

**O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI OLIY VA O'RTA MAXSUS TA'LIM
VAZIRLIGI**

QARSHI MUHANDISLIK-IQTISODIYOT INSTITUTI

Ro'yxatga olindi:

№

178

“29”

08

2022 yil



**«Traktorlar va qishloq xo'jalik texnikasi detallarini qayta
tiklash metodlari»**

FANIDAN

ISHCHI O'QUV DASTURI

Bilim sohasi: 600000 – Xizmatlar sohasi

Ta'lim sohasi: 610000 – Xizmat ko'rsatish sohasi

Ta'lim yo'nalishlari: 5610600 -Xizmat ko'rsatish texnikasi va
texnologiyasi (qishloq xo'jalik
texnikasiga xizmat ko'rsatish bo'yicha)

Qarshi - 2022

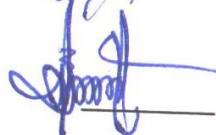
Fanning ishchi o'quv dasturi O'zbekiston Respublikasi Oliy va o'rta maxsu ta'lim vazirligining 2019 yil 04.10. dagi 892 – sonli buyrug'i bilan tasdiqlangan o'quv dasturiga muvofiq ishlab chiqildi.

Tuzuvchi: S.R.Alikulov - “Qishloq xo'jaligini mexanizatsiyalashtirish va servis” kafedra professori

Fanning ishchi o'quv dasturi “Qishloq xo'jaligini mexanizatsiyalashtirish va servis” kafedra yig'ilishida (bayon № 1, 24.08 2022 y.), “Muhandislik texnikasi” fakulteti Uslubiy Komissiyasida (bayon № 1, 28.08 2022 y.) va institut Uslubiy Kengashida (bayon № 1, 19.08 2022 y.) muhokama etilgan va o'quv jarayonida foydalanishga tavsiya qilingan.

O'quv- uslubiy boshqarma boshlig'i  dots. Sh.Turdiyev

Fakultet uslubiy komissiyasi raisi  dots. E. Eshdavlatov

Kafedra mudiri  dots. Z.Batirov

KIRISH

Prezidentimiz SH.Mirziyoyevning 2017 yil 7 fevralda tasdiqlagan O'zbekiston Respublikasini yanada rivojlantirish bo'yicha "Harakatlar strategiyasi"ning to'rtinchi ustuvor yo'nalishining to'rtinchi bandida ta'lim tizimi to'g'risida bir qancha rejalar belgilab olindi. Ta'lim berishda ilg'or pedagogik texnologiyalardan samarali foydalanish kabi masalalar Prezidentimizning 2017 yil 20 apreldagi 2909-sonli qarorida ham mustahkamlab qoyildi. O'zbekiston Respublikasini iqtisodiy va ijtimoiy rivojlantirishga qaratilgan dasturni amalga oshirishda fan-texnika taraqqiyotini jadallashtirish, ishlab chiqarishni texnik jihatdan qayta qurollantirish va kengaytirish, amaldagi ishlab chiqarishdan jadal foydalanish, boshqaruv tizimini takomillashtirish asosida ishlab chiqarishni rivojlantirish va uning samaradorligini oshirish eng zarur vazifalardan hisoblanadi.

Fanni o'qitishda mashinalarning texnik holatiga ta'sir etuvchi omillar, Mashinalarni kapital ta'mirlash texnologiyasi, detallarni ta'mirlash usullari, traktorlarning tepovoy detallarini ta'mirlash, qishloq xo'jalik mashina va jihozlari detallarini tiklash texnologiyasi va usullari keltirilgan. Davlat va hukumatning qarorlaridan kelib chiqib, agrosanoat majmuasida foydalaniladigan mashina va uskunalarning ta'mirlash sifatini oshirish masalalari, hamda mamlakatimiz va ushbu fanni rivojlangan horijiy davlatlar fan va texnika yutuqlari asosida yoritish ko'zda tutilgan va bayon qilingan.

Fanni o'qitishdan maqsad tayyorlanayotgan keng qamrovli mutaxassisga detallarni ta'mirlash usullari, traktorlarning tepovoy detallarini ta'mirlash, qishloq xo'jalik mashina va jihozlari detallarini tiklash texnologiyasi_muammolari haqida nazariy va amaliy bilimlar berish, unda fanga, o'z kasbiga qiziqishni orttirish kabi sifatlarni shakllantirishdan iborat.

Fanning maqsad va vazifalari

Fanni o'qitishdan maqsad – 5610600-Xizmat ko'rsatish texnikasi va texnologiyasi" (qishloq xo'jalik texnikasiga xizmat ko'rsatish) ta'lim yo'nalishi bo'yicha bakalavr talabalarda mashinalarni kapital ta'mirlash texnologiyasi, detallarni

ta'mirlash usullari, traktor, qishloq xo'jalik mashina va jihozlari detallarini tiklash texnologiyasi va usullari bo'yicha bilim, ko'nikma va malaka shakllantirishdir.

Fanni vazifasi - talabalarga traktor va qishloq xo'jalik mashinalari va jihozlarida sodir bo'ladigan nosozliklarning asosiy sababchilaridan mashina uzellardagi ishqalanish va yeyilish jarayonlari ekanligini, mashina detallari, uzal va agregatlarini ta'mirlash texnologiyasi va usullari bilan tanishtirish fan hamda ta'mirlash ishlarini amalda maxsus korxonalarda bajarish metodlarini o'rgatishdan iborat.

Fan bo'yicha talabalarning bilimi, ko'nikma va malakalariga qo'yiladigan talablar

«Traktorlar va qishloq xo'jalik texnikasi detallarini qayta tiklash metodlari» fanini o'rganuvchilarga:

- traktor va qishloq xo'jalik mashinalarini va jihozlarida sodir bo'aldigan nosozliklarning asosiy sababchilaridan-mashina uzellaridagi ishqalanish va yeyilish jarayonlarini;

- mashina detallari, uzal va agregatlarining detallarini ta'mirlash texnologiyasi va usullari bilan tanishtirishni;

- maxsus korxonalarda detallarni ta'mirlash uchun bajariladigan metodlar haqida amaliy tushunchaga ega bo'lishi kerak.

