

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI OLIY VA O'RTA MAXSUS
 TA'LIM VAZIRLIGI
 QARSHI MUHANDISLIK - IQTISODIYOT INSTITUTI
 SANOAT TEHNOLOGIYASI FAKULTETI

OZIQ-OVQAT MAHSULOTLARI TEHNOLOGIYASI KAFEDRASI

Ro'yxatga olindi:
 № 231
 2022 yil " "



"YOG'LARNI QAYTA ISHLASH TEHNOLOGIYASI"
 fani bo'yicha

ISHCHI O'QUV DASTURI

Bilim sohasi: 300000 - Ishlab chiqarish - texnik soha

Ta'lim sohasi: 320000 - Ishlab chiqarish texnologiyalari

Ta'lim yo'naliishi: 5111000 - Kasb ta'limi (5321000 - Ozig-ovqat texnologiyasi)
 5321000 - Ozig-ovqat texnologiyasi (yog'-moy mahsulotlari)



Fanning ishchi o'quv dasturi o'quv, ishchi o'quv reja va o'quv dasturga mavofiq ishlab chiqildi.

Tuzuvchisi: Suvanova F.U. - "QOMT" kafedrası professori

Taqrizchilar:

Axmedov A. - QMII "QOMT" kafedrası professori

Jabborov J. - "Qarshi yng'-ekstraksiya" AJ markaziy laboratoriya mudiri

Fanning ishchi o'quv dasturi "QOMT" kafedrası yig'ilishida (bayon № 1 26.08 2022 Sanat texnologiyasi fakulteti Usuliyet komissiyasida (bayon № 1 26.08 2022 y.) va institut Usuliyet Kengashida (bayon № 1 29.08 2022 y.) muhokama etilgan va o'quv jarayonida foydalanishiga tavsija qilingan.

O'quv-usuliy boshqarma boshlig'i

Sh. Turdiyev

Fakultet usuliyet kengashi raisi

M. Xakimova

Kafedra mudiri

G. Boqiyev

KIRISH

"Yog'lamı qayta ishlash texnologiyasi" fani yog' va moylumi rafinasiyalash, moylumi gidrogenlash, margarin, mayonez, sovun, yog' kislotalari olishning nazariv asoslari va texnologiyalarni o'z ichiga oladi. Usbu tavsivi cliliyatning dasturda texnologik jarayonlarni va ularning nazariv asoslari, texnologik rejimlarni tahlil qilish va mahsulotlarning sifatini boshqarish asoslari, yog'lamı qayta ishlashda xom-ashyo, chiqindisi, onliq va tayyor mahsulotlarning tahlil qilish usullari keltirilgan.

Fanning maqsad va vazifalar

Ta'lim maqsadi davr bilan, ijtimoiy hayot bilan uzeviy bog'liq. Ijtimoiy hayotdagi tub burifishlar, fanning intensiv rivojlanishi, ta'lim modernizatsiyasi, yangi didaktik imkoniyatlar, insenparvarshaitirish shubhahis ta'lim maqsadini ham tubdan o'zgartirdi. Ta'lim maqsadining tubdan o'zgarishi ta'lim mazmunida o'z ifodasini topadi.

"Yog'lamı qayta ishlash texnologiyasi" fani mazmuniga yog'lamı qayta ishlash korxonalarida moyli xom-ashyolarini qabul qilish omberlarga joylashtirish va ularni qayta ishlab to'ayrir mahsulot soliga keltirib, iste'molchilarga realitatsiya qilishgacha bo'lgan jarayonning texnologiyasi va jarayonlari va xom-ashyo hamda mahsulot hisob-kitoblarini to'g'ri olib borish kabi bo'limlari kiritilgan.

Fanni o'qitishdan maqsad - yog'lamı qayta ishlash texnologiyasida qillaniladigan yog'lamı rafinasiya qilish, moylami oqlash, yog' va moylami hidsizlantirish, yog'lamı gidrogenlash, margarin, mayonez ishlab chiqarish, yog'lamı gidroliz jarayonlari, glitserin, yog'-kislotalari va sovun ishlab chiqarish texnologiyasi va usullari bilan tanishitishidir.

Fanning vazifasi - talabalarini mustaqil filialsha, yog'lamı qayta ishlash texnologiyasi bo'yicha harcha jarayonlari to'g'ri olib borishni, yog'lamı qayta ishlash texnologiyasida yuzaga keladigan texnologik nuqsonlarni bartaroq etish choralarini, maxsulot balansini to'g'ri yuriishi va hisob kitoblarini to'g'ri olib borishni o'rnatishdan iborat.

Fan bo'yicha talabalarning bilim, ko'nikma va malakalariga qoyiladigan talablar

- "Yog'lamı qayta ishlash texnologiyasi" fanni o'zlashtirish jarayonida bakalavr:
- yog'learning kompleks rafinasiyasi, rafinasiya usullari va bosqichlarini;
 - rafinasiya jarayonining fizik-kimyoiy mobilyati va sanaradorligiga ta'sir qiluvchi asosiy omillarini;
 - yog'lamı gidrogenlash, jarayonning mobilyati, maqsadini, gidrogenlash reaksiyasi va aktivlamish energiyasiga katalizatorning ta'sirini;
 - yog'lamı gidrogenlash katalizatorlarini va turilarini;
 - vedorod ishlab chiqarishni, sartini;
 - yog'lamı gidrogenlash texnologiyasini;
 - margarin, kulinar, qandolat yog'larini va mayonez ishlab chiqarishni resepturasini, qoyiladigan talabani, texnologiyasini, usullarini;
 - sut va kompoentlarni tayyorlashni;
 - emulsiya haqidu tushunchani;
 - glitserin ishlab chiqarishini;
 - gidroliz jarayonining avtokatalitik xususiyatini;
 - gidroliz jarayonning texnologiyasini;
 - glitserin olishni texnologik sxemular, qurilmalar, texnologik rejimlarni;
 - xom va distillangan yog' kislotalarini olishning texnologik sxessasi va rejimlarni;
 - olein va stearin ishlab chiqarishni;
 - sovun ishlab chiqarish, sovuning fizik-kimyoiy xossalari, sovunlar klassifikasiyasi, sovun pishirish texnologiyasi, sovun resepturasini tantashni;
 - bevosita va bilvesita usulda sovun peshirish, sovunni qayta ishlash va uni tovar hofatiga keltirishni bilishi va ulardan foydalana olishi.



Bular bijan hir qatorda bakalavr:

- yog'luming sifat ko'rsatkichlarini aniqlay olesh;
- glutserin sifatini yaxshilash yaxshilash;
- yog' kinclolan sifatini nazorat qilish;
- margarin, mayonez massulotlari reseptisrasini tuzish;
- sovun reseptinarsini tuzish;
- sovun sifat ko'rsatkichlarini aniqlash ko'nikmalariga ega bo'lishi kerak.

Fanning o'qov rejadagi boshqa fanlar bilan o'zaro boliqligi va uslubiy jihatdagi uziyliги

"Yog'larini qayta ishlash texnologiyasi" fani ixtososlik fanlari blokida VIII semestda o'qitildi. Bu dasturi amalda bajarish uchun tababolar o'qiv rejasida rejalashtirilgan umumkasbiy fanlardan va bundan tashqari "Ixloslikka kirish", "Yog'-moy texnologiyasining nazarriy asoslari", "Yog'lar va moyli xom ashyular kimyosi" va "O'simlik moylari ishlab chagarchi texnologiyasi" fanlaridan yetarli bilmaga ega bo'lishi kerak. Bu fan "Korxona uskunulari va jihozlari", "O'simlik moylari fizik-kimyoiy tadqiq qilish usullari" va "Texnologik va fizik-kimyoiy nazarat" fanlari bilan bir vaqtida o'qitsiladi.

"Yog'larini qayta ishlash texnologiyasi" fani "Korxona uskuna va jihozlari", bundan tashqari registratorlara mutaxassisligida o'qitiladigan borchu mutaxassislik fanlari asos ho'lib xizmat qiladi.

Fanning ilm-fan va ishlab chiqarishdagi o'rni

Yog'-moy sancoatingin asosiy vazifasi xalq xo'jaligiga ekologik toza, raqobahardosh, yaqori sifatlari mahsulotlari ishlab chiqarishdun iborat. Shuning uchun barcha texnologik tizim va jarayonlar nazarriy asoslarga tayningan holda olib boriladi. Uoda texnologik jarayonlarning optimal sharoitlarini tashlashni, zarur bo'lgan qo'shimcha materiallarni hisoblishti bosh texnologiyani maqsadga yo'naltirilgan ravishda boshqarish imkoniyatini beradi. Fanni o'qitishda zamonaviy asborot va pedagogik texnologiyalardan foydalaniadi.

Talabalarning "Yog'larini qayta ishlash texnologiyasi" fanini o'zlashtirishlari uchun o'qitishming ilg'or va zamonaviy usullardan foydalansh, yangi asborot-pedagogik texnologiyalarni tadqiq qilish moshim abuniyatiга egadir. Fanni o'zlashtirishda darslik, o'qiv va uslubiy qu'llanmalari, ma'ruza matnlari, tarkibma materiallari, elektron materiallari (EO'UM), virtual stendlar va maketlardan foydaletiladi. Ma'naza umaliy va laboratoriya mashulotlarida mos ravishda ilg'or va pedagogik texnologiyalardan foydalaniadi.

Fanni o'qitishda innovatsion pedagogik texnologiyalar, jumladan qaydag'i interaktiv uslublari, jumladan muhokama-munozara, jenkuvchi muhokama yoki matommolar ro'yxatini tuzish, vaziyatni o'rganish, tablib qilish, bahs yoki munozaralar olib borish, umqidiy fikrash, rolli o'yinlar, kochlik guruhlarda ishlash, aqliy hujum, klaster (tartam, bog'lam), balq skeleti, ajurli arra, FSML, bumerang, skarabey, kaskad, Veyer, pinbord, "T-sxema", delfi, blitz-so'rov, "Nima uchun?" texnologiyalari, ma'naza-anjuman texniskasi, BBXSB (Bilaman, heftishu xollayemas, bilib oldem) konseptual va inset jadvallaridan keng foydalaniadi.

Fan bo'yicha ma'naza matnlari tayyorlashda chet mamlakatlar, jumladan hamdo'stik muerrikatharda yangi chiqip esilib, "Internet" izimi urqali taraqtilgan elektron darsliklar, o'qav qo'llanmalari va ma'naza matnlardan foydalanshadi. Shuningdek, ma'ruzalarini o'tishda elektron ma'nazalardan, murzuhanga mos multimediali slaydfalar va videofilmlardan foydalansh ko'zda tutiladi.

Amaniy masfig'ulotlarda elektron masfig'ulotlar va masalalar to'plamitaridan, kompyuterlar yordamida fan bo'yicha kompyuter oyintari, test savel-javoblari, laboratoiriya masfig'ulotlari esa qurilenshar va jibozfarning hamda texnologik jarayon kechishining kompyuteridagi elektron medellaridan, virtual laboratoriyalardan foydalaniadi.

Shaxsga yo'naltirilgan ta'llim. Bu ta'llim o'z mahiyatiga ko'ra ta'llim jarayonining barcha ishtiroychilarini to'laqondi rivojlanishlarini ko'zda tutadi. Bu esa ta'llimi loyiylashtirilayotganda, albatta, ma'lum bir ta'llim oluvchining shaxsini emas, avvalo, kelgusidagi mutaxassislik faoliyatini bilan bog'liq o'qish maqsadlariidan kelib chiqqan holda yondonishishni nazarda tutadi.

Tizimli yondoshuv. Ta'lim texnologiyasi tizimning barcha belgilarini o'zida muassass etmog'i lozimg' jarayonning mantsqyliji, uning barcha bo'g'inalarini o'zaro bog'langanligi, yaxlitligi.

Faoliyatga yo'naltirilgan yondoshuv. Shaxsnинг jarayoni sifatlarini shakllantirishga, ta'lim oluvchining faoliyatni aktivlashtirish va intensivlashtirish, o'quv jarayonda uning barcha qobiliyat va imkoniyatlari, tashabbuskorligini ochisiga yo'naltirilgan ta'limni ifodalaydi.

Dialogik yondoshuv. Bu yondoshuv o'quv munosabatlari yaratish zaruriyatini bildiradi. Uning ruyasida shaxsnинг o'z-o'zini tanillashtirishi va o'z-o'zini ko'rsata olishi kabi ijodiy faoliyati kuchiyadi.

