсензия;
- трансферт тўловлари;
- нарх-наво ва ҳ.кх киради.

Субсидия –бу давлат томонидан аниқ мақсад йўлида ишлатиш учун қайтариб олмаслик шарти билан ажратиладиган пул маблағи.

Субсидиялар:

- иқтисодиётни диверсификатсиялаш;
- экспорт-импортний мувозанатлаштириб туриш;
- инноватсия;
- айрим худудларга ёрдам бериш;
- конверсия (ҳарбий ишлаб чиқаришдан ҳалққа керакли товар ишлаб чиқаришга ўтиш) мақсадида ажратилади.

Субсидия:

- жаҳон бозорида миллий манфаатни химоя қилиш;
- дунё бозорида нарх пасайган шароитда товар экспортини тўхтатиб турган фирмаларга мадад бериш;
- зарур иш билан шуғилланувчи, лекин янги, ҳали молиявий заиф фирмаларни қўллаб-куватлаш;
- давлат дастурлари ва тавсияларига биноан иш юритаётган фирмаларни сийлаш учун берилади.

Санация – иқтисодиёт учун аҳамияти катта корхоналарни танг ҳолатидан чиқариб, уларнинг нормал ишлаб туришини та’минлаш ҳамда корхоналарни оммавий банкрот бўлишига йўл бермасдан, рақобатчи корхоналар сонини керакли ме’ёрда сақлаб туриш мақсадида малга оширилади.

Санациялаш қўйидаги йўллар билан амалга оширилади:

- корхона қарзини кечиб юбориш ёки уни ўзгалар ҳисобидан тўлаш;
- қарзни тўлаш муддатини кечиқтириш;
- қарз учун берилган фоизни камайтириш ёки умуман фоиз олмаслик;
- корхонага солиқдан энгиллик бериш;
- солиқни кредитга айлантириш;
- корхонага буюртма бериб, унинг ҳақини олдиндан тўлаш;
- субсидия ажратиш;
- корхонага экспорт юзасидан имтиёзлар бериш.

Давлатнинг Санациядаги иштироки икки шартни ҳисобга олади.

- корхонанинг миллий ва худудий иқтисодиёт учун аҳамияти катта бўлиши керак;
- корхонанинг танг аҳволга тушиб қолишига унинг ўзига боғлиқ бўлмаган бошқа об‘ектив сабаблар бўлиши лозим.

Трансферт тўловлар –бу ўтказма тўловлар, давлат бюджети воситаларини қайта тақсимлаш шакилларидан бири.

Бу тўловлар:

- хусусий тадбиркорларга субсидиялар бериш;
- давлат қарзлари бўйича фоиз тўловлари;

- ижтимоий эҳтиёжларга давлат томонидан тўланадиган пул маблағлари кўринишида бўлиши мумкин.

Ижтимоий эҳтиёжларга ажратиладиган трансферт тўловлар кам та`минланган аҳоли гуруҳларига, ногиронларга, қариялар ва бирорнинг бокувидагит кишиларга ҳамда ишсизларга нафақа тўлаш кўринишида бўлади.

Социал-рухий усулларнинг асосий мақсади жамоаларда соғлом ижтимоий-рухий мухитни яратишdir. Бу усул ижтимоий-ма`навий вазиятга та`сир этиш йўли билан кишиларнинг феъл-атвори, руҳиятини ҳисобга олиб уларнинг ижтимоий талабларини қондириш орқали бошқаришни билдиради. Социал-рухий усуллар бу ишлаб чиқариш жамоаларини, улардаги “психологик вазиятни”, хар бир ходимнинг шахсий хусусиятларини ўрганишга асосланган усуллардир. Бошқариш усулларининг бу гурухи жамоанинг шакилланиш ва юксалиш жараёнига, кишиларнинг онгига, ма`навий манбаатларига жамият манбаатларини ҳисобга олган холда та`сир қилувчи воситалар мажмуидир.

Социал-рухий методлардан самарали фойдаланиш учун бошқариш об`ектининг ҳолати тўғрисида кенг ахборотга эга бўлиш керак.

