

« T A S D I Q L A Y M A N »
«UTF» kafedrasи mudiri
_____ dots. I.I.Ismailov
«_____» _____ 2022 yil

FAN DASTURI BAJARILISHINING KALENDAR REJASI
(ma'ruza, seminar, laboratoriya, amaliy mashg'ulotlar, kurs ishlari)

Fakultet: Neft va gaz	Yo'nalish: 60720700 - «Texnologik mashinalar va jihozlar»	Akadem guruh: TMJ-	Ma'ruza	-	30
Fanning nomi: «Materialshunoslik va konstruksion materiallar texnologiyasi»			Amaliy mash.-		44
Ma'ruzachi:	<u>Sh.A.Berdiyev</u>		Laboratoriya	-	16
Amaliy mashg'ulotni olib boruvchi:	<u>Sh.A.Berdiyev</u>		Mustaqil ish	-	112
Laboratoriya mashg'ulotni olib boruvchi:	<u>Sh.A.Berdiyev</u>		Kurs ishi	-	-
Mustaqil mashg'ulotlarni olib boruvchi:	<u>Sh.A.Berdiyev</u>		Jami	-	202

Nº	M a v z u n i n g n o m i	Ajratilgan soat	Bajarilganligi haqida ma'lumot		O'qituvchi imzosi
			Oy va kun	Soatlar	
1	2	3	4	5	6
Ma'ruza					
1	“Konstruksion materiallar texnologiyasi”. Kirish	2			
2	Qora va rangli metall qotishmalarning tasnifi	2			
3	Metallurgiya asoslari	2			
4	Quymakorlik asoslari	2			
5	Quyma olish usullari	2			
6	Konstruksion materialarni payvandlash asoslari	2			
7	Yoy payvandlashning maxsus usullari	2			
8	Termo-mexanik va mexanik payvandlash sinfi	2			
9	Metallarni bosim bilan ishlash asoslari. Metallarni bolg‘alash.	2			
10	Shtamplash	2			
11	Konstruksion materialarni qirqib ishslashning fizikaviy asoslari	2			
12	Dastgohlar	2			
13	Nometall materiallardan buyumlar tayyorlash	2			
14	Kukun materiallardan buyumlar tayyorlash	2			
15	Materiallarni elektro-fizik va elektro-kimyoiy ishslash	2			
	JAMI	30			

Amaliy mashg'ulot

1	MIM-7 va MIM-8 metallografik mikroskoplarning tuzilishini o'rganish	2			
2	MIM-7 va MIM-8 metallografik mikroskoplarning tuzilishini o'rganish	2			
3	Mikrostrukturaga qarab po'lat tarkibidagi uglerod miqdorini aniqlashni o'rganish	2			
4	Mikrostrukturaga qarab po'lat tarkibidagi uglerod miqdorini aniqlashni o'rganish	2			
5	Rangli metall va qotishmalarni, nometall materiallarni ishlash sharoitiga ko'ra tanlash	2			
6	Rangli metall va qotishmalarni, nometall materiallarni ishlash sharoitiga ko'ra tanlash	2			
7	Termik ishslashning po'lat tuzilishi va mexanik xossalariiga ta'sirini o'rganish	2			
8	Termik ishslashning po'lat tuzilishi va mexanik xossalariiga ta'sirini o'rganish	2			
9	Rangli metall va qotishmalarnining mikrostrukturasini o'rganish.	2			
10	Rangli metall va qotishmalarnining mikrostrukturasini o'rganish.	2			
11	Mashinasozlikda qo'llaniladigan asosiy konstruksion materiallarning turlari va ularni ishlab chiqarishda foydalaniladigan materiallar	2			
12	Mashinasozlikda qo'llaniladigan asosiy konstruksion materiallarning turlari va ularni ishlab chiqarishda foydalaniladigan materiallar	2			
13	Metallarni bosim bilan ishlashda turli shakl va o'lchamli zagotovkalar tayyorlash	2			
14	Metallarni bosim bilan ishlashda turli shakl va o'lchamli zagotovkalar tayyorlash	2			
15	Metallarni qoplamlami metall elektrodlar bilan elektr yoy yordamida qizdirib dastaki payvandlab ajralmaydigan birikmalar olish	2			
16	Metallarni qoplamlami metall elektrodlar bilan elektr yoy yordamida qizdirib dastaki payvandlab ajralmaydigan birikmalar olish	2			
17	Metallarni gaz alangasida qizdirib payvandlash va kislorod oqimida kesish	2			
18	Metallarni gaz alangasida qizdirib payvandlash va kislorod oqimida kesish	2			
19	Metall buyumlarni kavsharlab ajralmaydigan birikmalar olish	2			
20	Metall buyumlarni kavsharlab ajralmaydigan birikmalar olish	2			
21	1K62 modelli universal tokarlik vint-kesar dastgohida turli ishlarni bajarish	2			
22	1K62 modelli universal tokarlik vint-kesar dastgohida turli ishlarni bajarish	2			
	JAMI	44			