Fanning o'quv rejadagi boshqa fanlar bilan o'zaro bog'liqligi va uslubiy jihatdan uzviyligi

«Traktorlar va qishloq xo'jalik texnikasi detallarini qayta tiklash metodlari» fanini o'rganishda aniq va umumiy muhandislik fanlari (“Oliy matematika”, “Fizika”, “Kimyo”, “Informatika”, “Nazariy mexanika”, “Issiqlik texnikasi”, “Materiallar qarshiligi”, “Materialflshunoclik va konstruksion materiallar texnologiyasi”, “Mashina detallari”, “Ko'tarib-tashish mashinalari” va ixtisoslik fanlarini ham chuqur o'zlashtirgan bo'lishlari kerak.

Fanning ishlab chiqarishdagi o'rni

Ushbu o'quv fani bo'yicha nazariy va amaliy mashg'ulotlardan olingan bilimlarni ishlab chiqarishdagi zamonaviy texnika va texnologiyalar bo'yicha o'zgarishlar e'tiborga olinishi lozim.

Ushbu fan ixtisoslik fanlari qatoriga kirganligi sababli, uni ishlab chiqarish bilan bog'liq holda o'rganish taqoza etiladi, ya'ni o'quv jarayonida avtotransport korxonalarida sayohat darslari (ayrim laboratoriya ishlarini o'tilishi) ko'zda tutiladi.

Fanni o'qitishda zamonaviy axborot va pedagogik texnologiyalar

Fanni o'qitishda innovasion pedagogik texnologiyalar, jumladan quyidagi interaktiv uslublardan, jumladan muhokama-munozara, jamoaviy muhokama yoki muammolar ruyxatini tuzish, vaziyatni o'rganish, tahlil qilish, bahs yoki munozaralar olib borish, tanqidiy fikrlash, rolli o'yinlar, kichik guruhlarda ishlash, aqliy hujum, klaster (tutam, bog'lam), baliq skeleti, FSMU, "T-sxema", blis-so'rov, "Nima uchun?" texnologiyalari, BBXB (Bilaman, bilishni xohlayman, bilib oldim), konseptual va insert jadvallaridan keng foydalaniladi.

Fan bo'yicha ma'ruza matnlarini tayyorlashda chet mamlakatlar, jumladan Hamdo'stlik mamlakatlarida yangi chop etilib. "Internet" tizimi orqali tarqatilgan elektron darsliklar, o'quv qo'llanmalar va ma'ruza matnlaridan foydalaniladi. Shuningdek, ma'ruzalarni o'tishda elektron ma'ruzalardan, mavzularga mos multimediali slaydlar va videofilmlardan foydalanish ko'zda tutiladi.

Amaliy va laboratoriya mashg'ulotlarda elektron mashqlar va masalalar to'plamlaridan, test savol-javoblari, qurilmalar va jihozlarning hamda texnologik jarayon kechishining kompyuterdagi elektron modellaridan, animatsion amaliy mashg'ulotlardan foydalaniladi.

Shaxsga yo'naltirilgan ta'lim. Bu ta'lim o'z mohiyatiga ko'ra ta'lim jarayonining barcha ishtirokchilarini to'laqonli rivojlanishlarini ko'zda tutadi. Bu esa ta'limni loyihalashtirilayotganda, albatta, ma'lum bir ta'lim oluvchining shaxsini emas, avvalo, kelgusidagi mutaxassislik faoliyati bilan bog'liq o'qish maqsadlaridan kelib chiqqan holda yondoshilishni nazarda tutadi.

Tizimli yondoshuv. Ta'lim texnologiyasi tizimning barcha belgilarini o'zida mujassam etmog'i lozim: jarayonning mantiqiyliqi, uning barcha bo'g'inlarini o'zaro bog'langanligi, yaxlitligi.

Faoliyatga yo'naltirilgan yondoshuv. Shaxsning jarayonli sifatlarini shakllantirishga, ta'lim oluvchining faoliyatni aktivlashtirish va intensivlashtirish, o'quv jarayonida uning barcha qobiliyati va imkoniyatlari, tashabbuskorligini ochishga yo'naltirilgan ta'limni ifodalaydi.

Dialogik yondashuv. Bu yondoshuv o'quv munosabatlarini yaratish zaruriyatini bildiradi. Uning natijasida shaxsning o'z-o'zini faollashtirishi va o'z-o'zini ko'rsata olishi kabi ijodiy faoliyati kuchayadi.

Hamkorlikdagi ta'limni tashkil etish. Demokratik, tenglik, ta'lim beruvchi va ta'lim oluvchi faoliyat mazmunini shakllantirishda va erishilgan natijalarni baholashda birgalikda ishlashni joriy etishga e'tiborni qaratish zarurligini bildiradi.

Muammoli ta'lim. Ta'lim mazmunini muammoli tarzda taqdim qilish orqali ta'lim oluvchi faoliyatini aktivlashtirish usullaridan biri. Bunda ilmiy bilimni ob'ektiv qarama-qarshiligi va uni hal etish usullarini, dialektik mushohadani shakllantirish va rivojlantirishni, amaliy faoliyatga ularni ijodiy tarzda qo'llashni mustaqil ijodiy faoliyati ta'minlanadi.

Axborotni taqdim qilishning zamonaviy vositalari va usullarini qo'llash - yangi kompyuter va axborot texnologiyalarini o'quv jarayoniga qo'llash.

O'qitishning usullari va texnikasi. Ma'ruza (kirish, mavzuga oid, vizuallash), muammoli ta'lim, keys-stadi, pinbord, paradoks va loyihalash usullari, amaliy ishlar.

O'qitishni tashkil etish shakllari: dialog, polilog, muloqot hamkorlik va o'zaro o'rganishga asoslangan frontal, kollektiv va guruh.

O'qitish vositalari: o'qitishning an'anaviy shakllari (darslik, ma'ruza matni) bilan bir qatorda – kompyuter va axborot texnologiyalari.