Hamkorlikdag'i ta'limni tayakkil etish. Demokratik, tenglik, ta'lim beruvchi va ta'lim oluvchi faoliyat mazmunini shakllantirishda va erishligin matijalarni baholashda birgalikda ishlashni joriy etishga e'tiborni qaratish zarurligini bildirdi.

Muammoli ta'lim. Ta'lim mazmunini muammoli tarzda taqdim qilish orqali ta'lim oluvchi faoliyatini aktivlashtirish usullaridan hiri. Bunda ilmiy bilimni obyektriv qerama-qarshiligi va um-hal etish usullarini, dialektik munshohadani shakllantirish va rivojlantirishini, amaliy faoliyatga ularni yodiq tuzda qo'llashni mustaqil isodiy faoliyatni ta'minlasiadi.

Ashborotni taqdim qilishning zamondeviy vositalari va usullarini qo'llash - yangi kompyuter va ashborot texnologiyalarini o'quv jarmoyonga qo'llash.

O'qitishning usullari va tehnikasi. Ma'riza (kirish, mavzuga oid, vizuallash), muammoli ta'lim, keysi-stadi, pinbord, paradoks va loyihalash usullari, amaliy ishlite.

O'qitishni tashkil etish shakllari: dialog, polilog, murojot hamkorlik va o'zaro o'reganishga asoslangan frontal, kollektiv va guruh.

O'qitish vositalari: o'qitishning an'anaviy shakllari (darslik, ma'ruba maini) bilan bir qatorda - kompyuter va ashborot texnologiyalarini.

Kommunikatsiya usullari: tinglovchilar bilan operativ teskari aloqaga ususlangan bevosita o'zaro munosabatlari.

Teskari aloqa usullari va vositalari: ko'zatish, blitz-so'rov, oralig' va joriy, yakunloychi nazorat natijalarini tahbilish asosida o'qitish diagnostikasi.

Boshqarish usullari va vositalari: o'quv mashq'uloti bosqichlarini belgilab henuchchi texnologik karta ko'rinishidagi o'quv mashq'ulolarini rejaluchitirish, qo'yilgan maqsadga erishishda o'qituvchi va tinglovchining bog'aliqdagi harakati, nafaqat auditoriya mashq'ulotlari, balki auditoriyadan tashqari mustaqil ishlamang nazorati.

Monitoring va baholash: o'quv mashq'ulotida ham, butun kurs davomida ham o'qitishning matijalarni rejalish tarzda kuzanib borish. Kurs oxirida test topshiriqlari yoki yozma ish variantlari yordamida tinglovchilarning bilimlari baholanadi.

"Yog'lurni qayta ishlash texnologiyasi" fanidan mashq'ulotlarning mayzular va soatlar bo'yicha taqsimlanishi:

| | |
|----------------------------|--------------|
| Umumiy o'qev saat | - 180 (156) |
| Suru jumladan: | |
| Ma'riza | - 64 (36/28) |
| Amaliy mashq'ulotlari | - 64 (36/28) |
| Laboratorya mashq'ulotlari | - 28 (0/28) |
| Mustaqil ta'lim saat | - 124 |
| Kurs loyiha | |

| No | Mavzu, bo'lim nomi | Mazrua | Analitik mas'ul | Tajribali mas'ul | Mustaqillish |
|----|--|--------|-----------------|------------------|--------------|
| 1. | <p>1-modul. Yog' va moylarni rafinatsiyalash texnologiyasi Fanga kirish. "Yog'larni qayta ishlash texnologiyasi" fanining rivojlanish istiqbollari</p> <p>"Yog'larni qayta ishlash texnologiyasi" fanining rivojlanishi haqida. Yog'larni qayta ishlash texnologiyasi to'g'risidagi olimlar fikri. Yog'larni qayta ishlashni xalq xo'jaligidagi ahamiyati. Yog'larni chiqitsiz ishlatish. Mamlakatda yog'larni qayta ishlash texnologiyasining rivojlanish istiqboli. Mamlakatda yog'larni qayta ishlash texnologiyasining rivojlanish istiqboli.</p> | 2 | 2 | | 4 |
| 2. | <p>Yog' va moylarni rafinatsiyalash</p> <p>Rafinasiya usullari. Rafinasiya qilingan yog' va moylarga ularning nimaga amal jallanganligi va qu'llanilishiga bog'liq holda qo'yildigan talablar. Ayrim rafinatsiya usullarini amalga oshirish uchun qu'llaniladigan jarayonlar, ulamang sinflanishi va maqsadi, gidromesaniq, fizik-kimyoiy va massa almashinish.</p> | 2 | 2 | | 6 |
| 3. | <p>Moylarni gidratlash</p> <p>O'simlik fosfatidari, ulamang moyli unug'lardagi va moylatidagi muqdoti. Tarkibi va asosiy xossalari. Gidratlovchi ajenitlar va ularning xarakteristikasi. Gidratlash jarayonining texnologik parametrlari. Texnologik sxemular va ishlataladigan qurilmalar.</p> | 2 | 2 | 2 | 6 |
| 4. | <p>Ishqorli neytrallash. Ishqorli rafinatsiya texnologiyasi</p> <p>Ishqorli neytrallash jarayoni mohiyati. Ishqor sovimi hisoblash. Ishqor eritmasisini tuyyorlash. Ishqorli rafinatsiya mexanizmi. Rafinasiya jarayoniga turli omillarning ta'siri. Neytrallashdagi chiqindilar.</p> <p>Neytrallash usullari va texnologik rejimlari. Ishqor sovimi muhammadi ozluksiiz neytrallash. Neytrallangan yog'dan sovun qoldiglari va namlikni yo'qotish. Paxta yog'ning ishqorli rafinatsiyasi. Davriy usulda rafinatsiya texnologik sxemasi. Paxta yog'sini emulsiyali usulda ozluksiiz rafinatsiyalash texnologik sxemasi.</p> | 2 | 2 | | |
| 5. | <p>Ishqorli rafinatsiyalashning askuna va jihozlari</p> <p>Davriy usulda ishlaydig'an neytralizator. Uzluksiiz ishlaydigan reaktor-turbulizator. Moylarni ozluksiiz rafinatsiyalash ozuldz ishlaydig'an turli askuna va jihozlar: aralashirgichlari, separatorlar, koagulyator, tindirgich aplatgich, yordanchi jihozlar</p> | 2 | 2 | 6 | 8 |
| 6. | <p>Adsorbsiyali rafinatsiya</p> <p>Adsorbsiya jarayonining maqsadi va mohiyati. Oglovchi tuproqlarga qo'yildig'an talablar. Aktivlashtirilgan oqaritaruvchi tuproqlar. Yog'larni davriy usulda oqlashning</p> | 2 | 2 | 4 | 8 |

| | | | | | |
|-----|--|---|---|---|---|
| | texnologik sxemasi. Yod larni De-Smet firmasi qurilmasidu uzlusiz-qolash texnologik sxemasi Quritish va oqlash uskunaları. Davriy ravishda ishlaydigan quritish-eqrurish uskunasi. Uzlusiz ravishda ishlaydigan vakuum-quritish uskunasi. | | | | |
| 7. | Yod⁺ va moylarni dezodorasiyalash (dog'lash) Javayonning maqsadi va mobiyati. Dezodorasiya jarayonida ajratadigan moddalarning tavsifi. Jarayonni amalga oshirish usullari. Bug ⁺ , vakuum, temperaturaning roli. Davriy va uzlusiz dezodorasiya. Texnologik sxema va texnologik rejimlar. Davriy va uzlusiz usulda ishlaydigan dezodoratorlar. Uskunaning texnik tavsifi. De-Smet dezodoratori. Deaerator. Separatore to'mchi yig'inch | 2 | 2 | 4 | 6 |
| 8. | Mumsimon moddalarni ajratib olish Moylardagi mumsimon moddalarni ajratib olish. Past turorali fraktsiyalash. Muzlatish – bu yod ⁺ va moylardagi mumsimon moddalarni ajratib olishni asosiy texnologik usuli, jarayonning fizik-kimyoviy mobiyati | 2 | 2 | 2 | |
| 9. | 2-modul. Yod⁺ va moylarni modifikatsiyalash texnologiyalari Yod larni gidrogenlash. Gidrogenlash jarayonining nazariyasi Gidrogenlash jarayonining mechiyatasi va maqsadi. Yod larni katalitik gidrogenlash mexanizmini va kinetikasi. Suyuq fazalagi geterogen kataliz principlari. Gidrogenlash reaksiyasi va aktivitash energiyasiga katalizatorning ta'siri. Yod larni gidrogenlash jarayonda kimyoviy o'zgarishlar. To'ynmagan yod kislotalami selektiv gidrogenlash. Katalizator tibbiyi va temperaturaning gidrogenlash lezligiga ta'siri | 2 | 2 | 4 | 4 |
| 10. | Yod larni gidrogenlash katalizatorlari Suspensiyalangan va slisyoner katalizatorlar. ulaming umumiyy xarakteristikasi va qu'llash shartlari. Nikel-mis katalizatorlari. ulaming tarkibi. Olish usullari. Nikel-mis katalizatorning o'ziga xos xomonijs. Karbonat vazirini oladigan reaktor. Asosiy mashina – qurilmalar tarkibi. Kukuni katalizatorlarni olish, yavish va quritish uskunaları. Mikrotogerman. Reftora. Pasport katalizator analashiegichi. | 2 | 2 | 4 | |
| 11. | Vodorodning ishlab chiqarish Vodorodning xossalari. Vodorod ishlab chiqarishning asosiy simvol usullari. Savim elektrolye qilish bilan vodorod ishlab chiqarish Elektrolyzyorlar. ulaming tuzilishi, ko'rsatkichlari. Elektrolyz usulida vodorod olish uskunaları. Vanna, filtrpress tipidagi elektrolyzyorlar. Elektrolyzyorlar yacheykasi. Elektrolyzyor FV-500. Gazgoldeklar haqida tushuncha | 2 | 2 | 4 | |
| 12. | Yod larni gidrogenlash texnologiyasi Avtoxlavlar va salomas yig'ig'chilarning tuzilishi. Katalizatorlarning taysevish va dozirovkalash. Pasport bo'yicha qilingan katalizitor. Uzluklar va davriy gidrogenlash jarayonlari qayta ishltiladigan (sirkulyacion) vodorodni tozalash. | 2 | 2 | 4 | |

| | | | | | |
|-----|---|---|---|---|---|
| | Gidrogenlangan oziqaviy va texnikaviy yog'larning turkibi va xossalari. Gidrogenlash usullari. To'yintirish usulda ishllovchi reaktorlar. Yog'lam'i to'yintirish usuli bilan gidrogenlash texnologik ssemasi. Yog'lam'i gidrogenatsiyalash uskunalar. Uskunalarini qo'llash sozasi, vazifasi, klassifikatsiyasi. Kolonna va avtoklav tapidagi reaktorlar, gazlifti, sirkulyassion vodorodni tozalash va qurish uskunalar. Skrubberlar. Avtoklavlarni ishlatalishda texnika xavfsizligi qoidalari. | | | | |
| 13. | Yog'larni pereeterifikatsiyalash va qo'llanadigan katalizatorlar Yog'larni pereeterifikatsiyasi. Yog'larni pereeterifikatsiyalash jarayoni katalizatorlari, ularning turkibi. Natriy alkogeniyat ishtirokida yog'larni pereeterifikatsiyalash mexanizmi. Pereeterifikatsiyalash jarayonida noxush reaksiyalar. Pereeterifikatsiyalashga berilayotgan yog'larda qo'yiladigan talahlar. Katalizatori tayyorlash. | 2 | 2 | | |
| 14. | Yog'larni pereeterifikatsiyalash texnologik ssemasi Pereeterifikatsiyalash jarayonining davriy va uzbuksz ssemlari, jarayonning ko'shatilishani. Pereeterifikatsiyalangan yog'larni qo'llash sozlarini va ularning xossalari. Pereeterifikatsiyalangan yog'larni yog'kislotalar turkibini ularning asosli xossalari bilan taqqoslash. | 2 | 2 | | |
| 15. | Yog'larni fermentlar yordamida pereeterifikatsiyalash Fermenli pereeterifikatsiyalashning o'ziga xosligi. Texnologik jarayon rejimlari. Yog'larni pereeterifikatsiyalashda qo'llanadigan fermentlar va ularga qo'yiladigan talahlar. Fermentlari yordamida yog'larni pereeterifikatsiyalash mexanizmi. | 2 | 2 | | |
| 16. | 3-modul. Margarin va mayonez ishlab chiqarish texnologiyasi Margarin ishlab chiqarish va reseptura tuzish Margarin sanasining rivojlanish isticqbolarli. Xom ashyo va margarin mahsulotlari resepturasasi. Margarinen ozoqlik darajasi va uni sifatiga qo'yilgan talahlar. Margarin mahsulotining maxsus xillari; yog'li xom ashyo, o'simlik, gidrogenlangan va mol yog'lar; pereeterifikatsiyalangan yog'lar | 2 | 4 | 2 | 8 |
| 17. | Sutni komponentlarni tayyorlash Sutni margarin ishlab chiqarishda qo'llanishi. Uni turkibi, sifatiga bo'lgan talahlar. Mikroflorular hokida ammuniya ma'lumot Reseptura bo'yicha ko'shimchalur tox, shukar, mang, vitamini, aromatzitor va boshqalar. Emulsiya va emulgatorlar sifatiga talab va qo'llanishi Emulsiya haqida tushuncha. Margarindagi suv-sut-yog emulsiasi. Margarini yog'li asosli resepturasini tuzish. Sutni pasteurizatsiyalash va sterilizatsiyalash, qo'llanishi, texnologik rejim, qo'llanigan uskunalar. Sutni achitish | 2 | 2 | | |
| 18. | Margarin ishlab chiqarish texnologiyasi Reseptura komponentlарини dozalash. Aralashish. Margarin | 2 | 2 | | 4 |

