

«Tasdiqlayman»
Kafedra mudiri: _____
«_____» _____ 2022yil

FAN DASTURI BAJARILISHINING KALENDAR REJASI
(ma'ruza, seminar, laboratoriya, amaliy mashg'ulotlar, kurs ishlari)

Fakultet: **Neft va gaz** Yo'nalish: **NGKITva UF** Akadem guruh **NGI-125-126-20**

Fanning nomi: Tabiiy gazni qayta ishlash texnologiyalari

Ma'ruza **45**

Amaliy mash. **45**

Ma'ruzachi: Ataqulova Dilbar Dusmurodovna.

Mustaqil ish **90**

Maslahat va amaliy mashg'ulotni olib

boruvchi: Ataqulova Dilbar Dusmurodovna

Mustaqil mashg'ulotlarni olib boruvchi: Ataqulova Dilbar Dusmurodovna

Jami 180

№	Mavzuning nomi	Ajratilgan soat	Bajarilganligi haqida ma'lumot		O'qituvchi imzosi
			Oyvakun	Soatlar soni	
1	3	4	5	6	7
Ma'ruza					
1	Kirish.O'zbekistonda gaz sanoatining rivojlanishi va hozirgi holati.	2			
2	Tabiiy gazning tarkibi va uning fizik-kimyoviy xossalari.	2			
3	Tabiiy gazlarni qayta ishlashga tayyorlash.	2			
4	Tabiiy gazni qayta ishlash zavodlarining ishlash rejimini tanlash.	2			
5	Tabiiy gazni yutuvchilar yordamida quritish.	2			
6	Tabiiy gazni past haroratli ajratish qurilmalari yordamida quritish.	2			
7	Vodorod sulfid va karbonat angidrididan gazni tozalashning xemosorbsion usullari.	2			
8	Tabiiy gazni absorbsiya usulida tozalash	2			
9	Tabiiy gazni aminlar bilan tozalash.	2			
10	Tabiiy gazlarni oltingugurtli qo'shimchalardan adsorbsiya usulida tozalash.	2			
11	Tabiiy gaz va kondensatni qayta ishlash.	2			
12	Tabiiy gaz tarkibidan og'ir uglevodorodlarni ajratish.	2			

13	Gaz kondensatni barqarorlashtirish.	2			
14	To'yingan yutuvchi sorbentlarni regeneratsiyalash orqali gazni quritishning fizik asoslari.	2			
15	Separatsiyalanuvchi xom ashyolar va separatorlarning turlari.	2			
16	Tabiiy gazdan merkaptanlarni ajratish jarayoni va tozalangan tabiiy gazga adorant qo'shish.	2			
17	Tabiiy gazni rektifikatsiya usuli bilan ajratish jihozlari.	2			
18	Gazni qayta ishlash jarayonida hosil bo'ladigan ko'pik.	2			
19	Gidromexanik jarayonlar. Tindirish va cho'ktirish.	2			
20	Filtrlash jarayonining nazariy asoslari.	2			
21	Tabiiy gazni qayta ishlash texnologiyasining perspektiv yo'nalishlari.	2			
22	Tabiiy gazlarni qayta ishlash texnologiyasida texnika xavfsizligi va atrof-muhitni himoyalash.	2			
23	Gazni qayta ishlash zavodlari jihoz va uskunalari, ularni korroziyalanishini oldini olish.	1			
	JAMI	45			
Amaliy mashg'ulot					
1.	Gaz aralashmasining fizik xossalarini hisoblash.	2			
2.	Gaz aralashmasining molekulyar massasini hisoblash.	2			
3.	Gazni glikol yordamida quritishni hisoblash.	2			
4.	Tabiiy va yo'ldosh gazlarning tarkibidagi namlik miqdori.	2			
5.	Absorberlarni hisoblash.	2			
6.	To'yingan aminli eritmani regeneratsiyalash jarayonini hisoblash.	2			
7.	Gazogidrat hosil bo'lishini oldini olishni hisoblash.	2			
8.	Turli tarkibli mahsulotdagi C ₅₊ ni aniqlash.	2			
9.	Tabiiy gaz tarkibidagi og'ir uglevodorodlar miqdorini hisoblash.	2			
10.	Tabiiy gazni qayta ishlash jarayonida reagentlar sarf hisobi.	2			
11.	Tabiiy gazning qovushqoqligini aniqlash.	2			
12.	Separatorlar qurilmasining hisobi.	2			
13.	To'yingan glikol eritmasini regeneratsiyalash jarayonini hisoblash.	2			
14.	Magistral gaz quvurlar sistemasiga tozalangan gazga adorant qo'shishni hisoblash.	2			
15.	Nasadkali absorber hisobi	2			
16.	Rektifikatsion kolonnalarni hisoblash.	2			
17.	Rektifikatsion kollona ishchi balandligi va tarelkalar sonini hisoblash	2			
18.	Adsorberlarni hisoblash.	2			