Kommunikasiya usullari: tinglovchilar bilan operativ teskari aloqaga asoslangan bevosita o'zaro munosabatlar.

Teskari aloqa usullari va vositalari: kuzatish, blis-so'rov, oraliq va joriy, yakunlovchi nazorat natijalarini tahlili asosida o'qitish diagnostikasi.

Boshqarish usullari va vositalari: o'quv mashg'uloti bosqichlarini belgilab beruvchi texnologik karta ko'rinishidagi o'quv mashg'ulotlarini rejalashtirish, qo'yilgan maqsadga erishishda o'qituvchi va tinglovchining birgalikdagi harakati, nafaqat auditoriya mashg'ulotlari, balki auditoriyadan tashqari mustaqil ishlarning nazorati.

Monitoring va baholash: o'quv mashg'ulotida ham, butun kurs davomida ham o'qitishning natijalarini rejali tarzda kuzatib borish. Kurs oxirida test topshiriqlari yoki yozma ish variantlari yordamida tinglovchilarning bilimlari baholanadi.

«Traktorlar va qishloq xo'jalik texnikasi detallarini qayta tiklash metodlari» fanidan mashg'ulotlarning mavzular va soatlar bo'yicha taqsimlanishi:

Ta'lim yo'nalishi	Semestr	Mashg'ulotlar tarkibi					
		Ma'ruza, soat	Amaliy mashg'ulot soat	Laboratoriya mashg'uloti, soat	Kurs ishi	Mustaqil ta'lim, soat	Jami, soat
Xizmat ko'rsatish texnikasi va texnologiyasi (qishloq xo'jalik texnikasiga xizmat ko'rsatish bo'yicha)"	VI	24	32	6		54	116
	VII	32	36	6	+	82	156
Jami		56	68	12		136	272

№	Mavzu, bo'lim nomi	Ma'ruza	Amaliy mashg'ulot	Laboratoriya mashg'ulot	Mustaqil mashg'uloti
1-modul. Mashinalarning texnik holatiga ta'sir etuvchi omillar					
1.	1-mavzu. Mashinalarning ishonchliligi va xizmat muddatiga ishlatish sharoitining ta'siri.	2	2		4
2.	2-mavzu. Mashina detallari nuqsonlarining turlari. Ishqalanish hodisasining mohiyati. Yeyilish turlari haqida ma'lumot. Chegaraviy va joiz yeyilishlar	2	2		4
3.	3-mavzu. Ta'mirlash turlari va qishloq xo'jaligidagi tamirlash texnik xizmat ko'rsatish bazasi. Mashinalar ta'mirini tashkil qilish usullari va shakllari.	4	4		6
2-modul. Mashinalarni kapital tamirlash texnologiyasi.					
4.	4-mavzu. Ishlab chiqarish va texnologik jarayonlar haqida umumiy tushunchalar.	2	2		4
5.	5-mavzu. Mashinani ta'mirlashga qabul qilish, yuvish va tozalash. Bo'laklash xususiyatlari. Detallarni saralash.	2	4		6
6.	6-mavzu. Uzel va mexanizmlarni komplektlash. Mashinalarni yig'ish texnologiyasi. Detal va uzellarni muvozanatlash.	2	2		6
7.	7-mavzu. Agregat va mashinalarni obkatlash va sinashning asosiy texnologik jarayonlari. Mashinalarni bo'yash texnologiyasi asoslari.	4	2		6
3-modul. Detallarni tamirlash usullari.					
8.	8-mavzu. Ta'mirlash usullarining tasnifi.	2	2		4
9.	9-mavzu. Detallarni mexanik ishlov berish yo'li bilan tamirlash. Detallarni plastik deformatsiyalash usulida tamirlash.	2	4		6
4-modul. Payvandlash turlari.					
10.	10-mavzu. Payvandlash turlari. Detallarni gaz alangasida payvandlash yo'li bilan tamirlash	4	4	2	6
11.	11-mavzu. Detallarni elektr yoyi vositasida payvandlash. Detallarni payvandlash va suyuqlantirib qoplash jarayonlarini avtomatlashtirish.	2	2	2	6
12.	12-mavzu. Payvandlashdagi termik ta'sir va unga qarshi kurashishning texnologik usullari. Ta'mirlashda detallarga elektr uchquni bilan ishlov berish.	4	4	2	6
13.	13-mavzu. Detallarni payvandlash va suyuqlantirib qoplash jarayonlarini avtomatlashtirish.	2	2	2	6
5-modul. Metallash turlari.					
14.	14-mavzu. Detallarni metallash yo'li bilan tamirlash. Metallash turlari.	2	4		6
15.	15-mavzu. Metallash texnologiyasi. Metallangan qatlamning strukturasi qattiqligini yeyilishga chidamliligi va mustahkamligi.	2	2		6
16.	16-mavzu. Detallarni galvanik metall qoplash yo'li bilan tamirlash. Xromlash. Temirlash. Detallarni plastmassa va yelimlardan foydalanib tamirlash va kavsharlash.	2	4		6
6-modul. Polimer materiallar.					
17.	17-mavzu. Polimer materiallar. Yelimli tarkiblar. Detallarni kavsharlash.	2	4	2	6
18.	18-mavzu. Detallarni ta'mirlashning qulay usullarini tanlash.	2	2		6

7-modul. Traktorlarning tipavoy detallarini ta'mirlash.					
19.	19-mavzu. Korpus detallarni ta'mirlash. Vallarni ta'mirlash.	2	2		6
20.	20-mavzu. Tishli g'ildiraklarni ta'mirlash. Rezbali, shlitsali va shponkali birikmalarni ta'mirlash	2	4		6
8- modul. Qishloq xo'jalik mashinalarini ta'mirlash.					
21.	21-mavzu. Tuproqqa ishlov beruvchi mashina va uskunalarini tiklash. Ekish mashinalarining ishchi organlarini ta'mirlash.	2	4		6
22.	22-mavzu. Detallarni tiklash usullarining eng qulayini tanlash	2	2		6
23.	23-mavzu. Qishloq xo'jalik mashinalarining ramalarini, tirsakli vallarini va tishli g'ildiraklarini ta'mirlash	2	2	2	6
24.	24-mavzu. Qishloq xo'jalik mashinalarini yig'ish va rostlash xususiyatlari	2	2		6
Jami:		56	68	12	136

