**“TASDIQLAYMAN”**

 **“TMJ” kafеdrasi mudiri**

 **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dots. Z.U. Sunnatov**

 **“\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 yil**

# FAN DASTURI BAJARILISHINING KALENDAR REJASI

**(mа’ruza, amаliy va laboratoriya маshg’ulotlari)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Fаkultet: Neft va gaz | Yo’nalish: 5320300 – **“**Texnologik  mashinalar va jihozlar” | Akadem guruh\*  **“**TMJ 131-20**”** | 2022-2023 o’quv yili, V semestr |
| Ma’ruza | 45 |
| Fаnning nomi:“Neft va gaz konlari mashina va jihozlarini montaji va ta’miri” | Amaliy mashg’ulot | 30 |
|  Ма’ruzachi:  | F.A.Salohiddinov  | Laboratoriya mashg’ulot | 15 |
| Amaliy mashg’ulotlarini olib boruvchi: | F.A.Salohiddinov | Mustaqil ish | 120 |
|  Laboratoriya mashg’ulotlarini olib boruvchi: |  F.A.Salohiddinov | **Jami:** | **210** |
|  Мustaqil ta’lim mashg’ulotlarini olib boruvchi: |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Маvzuning nomi**  | **Аjratilgan soat** | **Bаjаrilganligi hаqida ma’lumot** | **O’qituvchi imzosi** |
| **Оy va kun** | **Sоаtlar sоni** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
|  **MA`RUZA MASHG`ULOTLARI** |
| 1 | Neft konlari qurilmalarida ishlatiladigan maxsus suyuqliklar va moylash materiallari. | 2 |  |  |  |
| 2 | Moylash materiallarini maqsadi va tasnifi. Suyuq moylash materiallari. Plastik moylash materiallari | 2 |  |  |  |
| 3 | Moylash materiallarini tanlash. Mashinalarni moylash usullari va moylash moslamalari | 2 |  |  |  |
|  | **2-modul. Mashinalarni ishlatishda moslamalarni ishdan chiqish sabablari.** |  |  |  |  |
| 4 | Jihozlar elementlarining deformatsiyasi va sinishi | 2 |  |  |  |
| 5 | Uskunalar elementlarining eskirishi. Uskuna elementlarining korrozion buzilishi |  |  |  |  |
| 6 | Neft va gaz konlari mashinalarini detallarini ishdan chiqish turlari | 2 |  |  |  |
| 7 | Neft va gaz konlari mashinalariga texnik xizmat ko‘rsatish ta’mirlash, saqlash va ekspluatatsiya qilishni tashkil etish | 2 |  |  |  |
| 8 | Mashinalarga texnik xizmat ko‘rsatish tizimi va ta’mirlash | 2 |  |  |  |
| 9 | Uskunalarni saqlash va konservatsiya qilish. Uskunalarni kafolatli muddati va ularni hisobdan chiqarish. | 2 |  |  |  |
| 10 | Bog‘lanishlarni tiklash usullari tasnifi | 2 |  |  |  |
|  | **I Oraliq nazorat** |  |  |  |  |
| 11 | Qismlar sirtini tiklash. Qismlarning sirtini tiklash usullarining tasnifi | 2 |  |  |  |
| 12 | Detallarni yuzasini tiklashning ratsional usullarini tanlash | 2 |  |  |  |
|  | **3-modul. Uskunalarni ta’mirlashning texnologik asosi** |  |  |  |  |
| 13 | Uskunalarni ta’mirlashning ishlab chiqarish jarayonining tuzilishi. Ta’mirlash uchun asbob-uskunalarni yetkazib berish bo‘yicha tayyorgarlik ishlari. Yuvish va tozalash ishlari.  | 2 |  |  |  |
| 14 | Uskunalarni demontaj qilish. Nazorat va saralash ishlari. Uskunalar qismlarini yig‘ish. | 2 |  |  |  |
| 15 | Detallarni balansirovka qilish. Agregat mashinalarini sinash va uzilishlar. Uskunalarni buyash | 2 |  |  |  |
| 16 | Mashinalar sirtlarini va bo‘g‘inlarini tiklash uchun ishlatiladigan texnologik usullar | 2 |  |  |  |
| 17 | Ta’mirlangan qismlarning sirtini va doimiy bo‘g‘inlarini tiklash uchun ishlatiladigan texnologik usullar | 2 |  |  |  |
| 18 | Qismlarni ta’mirlashning odatiy texnologik jarayonlari.Yuzalarni sirt bilan qoplash orqali tiklash | 2 |  |  |  |
|  | **4-modul. Yuzalarni tiklash usullari.** |  |  |  |  |
| 19 | Yuzalarni tiklash usullari. Metallizatsiya bilan sirtlarni tiklash | 2 |  |  |  |
| 20 | Galvanik tuzilishlar orqali yuzalarni tiklash. Plastmassa kengaytmasi yordamida qismlar sirtini tiklash. | 2 |  |  |  |
| 21 | Polimer qoplamalar yordamida yuzalarni tiklash. Mexanik ishlov berish orqali yuzalarni tiklash.  | 2 |  |  |  |
|  | **II Oraliq nazorat** |  |  |  |  |