Социал тадқиқотлар хилма-хил ахборотлар олиш имконини беради:

- жамоа а`золарининг меҳнатга ва раҳбарларга муносабати;
- бошқариш усулларининг бир-бири билан ўзаро муносабати;
- жамоанинг эҳтиёжлари ва қизиқишлари;
- ходимлар шахсияти;
- ходимлар қўнимсизлиги сабаблари;
- ходимларнинг ишлаб чиқаришдаги фаоллиги;
- жамоа а`золарининг ма`навий ва жисмоний равнақи;
- эҳтиёжларнинг қондирилиш даражаси ваҳ.к.

2.Бошқарувнинг ахборот таъминоти

Ахбороттизими–ахборотнитўплаш,излаш,сақлаш,унгаиш-ловберишҳамдаунданфойдаланишимкониниберадиган,ташки-лийжиҳатдантартибгасолинганжамиахборотресурслари,ахборот технологиялариваалоқавоситаларидир.

Ахборотжараёнларининггавтоматлаштиришдаражасигақараб ахбороттизимлари(АТ)қўлдасозланадиган,автоматикваавтоматлаштирилганкабитурларгабўлинади.

Қўлдасозланадиганахбороттизимлариахборотларниқайта ишлайдиганзамонавийтехниквеситаларнингйўқлигивабарча амалларниинсонтомониданбажарилишибилантавсифланади.

АвтоматикАТларидаахборотларниқайтаишлашбўйичабарча амалларинсоништирокисизбажарилади.Автоматлаштирилган АТларидамаълумотларгаишловберишжараённидаҳаминсоннинг, ҳамтехниквеситанингиштирокиназардатутилади.Бунда компььютергаасосий ўринберилади.

Ривожланган мамлакатлар ҳукуматларида Интернетдан ва webтехнологиялардан фойдаланишга ўтиш давлат бошқаруvida АКТ тизимининг учта алоҳида, бироқ бир-бирига алоқадор элементларини бирлаштиради.

Бу қандай элементлар? 1-элемент – ташкилий самарадорликни ошириш нуқтаи назаридан Интернетнинг бизнес ечими: яъни ҳукумат муассасаларига хусусий секторда майда ва йирик компаниялар фойдаланаётган ташкилий устунликларни бериш учун Интернет ва web-ечимлардан фойдаланиш – харажатларни камайтириш, маҳсулдорликни ошириш, сифатни яхшилаш. 2-элемент – ахборотни оммавий беришдан (publish) ва истеъмолчилар/фуқаролар билан ўзаро ҳамкорликнинг оддий шаклларидан (interact) тортиб мураккаброқ транзакцияларгача (transact) кўрсатилаётган хизматлар сифатини ошириш учун хизматларнинг истеъмолчиларига ва фуқароларга кўпроқ эътиборни қаратиш. 3-элемент – электрон демократия (e-Democracy) – онлайн маслаҳатлар (consultation), давлат қарорлари қабул қилинишида онлайн иштирок

этишнинг бошқа шакллари (participation) ва электрон овоз бериш (voting) воситасида фуқароларнинг демократик жараёнларда ва давлатни бошқаришда иштирокини кенгайтириш учун давлат бошқарувида АҚТнинг тармоқли ва бошқа корпоратив ресурсларидан фойдаланиш.

Бунда қуйидаги омиллар барча уч элементнинг муваффакиятли амалга оширилишининг асосий шарти ҳисобланди:

- ривожланиш истиқболларининг давлат томонидан умумий тарзда қаралиши;
- стратегиядан уни бажаришга ўтиш учун давлатда амалий ишлар режаси мавжудлиги;
- бошқарувнинг ресурслари ва имкониятларини тўғри тақсимлаш;
- кўламли қайта ўзгартиришларга эмас, балки тизимли қайта ўзгартиришларга қодирлик;
- фаолиятни кузатиб бориш ва натижаларни баҳолаш мумкинлиги.

3. Бошқарув қарорлар, уларнинг усуллари ва уларни қабул қилиш жараёни

Қарор- бу умумий мақсадлар йўналишида имкониятлардан бирини танлашдир.

Бошқарув қарори - бу бошқарув фаолиятини охирги натижасидир. Агар бошқарувда меҳнат предмети ахборот бўлса, унинг меҳнат (натижаси) маҳсулоти-бошқарув қароридир.

