

**O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI  
OLIY VA O'RTA MAXSUS TA'LIM VAZIRLIGI**

**QARSHI MUHANDISLIK-IQTISODIYOT INSTITUTI**

**Ro'yxatga olindi**

No \_\_\_\_\_  
“\_\_\_” \_\_\_\_ 2022 y.

**“Tasdiqlayman”**  
O'quv ishlari prorektori \_\_\_\_\_  
dots. O.N.Bozorov  
“\_\_\_” \_\_\_\_ 2022 y.

**ASOSIY TEXNOLOGIK JARAYON VA QURILMALAR 1  
FANINING SILLABUSI**

Bilim sohasi:	300 000	-	Ishlab chiqarish texnik soha
Ta'lim sohasi	320 000	-	Ishlab chiqarish texnologiyalari
Ta'lim yo'nalishi:	5321400	-	Neft gaz kimyo sanoati texnologiyasi
Umumiy o'quv soati	-	6 kredit (180 soat)	
<i>Shu jumladan:</i>			
Ma'ruza	-	30 soat	
Amaliy mashg'ulotlar	-	30 soat	
Laboratoriya mashg'ulotlari	-	30 soat	
Mustaqil ta'lif soati	-	90 soat	

**Qarshi – 2022**

Fanning sillabusi Institut Kengashi tomonidan 20\_\_\_\_ yil “\_\_\_\_\_” №\_\_\_\_ sonli yig’ilishi qarori bilan tasdiqlangan “Asosiy texnologik jarayon va qurilmalar” fani dasturi asosida tayyorlangan.

**Tuzuvchi:** **J.R.Cho‘liyev** «KT» kafedrasi dotsenti

**Taqrizchilar:** **Yu.X.Xidirova** «KT» kafedrasi dotsenti t.f.n.

**Z.Hakimova** QarDU “Kimyo” kafedrasi dotsenti  
k.f.n.

Fanning sillabusi Qarshi muhandislik-iqtisodiyot instituti “Kimyoviy texnologiya” kafedrasining 2022 yil \_\_\_\_\_dagi (Bayon №\_\_\_\_ ), Sanoat texnologiyasi fakulteti Uslubiy komissiyasining 2022 yil \_\_\_\_\_dagi (Bayon №\_\_\_\_ ) va institut Uslubiy Kengashining 2022 yil \_\_\_\_\_dagi (Bayon №\_\_\_\_ ) yig’ilishlari ko‘rib chiqib, ma’qullangan va o‘quv jarayonida foydalanishga tavsiya qilingan.

**O’quv uslubiy boshqarma boshlig’i:** **Sh.R.Turdiyev**

**Fakultet uslubiy komissiyasi raisi:** **M. Hakimova**

**Kafedra mudiri:** **M.S.Rosilov**

## KURS DASTURI

<b>Kod</b>	PROC274
<b>Nomi</b>	Asosiy texnologik jarayon va qurilmalar
<b>ECTS krediti</b>	6
<b>O'quv yili</b>	2022-2023
<b>Semestr</b>	4

### O'qituvchi haqida ma'lumot

<b>O'qituvchi</b>	<b>Cho'liyev Jamshid Ro'ziboyevich</b>
<b>Kafedra</b>	<b>Kimyoviy texnologiya</b>
<b>Telefon raqami</b>	<b>+99891 957 07 01</b>
<b>Xona</b>	<b>1-qavat, 120-xona</b>
<b>E-mail</b>	



### Yuklama

<b>Mashg'ulot turi</b>	<b>Soatlar</b>
Ma'ruza	30
Laboratoriya	30
Amaliy mashg'ulot	30
Mustaqil ish	90
<b>JAMI</b>	<b>180</b>

**I. Fanni o'qitishdan maqsad** - talabalarga kimyo va boshqa barcha turdosh sanoatlardagi barcha texnologik jarayon va qurilmalarni turlarini va asoslarini o'rgatishdir. "Asosiy texnologik jarayon va qurilmaiar" fanini o'rganishning nazariy asoslarini chuqurlashtirib, jarayon va qurilmalarni o'rganishga ijodiy yondoshish imkoniyatini beradi. Undan tashqari, bu fanda kimyo texnologiyasining qurilmalarini hisobida gidromexanik, issiqlik, modda almashinish va mexanik jarayonlari hamda kimyoviy reaktsiyalarining qonuniyatlarini kimyoviy qurilmalarini hisobida to'g'ri qo'llashni o'rgatish.