| | | | | |
|-----|---|---|---|---|
| | emulsiyasini o'ta suwtish va kristallash. Margarin ishlab chiqarish texnologiyasi sxemalari. Qayma margarin ishlab chiqarish. Qandolatchilik, ushpazlik, va nonvoylik yog'lamu ishlab chiqarish. Margarin mahsulotlarni saqlash va tashish | | | |
| 19. | Margarin va mayonez tuyyorlash uskulalari Tanklar va iwtish vannalar. Pasterizatorlar. Margarin mahsulotlarni dozalash uskulalari. Emulsiyalash va gommogenlash uskulalari. Aralashirgich. Emulsator. Gomogenizator. Ammiakli sovitgich-votator. Kristallizator. Mayonez ishlab chiqarish uskulalari to'g'risida asosiy ma'lumotlar | 2 | 2 | |
| 20. | Mayonez ishlab chiqarish texnologiyasi Mayonezni qo'llanishi, resepturasasi va assortimenti. Xomashyo vaqo'shumsa materiallar. Jarayoni texnologik parametrlari. Mayonez olishni umumiyyat sxemasi, mayonez ishlab chiqarishini davriy va uzlusuz usullari. | 2 | 2 | 2 |
| 21. | 4-modul. Yog' kislotalari va glitserin ishlab chiqarish texnologiyalari. Yog'larini gidrolizi Yog' va moylarni parchalashning zaruriyati va abantiyati. Gidroliz jarayonining nazarriy iesislari va prinsipi. Gidroliz jarayoniga ta'sir etuvchi omillar. Davriy usulda avtoklavlarda yog'larini gidrogenlashning texnologik sxemasi. Avtoklavning tuzilishi va ishlashi. Glitserini suvni tozalash usullari. Glitserini suvni tozalash texnologik sxemasi. | 2 | 4 | 8 |
| 22. | Yog'larini parchalash uskulalari Avtoklav vazifasi, qo'llash sohasi, sinflanishi. Yog'larini yuqori haroratda parchalash uskulalari. Avtoklavlar, reaktorlar, bosim krenaytirgich uskulalarning texnik tafsifi. Teknik glitserin olinish uskulalari. Glitserini distillyatsiyalash uskulalari. Distillyatsiya kabi; vazifasi, tuzelishi ishlashi, texnik tafsifi. | 2 | 2 | |
| 23. | Teknik glitserin olinish texnologiyasi Glitserini suvni tozalash. Glitserini suvni tarkibi va umoldindan tozalashning maqsadi. Tozalash turlari: olar eritmasi bilan tozalash, aluminium sulfat bilan tozalash, aktivlangan ko'mir xordamida tozalash, markazidan qochma kuchi ta'sirida tozalash son almashinush usulda tozalash. Glitserini suvni tozalash texnologiyasi. Xom glitserin olish. Jarayonning mihiyati. Sovun osti ishlardan glitserin olish. | 2 | 2 | |
| 24. | Distillangan glitserin olinish texnologiyasi Distillangan glitserin olish. Glitserini distillyatsiya qilish maqсади va mehoyati. ochiq bug'ni vakuumini, haroratini o'mi. Gudronni tarkibi va uni ishlashish. Distillyatsiyalash jarayonda chiqardi va yo'qotishlar. Distillangan glitserinin oglashi | 2 | | |
| 25. | Soapstokni qayta ishlash. Xom yog' kislotalari olish texnologiyasi Yog' kislotalarni yog'lamu gidrolizlab va soapstoklardan olish usullari. Jarayonning maqsadi va mohiyati. Soapstokni | 2 | 2 | 2 |

| | | | | | |
|-----|--|---|---|---|---|
| | sayunlantirish usullari. Soapstechni qayta ishlashda parchalash jarayoni va uning mohiyati. Praxia soapsfogidan xom yog' kislotalari olish. | | | | |
| 26. | Xom yog' kislotalarini distillyatsiyalash va distillaagan yog' kislotalarni olish texnologiyasi Yog' kislotalarini distillyatsiyalashni maqsad va mohiyati. Distillyatsiya jarayoni qoldig'i godronning tarkibi va ulurni ishlatalishi. Distillyatsiyalash jarayonida chiqondi va yo'qosishlar. Distillangan yog' kislotalarning standart bo'yicha sifat ko'satishchilari. Yog' kislotalarini distillyatsiya qilish uskunalari. Isitgich quritgich. Yog' kislotalarini uzlucksiz distillyatsiyalash kabi tuzileshi, ishlashi, texnik tavsifi. Distillyatsiya kubini isitish munabasi: yuqori hosimli bug' VOT, TEN. | 2 | | | |
| 27. | 5-modul Yuvish vositalari ishlab chiqarish texnologiyasi Sovun va sovumli eritimalari xossalari Sovunni fizik-kimyovery xossalari. - Yuvish vositalarning hili, assortimenti va qo'llanilishi. Xo'jalik va atir sovunlarning assortimentlari. Yog'li sovunlarni olish usullari. Sovunlar klassifikasiyasi. Sovun va uning sovdagi eritimalarining fizik-kimyovery xossalari. Sovundaming fizik va kimyovery xossalari. Sovunning suvdagi eritmasining xossasi. Missella hosil bo'lish kiritik konservensiyasi. Sirt aktivlik. Ko'pik hosil qilish qobiliyati Sovunli eritimalarning ho'llash qobiliyati Sovun pishirish jarayoni asoslar. | 2 | 2 | 2 | 8 |
| 28. | Sovun ishlab chiqarish uchun xom ashyo va yordamchi materiallari. Sovun pishirish jarayoni asoslar Sovun ishlab chiqarish uchun xom ashyo. Yog'li xom ashyo va qo'shimcha materiallar. Mol' yug'lari, sakomas, o'simlik yog'lar, yog' kislotalar, yog' chiqondilarini va texnik yog'lar. Yog'li xom ashyolarga qu'yilgan taisiblar. Yog' o'miga ishlatalidigan msfusolotlar sonetik yog' kislotalar | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 29. | Xo'jalik va atir sovun asoslarini tayyorlash Davriy usulda sovun asosini tayyozlash. Sovun pishirish qizozasi. Davriy usulda xo'jalik sovuni asosini tayyozlash xemasi. Xo'jalik sovuni asosini uzlucksiz usulda TNB-2 uskunasida pishirish. Sovun pishirish uskunalari. Sovun pishirish qizozasi. Yog' kislotalarini uzlucksiz sovunlach reaktorlari TNB-2, BSHM, DON. | 2 | 2 | | 6 |
| 30. | Sovunni qayta ishlash va uni tuvar holatiga keltirish Sovunni sovitish va quritish. Sovun quritish uchun vakuum quritish kamerasi. Vakuumli shnek-press. Xo'jalik sovuni asosiga ishllov berish texnologik xemasi va buyoni ikki pog'onali shnek-press. ELM limiyasida atir sovun asosiga ishllov berish texnologik xemasi. "Massoni" limiyasida mir sovun asosiga ishllov berish xemasi. Xo'jalik va atir sovun sifat ko'satishchilari. Sovunni sovitish, kristallash va quritish mashinalari. Vakuum quritish qurilmasi. Sovunni mahsulot shakliga | 2 | 2 | | 4 |

| | | | | | |
|-------------|--|----|----|----|-----|
| | keltirish va mexanik ishlash uskulalari, Soskli press, Kessish mashinalari? Atir sovun olish uskulalari to'g'risida umumiy ma'lumotlar | | | | |
| 31. | Oziq-ovqat sirt faol moddalarini ishlab chiqarish texnologiyalari Sirt faol moddalar va ularning abamiyati. Sirt faol moddalarining turлari. Emulgatorlar. Mono- va diglyceridlar olish. Fosfolipid usosida emulgatorlar ishlab chiqarish | 2 | 2 | | |
| 32. | Yog'-moy korxonalarini ikkila'mchi mahsulotlaridan unumli foydalansh texnologiyalari Yog'-moy korxonalaridan chiqadigan ikkila'mchi mahsulotlar ishlaitigan oqinvochi tuzroq, gudrom va boshqa ikkila'mchi mahsulotlardan unumli foydalansh uchun yangi innovatsion texnologiyalar, ishlab chiqarishga respublikamiz seba ojimlari tomonidan takif etilgan va joriy etilgan yangi ishlannalar. Sohbi korxonalarini modernizatsiyalash talablarini va takliflarni | 2 | 2 | 10 | |
| Jami | | 64 | 64 | 28 | 124 |

ASOSIY QISM

Ma'ruba maslahatlar

1-modul. **Yog'** va moylarni rafinatsiyalash texnologiyasi.

1-ma'ruba. Fangs kirish. "Yog'larini qayta ishlash texnologiyasi" fanining rivojlansh istiqbollarli

"Yog'larini qayta ishlash texnologiyasi" fanining rivojlansh haqidagi. Yog'larini qayta ishlash texnologiyasi to'g'risidagi olimlar fikri

Yog'larini qayta ishlashni salq xo'jaligidagi abamiyati. Yog'larini chiqitsiz ishlatish. Mamlakatda yog'larini qayta ishlash texnologiyasining rivojlansh istiqboli.

Qu'llanildigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, Aqly hujum, blitz, blitz-so'rov, mo'ammoli hulaklarni echish BBB, munozara, o'z-o'zini mazorat

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q16, Q17.

2-ma'ruba. **Yog'** va moylarni rafinatsiyalash

Rafinasiya usullari. Rafinasiya qilingan yog' va moylarga ularning nimaga mo'ljallanganligi va qo'llanishiga bog'liq holda qo'shiladigan talablar.

Ayrim rafinatsiya usullarini amalga oshirish uchun qo'llanildigani jarayonlar, ularning sinflanishi va maqsadi, gadronmexanik, fizik-kimyoiy va massa almashinish.

Qu'llanildigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, Aqly hujum, blitz, blitz-so'rov, mo'ammoli hulaklarni echish BBB, munozara, o'z-o'zini mazorat

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q17.

3-ma'ruba. Moylarni giderlatish

1.O'simlik fusfazdilarli, ularning moyli urug'lardagi va moylarda qo'shildi. Turkibi va asosiy xossalari. Giderlatovchi aqenlar va ularning xarakteristikasi. Giderlatish jarayonining texnologik parametrlari. 2.Texnologik xemalar va ishlaitigan qorislular.

Qu'llanildigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, Aqly hujum, blitz, blitz-so'rov, mo'ammoli hulaklarni echish BBB, munozara, o'z-o'zini mazorat

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q17.

4-ma'ruba. Ishqorli neytrallash. Ishqorli rafinatsiya texnologiyasi

Ishqorli neytrallash jarayoni mohiyati. Ishqor sartini hisoblash. Ishqor eritmasini tayyorlash. Ishqorli rafinatsiya mexanizmi. Rafinasiya jarayoniga turli omillaming ta'siri. Neytrallashdagi chiqindilar

2.Neytrallash usullari va texnologik rejimlari. Ishqor sovun muhim urulksiz neytrallash. Neytrallangan yog'dan sovus qoldisqlari va namlikni yo'qotish. Paxta yog iming ishqorli

rafinatsiyasi. Davriy usulda rafinatsiya texnologik sxemasi. Past a yug'ni emulsiyali usulda uzuksiz rafinatsiyalash texnologik sxemasi.