Бошқарув қарори- муаммоли вазиятни ҳал этиш учун ёзма ёки оғзаки шаклда ифода этилган ва амалга ошириладиган, қайд этилган бошқарув фаолиятидир. Ёки, бошқарув қарори бошқарув тизими (менежмент)нинг аниқ мақсадга эришишда башорат этиш, оптималлаштириш, иқтисодий асослаш ва таҳлил этиш натижаси ва кўпгина муқобил вариантлардан бирини танлашдир. Бошқарув қарори - корхона олдида турган мақсадлар ва миссиясини амалга ошириш демакдир. Айнан шу жараёнда юзлаб, минглаб инсонлар ўз эҳтиёжларини қондиради, мавқеига эга бўлади, хар томонлама ўсади ва умуман жамият ўсади.

Қарор ишлаб чиқиши ва қабул қилиши - бу шундай бошқарув фаолиятининг асосий шаклини, у раҳбар меҳнатининг мазмуни, унинг жамоага мақсад сари йўналтирилган харакат жараёнидир.

Бошқарув қарори икки холатда ишлатилади:

биринчи холатда - кимнингдир ёки ниманингдир томонидан ўрнатилган бошқарув хужжати, қабўл қилинган харакат режаси, қарор қилиш ва бошқалар .

бошка холатларда - бу бир неча вариантлардан битта ма'қул варианти танлаш. Қарор пишиб этилган муаммо мавжуд бўлганда қабўл қилинади.

Бошқарув қарорлари элементлари

- Вазифа
- Восита
- Жавобгарлик
- Муддат

Бошқарув қарорларини асосий таркибий қисмлари қуйидагилар хисобланади:

- Мақсадлар
- Масалалар
- Масалаларни эчиш усуллари (технология)
- Ресурсларга нисбатан талаблар
- Қарорнинг та`сир доираси
- Қарорнинг бажарилиш муддатлари
- Қарорни амалга оширилиш механизмлари (масалалар структураси)

Бошқарув қарорлари ма`лум хусусиятларга эга бўлиши зарур

- Қарорнинг илмий асосланганлиги
- Қарорларнинг бирлиги
- Қарорларнинг адолатлилиги - хаққонийлиги
- Қарорларнинг тўғри йўналтирилганлиги
- Қарорларнинг кисқалиги
- Қарорларнинг вақт бўйича аниқлиги
- Қарорларнинг оперативлиги

Қарор асосан режалаштирилган ва режалаштирилмаган турларга бўлинади.

- Режалаштирилган қарорлар такрорланувчи, илгаритдан аниқ вазиятларга тегишли бўлиб, уларни қабўл қилишга мулохазали ёндошиш имконияти мавжуд.
- Режалаштирилмаган қарорлар асосан ташқи мухит та`сири натижасида ташкилотда шаклланувчи фавқулотдаги вазиятларни (муаммоларни) ҳал қилиш билан боғлик.

Бошқарув қарори туркумланиши

Бошқарув фаолиятининг самарадорлиги нуқтаи назаридан қарорлар куйидаги турларга бўлинади: стратегик ва оператив.

Стратегик қарор - бу корхонанинг фаолияти билан боғлик бўлган мақсад ва миссияларнинг шаклланиши.

Бозор иқтисодиётига ўтиш шароитида бу қарорлар корхонанинг фаолиятидаги янгича ёндашувлар, кескин бурилишларни силлик утишини та`минлайди. Стратегик қарорлар корхона, худуд, соҳа даражасида қарорлар жамиятдаги янги манбаалар хисобига бутун иқтисодий ва ижтимоий муаммоларни эчишга ёрдам беради.

Оператив қарорлар бу моҳияти бўйича хўжалик бошқарув қарорлари. Улар бошқариладиган об`ектни узлуксиз ишлаш жараёнини қўллаб-кувватлаши учун жорий шахсий муаммолар бўйича қабул қилинади. Я`ни, унинг мураккаб механизмини структура ва ўзаро алоқаларни узгартирмасдан ушлаб туришдир. Бу қарорларни раҳбар махсус тайёргарликсиз этарлича тез қабул қиласи. Бундай қарорларга ходимларни ишга олиш ва бушатиш, уларнинг иш хақларини ўзгариши, корхонани кишга тайёрлаш хақидаги ва шу каби хужжатларни киритиш мумкин.

Харакат доираси бўйича бошқарув қарорларини **иқтисодий, ташкилий, ижтимоий, техник ва технологик** қарорларга бўлиш мумкин.

Қарорлар та`сир қилиш йўналиши бўйича **ташқи ва ички** бўлади.