Ushbu maqsadga erishish uchun - asosiy jarayon va qurilmalarning nazariyasi, ushbu jarayonlarni amalga oshiruvchi mashina va qurilmalarning tuzilish prinsiplari va ularni hisoblash uslublarini o'rgatishdan iboratdir.

**Fanning vazifasi** - talabalarga sanoatlardagi jarayon va qurilmaiar to'g'risida to'liq tushuncha xosil qilish, texnologik jarayonlar ketma-ketligi va tavsifini tasawur qila olishdir, talabalarda umumiy xolda kimyo sanoatiga tegishli barcha jarayon va qurilmaiar tuzilishini to'liq bilishini ta'minlaydigan tushuncha xosil qilish.

## II. KURS MUNDARIJASI

### *Ma'ruzalar:*

№	Ma'ruzamavzulari	soat
1	<b>1-mavzu. "Asosiy texnologik jarayon va qurilmaiar" faniga kirish.</b> "Asosiy texnologik jarayon va qurilmaiar" fanining mazmuni, kelib chiqishi, rivojlanishi va jarayonlar klassifikatsiyalari. Jarayonlarning nazariyasi, ushbu jarayonlarni amalga oshiradigan mashina va qurilmalarning tuzilishi va ishslash prinsiplari va ularni hisoblash uslublari.	2
2	<b>2-mavzu. Gidrodinamika. Oqimning uzluksizlik tenglamasi va energetik ma'nosi.</b> Suyuqlik xarakatining asosiy xarakteristikalari. Suyuqlik harakatini ifodalovchi kattaliklar. Suyuqlikn massaviy va xajmiy sarfi va tezlik. Oqimning uzluksizlik tenglamasi.	2
3	<b>3-mavzu. Bernulli tenglamasi. Gidravlik qarshiliklar.</b> Haqiqiy suyuqlik oqimi uchun, gidrodinamik va energetik ma'nosi. Suyuqlik xarakati rejimlari. Gidravlik qarshiliklar. Ishqalanish va maxalliy qarshilik turlari, koeffitsientlari. Bernulli tenglamasining qo'llanilishi. Drossel asboblar.	2
4	<b>4-mavzu. O'xshashlik nazariyasining asoslari.</b> Kimyoviy texnologiya jarayoniarini o'rganish yo'llari. O'xshashlik teoremlari va shartlari. Gidromexanik o'xshashlik kriteriyları.	2
5	<b>5-mavzu. Suyuqlikda qattiq jism harakati.</b> Xarakat rejimlari. Cho'kish tezligi. Og'irlilik kuchi ta'sirida cho'ktirish. Siqiq cho'kish tezligi.	2
6	<b>6-mavzu. Turli jinsli sistemalar, klassifikatsiyasi.</b> Turli jinsli sistemalar, klassifikatsiyalarini. Xarakteristikalari. Ajratish usullari. Cho'ktirish jarayoni va qurilmalari.	2

