

«T A S D I Q L A Y M A N»

Kafedra mudiri: _____ M.Hakimova
 «_____» _____ 2022 yil

F A N D A S T U R I B A J A R I L I S H I N I N G K A L E N D A R R E J A S I
(ma'ruza, seminar, laboratoriya, amaliy mashg'ulotlar, kurs ishlari)

Fakultet: Sanoat texnologiya	Yo'naliш: Qishloq xo'jalik mahsulotlarini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi	Akadem guruh: QXT-178-20, 179-20, 180-20 guruhlari	Ma'ruza	30
Fanning nomi: Qishloq xo'jaligi mahsulotlarini qayta ishlash korxonalarini jihozlari va loyihalashtirish asoslari			Amaliy mashg'ulot	90
Ma'ruzachi: dotsent J.Allayarov			Laboratoriya mashg'	-
Maslahat va amaliy mashg'ulotni olib boruvchi: dotsent J.Allayarov Assistant N.Qobilov			Mustaqil ish	60
Mustaqil mashg'ulotlarni olib boruvchi: dotsent J.Allayarov Assistant N.Qobilov			Kurs ishi Jami	- 180

№	Mavzuning nomi	Ajratilgan soat	Bajarilganligi xaqida ma'lumot		O'qituvchi imzosi
			Oy va kun	Soatlar soni	
MA'RUZA MASHG'ULOTLARI					
1	Kirish. Korxonalarni loyihalashdagi umumiy holatlar va tushunchalar	2			
2	Loyihalanayotgan korxonani texnik iqtisodiy asoslash	2			
3	Texnologik sxemani tanlash, xom ashyo sarfini aniqlash.	2			
4	Texnologik uskunalarini tanlash va hisoblash	2			
5	Ishlab chiqarish sexlarini qurilish konstruksiyalari	2			
6	Korxonaning bosh rejasi	2			
7	Ishlab chiqarish sexlarining qurilish konstruksiyasi	2			
8	Meva va sabzavotlarni saqlash va qayta ishlashning xalq xo'jaligidagi o'rni va ahamiyati	2			
9	Sanoat jihozlari va transport qurilmalari	2			
10	Xom ashyo va idishlarni yuvish uskunalari	2			
11	Xom ashyonini aralashmalardan tozalash, saralash, inspeksiya va kalibrash uskunalari	2			
12	Xom ashyonini po'stidan tozalash, kesish va maydalash mashinalari	2			

13	Mahsulotni fazalarga bo‘lish uskunlari	2			
14	Quritgichlar	2			
15	Qizdirgichlar. Bug‘latish jihozlari	2			
	JAMI	30			

AMALIY MASHG‘ULOTLARI

1	Loyihani texnik-iqtisodiy asoslash tamoyillarini o‘rganish.	2			
2	Texnologik liniyalarni saqlanadigan va tayyorlanadigan mahsulot turiga qarab tanlash usullarini o‘rganish	2			
3	Xom-ashyoni zavodga olib kelish grafiklari va smenalar sonini hisoblash	2			
4	Qayta ishslash korxonalarini bosh rejasini tuzish tartib qoidalarini o‘rganish	2			
5	Qayta ishslash korxonalarida foydalaniladigan transport turlari bilan tanishish va ular sonini hisoblash	2			
6	Xom ashyo va idishlarni yuvish mashinalari tuzilishini o‘rganish va ishlab chiqarish quvvatini aniqlash	4			
7	Xom-ashyo va tayyor mahsulotlarni qadoqlash uchun foydalaniladigan idishlar turlarini o‘rganish va sonini aniqlash	4			
8	Qayta ishslash korxonalarida qo‘llaniladigan maydalagichlar tuzilishini o‘rganish va sonini aniqlash	2			
9	Qayta ishslash korxonalarida qo‘llaniladigan tindirgichlar va presslar tuzilishi va ishlab chiqarish quvvatini aniqlash	2			
10	Xom ashylarni tozalash, urug‘ va danak ajratish uskunalarini o‘rganish va ishlab chiqarish quvvatini aniqlash	4			
11	Isitish jarayonlari issiqlik almashinuv koeffitsiyenti va issiqlik tashuvchilar miqdorini hisoblash	4			
	JAMI	30			

MUSTAQIL ISH

1	Qayta ishslash korxonalarning klassifikatsiyasi va loyihalash bosqichlari.	4			
2	Loyihalash vazifasini va korxonalarni loyihalashda ishchi chizmalarini tayyorlash tartibi.	4			
3	Korxonalarni rekonstruksiya kilish, unumдорligini oshirish usullari.	4			
4	Loyihalashning texnik-iktisodiy asoslash va xom ashyo zonasini o‘rganish	4			
5	Suv, bug‘, elektr energiya normalari, transport aloqalari va qurilish uchun joy tanlash.	4			
6	Texnologik sxema, ularni tanlash tartibi va talablari.	4			

7	Xom ashyni sarflash normalari va ularni tanlashda qo‘yiladigan talablar	4			
8	Mahsulot sifatini va maxsulotni chiqishini texnologik sxema ta’siri.	4			
9	Davriy va uzlusiz apparatlar ularning ishlab chikarish quvvati.	4			
10	Qayta ishlash korxonalaridagi texnologik jarayonlar.	4			
11	Ishlab chikarish sexlarning kompanovkasi uskunalarini joylashtirish usullari.	4			
12	Bosh reja obyektlari va ularni joylashtirish	4			
13	Xom ashyo ombori, xom ashyo maydonchalarining umumiyligi maydonlarini hisoblash	4			
14	Ishlab chiqarish sexlarini joylashtirish usullari	4			
15	Yong‘inga xavflik darajasi buyicha korxonalar kaysi kategoriyalarga bulish	2			
16	Qayta ishlash korxonalaridagi mexanik va gidromexanik jarayonlar	2			
	JAMI	60			

Yetakchi o‘qituvchi:

dotsent J.Allayarov

Amaliy mashg‘ulotlarni olib boruvchilar:

N.Qobilov