

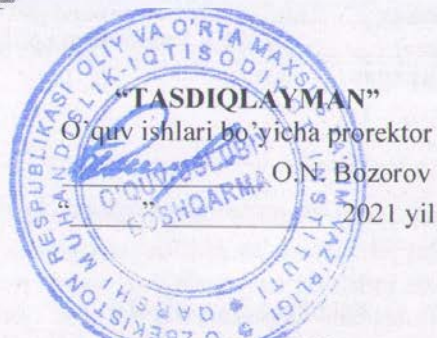
O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIIY VA O'RTA MAXSUS TA'LIM VAZIRLIGI



QARSHI MUHANDISLIK – I

Ro'yxatga olindi:

№ 40
2022 yil "29" 08



PAXTA XOM-ASHYOSINI SAQLASH VA
DASTLABKI ISHLASH TEXNOLOGIYASI

fanidan

ISHCHI DASTUR

Bilim sohasi:	400000	– Qishloq va suv xo'jaligi
Ta'lim sohasi:	410000	– Qishloq, o'rmon va baliqchilik xo'jaligi
Ta'lim yo'nalishi:	5410500	– Qishloq xo'jalik mahsulotlarini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi bakalavr yo'nalishi negizida

QARSHI – 2022 yil

Fanning ishchi o'quv dasturi o'quv, ishchi o'quv'reja va o'quv dasturga muvofiq ishlab chiqildi.

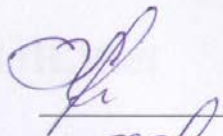
Tuzuvchi: Ibragimov Z.A. - «Qishloq xo'jalik mahsulotlarini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi» kafedrası dotsenti.

Taqrizchilar: Jananov B.SH. – “Qishloq xo'jalik mahsulotlarini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi” kafedrası dotsenti, q/x.f.n.

Lutfullaev S. – “Kimyoviy texnologiya” kafedrası dotsenti, t.f.n.

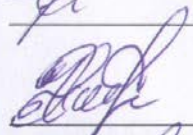
Fanning ishchi o'quv dasturi “Qishloq xo'jalik mahsulotlarini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi” kafedrası yig'ilishida (bayon № 1, 27.08 2022 y.), Sanoat texnologiyasi fakulteti Uslubiy Komissiyasida (bayon № 1, 27.08 2022 y.) va Institut Uslubiy Kengashida (bayon № 1, 29.08 2022 y.) muhokama etilgan va o'quv jarayonida foydalanishga tavsiya qilingan.

O'quv-uslubiy boshqarma boshlig'i:



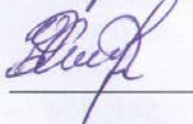
SH.R.Turdiyev

Fakultet kengashi raisi:



M.H.Hakimova

Kafedra mudiri:



M.H.Hakimova

Kirish

Paxta xom-ashyosini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi fani agronomiya sohasi, jumladan qishloq xo'jaligi maxsulotlari yetishtirish, saqlash va ularni dastlabki qayta ishlash texnologiyasi yo'nalishiga taalluqli fanlardan biri bo'lib, uning maqsadi to'qimachilik sanoatining sifatli paxta tolasiga bo'lgan talabini qondirishga qaratilgan, yetishtirilgan paxta hosilini o'z vaqtida standart talablari bo'yicha qayta ishlash korxonalariga mutaxassislarni yetkazib berishni tayyorlashdan iborat.