7	<b>7-mavzu. Turli jinsli sistemalarni ajratish.</b> Markazdan qochma kuch ta'sirida turli jinsli sistemalarni ajratish. Senrifugalar. Senrifugalarni xisoblash.	2
8	<b>8-mavzu. Gazlarini tozalash usullari.</b> Sanoat gazlarini tozalash usullari. Chang cho'ktirish kamerasi. Inersion ajratgichlar. Markazdan qochma kuch ta'sirida ajratish. Siklon. Batareyali siklon. Changlarni yuvib tozalash. Filtrlash.	2
9	<b>9-mavzu. Elektrostatik kuchlari ta'sirida cho'ktirish.</b> Elektrostatik kuchlari ta'sirida cho'ktirish. Ionlashtirish. Nurlanuvchi va cho'ktiruvchi elektrod. Elektrofiltrlar konstruksiyalari.	2
10	<b>10-mavzu.Filtrlash jarayoni.</b> Filtrlash turlari.Filtr to'siqlar.Filtrlash tezligi va tenglamasi.Filtrlar konstruksiyasi.	2
11	<b>11-mavzu. Mayhum qaynash qatlami gidrodinamikasi.</b> Qo'zg'almas donador va g'ovak qatlamlar orqali suyuqlik harakati. Suyuqliknii aralashtirish usullari. Mayhum qaynash qatlamida birinchi va ikkinchi kritik tezliklar. Arximed soni. Mavxum qaynash soni.	2
12	<b>12-mavzu. Suyuqliklarni uzatish. Nasoslar.</b> Nasoslar va ularning turlari. Nasoslarning asosiy parametrlari. Porshenli nasoslar.	2
13	<b>13-mavzu. Markazdan qochma nasoslar.</b> Markazdan qochma nasoslar tuzilishi, ishslash prinsipi va xarakteristikalari. Proportsionallik qonuni. Kavittasiy. Boshqa turdag'i nasoslar.	2
14	<b>14-mavzu. Aralashtirish.</b> Suyuqliknii aralashtirish usullari. Aralashtirish jarayoni. Aralashtirgichlar konstruksiyasi.	2
15	<b>15-mavzu. Issiqlik tarqalish turlari.</b> Jarayon issiqlik balansi. Issiqlik o'tkazuvchanlik. Fure qonuni. Issiqlik o'tkazuvchanlik koeffitsiyenti. Issiqlik nurlanishi. Stefan-Boltsman qonuni. Kirxgof qonuni.	2
<b>Jami</b>		<b>30</b>

Ma'ruza mashg'ulotlari multimedia vositalari bilan jihozlangan auditoriyalarda akademik guruuhlar kesimida amalga oshiriladi.

### III. Amaliy mashg'ulotlar.

No	Amaliy mashg'ulotlarmavzulari	soat
1	Gidromexanik jarayonlar	2
2	Gidravlika asoslari va uning amaliyotda qo'llanishi	2
3	Gidrodinamika va hidrostatika qonunlari.	2

4	Trubalarda suyuqlarlarni oqishi .	2
5	Qo‘zg‘almas va mavhum kaynash katlamning gidrodinamikasi	2
6	Suyuqlarlarni uzatish va uning qurilmalari	2
7	Nasoslar	2
8	Nasoslarning turlari	2
9	Gazlarni siqish va kompressorlar.	2
10	Kompressorlarning turlari.	2
11	Aralashtirish	2
12	Cho‘ktirish	2
13	Sentrifugalash	2
14	Filtrlash	2
15	Issiqlik almashinish jarayonlari	2
<b>Jami</b>		<b>30</b>

Amaliy mashg‘uiotlar multimedia qurulmalari bilan jihozlangan auditoriyada bir akademik guruhgaga bir professor-o‘qituvchi tomonidan o‘tkazilishi zarur. Mashg‘uiotlar faol va interfaktiv usullar yordamida o‘tilishi, mos ravishda munosib pedagogik va axborot texnologiyalar qo‘llanilishi, amaliy mashg‘ulot mavzusidan kelib chiqib muzey va ishlab chiqarish korxonalariga ekskursiyalarni tashqil qilish maqsadga muvofiq.

#### **IV. Laboratoriya mashg‘ulotlari.**

<b>№</b>	<b>Laboratoriya mashg‘ulotlarimavzulari</b>	<b>soat</b>
1	Suyuqlarlarning oqish rejimlarini aniqlash;	2
2	Trubalarning mahalliy va ishqalanish qarshiliklarini aniqlash;	4
3	Suyuqlarlarning tezligi va sarfini Pito-Prandtl naychasi bilan o‘lchash;	4
4	Suyuqlarlarning nasadka va teshiklardan oqishi;	4
5	Mavxum qaynash qatlamning gidrodinamikasi;	4
6	Mavxum qaynash qatlamida zarrachalarning qaynash va uchib chiqish tezliklarini aniqlash;	4
7	Markazdan qochma nasoslarning xarakteristikasi;	4
8	Filtrlash doimiysini aniqlash;	4
<b>Jami:</b>		<b>30</b>