3.Davriy usulda ishlaydigan neytralizator. Uzuksiz ishlaydigan reaktor-turbulizator. Moylarni uzuksiz rafinatsiyalash uzuksiz ishlaydigan turli uskuna va jibozlar aralashirgichilar, separatorlar, koagulyator, tindirgich ajarigich, yordamchi jibozlar.

Qo'tiniladigan ta'lim texnologiyaları: dialogik yondoshuv, Aqly hujum, blos-sorov, mo'ammoli holatlarni echish, BBB, munozara, o'z-o zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q9.

5-ma'ruba Ishboriy rafinatsiyalashning uskuna va jibozlari

Davriy usulda ishlaydigan neytralizator. Uzuksiz ishlaydigan reaktor-turbulizator. Moylarni uzuksiz rafinatsiyalash uzuksiz ishlaydigan turli uskuna va jibozlar aralashirgichilar, separatorlar, koagulyator, tindirgich ajarigich, yordamchi jibozlar.

Qo'tiniladigan ta'lim texnologiyaları: dialogik yondoshuv, Aqly hujum, blos-sorov, mo'ammoli holatlarni echish, BBB, munozara, o'z-o zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q9.

6-ma'ruba Adsorbsiyali rafinatsiya

1.Adsorbsiya jarayonining maqsadi va mohiyati. Oqlaychi tuproqlarga qo'yiladigan talablar. Aktivlashtirilgan oqartiruvchi tuproqlar.

2.Yog'larni davriy usulda oqlashning texnologik sxemasi. Yog'lami De-Smet firmasi qurilmasida uzuksiz oqlesh texnologik sxemasi.

3.Quritish va oqlesh uskunaları. Davriy ravishda ishlaydigan quritish-oqartish uskunasi. Uzuksiz ravishda ishlaydigan vakuum-quritish uskunasi.

Qo'tiniladigan ta'lim texnologiyaları: muammoli ta'lim. Aqly hujum, blos, Insert munozara, o'z-o zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q9.

7-ma'ruba. Yog'larni dezodorasiyash (dog'lush)

1.Jarayonning maqsadi va mohiyati. Dezodorasiya jarayonda ajratadigan moddalarning xarakteristikasi. Jarayoni amulga oshirish usullari. Bug', vakuum, temperaturaning roli.

2.Davriy va uzuksiz dezodorasiya. Texnologik sxema va texnologik rejimlar

3.Davriy va uzuksiz usulda ishlaydigan dezodoratorlar. Uskunaming texnik tavsifi. De-Smet dezodoratori. Deodorator. Separator. Ionchi ig'gich.

Qo'tiniladigan ta'lim texnologiyaları: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqly hujum, blos, T-pulvali, o'z-o zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q9, Q11.

8-ma'ruba. Mumsimon moddalarni ajratib olish

Moylardagi mumsimon moddalarni ajratib olish. Past haroroti fraksiyalash. Muzlatish - ba yog' va moylardagi mumsimon moddalarni ajratib olishen asosiy texnologik usuli. Jarayonning fizik-kimyoiy mohiyati.

Qo'tiniladigan ta'lim texnologiyaları: dialogik yondoshuv, Aqly hujum, blos-sorov, mo'ammoli holatlarni echish, BBB, munozara, o'z-o zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q9.

2-modul. Yog' va moylarni modifikatsiyalash texnologiyaları

9-ma'ruba. Yog'larni gidrogenlash. Gidrogenlash jarayonining nazariyasi

1.Gidrogenlash jarayonining nazariyasi. Gidrogenlash jarayonining mohiyati va maqsadi. Yog'larni katalitik gidrogenlash mexanizmi va kinetikasi. Suyuq fazadagi geterogen katalizatorlari. Gidrogenlash reaksiyasiga aktivlanish energiyasiga katalizatorning ta'siri.

2.Yog'larni gidrogenlash jarayonida kimyoiy o'zgarishlar. To'ymmsagan yog' kislotalarini selektiv gidrogenlash. Katalizator ta'beati va temperaturaning gidrogenlash tezligiga ta'siri.

Qo'tiniladigan ta'lim texnologiyaları: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqly hujum, blos, Yana ochun usuli munozara, o'z-o zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q9, Q12, Q16.

10-ma'ruza. Vog'larni gidrogenlash katalizatorlari

1. Suspenziyalangan va stacionar katalizatorlar, ularning umumiy xarakteristikasi va qo'llash shartlari. Nikel-mes katalizatorlari, ularning tarkibi. Olish usullari. Nikel- mes katalizatorning o'ziga xos tomonlari. 2.Yangi avlod nikelli katalizatorlar. Katalizatorlarni tayyorlash va regeneratsiyalash texnologiyasi. Karbonat tsularini oladigan reaktor. Asosiy mashina-qurilmalar tarkibi. Kukuni katalizatorlarni olish, yuvish va quritish uskunlari. Mikrotegermon Rektora. Pasporti katalizator analashtirigicha.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqly hujum, blis-surov, manozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q9, Q12, Q16.

11-ma'ruza. Vodorod ishlab chiqarish texnologiyasi

1. Vodorod xossalari. Vodorod olish jarayonlarining asosları. Vodorod ishlab chiqarishning asosiy sanat usullari. Suvni elektroliz qilish bilan vodorod ishlab chiqarish. Elektrolizorlar, ularning tuzilishi, ko'satikchilar.

2.Elektroliz usulida vodorod olish uskunlari. Vanna, filtrpress tipidagi elektrolizorlar. Elektrolizorlar yachevkasi. Elektrolizyr FV-500 gazgelderlar haqidagi tushunchasi.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqly hujum, blis-surov, manozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q9, Q12, Q16.

12-ma'ruza. Vog'larni gidrogenlash texnologiyasi

1.Aynaklavlar va salomas yog'qishlarning tuzilishi. Katalizatorni tayyorlash va dozirovkiplash Pasport bo'yicha qilingan katalizator. Uzlaksiz va davny gidrogenlash jamiyonlari. Qayta ishlataladigan (sirkulyatsion) vodonodni tuzlash. Gidrogenlangan coquqviv va teknikaviv yog'larning tarkibi va xossalari. Gidrogenlash usullari. To yintirish usulda ishllovchi reaktorlar. Vog'larni to yintirish usuli bilan gidrogenlash texnologik sxemasi.

2.Yog'lumi gidrogenatsiyalash uskunlari. Uskunlari qo'llash so'zasi, vazfasи, klassifikatsiyasi. Kalonma va avtoklav tipidagi reaktorlar, gazlift, sirkulyatsion vodonodni tuzlash va quntish uskunlari. Skruberlar. Avtoklavlarni ishlashda teknika zarfsizligi qoidalari.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqly hujum, blis. Nima uchun usul, manozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q9, Q12, Q16.

13-ma'ruza. Vog'larni pereeterifikatsiyalash va qo'llanadigan katalizatorlar

Yog'larni pereeterifikatsiyasi. Yog'lumi pereeterifikatsiyalash jarayon katalizatorlari, ularning tarkibi. Nitriy alkogolyat ishlirkida yog'larni pereeterifikatsiyalash mexanizmi. Pereeterifikatsiyalash jarayonida noxush reaksiyalar. Pereeterifikatsiyalashga berilayutgan yog'larda qo'lliyadigan talablar. Katalizatorni tayyorlash.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqly hujum, blis. Nima uchun usul, manozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q9, Q12, Q16.

14-ma'ruza. Vog'larni pereeterifikatsiyalash texnologik sxemasi

Pereeterifikatsiyalash jarayonning davny va uzuksiz sxemalari, jarayonning ko'satikchilar. Pereeterifikatsiyalangan yog'larni qo'llash so'chalari va ularning xossalari. Pereeterifikatsiyalangan yog'lumi yog' lositorlar turkemin ularning asosiy xossalari bilan taqqoslash.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqly hujum, blis. Nima uchun usul, manozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q9, Q12, Q16.

15-ma'ruza. Vog'larni fermentlar yordamida pereeterifikatsiyalash

Fermentli pereeterifikatsiyashning o'ziga xossligi. Texnologik jarayon rejimlari. Vog'larni pereeterifikatsiyalashda qo'llanadigan fermentlar va ulanga qo'yildigan talablar. Fermentlar yordamida yog'larni pereeterifikatsiyalash mexanizmi.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, Aqly hujum, blis-surov, muammoli holalarni ochish. BBB, manozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q9.

3-modul. Margarin va mayonez ishlab chiqarish texnologiyasi

16-ma'ruza. Margarin ishlab chiqarish va reseptura tuzish

Margarin sanotsining rivojlanish istiqbollari. Xomashyo va murgarin mahsulotlari resepturasu. Margarinni ozuqalik darajasi va uni sifatiga qo'yilgan talablar. Margarin mahsulotlarning maxsus xillari, yog'li xom ashya, o'simlik, gidrogenlangan va mol yog'lar; perecerifikasiyalariqan yog'lar

Qo'llaniladigan ta'lif texnologiyalar: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lif. Agly hujum: bliz, Insert, o-z-o zuri nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q14.

17-ma'ruza. Sut va komponentlarni tayyorlash

Sutni margarin ishlab chiqarishda qo'llanishi. Uni turkib, sifatiga bo'lgan talablar. Mikrofloralar haqida umumiy ma'lumot.

Reseptura bo'yicha ko'shimchalar tuz, shukar, rang, vitamin, aromatizator va boshqalar. Emulsiya va emulgatorlar sifatiga talab va qo'llanishi. Emulsiya haqida tushuncha. Margarin uyni qotqan suv-yog emulsiyasi.

Margarinin yog' asosi resepturasini tuzish. Sutni pasteurizasiyalash va sterilizasiyalash. Qo'llanishi, texnologik rejim, qo'llanilgan uskunalar. Sutni achitish.

Qo'llaniladigan ta'lif texnologiyalar: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lif. Agly hujum: bliz, Insert, o-z-o zuri nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q14.

18-ma'ruza. Margarin ishlab chiqarish texnologiyasi

Reseptura komponentlarini dozalash. Aralashirish. Margarin emulsiyasini o'ta sovetish va kristallash. Margarin ishlab chiqarish texnologiyasi sxemalar. Quyma margarin ishlab chiqarish. Qandchilik, osipazlik, va nonvoylig yog'lamni ishlab chiqarish. Margarin mahsulotlarni saqlash va tashish.

Qo'llaniladigan ta'lif texnologiyalar: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lif. Agly hujum: bliz, Insert, o-z-o zuri nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q14.

19-ma'ruza. Margarin va mayonez tayyorlash uskunalar

Tanklar va ivitish vannalari. Pasterizatorlar. Margarin mabsukolarini dozalash inkunular. Emulsiyalash va gennogenlash uskunalar. Aralashirish. Emulsator. Gennogenzator. Amunsaki sovitgich-vatorat. Kristallizator.

Mayonez ishlab chiqarish uskunlari to'g'risida asosiy ma'lumotlar

Qo'llaniladigan ta'lif texnologiyalar: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lif. Agly hujum: bliz, Insert, o-z-o zuri nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q14.

20-ma'ruza. Mayonez ishlab chiqarish texnologiyasi

Mayonezin qo'llanishi, reseptursi va assortimenti. Xomishyo va qo'shimcha materiallar. Jarayoni texnologik parametrlari. Mayonez olishni umumiy sxemasi, mayonez ishlab chiqarish davry va urdukaz usullari.

Qo'llaniladigan ta'lif texnologiyalar: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lif. Agly hujum: bliz, ayrali urza, munozara, o-z-o zuri nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q9, Q14.

4-modul. Yog' kislotalari va glitserin ishlab chiqarish texnologiyasi

21-ma'ruza. Yog'larini gidrolizi

Gidroliz jarayoni nazariy asoslari prinsipi. Davry usulda avtovklavlarda yog'larin hidrogenlighshing texnologik sxemasi.

Glitsermlı suvni tozalash usullari. Glitsermlı suvni tozalash texnologik sxeması. Avtoklavning tuzilishi va ishlashi.

Qu'llanildigan ta'lim texnologiyaları: dialogik rassadshuv, muammoli ta'lim. Aqly hujum, biltar. Venm diagrammasi, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q10, Q16.