Ташқи қарорлар бошқа даражага қаратилади, ички қарорлар эса алоҳида бўлимлар ёки қаратилади, ички қарорлар эса алоҳида бўлимлар ёки корхонани қамраб олади.

Бошқарув қарорлари функционал мазмуни бўйича **иқтисодий, ташкилий, координацион, рагбатлантирувчи, бошқарувчи ва назорат** қарорларга бўлинади.

Қайта ишлашни ташқилаштириш бўйича **шахсий, ҳамкасбий ва малакавийларга** бўлинади. Шахсий қарорлар раҳбарнинг жамоадаги келишувисиз ва мухокамасиз ёки алоҳида шахслар томонидан ишлаб чиқарилади. Корхона тараққиёти йўлидаги принстипиал муаммоларга дахли бўлмаган оператив қарорлардир. Ҳамкасб қаролари асосан моддий тайёргарлик талаб қиласидиган, бир гурух мутахассислар ва раҳбарлар томонидан ишлаб чиқариладиган ва қабул қилинадиган қарорлардир. Улар хар томонлама мазмунга эгадирлар. Жамоа қарорлари мансаб ёки ходимлардан Қат`ий назар бутун иштирокчилар томонидан умумий мажлисда ишлаб чиқарилади.

Меҳнат тури бўйича қарорлар **стандарт ва ностандарт** қарорларга бўлинади. Стандарт, ба`зан дастурий қарорлар - бу қарорларнинг ўзини ишлаб чиқиш ва уни қабул қилиш жараёнидаги қарорлардир. Дастурлаш ва уни қабул қилиш жараёнидаги қарорлардир. Дастурлаш мумкин

Ностандарт қарорлар - бу энг мураккаб, асосий қарорлар. Ҳал қилинадиган муаммога ижодий ёндашиш учун кенглиги билан ажralиб туради. Ижодий қарорлар хар доим жадаллик ва янгиликда намоён бўлади.

Бозор муносабатлари мезонида бошқарув қарори менежментнинг бош омили ҳисобланади, тармоқ тараққиётининг бутун иқтисодий ва ижтимоий муаммолари кесишадиган ва бир жойда тўпланади. Бошқарув қарорларининг самарасига бир қатор омиллар та`сир кўрсатади:

- раҳбариятнинг ёки гуруҳнинг шахсий сифатлари;
- қарорни ишлаб чиқишидаги шароитнинг ахборот та`миноти;
- ташкилий характер омиллари (қарорни ишлаб чиқишида мутахассисларни таклиф қилиш, усуллар тизими ва қабул қилинган қарорни бажарувчиларга этказиш шакли, назорат тизими ва х.к.);
- техник омиллар (EXM техник воситаларидан фойдаланиш ва х.к.);

- қарорни ишлаб чиқиш, қабул қилиш ва амалга оширишдаги вақтингчалик омиллар. Бундан келиб чиккан ҳолда бошқарув қарорларига асосий талаблар қўйидагилардир:
- қабул қилинадиган қарорнинг демократлиги;
- илмий асослаш;
- аниқ йўналганлик;
- аниқ йўналтирилганлик;
- вақт бўйича қисқалик ва конкретлик;
- қарорни бажариш оперативлиги.

Менежмент амалиётида бошқарув қарорларини ишлаб чиқиш ва амалиётга қўллашнинг кўплаб шакл ва методлари йигилган. Саволларнинг мураккаблиги ва мазмунига қараб, бошқарув қарорларини тайёрлаш ва қабул қилишдадан олдин раҳбар қўйидагиларни аниқлаб олиш шарт:

- харакат мақсади ва унга эришиш йўллари;
- муаммонинг мухим тарафларини;
- керакли моддий, пулли ва меҳнат ресурсларини;
- бажарувчиларнинг вазифаларини;
- вазифа бажарилишини ташкил этиш тартибини.

Менежментга қарорларни қабул қилиш хос, чунки ҳар бир раҳбар фаолияти, у қабул қилган қарорларда акс этади. Бошқарув қарорлари жамоа демократияси ва узини бошқариш принстипи асосида колективни қарор қабул қилишда қатнашувида амалга ошади.