ASOSIY QISM

Ma'ruza mashg'ulotlari

1-ma'ruza Kirish. Mashinalarning ishonchliligi va xizmat muddatiga ishlatish sharoitining ta'siri.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari:

Aqliy hujum, klaster, munozara, o'z-o'zini nazorat qilish. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

2-ma'ruza. Mashina detallari nuqsonlarining turlari. Ishqalanish hodisasining mohiyati. Yeyilish turlari haqida ma'lumot. Chegaraviy va joiz yeyilishlar.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari:

Muammoli ta'lim. Aqliy hujum, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

3-ma'ruza. Ta'mirlash turlari va qishloq xo'jaligidagi tamirlash texnik xizmat ko'rsatish bazasi. Mashinalar ta'mirini tashkil qilish usullari va shakllari.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari:

Dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7

4-ma'ruza. Ishlab chiqarish va texnologik jarayonlar haqida umumiy tushunchalar

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

5-ma'ruza. Mashinani ta'mirlashga qabul qilish, yuvish va tozalash. Bo'laklash xususiyatlari. Detallarni saralash.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: Klaster, dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

6-ma'ruza. Uzel va mexanizmlarni komplektlash. Mashinalarni yig'ish texnologiyasi. Detal va uzellarni muvozanatlash

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

7-ma'ruza. Agregat va mashinalarni obkatlash va sinashning asosiy texnologik jarayonlari. Mashinalarni bo'yash texnologiyasi asoslari

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7

8-ma'ruza. Ta'mirlash usullarining tasnifi.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: Klaster, dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy

hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

9- ma'ruza. Detallarni mexanik ishlov berish yo'li bilan tamirlash. Detallarni plastik deformatsiyalash usulida tamirlash.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: Klaster, dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

10-ma'ruza. Payvandlash turlari. Detallarni gaz alangasida payvandlash yo'li bilan tamirlash.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

11-ma'ruza. Detallarni elektr yoyi vositasida payvandlash. Detallarni payvandlash va suyuqlantirib qoplash jarayonlarini avtomatlashtirish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

12-ma'ruza. Payvandlashdagi termik ta'sir va unga qarshi kurashishning texnologik usullari. Ta'mirlashda detallarga elektr uchquni bilan ishlov berish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: Muammoli ta'lim. Aqliy hujum, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

13-ma'ruza. Detallarni payvandlash va suyuqlantirib qoplash jarayonlarini avtomatlashtirish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari:

Aqliy hujum, klaster, munozara, o'z-o'zini nazorat qilish. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

14-ma'ruza. Detallarni metallash yo'li bilan tamirlash. Metallash turlari.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari:

Muammoli ta'lim. Aqliy hujum, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

15-ma'ruza. Metallash texnologiyasi. Metallangan qatlamning strukturasi qattiqligini yeyilishga chidamliligi va mustahkamligi.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari:

Dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

16-ma'ruza. Detallarni galvanik metall qoplash yo'li bilan tamirlash. Xromlash. Temirlash. Detallarni plastmassa va yelimlardan foydalanib tamirlash va kavsharlash

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

17-ma'ruza. Polimer materiallar. Yelimli tarkiblar. Detallarni kavsharlash.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: Klaster, dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

18-ma'ruza. Detallarni ta'mirlashning qulay usullarini tanlash

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

19-ma'ruza. Korpus detallarni ta'mirlash. Vallarni ta'mirlash

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: A1, A2, A3, Q7

20-ma'ruza. Tishli g'ildiraklarni ta'mirlash. Rezbali, shlitsali va shponkali birikmalarni ta'mirlash.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: Klaster, dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy

hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

21- ma'ruza. Tuproqqa ishlov beruvchi mashina va uskunalarni tiklash. Ekish mashinalarining ishchi organlarini ta'mirlash.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: Klaster, dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

22-ma'ruza. Detallarni tiklash usullarining eng qulayini tanlash.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

23-ma'ruza. Qishloq xo'jalik mashinalarining ramalarini, tirsakli vallarini va tishli g'ildiraklarini ta'mirlash.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Aqliy hujum, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

24-ma'ruza. Qishloq xo'jalik mashinalarini yig'ish va rostlash xususiyatlari.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: Muammoli ta'lim. Aqliy hujum, munozara, o'z-o'zini nazorat. **Adabiyotlar:** A1, A2, A3, Q7