22-ma'ruba. Yog'larni parchalash uskunaları

Avtoklav vazifasi, qo'llash sohasi, sinflanishi. Yog'lami yuqori haroatda parchalash uskunaları. Avtoklavlar, reaktorlar, bosim kamuyingich uskunlarning texnik tafsifi.

Texnik glitserin olish uskunaları. Glitsermin distillyatsiyalash uskunaları. Distillyabsiya kub, vazifasi, tuzileshti ishlashi, texnik tafsifi.

Qu'llanildigan ta'lim texnologiyaları: dialogik rassadshuv, muammoli ta'lim. Aqly hujum, biltar. Venm diagrammasi, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q10, Q16.

23-ma'ruba. Texnik glitserin olinish texnologiyasi

Glitsermlı suvni tozalash. Glitsermlı suvni tarkibi va uni o'dindan tozalashning maqsadi. Tozalash turlari: ohir eritmasi bilan tozalash, aluminim sulfat bilan tozalash, aktivlangan ko'mir yordamida tozalash, markazdan qochma kach ta'sinda tozalash ion almashinish usulda tozalash. Glitsermlı suvni tozalash texnologiyasi. Xom glitserin olish. Jarayoning mohiyati. Sovun osti ishqoridan glitserin olish.

Qu'llanildigan ta'lim texnologiyaları: dialogik rassadshuv, muammoli ta'lim. Aqly hujum, biltar. Venm diagrammasi, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q10, Q16.

24-ma'ruba. Distillangan glitserin olish texnologiyasi

Distillangan glitserin olish. Glitsermin distillyatsiya qilish maqsad va mohiyati, ochiq bug'ni, vikunnumi, barorati o'mi. Gudronni turkibi va uni ishlantishi. Distillyatsiyalash jarayonida chiqindi va yo'qotishlar. Distillangan glitserini og'lesh.

Qu'llanildigan ta'lim texnologiyaları: dialogik rassadshuv, muammoli ta'lim. Aqly hujum, biltar. Venm diagrammasi, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q10, Q16.

25-ma'ruba. Soapstokni qayta ishlash. Nom yog' kislotalari olish texnologiyasi

Yog' kislotalarini yog' larni gidsolizlab va soapstoklardan olish usullari. Jarayoning maqsadi va mohiyati. Soapstokni sovunlantirish usullari. Soapstokni qayta ishlashda parchalash jarayoni va ising mohiyati. Paxta soapstogidan xom yog' kislotalari olish.

Qu'llanildigan ta'lim texnologiyaları: dialogik rassadshuv, muammoli ta'lim. Aqly hujum, biltar. Venm diagrammasi, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q10, Q16.

26-ma'ruba. Xom yog' kislotalarini distillyatsiyalash va distillangan yog'

kislotalarini olish texnologiyasi

Yog' kislotalarini distillyatsiyalashni maqsad va mohiyati. Distillyatsiya jarayeni qoldig'i gudronning tarkibi va ulami ishlantishi. Distillyatsiyalash jarayonida chiqindi va yo'qotishlar. Distillangan yog' kislotalarning standart bo'yicha sifat ko'satishchilar.

Yog' kislotalarini distillyatsiya qilish uskunlari isiting qurigich. Yog' kislotalarini uzuksiz distillyatsiyalash kub, tuzilishi, ishlashi, texnik tafsifi.

Distillyatsiya kubini isatish manbiasi: yuqori bosimli bug', VOT, TEN.

Qu'llanildigan ta'lim texnologiyaları: dialogik rassadshuv, muammoli ta'lim. Aqly hujum, biltar, no'ammoli holotlarmi echesh, RBL monozora o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q10, Q16.

5-modul Yuvişt vositaları ishləb chiqarış texnologiyası

27-ma'ruza. Sovun va suvunlı eritmalari xossalari

1.Sovunni fizik-kimyoviy xossalari Yuvişt vositalarning xili, assortimenti va qo'shanilishi. Xo'jalik va atir sovunlarning assortimentlari. Yogi'li sovundani olish usullari. Sovunlar klassifikasiyası. Sovun va uning suvdagi eritmalarning fizik-kimyoviy xossalari.

2.Sovunlarning fizik va kimyoviy xossalari. Sovuning suvdagi eritmasining xossasi. Missella həsil bo'lish kritik konseptsiyası. Sirt aktivlik. Ko'pik həsilqılıqgılıyi. Sovunlu eritmalarning həll qılıqları.

Qo'Hamildigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqly huqum, blets. Klasser usuli, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q10, Q16.

28-ma'ruza. Sovun ishləb chiqarış uchun vom ashyo va yordamchi materiallari. Sovun pishirish jarayoni asosları

Sovun ishləb chiqarış uchun xomashyo. Yogi'li xomashyo va qo'shimcha materiallar. Mol yog'lar, salomas, o'simlik yog'lar, yog' kislotalari, yog' chiqindilari va texnik yog'lar. Yogi'li xomashyolarga qo'yilgan talablar. Yogi' o'miga jishlatiladigan mahsulotlar sintetik yog' kislotalar.

Qo'Hamildigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqly huqum, blets. Klasser usuli, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q10, Q16.

29-ma'ruza. Xo'jalik va atir sovun asoslarini tayyorlash

Davriy usulda sovun asosini tayyorlash. Sovun pishirish qozoni. Davriy usulda xo'jalik sovuni asosini tayyorlash sxemasi. Xo'jalik sovuni asosini uzlusiz usulda TNB-2 uskunasida pishirish

Sovun pishirish uskunaları. Sovun pishirish qozoni. Yogi' kislotalami uzlusiz sovunlash reaktorlari TNB-2, BSHM, DÖN.

Qo'Hamildigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, Aqly huqum, blets-so'rov, mo'ammoli fasilatlarni echish, BBB, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q10, Q16.

30-ma'ruza. Sovunni qayta ishlash va uni tovar holatiga keltirish

Sovunni sovitish va quritish: Sovun quritish uchun vakuum quritish kamerasi. Vakuumli shnek-press. Xo'jalik sovun asosiga ishləv berish texnologik sxemasi va bayoni. Iki pog'omli shnek-press. El M liniyasida atir sovun asosiga ishləv berish texnologik sxemasi. "Massori" liniyasida atir sovun asosiga ishləv berish sxemasi. Xo'jalik va atir sovuni sıfat ko'rsatkichları.

Sovunni sovitish, kristallash va quritish mashinalari. Vakuum quritish qurilmasi. Sovunni mahsulot shaklega keltirish va mexanik ishlash uskunaları. Shnekli press. Kesish mashinalari. Atir sovun olish uskunaları to'g'risida umumiy ma'lumotlar.

Qo'Hamildigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, Aqly huqum, blets-so'rov, mo'ammoli holatlarni echish, BBB, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q10, Q16

31-ma'ruza. Oziq-oxqat sirt faol moddaları ishləb chiqarış texnologiyalari

Sirt faol moddaları va alarning shamiyatı. Sirt faol moddalarning turilari. Emulgatorlar. Mono- va diglisendalar olish. Fostesidin asosida emulgatorlar ishləb chiqarış.

Qo'Hamildigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, Aqly huqum, blets-so'rov, mo'ammoli holatlarni echish, BBB, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q9

32-ma'ruza. Yogi'moy korxonaları ikkilamechi mahsulotlaridan unumli foydalansish texnologiyalari

Yogi'moy korxonalaridan chiqadigan ikkilamechi mahsulotlar ishlintilgan oqlovochi taproq, gudron va boshqa ikkilamechi mahsulottardan unumli foydalansish uchun yangi innovatsion texnologiyalar, ishləb chiqishiga respublikamiz soha olimlari tomonidan taklif etilgan va joriy etilgan yangi ishlammlari. Soha korxonalarini modernizatsiyalash talabları va takliflanan

Qo'llanadigan tu'lim texnologiyalari: dialogik rivojishuv, Aqly bayum, bitta-ro'rov, ma'ammoli hisoblarini ochish, filfil, munozura, o'szo-zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q9, Q10, Q13

"Yog'larni qayta ishlash texnologiyasi" fani bo'yicha ma'reza mashg'ulotining kalendar rejsasi

| T/ r | Mavzular nomi | Sesri |
|------|---|-------|
| | 6-semestr | |
| 1. | Fanga kirish "Yog'larni qayta ishlash texnologiyasi" fanning rivojlanish istiqbollari | 2 |
| 2. | Yog' va moylarni rafinatsivalash | 2 |
| 3. | Moylarni gidirotlash | 2 |
| 4. | Ishqoriy neutrallash, ishqomy rafinatsiya texnologiyasi | 2 |
| 5. | Ishqoriy rafinatsiyalashning uskuna va jihatlari | 2 |
| 6. | Adsorbsiyali rafinatsiya | 2 |
| 7. | Yog' va moylarni dezodoratsivalash (deg'lash) | 2 |
| 8. | Munsimon moddalarni ajaratib olish | 2 |
| 9. | Yog'larni hidrogenlash. Hidrogenlash jarayonining nazaryasi | 2 |
| 10. | Yog'larni hidrogenlash katalizatorlari | 2 |
| 11. | Vodord ishlab chiqarish | 2 |
| 12. | Yog'larni hidrogenlash texnologiyasi | 2 |
| 13. | Yog'larni perecerifiksivalash va qo'llanadigan katalizatorlar | 2 |
| 14. | Yog'larni perecerifiksivalash texnologik sxemasi | 2 |
| 15. | Yog'larni fermentilar vordamida perecerifiksivalash | 2 |
| 16. | Margarin ishlab chiqarish va retseptura tuzish | 2 |
| 17. | Sut va komponentlarni tayyorlash | 2 |
| 18. | Margarin ishlab chiqarish texnologiyasi | 2 |
| | Jami | 36 |
| | 7-semestr | |
| 19. | Margarin va mayonez lavycerlash uskunalar | 2 |
| 20. | Mayonez ishlab chiqarish texnologiyasi | 2 |
| 21. | Yog'larni gidirolas | 2 |
| 22. | Yog'larni parchalash uskunalar | 2 |
| 23. | Texnik glitserin olish texnologiyasi | 2 |
| 24. | Distillingan glitserin olish texnologiyasi | 2 |
| 25. | Soaptokni qayta ishlash. Xom yog' kislotalarini olish texnologiyasi | 2 |
| 26. | Xom yog' kislotalarini distillyatsivalash va distillingan yog' kislotalarini olish texnologiyasi | 2 |
| 27. | Sovun va sovumli eritmalari yoxsalan | 2 |
| 28. | Sovun ishlab chiqarish uchun xom ashyo va yordamchi materiallari. Sovun pishirish jarayoni asoslari | 2 |
| 29. | Xo'jalik va atir sovun asoslarini tayyorlash | 2 |
| 30. | Sovumni qayta ishlash va un tovar holatiga keltirish | 2 |
| 31. | Oziq-ovqat sirt faol moddalari ishlab chiqarish texnologiyalari | 2 |
| 32. | Yog'moy korxonalar - ikkilamchi mahsulotlariidan unumli foydalansh texnologiyalari | 2 |
| | Jami | 28 |
| | Jami 6-7 semestr | 64 |

Laboratoriya mashg'ulotlarning tavsya etiladigan mazzulari

1.O'simlik moyini namunaviy gideratish

Q'llaniladigan texnik vositalar va ismi bajarish usul: distillangan suv, gideratsiya qurilmasi LATR, termometr, taxometr, o'chov silindri, filtr qog'oz, shisha tayoqchi va tarozi yordamida amalda bajarib ko'rildi.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q15.

2.Yog' va moylarning kislozu sonini aniqlash.

Q'llaniladigan texnik vositalar va ismi bajarish usul: NaCl ning to'yingan eritmasi, byuretkalar, o'chov silindri, fenolfalein, 0.1 n NaOH (yoki KOH), konusimon kolha, tarozi yordamida amalda bajarib ko'rildi.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q15.

3.Moylarni namunaviy rafinatsiyalash, paxta moyini ishqorli usulda rafinatsiyalash

Kisloza soni, namlik, rang beruvchi moddalar misodi, moyning chiqumini aniqlash.

Q'llaniladigan texnik vositalar va ismi bajarish usul: natriy giderksidi, namunaviy neytrallashish laboratoriya qurilmasi, VNIJU-16 rang o'leqigich, KOH yoki NaOH eritmasi, fenolfalein, tarozi, o'chov silindri yordamida amalda bajarib ko'rildi.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q15.

4.Rafinatsiyalangan moylarni yuviш va quritish

Q'llaniladigan texnik vositalar va ismi bajarish usul: elektr-isitkich, termometr, stakanlar, tarozi, aralshtirgich, voronka, distillangan suv, 8-10% li NaCl eritmasi, probirka yordamida amalda bajarib ko'rildi.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q15.