Ҳар бир муракаб қарорларни қабул қилиш жараёни ўз ичига қўйидагиларни олади:

- мақсадни аниқланиши, муаммони тушуниш ва керакли ахборотни йигищ;
- йиғилган ахборотни классификатсияси қилиш, тахлил қилиш ва баҳолаш, я'ни ахборотни қайта ишлаш;
- қарорларни турли вариантларини ишлаб чиқиш;
- вариантларни тахлил қилиш, мухокама қилиш ва баҳолаш;
- охирги ва оптимал вариантни қабул қилиш;
- ҳар бир қарорни керакли шаклда хужжатлаштириш;
- қарорларни муҳрлаб қўйиш;
- қарорни бажарувчига қўйилиши;
- қабул қилинган қарорлар бажарилишини ташкил қилиш;
- қарорни бажарилишини назорати ва ҳисоби.

Бошқарув қарорларининг **асоси деб** оптимал вариантга энг яқин бўлган, энг зўр вариант қабул қилинади. Бу вариант меҳнатни, молиявий-техник ресурсларни ва вақтни энг кам сарф қилинган ҳолда, корхонадаги мавжуд холат хақидаги мантиқий ахборотларни йигиб, тахлил қилиш орқали келиб чиқади.

Оптимал қарорни ёки унга яқин қарорни танлашда Керакли усул ва услубни қўллаш даркор. Бошқарув амалиётида қарорларни қабул қилиш ва улар билан ишлашнинг қўйидаги усуслари мавжуд:

- тизимли-иқтисодий ва ижтимоий тахлил, статистик жавоблар ва баҳолар усули;
- вариантли каторларнинг, я'ни режа - ишлаб чиқариш каби моделларни тахлили, ривожланиш тенденсияларини ва ишлаб чиқаришнинг мавсумий характерини аниқлаш усули;
- тажриба жавобларини статистик тахлилини ўз ичига олган, тажрибавий моделлаштириш усули. Эчилаётган муаммоларни, жараёнларни моделлаштириш усули, ЭХМ ва иқтисодий-математик методлар орқали бажарилса, хўжалик юритувчи суб`ектнинг фаолиятидаги камчилик ва ютуқлари оптимал равишда кузатиш мумкин;
- математик дастурлаш усули;
- мақсадларни баҳолаш ва кутилаётган хавф назарияси усули. Буусулўқитишвамотивацияназариясиниҳисобгаoliбtabiatниўлчашвабашоратқилишучун ишлатилади;

- моделлаштириш ва тадбиркорликка оид уйинлар усули. Бу усул әХМ ишлатилишини тақозо этади;
- ноаниқлик шароитида индивидуал қарор қабул қилишга хар-хил ёндашишларни ўз ичига олган қидиришлар назарияси;
- харажатлар усули. Бу усул я`ни, ахборотлар йигиш, тахлил қилиш ва ишлатиш жуда кўп маблаг талаб этади, бунда бошқарувчи агар бу усул оптимал жавоб топишга ёрдам берса харажатлар олдида тухташи керак эмас;
- нома`лум ва ноаниқ вазиятларни баҳолаш ва тахлил қилиш, одатда, мавжуд ишончли ма`лумотлар орқали амалга оширилади. Бу холда қабул қилинадиган қарор корхона уз олдига кўйган мақсадга боғлиқ. Ба`zan қарор қабул қилиш иқтисодий-ижтимоий тизимининг ривожланиш қонуниятига ва тенденстияси, шунингдек тахлилий хисоб-китоблар асосида амалга ошириш мумкин бўлади. Бошқа холларда албатта муаммонинг чуқур тахлили ва хар томонлама бирлашуви керак бўлади, я`ни муаммонинг турлича қараб керакли тахлил ва хисоб-китоблар утказилади;
- қарор қабул қилиш жараёнини соддалаштириш бошқарув жараёнидаги меҳнат доирасини пасайтиради. Агар тизимли тахлил доимо ўтказилса, қарорларни ишлаб чиқиш усули борган сари соддалашиб аниқ холатга келади. Соддалашган холдаги қарорлар қабул қилиш ва уларнинг самарасини баҳолаш кўпинча корхона фаолиятининг тахлили такрорланувчи холатида кўлланилади;
- мутахассислар баҳоси, мутахассислар тахлили асосида олинади. Бу нарса хатоларни олдини олиш учун қилинади. Шундан сунг мутахассислар мавжуд мавжуд қарорлар руйхати мавжуд фикрлар, таклифлар ва хulosалар билан танишиб чикадилар ва узларининг якуний хulosаларини этадилар;
- бир гурух мутахассилар томонидан қандайдир кийин муаммони ижодий мухокама қилиш. Бу усул жамоа тажрибалари ва жамоанинг билимлари Бошқарувнинг ечимларига асосланиши ва шу билан бирга яхши гояларнинг юзага келишига мухит яратиш хамда мухокамадаги иштирокчиларнинг яхши танланганлиги алтернатив ечимни топишга ва муаммони тўғри хал қилишга катта та`сир кўрсатади.