Ma'ruza mashg'ulotining kalendar rejasi

T/r	Mavzular nomi	Soat
1.	Mashinalarning ishonchiligi va xizmat muddatiga ishlatish sharoitining ta'siri	2
2.	Mashina detallari nuqsonlarining turlari. Ishqalanish hodisasining mohiyati. Yeyilish turlari haqida ma'lumot. Chegaraviy va joiz yeyilishlar	2
3.	Ta'mirlash turlari va qishloq xo'jaligidagi tamirlash texnik xizmat ko'rsatish bazasi. Mashinalar ta'mirini tashkil qilish usullari va shakllari	2
4.	Ta'mirlash turlari va qishloq xo'jaligidagi tamirlash texnik xizmat ko'rsatish bazasi. Mashinalar ta'mirini tashkil qilish usullari va shakllari (davomi)	2
5.	Ishlab chiqarish va texnologik jarayonlar haqida umumiy tushunchalar	2
6.	Mashinani ta'mirlashga qabul qilish, yuvish va tozalash. Bo'laklash xususiyatlari. Detallarni saralash	2
7.	Uzel va mexanizmlarni komplektlash. Mashinalarni yig'ish texnologiyasi. Detal va uzellarni muvozanatlash	2
8.	Agregat va mashinalarni obkatlash va sinashning asosiy texnologik jarayonlari. Mashinalarni bo'yash texnologiyasi asoslari	2
9.	Agregat va mashinalarni obkatlash va sinashning asosiy texnologik jarayonlari. Mashinalarni bo'yash texnologiyasi asoslari (davomi)	2
10.	Ta'mirlash usullarining tasnifi	2
11.	Detallarni mexanik ishlov berish yo'li bilan tamirlash. Detallarni plastik deformatsiyalash usulida tamirlash	2
12.	Payvandlash turlari. Detallarni gaz alangasida payvandlash yo'li bilan tamirlash	2
13.	Payvandlash turlari. Detallarni gaz alangasida payvandlash yo'li bilan tamirlash (davomi)	2
14.	Detallarni elektr yoyi vositasida payvandlash. Detallarni payvandlash va suyuqlantirib qoplash jarayonlarini avtomatlashtirish	2
15.	Payvandlashdagi termik ta'sir va unga qarshi kurashishning texnologik usullari. Ta'mirlashda detallarga elektr uchquni bilan ishlov berish	2
16.	Payvandlashdagi termik ta'sir va unga qarshi kurashishning texnologik usullari. Ta'mirlashda detallarga elektr uchquni bilan ishlov berish (davomi)	2
17.	Detallarni payvandlash va suyuqlantirib qoplash jarayonlarini avtomatlashtirish	2
18.	Detallarni metallash yo'li bilan tamirlash. Metallash turlari	2

19.	Metallash texnologiyasi. Metallangan qatlamning strukturasi qattiqligini yeyilishga chidamliligi va mustahkamligi	2
20.	Detallarni galvanik metall qoplash yo'li bilan tamirlash. Xromlash. Temirlash. Detallarni plastmassa va yelimlardan foydalanib tamirlash va kavsharlash	2
21.	Polimer materiallar. Yelimli tarkiblar. Detallarni kavsharlash	2
22.	Detallarni ta'mirlashning qulay usullarini tanlash	2
23.	Korpus detallarni ta'mirlash. Vallarni ta'mirlash	2
24.	Tishli g'ildiraklarni ta'mirlash. Rezbali, shlitsali va shponkali birikmalarni ta'mirlash	2
25.	Tuproqqa ishlov beruvchi mashina va uskunalarni tiklash. Ekish mashinalarining ishchi organlarini ta'mirlash	2
26.	Detallarni tiklash usullarining eng qulayini tanlash	2
27.	Qishloq xo'jalik mashinalarining ramalarini, tirsakli vallarini va tishli g'ildiraklarini ta'mirlash	2
28.	Qishloq xo'jalik mashinalarini yig'ish va rostdash xususiyatlari	2
Jami:		56

Amaliy mashg'ulotlarning mavzulari

1. Birikma detallarini chegaraviy va joiz yeyilish grafigi bo'yicha tahlil etish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Kichik guruhlarda ishlash, bahs- munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

2. Atrof-muhitning changligi va yonilg'i-moylash materiallarining ifloslanishini o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Kichik guruhlarda ishlash, bahs- munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

3. Ishlash qobiliyatini yo'qotgan detallarni tiklashning qulay usullarini tanlash

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: muammoli ta'lim. Klaster, munozara, BBB, Insert.

Adabiyotlar: A [1], A [8]

4. Val bo'yinlari va teshik uchun ta'mirlash o'lchamlarining qiymatlarini va sonini aniqlash

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Kichik guruhlarda ishlash, bahs- munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

5. Payvandlashdagi elektr yoyining tuzilish sxemasi, to'g'ri va teskari qutblilikda payvandlashni o'rganish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: Klaster, muammoli ta'lim. Bahs-munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

6. Flyus turlari va flyus qatlami ostida payvandlash va suyuqlantirib qoplashni o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Bahs-munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

7. Mashinalardagi nuqsonlar va ularning sodir bo'lish sabablarini o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

8. Mashinalarni ta'mirlash usullari va ularni tahlil qilish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: muammoli ta'lim. Klaster, munozara, BBB, Insert.

Adabiyotlar: A [1], A [8]

9. Mashinalarni ta'mirlashning umumiy texnologiyasi, texnologik operatsiyalarda bajariladigan ish turlari

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Kichik guruhlarda ishlash, bahs- munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

10. Detallarni ta'mirlash usullarining tasnifini tahlil qilish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Kichik guruhlarda ishlash, bahs- munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

11. Detallarni plastik deformatsiya bilan ta'mirlash usullarini tahlil qilish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

12. Tebranma yoy vositasida eritib qoplama qoplash jarayonini o'rganish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

13. Payvandlash turlarini tahlil qilish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Bahs- munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

14. Atsetilen-kislorod alangasi yordamida payvandlashdagi alanganing tuzilishi va temperaturasining o'zgarish sxemasini va alanga turlarini o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

15. O'rtacha uglerodli po'latni payvandlashdagi termik ta'sir sohalari va ularni tahlil qilish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: muammoli ta'lim. Klaster, munozara, BBB, Insert.

Adabiyotlar: A [1], A [8]

16. Metallashda ishlatiladigan metallizator purkash kallaklarini, metallashda qo'llaniladigan elektrodslarni o'rganish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Kichik guruhlarda ishlash, bahs- munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

17. Elektr uchquni bilan ishlov berish sxemasini o'rganish va uni tahlil qilish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. Kichik guruhlarda ishlash, bahs- munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

18. Kavshar turlari. Detallarni kavsharlab ta'mirlash texnologiyasini o'rganish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

19. Detallarni galvanik metall qoplash yo'li bilan ta'mirlash texnologiyasini o'rganish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

20. Traktorning tipaviy detallarini ta'mirlash usullarini o'rganish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim. munozara, o'z-o'zini nazorat. Adabiyotlar: A [1], A [8]