5.Rafinatsiyalangan moylarni oqlash

Q'llaniladigan texnik vositalar va ismi bajarish usul: elektr-isitkich, termometr, stakanlar, tarozi, aralshtirgich, voronka, kolomerler, Byxoxer voronkasi, bukhama filtr, probirka, vakuumsnos yordamida amalda bajarib ko'rildi

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q15.

6.Seapstok analizi

Q'llaniladigan texnik vositalar va ismi bajarish usul: metilaranj, 10% li sulfat kesloza, dietsi zifri, Na₂SO₄ tuzi, suv hammoni, tarozi, voronka, konusimon kolha, ajratigich yordamida amalda bajarib ko'rildi

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q15.

7.Rafinatsiyalangan (paxta, sova) moyini dug'lash

Q'llaniladigan texnik vositalar va ismi bajarish usul: vakuum-nasos, 250-300 ml li stakan, dezodoratsiya qurilmasi, ventilator, kolbalar yordamida amalda bajarib ko'rildi

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q11.

8.Rafinatsiyalangan moylarni standart bo'yicha ko'rsatkichlari

Q'llaniladigan texnik vositalar va ismi bajarish usul: standartlar asosida ko'rsatkichlarni o'qanish

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q11.

9.Kollokvium

10.To'yintirligani yng'larni asosiy ko'rsatkichlarini aniqlash (salomas tahlili).

Q'llaniladigan texnik vositalar va ismi bajarish usul: muz va suv aralashishasi, Kaminskij asbobi, stakan pichqoq kapsula, refraktsionet, kapsillyar raychalari, Viys eritmasi, kaliy permanganat, voronka, papetka, xlond kislet yordamida amalda bajarib ko'rildi

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q10, Q12, Q16.

11.Margarinini analizi, Margarin narmligini va suyuqchanish huroratini aniqlash

Q'llaniladigan texnik vositalar va ismi bajarish usul: tarozi, soat oyynasi, qizdirilgan qum elektrisigich, shisha tayoqcha, metal byiks, eksikator, quritish shkafi, Kamenskrysning qattiqlikni o'chish asbobi, suv hammoni yordamida amalda bajarib ko'rildi

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q9, Q13, Q15.

12. Mayonez sıfatını təhlil qılış. Qo'llanıladığın texnik vəstitalar və ismi bajarış usulu; taroz, sualtı cynası, qızdırılan qum elektrisitigich, shisha tuyogcha, metal byuks, eksikator, qantish shakfi, Kamenkiyning qatlıqlarını o'chash usbobi, sov hamonimi yordamında amalda bajarib ko'rildi

Adabiyolar: A1, A2, A3, Q9, Q13, Q15.

13. Sovun tayyorlash uchun xom asbyo hisoblash.

Qo'llanıladığın texnik vəstitalar və ismi bajarış usulu; texnologik reglamentlar yordamında amalda bajarib ko'rildi, sovun pishirish qozoni, tarzi elektrplita

Adabiyolar: A1, A2, A3, Q9, Q15, Q16.

14. Sovunni tayyorlash və təhlil qılış.

Qo'llanıladığın texnik vəstitalar və ismi bajarış usulu; NaOH erimesi, osh tuzi və fenolftalein, elektriplita, chinni stakan yordamında amalda bajarib ko'rildi

Adabiyolar: A1, A2, A3, Q9, Q15, Q16.

"Yog'larni qayta ishlash texnologiyasi" fani bo'yicha laboratoriya maslah'ulotining kalendar rejasi

| T/r | Laboratoriya ishlarining mazvulari | Saat |
|-----|---|------|
| | 7-semestr | |
| 1. | O'simlik moyini namumaviy gidratlash | 2 |
| 2. | Yog' va moylarning kislota sonini aniqlash | 2 |
| 3. | Moylarni namumaviy rafinatsiyalash, pastxa moyini ishqoriy usulda rafinatsiyalash | 2 |
| 4. | Rafinatsiyalangan moylamu yavish va qurilish | 2 |
| 5. | Rafinatsiyalangan moylarni oqqlash | 2 |
| 6. | Scupstok analizi | 2 |
| 7. | Rafinatsiyalangan pastxa moyini dog'lash | 2 |
| 8. | Rafinatsiyalangan moylarni standart bo'yicha ko'rsatkichlari | 2 |
| 9. | Kollokvoym | 2 |
| 10. | To'yuntirilgan yog' larni asosiy ko'rsatkichlarini aniqlash (salomas tətili) | 2 |
| 11. | Margrim narmligini va suvagliylash haroratini aniqlash | 2 |
| 12. | Mayonez sıfatını təhlil qılış | 2 |
| 13. | Sovun tayyorlash uchun xom asbyo hisoblash | 2 |
| 14. | Sovunni tayyorlash və təhlil qılış | 2 |
| | Jami | 28 |

Amaliy maslah'ulotlarning tavsiya etildigini mazvulari

1. O'simlik moyini gidratatsiyalash moddiy hisobi

Qo'llanıladığın ta'lim texnologiyaları; kichik guruhlardan ishlash surʼat, tezkor-surʼov, Klaster usuli

Adabiyolar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q17.

2. O'simlik moyini ishqoriy usulda rafinatsiyalash moddiy hisobi

Qo'llanıladığın ta'lim texnologiyaları; higralikda o'qish, mimoza, suxhat, blis-su'rov, Klaster usuli

Adabiyolar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q17.

3. Pastxa moyini uzlaksız emulsion usulda neytallashmaq moddiy hisobi

Qo'llanıladığın ta'lim texnologiyaları; higralikda o'qish, mimoza, suxhat, blis-su'rov, Nima uchun usuli

Adabiyolar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q17.

4. O'simlik moyini rafinatsiyalashda suv, bug' hisobi

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgalikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Qanday usuli

Adabiyotlar: A1, A2, A3 Q7,Q8, Q17.

5. Yog'lamo gidratanstiyalash va neytrallash uskunalar hisobi

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgalikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Qanday usuli

Adabiyotlar: A1, A2, A3 Q7,Q8, Q17.

6. Paxta moyini ishqori usulda rafinatsiyalash texnologik xemalari

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgalikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov.

Adabiyotlar: A1, A2, A3 Q7,Q8, Q17

7. Moylarni oqlash moddiy hisobi

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgalikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Qanday usuli

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7,Q8, Q17

8. Moylami oqlishda suv, bug' hisobi

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgalikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Qanday usuli

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7,Q8, Q17.

9. Yog'lamo oqlash uskunalar hisobi

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgalikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Qanday usuli

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7,Q8, Q17.

10. Kurs joylarni bajarish tartibi

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7,Q8, Q17.

11. Rafinatsiyalangan moylarni dog'lush moddiy hisobi

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: sushbat, birlgalikda o'qish, munozara blis-so'rov

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7,Q8, Q17.

12. Moylarni kompleks rafinatsiyalash moddiy hisobi

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgalikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Qanday usuli

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7,Q8, Q17.

13. Paxta moyimi kompleks rafinatsiyalash moddiy hisobi

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgalikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Klaster usuli

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7,Q8, Q17.

14. Moylarni rafinatsiyalashning texnologik xemalari (turli vil moylar misolidi)

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgalikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Klaster usuli

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7,Q8, Q17.

15.O'simlik moylarni gidrangenlashning moddiy hisobi

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgalikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Nima uchun usuli

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7,Q8, Q12.

16. Yog'lamo gidrogenlash uskunalar. Zaruriy avtoxlovlar sonini hisoblash

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgalikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Nima uchun usuli

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7,Q8, Q12.

17. Yog'lamo gidrogenlash texnologik xemalari

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgalikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Klaster usuli

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7,Q8, Q12.

18. Marganov ishlab chiqarish moddiy hisobi

- Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgilikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Nima uchun usuli
- Adabiyotlar:* A1, A2, A3, Q7, Q8, Q14.
19. Mayonez ishlab chiqarish moddiy hisobi
Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgilikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Qanday usuli
- Adabiyotlar:* A1, A2, A3, Q7, Q8, Q14
20. Margarin va mayonez ishlab chiqarish uskunalar hisobi
Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgilikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Klaster usuli
- Adabiyotlar:* A1, A2, A3, Q7, Q8, Q17.
21. Margarin va mayonez ishlab chiqarish texnologik sxemalari
Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgilikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, BBB usuli
- Adabiyotlar:* A1, A2, A3, Q7, Q8, Q17.
22. Yog' kislotalari ishlab chiqarishning moddiy hisobi
Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: suxbat, birlgilikda o'qish, munozara blis-so'rov
Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q16.
23. Yog' larni parchalash uskunalar hisobi
Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: suxbat, birlgilikda o'qish, munozara blis-so'rov
Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q16.
24. Glitscerin ishlab chiqarishning moddiy hisobi. Glitscerin va yog' kislotalari olish uskunalar hisobi
Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: suxbat, birlgilikda o'qish, munozara blis-so'rov
Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q16.
25. Glitscerin va yog' kislotalari olish uskunalar hisobi
Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: suxbat, birlgilikda o'qish, munozara blis-so'rov
Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q16.
26. Glitscerin va yog' kislotalari ishlab chiqarishning texnologik sxemalari
Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: suxbat, birlgilikda o'qish, munozara blis-so'rov
Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7, Q8, Q16.
27. Xo'jalik va atir sovun ishlab chiqarish moddiy hisobi
Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgilikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Qanday usuli
- Adabiyotlar:* A1, A2, A3, Q7, Q8, Q17.
28. Xo'jalik va atir sovun ishlab chiqarishning issiqlik hisobi. Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: kichik guruhlarda ishlash suxbat, tezkor-surov, Klaster usuli
- Adabiyotlar:* A1, A2, A3, Q7, Q8, Q17.
29. Yordamchi materialrlar hisobi.
Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: birlgilikda o'qish, munozara, suxbat, blis-so'rov, Klaster usuli
- Adabiyotlar:* A1, A2, A3, Q7, Q8, Q17.
30. Xo'jalik va atir sovun ishlab chiqarish uskunalar hisobi
Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: kichik guruhlarda ishlash suxbat, tezkor-surov, Klaster usuli
- Adabiyotlar:* A1, A2, A3, Q7, Q8, Q17.
31. Xo'jalik va atir sovun ishlab chiqarishning texnologik sxemalari
Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: kichik guruhlarda ishlash suxbat, tezkor-surov, Klaster usuli
- Adabiyotlar:* A1, A2, A3, Q7, Q8, Q17.
32. Kollokvium. O'zaki va yozma nazorat ishlarni o'tkazish

"Yog'larni qayta ishlash texnologiyasi" fani bo'yicha amaliy mashg'ulotining kalendar rejasি

| Tur | Amaliy mashg'ulotining mavzularи | Soni |
|------------------|---|-----------|
| 6-semestr | | |
| 1. | O'simlik moyini gideratsiyalash moddiy hisobi | 2 |
| 2. | O'simlik moyini ishqoriy usulda rafinatsiyalash moddiy hisobi | 2 |
| 3. | Paxta moyini neytrallash moddiy hisobi | 2 |
| 4. | O'simlik moyini rafinatsiyalishda suv, bug' hisobi | 2 |
| 5. | Yog'larni gideratsiyalash va neytrallash uskunalarи hisobi | 2 |
| 6. | Paxta moyini ishqoriy usulda rafinatsiyalash texnologik sxemalari | 2 |
| 7. | Moylarni oqlash moddiy hisobi | 2 |
| 8. | Moylarni oqlashda suv, bug' hisobi | 2 |
| 9. | Yog'larni oqlash uskunalarи hisobi | 2 |
| 10. | Rafinatsiyalangan moylarni dag'lash moddiy hisobi | 2 |
| 11. | Moylarni kompleks rafinatsiyalash moddiy hisobi | 2 |
| 12. | Paxta moyini kompleks rafinatsiyalash moddiy hisobi | 2 |
| 13. | Moylarni rafinatsiyalashning texnologik sxemalari (turli xil moylar misolida) | 2 |
| 14. | O'simlik moylarni gidrogenlashning moddiy hisobi | 2 |
| 15. | Yog'larni gidrogenlash uskunalarи. Zaturri aytoklavlar, serum hisoblash | 2 |
| 16. | Yog'larni gidrogenlash texnologik sxemalari | 2 |
| 17. | Margarin ishlab chiqarishning moddiy hisobi | 2 |
| 18. | Mayosoz ishlab chiqarishning moddiy hisobi | 2 |
| | Jami | 36 |
| 19. | Kurs hujjatini bajarish tartibi | 2 |
| 20. | Margarin va mayosoz ishlab chiqarish uskunalarи hisobi | 2 |
| 21. | Margarin va mayonez ishlab chiqarish texnologik sxemalari | 2 |
| 22. | Yog' kislotalari ishlab chiqarishning moddiy hisobi | 2 |
| 23. | Yog'larni parchalash uskunalarи hisobi | 2 |
| 24. | Gilserin ishlab chiqarishning moddiy hisobi | 2 |
| 25. | Gilserin va yog' kislotalari olish uskunalarи hisobi | 2 |
| 26. | Gilserin va yog' kislotalari ishlab chiqarishning texnologik sxemalari | 2 |
| 27. | Xo'jalik va atir sovun ishlab chiqarishning moddey hisobi | 2 |
| 28. | Xo'jalik va atir sovun ishlab chiqarishning ussinglik hisobi | 2 |
| 29. | Yordamchi materiallari hisobi | 2 |
| 30. | Xo'jalik va atir sovun ishlab chiqarish uskunalarи hisobi | 2 |
| 31. | Xo'jalik va atir sovun ishlab chiqarishning texnologik sxemalari | 2 |
| 32. | Kollokviym | 28 |
| | Jami | 64 |
| | Jami 6-7-semestr | |

Mustaqil tu'llimni tashkil etishining shakli va mazmuni

Mustaqil ta'llimning maqsadи - talabalar o'qituvchi rabbahligida o'quv jarayonida olgan bilmish va ko'nikusalarini darsliklar, o'quv qo'llannalar, o'qav-uslubiy majmunlik, internet ma'lumotlari, o'quv-vizual va multimedya materiallari yordamida mustahkamlaydilar.