Laboratoriya mashg‘ulotlari laboratoriya va multimedia qurilmalari bilan jixozlangan auditoriyada bir akademik guruxga bir professor- o‘qituvchi tomonidan o‘tkazilishi zarur. Mashg‘ulotlar faol va interaktiv usullar yordamida o‘tilishi, mos ravishda munosib pedagogik va axborot texnologiyalar qo‘llanilishi maqsadga muvofiq

#### **V. Mustaqil ta’lim va mustaqil ishlar**

<b>Nº</b>	<b>Mustaqil ishlar</b>	<b>soat</b>
1	O'xhashlik nazariyasi asoslari va o'lchov birliklar tahlili. Modellashtirish prinsiplari. Modifikasiyalashgan va hosila o'xhashlik kriteriyları.	8
2	Nonyuton suyuqliklar oqimi. Truba quvurlari diametrini hisoblash .	8
3	Ion almashinish jarayonlari. Desorbsiya. Desorberlar konstruksiyalari, ishslash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.	6
4	Filtrlash jarayonini intensivlash. Listli va romli filtrlar konstruksiyasi, ishslash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.	4
5	Gazlarni yuvib tozalash. Ko'pikli chang ushlagichlar konstruksiyasi, ishslash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.	8
6	Isitish, bug'lanish, sovitish va kondensasiyalash. Temperatura maydoni va gradiyenti. Turli materiallar issiqlik o'tkazuvchanligi va ularning issiqlik o'tkazuvchanlik koeffitsiyentlari.	8
7	Isitish, bug'lanish, sovitish va kondensasiyalash. Injektorli va turbokompressorli bug'latish kurilmalari konstruksiyalari, ishslash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.	6
8	Cho'ktirish qurilmalari ishslash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.	8
9	Elektrofiltrarni qo'llanilishi (elektrofil'tr tuzilishi, afzalligi, kamchiliklari).	6
10	Elektrofil'tr turlari (elektr cho'ktirish qurilmasining ishslash tartibi ).	6
11	Suyuqlik harakatining xarakterlanishi (tezlik sarf tenglamalarini ifodalanishi).	6
12	Filtrlash jarayoni rejimlari (bosimlar farqi o'zgarmas bo'lganda, filtrlash tezligi o'zgarmas bo'lganda, bosim va filtrash tezligi o'zgarib	8
13	Ikki fazali oqimlar gidrodinamikasi. Diafragmali nasos konstruksiyasi, ishslash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.	8
<b>Jami</b>		<b>90</b>

Mustaqil o'zlashtiriladigan mavzular bo'yicha talabalar tomonidan referatlar tayyorlanadi va uni taqdimoti tashkil etiladi. Masofaviy ta'limda o'qituvchiga turli xil elektron ko'rinishdagi (rasm, audio va video formatda, tirlı xil kompyuter dasturlari orqali) topshirishi mumkin.

## **VI. Fan o'qitilishining natijalari(shakllanadigan kompetentsiyalar)**

Fanni o'zlashtirish natijasida *talaba*:

- gidromexanik, issiqlik almashinish, modda almashinish, kimyoviy jarayonlarning mashina va apparatlari;
- issiqlik almashinish, gidromexanik, modda almashinish va kimyoviy jarayonlar o'tib boradigan turli apparatlarning afzallik va kamchiliklarini ***bilishi va ulardan foydalana olishi***;
- kimyoviy ishlab chiqarish talablariga ko'ra mashina yoki apparatlarni tanlashni;
- gidromexanik, issiqlik va modda almashinish, kimyoviy jarayonlarning apparatlarini hisoblashni ***bilishi va ulardan foydalana olishi***;

har bir texnologik jarayon uchun asosiy apparatlarni tanlashdagi tushunchalar bilan tanishtirish *ko'nikmalariga ega bo'lishi kerak*.

#### **VII.Ta'lif texnologiyalari va metodlari:**

- ma'ruzalar;
- interfaol metodlar;
- guruxlarda ishlash;
- taqdimotlarni qilish;
- individual loyiham;

jamoa bo'lib ishlash va ximoya qilish uchun loyiham.