Amaliy mashg'ulotlarning kalendar rejası

T/r	Mavzular nomi	Soat
1.	Birikma detallarini chegaraviy va joiz yeyilish grafigi bo'yicha tahlil etish	2
2.	Atrof-muhitning changligi va yonilg'i-moylash materiallarining ifloslanishini o'rganish	2
3.	Atrof-muhitning changligi va yonilg'i-moylash materiallarining ifloslanishini o'rganish (davomi)	2
4.	Ishlash qobiliyatini yo'qotgan detallarni tiklashning qulay usullarini tanlash	2
5.	Ishlash qobiliyatini yo'qotgan detallarni tiklashning qulay usullarini tanlash (davomi)	2
6.	Val bo'yinlari va teshik uchun ta'mirlash o'lchamlarining qiymatlarini va sonini aniqlash	2
7.	Payvandlashdagi elektr yoyining tuzilish sxemasi, to'g'ri va teskari qutblilikda payvandlashni o'rganish	2
8.	Payvandlashdagi elektr yoyining tuzilish sxemasi, to'g'ri va teskari qutblilikda payvandlashni o'rganish (davomi)	2
9.	Flyus turlari va flyus qatlami ostida payvandlash va suyuqlantirib qoplashni o'rganish	2
10.	Flyus turlari va flyus qatlami ostida payvandlash va suyuqlantirib qoplashni o'rganish (davomi)	2
11.	Mashinalardagi nuqsonlar va ularning sodir bo'lish sabablarini o'rganish	2
12.	Mashinalardagi nuqsonlar va ularning sodir bo'lish sabablarini o'rganish (davomi)	2
13.	Mashinalarni ta'mirlash usullari va ularni tahlil qilish	2
14.	Mashinalarni ta'mirlash usullari va ularni tahlil qilish (davomi)	2
15.	Mashinalarni ta'mirlashning umumiy texnologiyasi, texnologik operatsiyalarda bajariladigan ish turlari	2
16.	Detallarni ta'mirlash usullarining tasnifini tahlil qilish	2
17.	Detallarni ta'mirlash usullarining tasnifini tahlil qilish (davomi)	2
18.	Detallarni plastik deformatsiya bilan ta'mirlash usullarini tahlil qilish	2
19.	Detallarni plastik deformatsiya bilan ta'mirlash usullarini tahlil qilish (davomi)	2
20.	Tebzanma yoy vositasida eritib qoplama qoplash jarayonini o'rganish	2
21.	Payvandlash turlarini tahlil qilish	2

22.	Payvandlash turlarini tahlil qilish (davomi)	2
23.	Atsetilen-kislorod alangasi yordamida payvandlashdagi alanganing tuzilishi va temperaturasining o'zgarish sxemasini va alanga turlarini o'rganish	2
24.	O'rtacha uglerodli po'latni payvandlashdagi termik ta'sir sohalari va ularni tahlil qilish	2
25.	Metallashda ishlatiladigan metallizator purkash kallaklarini, metallashda qo'llaniladigan elektrodni o'rganish	2
26.	Metallashda ishlatiladigan metallizator purkash kallaklarini, metallashda qo'llaniladigan elektrodni o'rganish (davomi)	2
27.	Elektr uchquni bilan ishlov berish sxemasini o'rganish va uni tahlil qilish	2
28.	Elektr uchquni bilan ishlov berish sxemasini o'rganish va uni tahlil qilish (davomi)	2
29.	Kavshar turlari. Detallarni kavsharlab ta'mirlash texnologiyasini o'rganish	2
30.	Kavshar turlari. Detallarni kavsharlab ta'mirlash texnologiyasini o'rganish (davomi)	2
31.	Detallarni galvanik metall qoplash yo'li bilan ta'mirlash texnologiyasini o'rganish	2
32.	Detallarni galvanik metall qoplash yo'li bilan ta'mirlash texnologiyasini o'rganish (davomi)	2
33.	Traktorlarning tipaviy detallarini ta'mirlash usullarini o'rganish	2
34.	Traktorlarning tipaviy detallarini ta'mirlash usullarini o'rganish (davomi)	2
Jami:		68

Laboratoriya ishlari mavzularining taxminiy ro'yxati

1. Elektrod va uning qoplamasi, qoplamaga qo'yilgan talablarni o'rganish.
2. Payvandlash va suyuqlantirib qoplash uchun mo'ljallangan elektrodni tanlashni o'rganish.
3. Karbonat angidrid gaz muhitida suyuqlantirib qoplash jarayonini o'rganish.
4. Cho'yan va alyumin qotishmalarini payvandlashdagi o'ziga xos xususiyatlarni o'rganish.
5. Detallarni sintetik materiallardan foydalanib ta'mirlash texnologiyasini o'rganish.
6. Hosilni yig'uvchi mashinalarning asosiy ishchi organlarini ta'mirlash.

Laboratoriya mashg'ulotlarining kalendar rejasi

T/r	Mavzular nomi	Soat
1.	Elektrod va uning qoplamasi, qoplamaga qo'yilgan talablarni o'rganish.	2
2.	Payvandlash va suyuqlantirib qoplash uchun mo'ljallangan elektrodni tanlashni o'rganish.	2
3.	Karbonat angidrid gaz muhitida suyuqlantirib qoplash jarayonini o'rganish.	2
4.	Cho'yan va alyumin qotishmalarini payvandlashdagi o'ziga xos xususiyatlarni o'rganish.	2
5.	Detallarni sintetik materiallardan foydalanib ta'mirlash texnologiyasini o'rganish.	2
6.	Hosilni yig'uvchi mashinalarning asosiy ishchi organlarini ta'mirlash	2
Jami:		12

Kurs ishi bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar

Kurs ishining maqsadi talabalarni mustaqil ishlash qobiliyatini rivojlantirish, olgan nazariy bilimlarini qo'llashda amaliy ko'nikmalar hosil qilish, bevosita ishlab chiqarishdagi real sharoitlarga mos texnik yechimlar qabul qilish va zamonaviy texnika va texnologiyalarni qo'llash ko'nikmalarini hosil qilishdir.