"Yog'larni qayta ishlash texnologiyasi" fani ni o'rganuvchi talabalar auditoriyada oltinuz vazifalarini mustahkamlash va Respublikaniye yog'-moy ko'xonalaridagi texnologik masalalarni e'tiborishda ko'nikma bosil qilish uchun mustaqil tu'llim tizimiga asoslanib, kafedra o'qituvchilariga tabbarligida, mustaqil ishlajaradilar. Hunda ular qo'shumscha adabiyollarni o'rganib

hamda internet saytlaridan foydalaniň referatlar va imyň dokladlar tayyorlaydilar, amaliy məshəbat məzvusiga doít ny yazılalarını bajaradilar, ko'rgazmali qurollar va slaytlar tayyorlaydilar.

| Nr | Məzvular nomi | Cəmi |
|----|---|------------|
| | 6-semestr | |
| 1 | Ma'naza konseptimi takzır o'qıb borish Laboratoriya va amaliy məshəbat ulotlarda tayyorlaryk ko'rish | 14 |
| 2 | Fosfatid konseptimini qo'llanilishi | 4 |
| 3 | İndov, makajo'xori moylarını rafineatsiyalash texnologiyasi | 4 |
| 4 | Paxta moydan gessipol ajratish | 4 |
| 5 | Misselloda eşqoriy rafinatsiyası | 4 |
| 6 | Oqlıvchi tupoqlamıng aktivlaşdırış usulları | 4 |
| 7 | Ishlatılgan oqarıruvchi tupoqdan moylarnı ajratış usulları | 4 |
| 8 | Şəpsəokni qayta ishlash | 4 |
| 9 | Gidrogenlashımlı selekyivlikni hisoblash | 2 |
| 10 | Jami | 44 |
| | 7-semestr | |
| 11 | Ma'naza konseptimi takzır o'qıb borish. Laboratoriya va amaliy məshəbat ulotlarda tayyorlaryk ko'rish Kurs loyhanı tayyorlash | 20 |
| 12 | Tiklangan katalizatorları pasıvlaşdırma himyulash | 4 |
| 13 | Ishlatılgan katalizatorlardan metalları ajratıb olış | 4 |
| 14 | N.I.Kozın va V.I.Varibusa usulidə marganın ishlab chiqarish | 4 |
| 15 | Kichik quvvatlı tizimlarda mayosez ishlab chiqarish | 4 |
| 16 | Neopistokidin glitserini ajratıb olış | 4 |
| 17 | Yog' kislotalarını rekristallıyalash texnologiyası | 4 |
| 18 | Sovut egartırış usulları | 4 |
| 19 | Kukumismon sovut ishlab chiqarish texnologiyası | 4 |
| 20 | Simetrik yuvish, uzaqlaştırovşaları ishlab chiqarish texnologiyası | 4 |
| 21 | Kichik quvvatlı limyalar | 4 |
| 22 | Paxta moydan gessipol ajratıb olış va qıllash | 4 |
| 23 | Xü'jilik sovuniga ishlov berish | 4 |
| 24 | Ait sovuniga ishlov berish | 4 |
| 25 | Kulinariyu yog'lamı olış | 4 |
| 26 | Səsoq chiqındılamı qayta ishlash | 4 |
| | Jami: | 80 |
| | Jami 6- 7 - semestr | 124 |

Kurs ishlari tashkilot etish bo'yicha ko'rsatmalar

Kurs ishlari (loyihasi) fan mavzulariga taalugli masalalar yuzasidan talabalariga yakka tartibda tegishli yopshiroq shaklida beriladi. Kurs loyihasining xajmi, rasmiylashtirish shakli, baholash mezonlar ishlari fan dasturida va tegishli kafedra sonmonidan belgilanadi. Kurs loyihasini bajarish talablarda funga oid bilim, ko'nikma va malakalarini shakllantirishiga xizmat qilishi kerak.

Kurs loyihasi uchun mavzular:

| No | Kurs loyihaning mavzusi |
|-----|--|
| 1. | Soya moyidan omuxtalangan yog' ishlab chiqarish texnologik bo'limini loyihalash (quvvati 10 t/sut) |
| 2. | Veryong' cq moyimi rafinatsiyalash limiyasini loyihalash (kuvvati 50 t/sut) |
| 3. | Dog'langan paxta moyi ishlab chiqarish texnologik bo'limini loyihasi (quvvati 80 t/sut) |
| 4. | Kuniga 30 t Provansal mayanezi ishlab chiqarish texnologik limiyasini loyihalash |
| 5. | Dog'langan soya moyimi ishlab chiqarish texnologik bo'limini loyihasi (quvvati 80t/sut) |
| 6. | Kuniga 10 t davriy usulda dezodoratsiyalangan salat (paxta) moyi ishlab chiqarish limiyasini loyihalash |
| 7. | Soya moyi usrida (10 t/sut) margarini ishlab chiqarish texnologik limiyani loyihalash |
| 8. | Soya soapstokini tugal sovunlash va parchalash bilan kuniga 20 t xom yog' kislotasi ishlab chiqarish texnologiyasi |
| 9. | Sutkasiga 30 t paxta moyidan texnik salomas ishlab chiqarish texnologik limiyasi loyihalash |
| 10. | Sutkasiga 30 t paxta moyi missellasini uzlaksiz usulda neytrallash texnologik limiyasini loyihalash |
| 11. | Sutkasiga 10 t 82% oshturma margarini ishlab chiqarish texnologik limiyasini loyihalash |
| 12. | Davriy usulda kuniga 50t 80%ni atir sovan zosini ishlab chiqarish limiyasini loyihalash |
| 13. | Uzlaksiz usulda kuniga 10t past tutli salomas ishlab chiqarish limiyasini loyihalash |
| 14. | Sutkasiga - paxta soapstokidan davriy usulda 12 t xom yog' kislotasi ishlab chiqarish texnologik limiyasini loyihalash |
| 15. | Kuniga 150 t snya mayimi uzlaksiz usulda rafinatsiyalash limiyasini loyihalash |
| 16. | Uzlaksiz usulda raps moyimi rafinatsiyalash texnologik bo'limini loyihasi (quvvati 120 t/sut) |
| 17. | Xo'jalik sovun ishlab chiqarish texnologik bo'limini loyihasi (quvvati 15 t/sut) |
| 18. | Kuniga 12 t salomasini parchalash texnik glitserin ishlab chiqarish limiyasini loyihalash |
| 19. | Toytintirilgan yog' ishlab chiqarish texnologik bo'limi loyihalash (quvvati 12 t/sut) |
| 20. | Kuniga kungaboqr moyimi uzlaksiz usulda "Alfa-Laval" tizimida rafinatsiyalash limiyasini loyihalash |
| 21. | Kuniga 25t paxta moyimi davriy usulda rafinatsiyalash, oqlash va dezodoratsiyalash texnologiyasi |
| 22. | Davriy sovun pisharish qozonlarida kuniga 30 t 72% xo'jalik sovuni ishlab chiqarish texnologiyasi |
| 23. | Texnik salomas ishlab chiqarish texnologik limiyasini loyihalash (quvvati 36 t/sut) |
| 24. | Mayomez ishlab chiqarish texnologik bo'limini loyihasi (quvvati 2 t/sut) |
| 25. | Kuniga 20t massar moyimi davriy neytralizatorda neytrallash, oqlash va hidrozantarnish texnologiyasi |
| 26. | Kuniga 24 t quyma satli margarini ishlab chiqarish texnologiyasi |
| 27. | Xo'jalik sovuni ishlab chiqarish texnologik bo'limini loyihasi (quvvati 25 t/sut) |
| 28. | Rafinatsiyalayun kungaboqr moyimi ishlab chiqarish texnologik limiyasini loyihalash (quvvati 140 tsut) |
| 29. | Kuniga 5,0 t spred ishlab chiqarish texnologik limiyasini loyihalash |
| 30. | Kuniga 25 t mayomez ishlab chiqarish texnologik limiyasini loyihalash |

| | |
|-----|--|
| 31. | Kuniga 12 t azum moyini rafinatsiyalash texnologik liniyasi loyhalash |
| 32. | Kuniga 18 t oziga salumasni uzlusiz rafinatsiyalash texnologik liniyasi loyhalash |
| 33. | Soapstokni gadrolizlash texnologik bo'limini loyihasi (quvvati 20 t/sut) |
| 34. | Kuniga 20 t salomasni parchalab yog' kislotasi ishlab chiqarish texnologiyasi |
| 35. | Kuniga 40 t 65%li xo'jalik sovumi asosini TNH-2 uskunasida ishlab chiqarish texnologiyasi |
| 36. | Rafinatsiyalangan paxta moyi ishlab chiqarish texnologik bo'limini loyhalash (quvvati 80 t/sut) |
| 37. | Kuniga 30t davriy usulda dezodoratsiyalangan salat moyi ishlab chiqarish texnologiyasi |
| 38. | Davriy usulda kuniga 35 t 80%li atir sovum asosini ishlab chiqarish texnologik liniyasi loyhalash |
| 39. | Salat (soya) moyini ishlab chiqarish texnologik liniyasi loyhalash (quvvati 45 t/sut) |
| 40. | Mayonez ishlab chiqarish texnologik liniyasi loyhalash (quvvati 25 t/sut) |
| 41. | Kuniga 10t salomasni parchalab texnik gliterin ishlab chiqarish texnologiyasi |
| 42. | Xo'jalik sovumi ishlab chiqarish texnologik bo'limini loyihasi (quvvati 1t/sut) |
| 43. | Toytintirilgan yog' ishlab chiqarish texnologik bo'limi loyhalash (quvvati 14 t/sut) |
| 44. | Soya moyidan omuxtalangan yog' ishlab chiqarish texnologik bo'limini loyihasi (quvvati 1 t/sut) |
| 45. | Sutkasiga 20 t soya moyini uzlusiz usulda mini tizimda qidratish va ishqorli rafinatsiyalash texnologik liniyasi loyhalash |
| 46. | Soapstokni qoyta ishlash texnologik bo'limini loyihasi (quvvati 70 t/sut) |
| 47. | Soya yog'idan salat moyi ishlab chiqarish texnologik bo'limini loyhalash (quvvati 100 t/sut) |
| 48. | Moylarni reaktivsiz parchalash liniyasi loyhalash (quvvati 35 t/sut) |
| 49. | Sutli margarin ishlab chiqarish texnologik bo'limini loyhalash (quvvati 10 t/sut) |
| 50. | Sutkasiga 5000 kg atir sovun asosini ishlab chiqarish liniyasi loyhalash |
| 51. | Kuniga 50t massar moyini uzlusiz neutrallash liniyasi loyhalash |
| 52. | Sariyog'li margarin mahsuloti ishlab chiqarish texnologik liniyasi loyhalash (quvvati 25 t/sut) |
| 53. | Atir sovuni ishlab chiqarish texnologik bo'limini loyihasi (quvvati 30 t/sut) |
| 54. | Pasta soapstokini tugal sovunlash va parchalash bilan kuniga 12 t sumi yog' kislotasi ishlab chiqarish texnologiyasi |
| 55. | Kuniga 150t zig'ir moyini uzlusiz neutrallash liniyasi loyhalash |

Dastarning informatsion- uslubiy ta'minoti

Mazkur fanni o'qitish jarayonida O'zbekiston Respublikasining mehnati muhofaza qilesi, FV, Ekofigiyaga oid qonunlar, kodekslar, Prezident Qarorları va Farmonlari, O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining Qarmlari, chet el va Respublikamizda nashr etdigan adabiyotlar, elektron adabiyotlar, virtual laboratoriyalar, laboratoriya mazrusiga oid texnik jichozi, turli slaydfalar, vikipedia, ilmiy jumsallardagi maqolalar, ma'rura matnlari, fan bo'yicha o'quv-uslubiy magzumular hamda Internet materiallaridan foydalaniлади.