19.	Cho'ktirish qurilmasini hisoblash.	2			
20.	Filtrlarni hisoblash.	2			
21.	"Gazni suyuqlikka" texnologiyasi mahsulotlarini o'rganish.	2			
22.	Qattiq chiqindilarni qayta ishlash.	2			
23.	Tabiiy gazni qayta ishlash jihozlarini korroziyalanishini o'rganish.	1			
	JAMI	45			
Mustaqil ish					
1	Respublikamiz neft va gaz zavodlari faoliyati va olinadigan mahsulotlar turlari.	2			
2	Tabiiy gazning tarkibi va fizik-kimyoviy xossalari.	2			
3	Tabiiy gazni qayta ishlash zavodlarida mavjud texnologik qurilmalarni tanlash..	2			
4	Tabiiy gazlarni qayta ishlash texnologiyalari.	2			
5	Oltinugurtli gazlarni qayta ishlashga qo'yiladigan talablar va ularning tarkibiy qismlari.	.2			
6	Kondensatni ikki kolonnali sxema bo'yicha to'liq barqarorlashtirish.	2			
7	Tabiiy gaz va neft tarkibidan olingan gazning tarkibi.	2			
8	Tabiiy gazning tarkibidagi namliklar.	2			
9	Bug' suyuqlik aralashmasi holatining asosiy qonunlari.	2			
10	Nordon gazlarni quritish.	2			
11	Glikol eritmasini turli qo'shimchalardan tozalash.	2			
12	Tabiiy gazni adsorbtsion usulda quritish.	2			
13	Gazni qayta ishlash jarayonida hosil bo'ladigan ko'piklar.	2			
14	Vodorod sulfidni(H ₂ S) zararsizlantirish usullari.	2			
15	Ko'p komponentli aralashmalarni ajratish usullari.	2			
16	Tabiiy gazni rektifikatsiya usuli bilan tozalash.	2			
17	Siqilgan gaz aralashmasini ajratish usullari.	2			
18	Tabiiy gazni rektifikatsiya usuli bilan ajratishda qo'llaniladigan jihozlar.	2			
19	Issiqlik massa almashinish apparatlari.	2			
20	Past haroratli ajratish qurilmalari ish rejimini to'g'ri tanlashni o'rganish.	2			
21	Haydash va rektifikatsiya jarayonlarining nazariy asoslari.	2			
22	Gazlarni quyi temperaturali benzinsizlantirish.	2			
23	Chiqindisiz texnologik jarayonlarni hosil qilishning asosiy omil va tamoyillari.	2			
24	Neft va gazni qayta ishlash korxonalardan atmosfera havosini muhofaza qilish muammolari.	2			

25	O'zbekistonda gaz sanoatining rivojlanish istiqbollariva hozirgi holati.				
26	Tabiiy gazlarni qayta ishlashga tayyorlash.				
27	Tabiiy gazning tarkibi va uning fizik-kimyoviy xossalari.				
28	Tabiiy gazni qayta ishlash zavodlarining ishlash rejimini tanlash.				
29	Vodorod sulfid va karbonat angidrididan gazni tozalashning xemosorbsion usullari.				
30	Tabiiy gazni yutuvchilar yordamida quritish.				
31	Tabiiy gazni past haroratli ajratish qurilmalari yordamida quritish.				
32	Tabiiy gazni absorbsiya usulida tozalash.				
33	Tabiiy gazni aminlar bilan tozalash.				
34	Tabiiy gazlarni oltingugurtli qo'shimchalardan adsorbsiya usulida tozalash.				
35	Tabiiy gaz va kondensatni qayta ishlash.				
36	Tabiiy gaz tarkibidan og'ir uglevodorodlarni ajratish.				
37	Gaz kondensatini barqarorlashtirish.				
38	Tabiiy gaz tarkibidan og'ir uglevodorodlarni ajratish.				
39	Tabiiy gazni rektifikatsiya usuli blan ajratish texnologiyasi.				
40	Separatsiyalanuvchi xom ashyolar va separatorlarning turlari.				
41	Tabiiy gazdan merkaptanlarni ajratish jarayoni va tozalangan tabiiy gazga adorant qo'shish.				
42	Tabiiy gazni rektifikatsiya usuli bilan ajratish jixozlari.				
43	Gazni qayta ishlash jarayonida hosil bo'ladigan ko'pik.				
44	Tabiiy gazni qayta ishlash zavodlarida mavjud texnologik qurilmalarni tanlash.				
45	Gazni qayta ishlash zavodlari jihoz va uskunalari, ularni korroziyalanishini oldini olish.				
	JAMI	48			

Tuzuvchi:

Ataqulova D.D