Kurs ishi mavzulari bevosita mashina detallarini qayta tiklash jarayonlarida bajariladigan ishlar bilan bog'langan bo'ladi. Talabaga berilgan shaxsiy vazifaga muvofiq mashina detallarini qayta tiklash jarayonlarida o'zgarishi grafiklaridan biri keltiriladi. Kurs ishining mavzulari umumiy talabalar sonidan 20-30% ga ko'proq bo'lib, ular oldindan tayyorlab qo'yiladi. Har bir talabaga shaxsiy topshiriq beriladi.

Kurs loyihasining hisob-grafik ishlari zamonaviy kompyuter dasturlarida bajariladi. Kurs ishining grafik qismi kamida bitta A1 formatdan iborat: uzelnig biror detalini ta'mirlash texnologik jarayonini o'z ichiga oladi. Kurs ishi ushbu dasturning mazmuniga to'g'ri keluvchi boshqa mavzularda ham bajarilishi mumkin.

Kurs ishi mavzularining taxminiy ro'yxati

a) TTZ-80 rusumidagi traktorning uzatmalar qutisini ta'mirlash va qayta tiklash jarayonini ishlab chiqish.

b) AXSION traktorining uzatmalar qutisini ta'mirlash texnologiyasini ishlab chiqish.

v) MTZ-80 rusumidagi traktorning yurish qismini ta'mirlash qayta tiklash jarayonini ishlab chiqish.

g) TTZ-60 rusumidagi traktorning pnevmatik agregatlari sistemasi nosozliklarni aniqlash va ularni ta'mirlash texnologik jarayonini ishlab chiqish.

Mustaqil ishlar bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar

Mazkur fanni o'qitish jarayonida ta'limning zamonaviy metodlari, pedagogik va axborot-kommunikatsiya texnologiyalari qo'llanilishi nazarda tutilgan:

- Mashinalarga texnik xizmat ko'rsatish va ta'mirlash texnologiyasi to'g'risida asosiy ma'lumotlar, texnik xizmat ko'rsatish va joriy ta'mirlash texnologiyasi, mashinalarga texnik xizmat ko'rsatish va kapital ta'mirlash texnologiyasiga tegishli ma'ruza darslarida zamonaviy kompyuter texnologiyalari yordamida prezentatsiya va elektron-didaktik texnologiyalarini;

- texnik xizmat ko'rsatish turlari, ularning davriyligi, bajariladigan ishlar ketma-ketligi, hajmini va ish joylarining sonini aniqlashni, joriy ta'mirlash bo'yicha bajariladigan ishlarning hajmini va ish joylarining sonini hisoblashni, kapital ta'mirlashda bajariladigan ishlarni hajmini aniqlashni, texnik xizmat ko'rsatish texnologik jarayonini, texnik servis xizmatini ko'rsatuvchi korxonani ustaxonalar va uskunalar bo'yicha rejalashtirishni, traktorni bo'laklarga ajratishni, detallarni ta'mirlash usullarini, mashina detallarini balansirovkalashni, mashinani xo'rda qilish va sinashni,

agregat va mashinalarni bo'yash bo'yicha o'tkaziladigan amaliy mashg'ulotlarda aqliy hujum, guruhli fikrlash pedagogik texnologiyalarini;

- texnik xizmat ko'rsatish va ta'mirlash texnologik jarayonini tuzish, agregatni joriy ta'mirlashga doir texnologik jarayonini tuzish, joriy ta'mirlash texnologik jarayonini tuzish, detallarni nuqsonlari bo'yicha saralash, detallarga mexanik ishlov berish bilan ta'mirlash usullari, ta'mirlashda polimer materiallaridan foydalanish bo'yicha mavzularida o'tkaziladigan mashg'ulotlarda kichik guruhlar musobaqalari, guruhli fikrlash pedagogik texnologiyalarini qo'llash nazarda tutiladi.

Tavsiya etiladigan mustaqil ta'lim mavzulari

1. Val bo'yinlari va teshik uchun ta'mirlash o'lchamlarining qiymatlarini va sonini aniqlash.
2. Payvandlashdagi elektr yoyining tuzilish sxemasi, to'g'ri va teskari qutblilikda payvandlashni usullari.
3. Flyus turlarilari va flyus qatlami ostida payvandlash va suyuqlantirib qoplashni o'rganish jarayonlari.
4. Mashinalardagi nuqsonlar va ularning sodir bo'lish sabablarini o'rganish.
5. Mashinalarni ta'mirlash usullari va ularni tahlil qilish.
6. Mashinalarni ta'mirlashning umumiy texnologiyasi, texnologik operatsiyalarda bajariladigan ish turlari.
7. Detailarni ta'mirlash usullarining tasnifini tahlil qilish.
8. Detailarni plastik deformatsiya bilan ta'mirlash usullarini tahlil qilish.
9. Tebranma yoy vositasida eritib qoplama qoplash usullari
10. Payvandlash turlarini tahlil qilish.
11. O'rtacha uglerodli pulatni payvandlashdagi termik ta'sir soxalari va ularni taxlil qilish.
12. Kavshar turlari. Detailarni kavsharlab ta'mirlash.
13. Detailarni galvanik metall qoplash nuli bilan ta'mirlash.
14. Traktorlarning tipaviy detallarini ta'mirlash usullarini.

Dasturning informasion- uslubiy ta'minoti.

Mazkur fanni o'qitish jarayonida O'zbekiston Respublikasining qonunlari, Prezident Qarorlari va Farmonlari, O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining Qarorlari, fan boyicha asosiy va qo'shimcha adabiyotlar, elektron ta'lim resurslari, taqdimot slaydlari, ma'ruza matnlari, fan boyicha o'quv-uslubiy majmualar hamda internet materiallaridan foydalaniladi.

FAN BO'YICHA TALABALAR BILIMINI NAZORAT QILISH

Talabalar bilimini nazorat qilish Oliy va o'rta maxsus ta'lim vazirligi tomonidan tavsiya etilgan "Oliy ta'lim muassasalarida talabalar o'zlashtirishini baholash tizimi to'g'risida"gi N i z o m (*O'z.R. OO'MTVning 2017 yil 14 avgustdagi 87-02-2642-sonli xati bilan tavsiya etilgan*) asosida bosqichma-bosqich amalga oshiriladi.