Paxta maxsulotining xalq xo'jaligidagi ahamiyati, undan olinadigan mahsulot turlari, tola sifatini aniqlash usullari bo'yicha talabalarning nazariy va amaliy bilimni oshirishga qaratilgan. Shuningdek, to'qimachilik va yengil sanoatning paxtani qayta ishlash korxonalaridagi paxta tolalariga bo'lgan bugungi kundagi talabi, paxtani sifatli qilib qo'lda va mashinada terish qoidalari, paxtani qabul qilib olish va saqlash usullarini, tolaning tuzilishi uning sifatini aniqlovchi asbob-uskunalar bilan ishlash, chigitli paxtani qayta ishlash jarayonlari, chet el texnika va texnologiyasi bilan tanishish borasida-g'o'za o'simligini yetishtirish texnologiyasi, to'qimachilik sanoatining tolalarga bo'lgan talablari topshirilgan paxtani saqlash usullari, paxta tolasini toylash jarayonlari, paxta maxsulotlari tolasidan namunalar olish, texnik va urug'lik paxtani sifatli saqlash tartibi, paxta tolalarini tolalarini ivitish usullarini va mahsulot sifatini aniqlashda Dalat standarti talablari asosida bilim va ko'nikmalarga ega bo'lishi kerak.

Fanni o'qitish jarayonida zamonaviy uslublardan foydalanish, sohadagi muammolarni ta'limning ommaviy shakllari bilan bog'lab, talabalarning nazariy bilimlarini amaliy mashg'ulot orqali mustahkamlab borish zarur. Ushbu fan paxtachilik, g'o'za seleksiyasi va urug'chiligi, o'simlikshunoslik, dehqonchilik va qishloq xo'jaligi melioratsiyasi, qishloq xo'jalik mahsulotlarini qayta ishlash, biokimyo, qishloq xo'jaligida standartlash, metrologiya va sertifikatlash fanlari bilan bog'lab olib boriladi.

Fanning asosiy maqsadi va vazifalari.

Ta'lim maqsadi davr bilan, ijtimoiy hayot bilan uzviy bog'liq. Ijtimoiy hayotdagi tub burilishlar, fanning intensiv rivojlanishi, ta'lim modernizatsiyasi, yangi didaktik imkoniyatlar, insonparvarlashtirish shubhasiz ta'lim maqsadini ham tubdan o'zgartirdi. Ta'lim maqsadining tubdan o'zgarishi ta'lim mazmunida o'z ifodasini topadi. Paxta xom-ashyosini tayyorlash, saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi fani mazmuniga mahsulotlarni qabul qilishni tashkil qilish, xom ashyoni quritish usullari, paxta mahsulotlarni saqlash usullari, qayta ishlanadigan mahsulotlarning sifat ko'rsatkichlari hamda ularni qadoqlash bo'limlari kiritilgan.

“Paxta xom-ashyosini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi” fanining asosiy maqsadi – paxta mahsulotlarini tayyorlash va saqlash texnologiyasi qishloq xo'jalik maxsulotlarini saqlash va birlamchi ishlov berish texnologiyasi yo'nalishiga taalluqli fanlardan biri bo'lib, uning maqsadi to'qimachilik sanoatining sifatli paxta tolasiga bo'lgan talabini qondirish, yetishtirilgan paxta hosilini o'z vaqtida standart talablari bo'yicha qabul qilish, saqlash va qayta ishlash korxonalariga yetkazib berishni ta'minlovchi mutaxassislarni tayyorlashdan iborat.

Fanning vazifasi – paxtaning xalq xo'jaligidagi ahamiyati, uni sifatli yig'ib-terib olish, saqlash, qayta ishlash va undan olinadigan mahsulot turlari, paxtaning tola sifatini aniqlash usullari bo'yicha talabalarga nazariy va amaliy bilim berishdan iborat. Shuningdek, to'qimachilik va yengil sanoatning paxtani qayta ishlash korxonalarining paxta tolasiga bo'lgan bugungi kundagi talabi, paxtani sifatli qilib qo'lda va mashinada terish qoidalari, paxtani qabul qilib olish va saqlash usullarini, paxtani dastlabki qayta ishlash tolaning

tuzilishi uning sifatini aniqlovchi asbob-uskunalar bilan ishlash, chet el texnika va texnologiyasi bilan tanishishni o'z ichiga oladi.