### **VIII. TALABALAR BILIMINI BAHOLASH MEZONLARI VA KREDITLARNI OLISH UCHUN TALABLAR**

Fanga oid nazariy materiallar ma'ruza mashg'ulotlarini ma'ruzalarda ishtiroy etish va kredit-modul platformasi orqali ma'ruzalarni mustahkamlash hamda belgilangan test savollariga javob berish orqali amalga oshiriladi.

Amaliy va laboratoriya mashg'ulotlari bo'yicha amaliy ko'nikmalar hosil qilish va o'zlashtirish, mashg'ulotlarga to'liq ishtiroy etish va modul platformasi orqali topshiriqlarni bajarish natijasida nazorat qilinadi.

Mustaqil ta'lif mavzulari modul platformasi orqali berilgan mavzular bo'yicha topshiriqlarni bajarish (test, referat va boshqa usullarda) bajariladi.

Fan bo'yicha talabalabalar test usulida oraliq nazorat va og'zaki (yoki test) usulida yakuniy nazorat topshiradilar.

Talabalar bilimi O'zbekiston Respublikasi OO'MTVning 2018 yil 9 avgustdaggi 9-2018-sod buyrug'i bilan tasdiqlangan "Oliy ta'lif muassasalarida talabalar bilimini nazorat qilish va baholash tizimi to'g'risidagi Nizom" asosida baholanadi.

#### **Talabalarining bilimi quyidagi mezonlar asosida:**

Talaba – mustaqil xulosa va qaror qabul qiladi, ijodiy fikrloyoladi, mustaqil mushohada yuritadi, olgan bilimini amalda qo'llay oladi, fanning (mavzuning) mohiyatini tushunadi, biladi, ifodalay oladi, aytib beradi hamda fan (mavzu) bo'yicha tasavvurga ega deb topilganda — 5 (a'lo) baho;

Talaba – mustaqil mushohada yuritadi, olgan bilimini amalda qo'llay oladi, fanning (mavzuning) mohiyatni tushunadi, biladi, ifodalay oladi, aytibberadi hamda fan (mavzu) bo'yicha tasavvurga ega deb topilganda — 4 (yaxshi) baho;

Talaba – olgan bilimini amalda qo'llay oladi, fanning (mavzuning) mohiyatni tushunadi, biladi, ifodalay oladi, aytib beradi hamda fan (mavzu) bo'yicha tasavvurga ega deb topilganda — 3 (qoniqarli) baho;

Talaba - fan dasturini o'zlashtirmagan, fanning (mavzuning) mohiyatini tushunmaydi hamda fan (mavzu) bo'yicha tasavvurga ega emas deb topilganda — 2 (qoniqarsiz) baho bilan baholanadi.

*Yakuniy nazorat turini o'tkazish va mazkur nazorat turi bo'yicha talabaning bilimini baholash o'quv mashg'ulotlarini olib bormagan professor-o'qituvchi tomonidan amalga oshiriladi.*

Fan dasturida berilgan baholash mezonlari asosida fanni o'zlashtirgan talabalarga tegishli ta'lif yo'naliishi (magistratura mutaxassisligi) o'quv rejasida ushbu fanga ko'rsatilgan kredit beriladi.

## **Foydanilgan adabiyotlar**

### **Asosiy adabiyotlar**

1. Charles E. Thomas Process Technology Equipment and systems, Third edition.-New York (USA) Delmar 2011.-475p.
2. Martin B. Hocking. Chem'cal Technology and Follution Control.-London: Elsevier Academic Press, 2010.3<sup>rd</sup> Edition.-830p.
3. Yusupbekov N.R., Nurmuxamedov X.S., Zokirov S.G. Kimyoviy texnologiya asosiy jarayon va qurilmalari. Darslik. -Toshkent: Fan va texnologiya, 2015. - 848 b.
4. Yusupbekov N.R., Nurmuxamedov X.S., Zokirov S.T., Kimyoviy texnologiya asosiy jarayon va qurilmalari. Darslik. -T.: Sharq, 2003.-643 b.