Laboratoriya mashg'ulot

1	Quymalarni bir martalik qoliplarda olish	2			
2	Quymalarda uchraydigan nuqsonlar, ularning hosil bo'lish sabablari va oldini olish tadbirlari	2			

3	Metall va uning qotishmalarini imil elektrodlar bilan elektr yoy yordamida suyultirib dastaki payvandlash	2			
4	Metall va uning qotishmalarini chokbob imilar bilan yonuvchi gazlar alangasi yordamida qizdirib payvandlash	2			
5	Payvand birikmalarda uchraydigan nuqsonlar, ularning hosil bo'lish sabablari va oldini olish tadbirlari	2			
6	Tokarlik keskichlari, ularning turlari va geometriyasi	2			
7	Universal tokarlik-vint qirqish dastgohi va unda bajariladigan ishlar	2			
8	Parmalash dastgohlari va ularda bajariladigan ishlar	2			
JAMI		16			

Mustaqil ta'lim

1.	Cho'yan olishda kechadigan asosiy fizik-kimyoviy jarayonlar.	4			
2.	Po'latlarning sifatini yanada oshirish usullari.	2			
3.	Mis ishlab chiqarish texnologiyasi. Mis qotishmalar.	4			
4.	Alyuminiy ishlab chiqarish texnologiyasi. Alyuminiy qotishmalar.	4			
5.	Metall va nometall materiallar kukunlari aralashmalaridan detallar tayyorlash texnologiyasi.	4			
6.	Temir – uglerod holat diagrammasi. Uglerodli po'latlar.	4			
7.	Metall va nometall materiallar kukunlari aralashmalaridan detallar tayyorlash texnologiyasi.	2			
8.	Uglerodli po'latlar va legirlangan po'latlar.	4			
9.	Maxsus xossali po'latlar.	4			
10.	Cho'yanlar.	2			
11.	Termik ishlov berish texnologiyalari.	4			
12.	Kimyoviy-termik ishlov berish texnologiyasi.	4			
13.	Qiyin eriydigan metall va qotishmalar.	4			
14.	Plastmassalar.	2			
15.	Kompozitsion materiallar.	4			
16.	Nanomateriallar.	4			
17.	Nananomaterialarni olish texnologiyalari.	2			
18.	Domna jarayoni maxsulotlari.	4			
19.	Po'lat ishlab chiqarish asoslari.	2			
20.	Metall qoliplarda quyma olish texnologiyasi.	4			
21.	Uzluksiz quyma olish texnologiyasi.	2			
22.	Metallarni bosim bilan ishslashning zamonaviy usullari.	4			
23.	Truba prokatlash.	2			

24.	Dasturlashgan universal dastgohlar.	4			
25.	Nano materiallardan buyumlar yasash.	2			
26.	Maxsus quyma olish usullari.	4			
27.	Elektr shlak payvandalash.	4			
28.	Bosim bilan ishlashdan oldin qizdirish.	2			
29.	Payvand choki sifati.	4			
30.	Zamonaviy elektrofizik – elektroximik ishlash usullari.	4			
31.	Materiallarni tadqiq qilish usullari.	4			
32.	Materialshunoslikda materiallarni tadqiqot qilish va sinashda qo'llaniladigan jihozlar, pechlar va priborlar.	2			
33.	Qattiq qotishmalar va ularning turlari.	4			
34.	O'ta qattiq materiallar.	2			
	Jami	112			

Tuzuvchi:

Sh.A.Berdiyev