| 22 | Neft va gaz konlari mashina va jihozlarini montaj qilishda va ta’mirlashda texnika xavfsizligi | 2 |  |  |  |
| 23 | Uskunalarni montaj qilishda texnika xavfsizligi | 1 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  **JAMI:** | **45** |  |  |  |
|  **AMALIY MASHG`ULOTLARI**  |
| 1 | Favvora armaturalarini montaj qilishni o‘rganish | 2 |  |  |  |
| 2 | Favvora armaturalarini demontaj qilishni o‘rganish | 2 |  |  |  |
| 3 | Favvvora armaturasini ta’mirlash | 2 |  |  |  |
| 4 | Cho‘ktirma markazdan qochma elektr nasos qurilmalarini montaj qilish | 2 |  |  |  |
| 5 | Markazdan qochma elektr nasoslariga xizmat ko‘rsatish va ta’mirlash | 2 |  |  |  |
| 6 | Gazlift quduqlariga xizmat ko‘rsatish uchun uskunalar | 2 |  |  |  |
| 7 | Nasos qurilmalariga xizmat ko‘rsatish va ta’mirlash. | 2 |  |  |  |
| 8 | Quduqlarni ishlatish davridaga uskunalarga xizmat ko‘rsatish. | 2 |  |  |  |
| 9 | Qatlam bosimini ushlab turish uchun ishlatiladigan uskunalarga xizmat ko’rsatsh va nasos agregatlarini montaj qilish. | 2 |  |  |  |
| 10 | Mexanizatsiyalashni tashkil etish uchun jihozlar. | 2 |  |  |  |
| 11 | Ko‘tarib tushirish uchun ishlatiladigan mexanizmlar uchun xizmat ko’rsatish agregatlari. | 2 |  |  |  |
| 12 | Ko‘tarib tushirish uchun ishlatiladigan mexanizmlar uchun xizmat ko’rsatish agregatlari. | 2 |  |  |  |
| 13 | Konlarda ishlatiladigan yuklovchilar. | 2 |  |  |  |
| 14 | Konlarda ishlatiladigan yuklovchilar. | 2 |  |  |  |
| 15 | Nazorat o‘lchov vositalariga xizmat ko‘rsatuvchi agregatlar. | 1 |  |  |  |
|  **JAMI:** | **30** |  |  |  |
|  | **LABORATORIYA MASHG`ULOTLARI** |  |  |  |  |
| 1 | Shtangasiz tebratma dastgohlarni o‘rganish. | 2 |  |  |  |
| 2 | Quduq usti jihozlarini o‘rganish. | 2 |  |  |  |
| 3 | Mexanik uzatmali tebratma dastgohlarni ta’mirlashni o‘rganish | 2 |  |  |  |
| 4 | Shtangali nasoslarni ta’mirlashni o‘rganish | 2 |  |  |  |
| 5 | Gazlift usulida ishlaydigan quduqdar uskunalarini o‘rganish | 2 |  |  |  |
| 6 | Neft va gaz konlari mashinalarini rejaviy ta’mirlash ishlarining asosini o‘rganish | 2 |  |  |  |
| 7 | Kon quvurlarini ta’mirlashni o‘rganish | 2 |  |  |  |
| 8 | Kon quvurlarini ta’mirlashni o‘rganish | 1 |  |  |  |
|  | **JAMI:** | **15** |  |  |  |
|  | **MUSTAQIL ISH MAVZULARI** |  |  |  |  |
| 1 | Tabiiy gazlarni aralash (fizik-kimyoviy) usulda tayyorlashning mohiyati. | 6 |  |  |  |
| 2 | Tabiiy gazlarni aralash (fizik-kimyoviy) usulda tayyorlash texnologiyasi. | 6 |  |  |  |
| 3 | Tabiiy gazlarni kimyoviy usulda tayyorlashning afzalligi va kamchiliklari. | 6 |  |  |  |
| 4 | Tabiiy gazlarni aralash (fizik-kimyoviy) usulda tayyorlashning ishlab chiqarishda qo‘llanilishi. | 6 |  |  |  |
| 5 | Gazlarni mexanik zarralardan tozalash usullari. | 6 |  |  |  |
| 6 | Gazlar mexanik zarralardan tozalash texnologik tarxlari. | 6 |  |  |  |
| 7 | Gazlarni mexanik zarralardan tozalash texnologik tarxlari uskuna va jihozlarini tanlash asoslari. | 6 |  |  |  |
| 8 | Gazlarni suv bug’laridan tozalash usullari. Tabiiy gazlar suv bug‘laridan tozalash texnologik tarxlari. | 6 |  |  |  |
| 9 | Gazlarni suv bug‘laridan tozalash texnologik tarxlari uskuna va jihozlarini tanlash asoslari. | 6 |  |  |  |
| 10 | Quduqlarning yer osti ta’miri jarayonini avtomatlashtirish va mexanizatsiyalash. | 8 |  |  |  |
| 11 | Ergonomikaning asosiy muammolari. | 6 |  |  |  |
| 12 | Neft va gaz konlari mashina va mexanizmlarini samarali ishlatish asoslari. | 6 |  |  |  |
| 13 | Tebranma dastgohni hisoblash. | 6 |  |  |  |
| 14 | Chuqurlik nasoslari hisobi. | 6 |  |  |  |
| 15 | Neft va gaz uskunalarini ostki fundamentini hisoblash. | 6 |  |  |  |
| 16 | Kryukga tushadigan og‘irlikni hisoblash. | 6 |  |  |  |
| 17 | Kon quvurlari tasnifi | 6 |  |  |  |
|  **JAMI:** | **120** |  |  |  |

**O’qituvchi: F.A.Salohiddinov.**