Ushbu Nizomga muvofiq fan bo'yicha o'quv semestri davomida ikki turdagi, ya'ni oraliq va yakuniy nazoratlar o'tkaziladi.

Oraliq baholash (OB) – semestr davomida talabaning fan o'quv dasturini tegishli tugallangan bo'lim(lar)ini o'zlashtirishini baholash usuli. OB soni (bir semestrda 2 tadan oshmasligi lozim) va shakli (suhbat, yozma ish, og'zaki so'rov, test o'tkazish, kollokvium, hisob-grafika ishi, nazorat ishi, kurs ishi, kurs loyihasi, ijodiy topshiriq va hokazo) fan xususiyati va unga ajratilgan umumiy soatlar hajmidan kelib chiqqan holda belgilanadi.

Yakuniy baholash (YAB) – semestr yakunida talabaning muayyan fan bo'yicha nazariy bilim va amaliy ko'nikmalarni o'zlashtirishini baholash usuli. U asosan tayanch tushuncha va iboralarga asoslangan yozma ish, og'zaki so'rov, test, ijodiy ish va boshqa shakllarda o'tkaziladi.

Fan bo'yicha talabalar reyting balini aniqlash mezonlari

Talabalarning fanlarni o'zlashtirishi 5 ballik tizimda baholanadi.

Talabaning fan bo'yicha o'zlashtirishini baholashda quyidagi mezonlarga asoslaniladi:

5 (a'lo) baho:

xulosa va qaror qabul qilish;
ijodiy fikrlay olish;
mustaqil mushohada yurita olish;
olgan bilimlarini amalda qo'llay olish;
mohiyatini tushunish;
bilish, aytib berish;
tasavvurga ega bo'lish.

4 (yaxshi) baho:

mustaqil mushohada yurita olish;
olgan bilimlarini amalda qo'llay olish;
mohiyatini tushunish;
bilish, aytib berish;
tasavvurga ega bo'lish.

3 (qoniqarli) baho:

mohiyatini tushunish;
bilish, aytib berish;
tasavvurga ega bo'lish.

2 (qoniqarsiz) baho:

dasturni o'zlashtirmaganlik;
fanning mohiyatini bilmaslik;
aniq tasavvurga ega bo'lmaslik;
mustaqil fikrlay olmaslik.

INFORMATSION USLUBIY TA'MINOT

Asosiy adabiyotlar

1. Brian Bell MB Martin Ricratson. Farm machinery, 6th edition. Publised by 5M Publishing Ltd. Benchmark House. Smithy Wood Drive. Sheffeld. S351QN. UK. -2015.
2. Shoobidov SH.A., Ishmuratov X.K., Irgashev B.A. Traktorlar va qishloq xo'jalik texnikasi detallarini qayta tiklash metodlari.— Toshkent: 2019.215 6.
3. Irgashev A., Shoobidov SH.A. Traktorlar va qishloq xo'jalik texnikasi detallarini qayta tiklash metodlari .— Toshkent: ToshDTU, II-III-qism, 2008. 120 6.
4. Musajonov M.Z. Avtotransport tarmog'i korxonalarini loyihalash: Oliy o'quv yurtlari bakalavriat talabalari uchun darslik. -T.: «Ezgulik manbai» nashriyoti, 2007. -232 b.

Qo'shimcha adabiyotlar

1. Mirziyoyev SH.M. Tanqidiy tahlil, qat'iy tartib-intizom va shaxsiy javobgarlik - har bir rahbar faoliyatining kundalik qoidasi bo'lishi kerak. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2016 yil yakunlari va 2017 yil istiqbollariga bag'ishlangan O'zbekiston Respublikasi Prezidentining nutqi. //Xalq so'zi gazetasi. 2017 yil 26 yanvar, №11.
2. Mirziyoyev SH.M. Erkin va farovon, demokratik O'zbekiston davlatini birgalikda barpo etamiz. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining lavozimiga kirishish tantanali marosimiga bag'ishlangan Oliy Majlis palatalarining qo'shma majlisidagi nutqi. -T.: "O'zbekiston" NMIU, 2016. - 56 b.
3. Mirziyoyev SH.M. Qonun ustuvorligi va inson manfaatlarini ta'minlash - yurt taraqqiyoti va xalq farovonligining garovi. O'zbekiston Respublikasi Konstitusiyasi qabul qilinganining 24 yilligiga bag'ishlangan tantanali marosimdagi ma'ruza 2016 yil 7 dekabr. - T.: "O'zbekiston" NMIU, 2016.-48 b.
4. Mirziyoyev SH.M. Buyuk kelajagimizni mard va olijanob xalkimiz bilan birga quramiz. - T.: "O'zbekistan" NMIU, 2017. - 488 6.
5. O'zbekiston Respublikasini yanada rivojlantirish bo'yicha Harakatlar strategiyasi to'g'risida. - T.:2017 yil 7 fevral, PF- 4947-sonli Farmoni.
6. Черноиванов В. И. Организация и технология восстановления деталей машин. М.: Машиностроение. 2003. -334 с.
7. Рассказов М.И. Организация ремонтного производства агропрома. М.: Колос. 2006. 208 с.
8. Скиба А.П. Управление ремонтным производством в сельском хозяйстве. М.: Колос. 2012 236 с.
9. Qulmuxamedov J.R. va bosh. Avtomobil va dvigatellarni ta'mirlash. Toshkent.Fan.2003.

Internet saytlari

1. www.gov.uz. O'zbekiston Respublikasi hukumati portali
2. www.lex.uz. O'zbekistan Respublikasi Qonun hujjatlari ma'lumotlari milliy bazasi.
3. [http:// www.ziyonet.uz](http://www.ziyonet.uz). Ta'lim portali.
4. [http:// www.dvs.ru](http://www.dvs.ru)
5. [http:// www.dvs-forever.ru](http://www.dvs-forever.ru)