Қабул қилинган қарорларнинг мақсадга мувофиқ холда бажарилиши учун ишлаб чиқариш жараёнида маҳсус мақсадга йўналтирилган дастурлар, тармоқли графикларни, матристали бошқарув тизимини ишлаб чиқариш зарур. Бу маросимларнинг 3 та гурухга ажратиш мумкин:

- қарорларни ўзвақтидабажарувчиларга этказиб бериш;
- кадрлар ва ресурслар оптимал жойлаштириш оператив захираларни шакллантириш;
- қарорларни бажарилишини назорат қилиш.

Биринчи гурух маросим. Қарорларни ўз вақтида бажарувчиларга этказиб бериш. Бу эрда уни ўз холига ташлаш мумкин эмас. Қарорларни бажарувчиларга бир ой-икки ойда этиб боришини кузатиш мумкин. Бу холда у ўз фаоллигини ва мазмунини юқотади. Чунки у кеч этиб боради.

Бажарувчиларнинг фикрларини кенг тарқалган шаклларидан бири уларни қарор қабул қилишга жалб қилиш. Шу асосда ишлаб чиқаришнинг иштирокчилари қарор констепцияси ва масалалар ечимлари билан танишадилар. Чунки улар ишлаб чиқариш жараёнини четдагиларга қараганда яхшироқ билишади.

Иккинчи гурух маросими - бу кадрлар ва ресурслар манёври шунингдек оператив резервлар. Ҳар бир ечим моддий та`минотга мухтоҷ бўлиб, одамларнинг қайта ориентацияси ва уларнинг қайта тайёрлашга ва алмаштиришга тўғри келади. Шунинг учун ишлаб чиқаришдаги йирик дастурларнинг реализацияси ва ишлаб чиқаришни қайта қуриш ишларининг услуг ва формаларини кескин ўзгаришига олиб келади. Бу кадрлар структурасига хам та`сир кўрсатади.

Учинчи маросимлар гурухи - бу назорат, я`ни чуқур малакали тахлил. Тизимли назоратсиз юқори натижаларга эришиб бўлмайди. Бошқарувнинг юқори даражасида, бундай назоратни ташкилот аниқ мақсадга ва керакли механизмга эришиш учун талаб қиласди.

Калит сўзлар

Функция, режалаштириш, бош режа, умумий режа, бизнес режа, ташкил этиш, рагбатлантириш, мослаштирув, назорат, хисоб, принцип, демократия, марказлашув, иштиёк (мотив), иерархия, аксалока.

Ўз-ўзини назорат қилиш учун саволлар

1. Менежмент тушунчаси, унинг обекти ва субекти
2. Менежерлар бошқарув погонасига кўра қандай турларга бўлинади?
3. Бошқарув усуллари нима?
4. Ташкилий-маъмурӣ усул нима?
5. Маъмурӣ усул нима?
6. Бошқарувнинг иқтисодий усули нима?
7. Бошқарувнинг руҳий усули нима?
8. Субсидия деб нимага айтилади?
9. Санация нима?
10. Санацияга қўйиладиган шартлар қандай?
11. Давлат бошқарувида АҚТ тизимининг нечта алоқадор элементларини бирлаштиради?
12. Бошқарув қарорлари қандай кўринишларга бўлинади?
13. Тезкор ва стратегик қарорлар нима билан фарқланади?
14. Бошқарув қарорлари самарадорлигига қандай омиллар та’сир этади?
15. Бошқарув қарорларига қандай талаб қўйилади?
16. Бошқарув қарорларининг илмий асосланганлиги деганда нимани тушунасиз?
17. Қарорни бажаришнинг якунловчи босқичи деганда нимани тушунасиз?
18. Қарорнинг бажарилишини назорат қилишдан қандай фойдаланилади?