### **Qo'shimcha adabiyotlar**

5. Mirziyoyev SH.M. Erkin va farovon demokratok Uzbekistan davlatini birgalikda barpo etamiz. - T. "Uzbekistan", 2016. - 56 b.
6. Mirziyoyev SH.M. Qonun ustuvorligi va inson manfaatlarini ta'minlash-yurt taraqqiyoti va xalq farovonligining garovi.- T. "Uzbekistan", HMIU,-2016.-48 b.
7. O'zbekistan Respublikasini yanada rivojlantirish bo'yicha Harakatlar strategiyasi to'g'risida. - T.: 2017 yil 7 fevral, PF-4947- sonli farmoni.
8. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining "Oliy ta'lim tizimini yanada rivojlantirish chora tadbirlari to'g'risda" 2017 yil 20 apreldagi PK-2909-son qarori.
9. O'zbekiston Rsspublikasi Prezidentining "Oliy ta'lim muassasalarida ta'lim sifatini oshirish va ularning mamlakatda amalga oshirilayotgan keng qamrovli isloxtolarda faol ishtirokini ta'minlash bo'yicha qo'shimcha chora-chadbirlar to'g'risida" 2018 yil 5 iyundagi PK-3775-son qarori.
10. Yusupbekov N.R., Nurmuxammedov X.S. Ismatullaev G.R. Kimyo va oziq-ovqat sanoatlarning jarayonlari va qurilmalari fanidan hisoblar va misollar. O'quv qo'llanma. - T.: ToshKTI, 1999. -351 b.
11. P. Annayev N.L., Babayev Z.K., Djurayev X.F., Karimov K-F- Matchonov IJJ.K., Mamativ 11I.M.. Nurmuxammedov X.S., Nigmadjonov S.K. Safarov J.X.Usmonov B.S. Issiqqliq almashinish qurilmalarini hisoblash va loyihalash. O'quv qo'llanma. -T.: Bilik print, 2018. -316 b.
12. YusupbekovN.R., Nurmuxammedov X.S., Ismatullaev G..R., Zokirov S.G. Mannonov U.V. Kimyo va oziq-ovqat sanoatlarining asosiy jarayon va qurilmalari hisoblash va loyihalash. O'quv qo'llanma. -T.: ToshKTI. 2000.-231 b.
13. Kasatkin L.G. Osnovniye protsessi i apparati ximicheskoy texnologii. - Uchebnik. M.: Ximiya, 2004.-750 s.
14. Skoblo A.I., Molokanov Yu.K., Tregubova I.A. Protsessi i apparati neftegazopererabotki i nefteximii. - Uchebnik. M.: Nedra, 2000. - 680 s.
15. Romankov P.G. Metod raschyt protsessi i apparatov ximicheskoy texnologii (premer I zadachi): ucheb. Posobie / P.G Romankov, V.F Frolov, O.M. Flisyuk.-3-e , ispr. –CPb .: XIMIZDAT, 2009.-496 s.

16. Detnerskey Y.I. Protsessi i apparatov ximicheskoy texnologii. – Uchebnik.  
Chast 1. –M: Ximiya, 1995.-400 b.
17. Detnerskey Y.I. Protsessi i apparatov ximicheskoy texnologii. – Uchebnik.  
Chast 2. –M: Ximiya, 1995.-368 b.

### Axborot manbalari

18. [www.gov.uz](http://www.gov.uz)- O'zbekiston Respublikasi hukumat portali.
19. [www.lex.uz](http://www.lex.uz)- O'zbekiston Respublikasi qonun hujjatlari ma'lumotlari milliy bazasi.
20. [www.ziyonet.uz](http://www.ziyonet.uz)- O'zbekiston Respublikasi talim portal.
21. [www.chem21.in.lb](http://www.chem21.in.lb)
22. <http://e-lib.kemtipp.ru>.
23. [www.newlibrary.ru](http://www.newlibrary.ru) – Ximiya Labaratornaya Texnika.
24. [www.ozon.ru](http://www.ozon.ru)
25. <https://www.labirint.ru> › books
26. [www.clibrar\book.ru](http://www.clibrar\book.ru).