III. Fan bo'yicha talabalar bilimini nazorat qilish

Talabalar bilimini nazorat qilish Oliy va o'sta massas ta'lim Vazirligi tomonidan taysiya etilgan "Oliy ta'lim muassasalarida talabalar bilimini nazorat qilish va baholashning reyting tizimi to'g'risida"gi N i z o m (Nizom O'z.R. OO'MTVning 2009 yil 11 iyundagi 204-soni buyrug'i bilan tasdiqlangan va O'zbekiston Respublikasi Adliya vazirligida 2009 yil 10 iyulda 1981-soni bilan davlat ni yaxatidan o'tkazilgan O'z.R. OO'MTVning 2010 yil 25 avgustadagi 333-soni buyrug'i bilan Nizomga o'zgartirish va qu'shimchalar kiritilgan hamda O'zbekiston Respublikasi Adliya

vazirligida 2010 yil 26 avgustda 1981-son bilan davlat royxatidan qayta o'tkazilgan) asosida bosqichcha-bosqich amalga oshiriladi.

Ushbu Nizomga muvofiq fan bo'yicha o'quv semestri davomida uch turdi, ya'nini jeriy, oraliq va yakuniy nazoratlar o'tkaziladi.

Jeriy nazorat - fan mazvolari bo'yicha bilim va amaliy ko'nikma darajasini aniqlash va baholash maqsadida laboratoriya, amaliy maslah'otlari va mustaqil ta'lim tushshiriqlari buyicha og'zaki so'rav, test o'tkazish, shahsat, nazorat ishi, kollokvium, uy vazifalarini tekshirish va shu kabi boshqa shakllarda o'tkaziladi.

Oraliq nazorat - semestr davomida modallli tizim asosida o'quv dasturining tegishli (funning bir necha mazvolarini o'z ichiga olgan) bo'limi tugallangandan keyin, talabuning bilim va amaliy ko'nikma darajasi ni aniqlash va baholash maqsadida yozma, og'zaki, test shaklidida o'tkaziladi. Oraliq nazorat bir semestrda ikki (yoki bir) marta o'tkaziladi va shakli (yozma, og'zaki, test va hokazoj) hamda soni o'quv faniга ajratilgan umumiy sountar hajmidan kelib chiqqan holda belgilanadi.

Yakuniy nazorat - semestr yakunida muayyan fan bo'yicha nazaroti bilim va amaliy ko'nikmalarni talabular komonidan o'zlashtirish darajasini aniqlash maqsadida tayinchi tushshircha va iboratlerga asoslangan "Yozma ish" shaklida o'tkaziladi. Ilmiy Kengash qaron bilan yakuniy nazorat og'zaki, test va boshqa shakllarda ham o'tkazilishi mumkin.

Fan bo'yicha talabalar bahosini aniqlash mezonlari

| | | | | |
|----|---|---|---|---|
| 1. | Amaliy maslah'otlarda qamashish savollarga javob berish | 5 | <ul style="list-style-type: none"> - Savollarga to'liq va to'g'ri javob berishi na mustaqil mi keltirsma - Savollarga to'g'ri javob berishi va mustaqil misollar keltirsma - Savollarga to'g'ri javob berishi na mustaqil misollar keltirmasna. Savollarga to'g'ri javob berishi - Savollarga javob berishda ma'lum kamchiliklarga yo'lli qu'yishi. Savollarga javob bera olmasligi | 5 |
| 2. | Laboratoriya maslah'otlarda qamashish savollarga javob berish | 5 | <ul style="list-style-type: none"> - Savollarga to'liq va to'g'ri javob berishi na mustaqil misollar keltirsma - Savollarga to'g'ri javob berishi va mustaqil misollar keltirsma - Savollarga to'g'ri javob berishi na mustaqil misollar keltirmasna. Savollarga to'g'ri javob berishi - Savollarga javob berishda ma'lum kamchiliklarga yo'lli qu'yishi. Savollarga javob bera olmasligi | 5 |
| 3. | Muruza darsida qamashish savollarga javob berish, nazorat ishlari, og'zaki sotov o'tkazishi | 5 | <ul style="list-style-type: none"> - Savollarga to'liq va to'g'ri javob berishi na mustaqil misollar keltirsma - Savollarga to'g'ri javob berishi va mustaqil misollar keltirsma - Savollarga to'g'ri javob berishi na mustaqil misollar keltirmasna. Savollarga to'g'ri javob berishi - Savollarga javob berishda ma'lum kamchiliklarga yo'lli qu'yishi. Savollarga javob bera olmasligi | 5 |
| 4. | Mustaqil ta'limlarning bajarishi va tushshirishi | 5 | <ul style="list-style-type: none"> - Mustaqil ta'limlarni manbalardan foydalab, nazurni bilmalarni qo'llab, to'liq bajarishi va tushuntirish berishi va missollar keltirish - Mustaqil ta'limlarni manbalardan foydalab, nazariy bilmalarni qo'llab, to'liq bajarishi va tushuntirish berishi - Mustaqil ta'limlarni manbalardan foydalab | 5 |

| | | | |
|--|--|---|--------|
| | | bajarish, mazary bilumlarni qo'llashda, tushuntirib berishda ba'zi kamchiliklarga yo'l qo'yishi. - Mustaqil ta'limlarni bajarmagan yoki manbalardan ko'chirgan, tushuntirib bera olmagan | 3 2 |
|--|--|---|--------|

Ishchi o'quv rejaga muvoziy fan bo'yicha 18 ta (36 soat) ma'rzu mashg'ulot va 10 ta (30 soat) mustaqil ish rejlashtirilgan. Shu sababli JN da 1 ta amaliy mashg'ulot uchun har biriga 5 fahordan, 1 ta M1 uchun 3 baho rejlashtirilgan.

Fan bo'yicha ON kafedra yig'dishi va fakultet Kengashni qaroriga asosan 1 marza o'qazildi. Joriy va oraliq nazorat turlari bo'yichu 3 va undan yuqori bahoni to'plagan tulab fanni o'zlashtirigan deb hisoblanadi va ushibu fan bo'yicha yakuniy nazoratga kirmasligiga yo'l qo'yildi. Talabaning fan bo'yicha o'zlashtirish ko'rsatkichini nazorat qilishda quyidagi namunaviy mezonlar (keyingi o'rindarda namunaviy mezonlar deb yuritiladi) tavsya etiladi:

a) 5 baho uchun talabuning bilim darajasi quydagilarga javob berishi lozim:

xalosa va qator qabul qilish;

iyodiy fikrlay olish;

mustaqil mushohada yurita olish;

olgan belimlarini amalda qo'llay olish;

mohiyatini tushunish;

bilish, aytib berish;

tasavvurga ega bo'lish

b) 4 baho uchun talabuning bilim darajasi quydagilarga javob berishi lozim:

mustaqil mushohada yurita olish;

olgan hif'mlarini amalda qo'llay olish;

mohiyatini tushunish;

bilish, aytib berish;

tasavvurga ega bo'lish.

v) 55-70 ball uchun talabuning bilim darajasi quydagilarga javob berishi lozim:

mohiyatini tushunish;

bilish, aytib berish;

tasavvurga ega bo'lish.

g) 3 baho quydagi hollarda baholanishi mumkin:

aniq tasavvurga ega bo'lmaslik; bilmashlik.

IV. Asosiy va qo'shimcha o'quv adabiyotlar hamda axborot manbaalarri

Asosiy adabiyotlar

1. Wolf Ham., Richard J., Hamilton., Gijs Galliow. Edible Oil Processing. 2nd Edition - USA, Wiley-Blackwell. 2013. 342 pages.

2. Qodirov Y., Ro'ziboyev A. Yog'larni qayta ishlash texnologiyasi. Darslik. -T.: Fan va texnologiya. - 2014. -320 h.

3. Qodirov Y., Ravimov M. Yog'larni qayta ishlash texnologiyasi. Darslik. - T. "Iqtisod-Meliya" - 2013 - 300 b.

4. F.U.Suvanova. Yog'larni qayta ishlash texnologiyasi. Sanidan amaliy mashg'ulotlar. O'quv qo'llumma. Toshkent. Vozis-nashriyoti. 2021. - 110 b.

Qo'shimcha adabiyotlar

4. Мирзиев Ш.М. Буон жаджагимини мурд на оливаной жалкимин билди бирга курамиз. Ташкент: "Узбекистон", 2017, 488 б.
5. Мирзиев Ш.М. Конун устуворлариги за инсон манфаатларини таъминлантириштиришни халия фаровонингзининг гаровин. Ташкент: "Узбекистон", 2017, 48 б.
6. Мирзиев Ш.М. Эркин на фаровон демократик Узбекистон давлатини берганиликда барро штамиш. Ташкент: "Узбекистон", 2016, 566 б.
7. Арутюян И.С., Аршинова Е.А., Янова Л.И. и др. Технология переработки жиров. Учебник. -М. Агропромиздат -1985. -367 с.
8. Арутюян И.С., Корнина Е.П., Нестерова Е.А. Рафинишик масел и жиров. Учебное пособие. Санкт-Петербург. ГИОРД. -2004. - 288 с.
9. Руководство по технологии извлечения и переработки растительных масел и жиров. /Под. ред: А.Г. Сергеева Й. Учебное пособие. ВНИИЭК том 2. -1973. том 3 кн. 1. - 1985, кн. 2.-1977
10. Арутюян И.С., Корнина Е.П., Янова А.И. и др. Технология переработки жиров. Учебник. 2-е изд. М. Пищепромиздат. - 1998. -451с
11. Васильева Г.Ф. Денодорация в масложировой промышленности. Учебное пособие. -М.: -2003. - 174 с
12. Глушенкова А.И., Мирман А.А. Гидрогенезация жиров. Учебное пособие. -Т. - 1979. - 143 с.
13. Зайниева Л.В., Нечас А.П. Жиры и масла: современные подходы к модернизации традиционных технологий. Учебное пособие. -М.. ДелоЛинс. - 2013. - 152с.
14. Нечас А.П., Кошткова А.А. и др. Майонезы. Учебное пособие. СПб. -2000 с.74
15. Qodirov Y. Yoz'lam qayta-ishlash texnologiyasidan laboratoriya mashg'ulotlari. O'quv qo'chimasi. T. Cho'iroq. -2005. -168 b.
16. Ричард О'Брайен. Жиры и масла. Применение, состав и свойства, применение. Пер. с англ. СПб. Профессия. 2007. -752с.
17. Suvanova F.U. "Yoz'lam qayta ishlash texnologiyasi" faniida o'quv-uslubiy tajizida. 2018

Internet saytlari

14. www.jmcatalysts.com
15. www.vinzi.ru
16. www.bcf-catalysis.com
17. [www.oilworld.ru](http://oilworld.ru)
18. www.edu.uz
19. <http://foodprom.ru>
20. <http://www.sifat.uz/>
21. <http://www.kcti.uz/research/standartizatsiya/standartizhirish/>
22. <http://www.zivav.com.ua/liniiproizvodstva/rastitelnogo-masla-i-vego-polnoy-ochistki>
23. <http://www.silence.com.ua/tyurkmenyamye-dlya-pishevoy-promishlennosti>
24. <http://support.equipnet.ru/Technologicheskove-oborudovaniye-mashpressovogo-sezdi>
25. <http://support.equipnet.ru/Mashchinnye-kultury-dlya-perembojki/>
26. <http://www.zav-progress.ru/stanovki-mashinnye-mash/>