Fan buyicha talabalarining bilim, kunikma va malakalariga quyidagi talablar quyiladi.

Talaba:

- paxta ekinlari maxsulotlarining xalk xujaligidagi ahamiyati;
- paxta xosilini yigib olishga tayyorlash va yigim-terimni tashkil qilish;
- chigitli paxtani garamlarga joylash va saklash haqida **tasavvurga ega bulishi kerak**;
- paxta dalasini terimga tayyorlashni;
- paxta yigim-terimini tashkil qilishni;
- kabul punktlarida chigitli paxtani kabul kilib olish va joylash koidalarini;
- chigitli paxta garamlarini tashkil qilishni;
- garamlarda chigitli paxtani sakdash va sifatini nazorat qilishni;
- paxtani kuritish va dastlabki ishlashni;
- paxta va tolaning sifat kursatkichlarini aniqlashni **bilishi kerak**;
- chigitli paxtani garamlarga joylash va sakdash jarayonlarini nazorat qilish;
- paxtani dastlabki kayta ishlashni tashkil qilish, kuritish va garamlash, tolane toylash xamda saklash jarayonlarini nazorat qilish **kunikmalarga ega bulish kerak**.

Fanning boshqa fanlar va ishlab chiqarish bilan bog'liqligi.

Paxta xom-ashyosini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi fani ixtisoslik fani VIII-semestlarda o'qitiladi.

Bu dasturni amalga oshirish uchun talabalar O'simlikshunoslik va paxtachilik; Qishloq xo'jaligida standartlashtirish, metrologiya va sertifikatlash asoslari fanlaridan yetarlicha ma'lumotga ega bo'lishlari lozim.

Fanni o'qitishda zamonaviy axborot va pedagogik texnologiyalar

Talabalarining "Paxta xom-ashyosini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi" fanini o'zlashtirishlari uchun o'qitishning ilg'or va zamonaviy usullaridan foydalanish, Paxta xom-ashyosini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi va uskunalari aks ettirilgan yangi informatsion-pedagogik texnologiyalarni tadbiq qilish muhim ahamiyatga egadir. Fanni o'zlashtirishda darslik, o'quv va uslubiy qo'llanmalar, ma'ruza matnlari, tarqatma materiallar, elektron materiallar, virtual stendlar hamda ishchi holatdagi mashinalarning ishlab chiqarishdagi namunalari va maketlaridan foydalaniladi. Ma'ruza va amaliyot darslarida mos ravishdagi pedagogik va axborot texnologiyalaridan foydalaniladi.

Fanni o'qitishda innovatsion pedagogik texnologiyalar, jumladan quyidagi interaktiv uslublardan, muhokama-munozara, jamoaviy muhokama yoki muammolar ruyxatini tuzish, vaziyatni o'rganish, tahlil qilish, bahs yoki munozaralar olib borish, tanqidiy fikrlash, rolli o'yinlar, kichik guruhlarda ishlash, aqliy hujum, klaster (tutam, bog'lam), baliq skeleti, ajurli arra, FSMU, bumerang, skarabey, kaskad, Veyer, pinbord, "T-sxema", Delfi, Blitz-so'rov, "Nima uchun?" texnologiyalari, ma'ruza-anjuman texnikasi, BBXB (Bilaman, bilishni xohlayman, bilib oldim), konseptual va insert jadvallaridan keng foydalaniladi.

Fan bo'yicha ma'ruza matnlarini tayyorlashda chet mamlakatlar, jumladan Hamdustlik mamlakatlarida yangi chop etilib "Internet" tizimi orqali tarqatilgan elektron darsliklar, o'quv qo'llanmalar va ma'ruza matnlaridan foydalaniladi. Shuningdek, ma'ruzalarni o'tishda elektron ma'ruzalardan, mavzularga mos multimediali slaydlar va videofilmlardan foydalanish ko'zda tutiladi.

Amaliy mashg'ulotlarda elektron mashqlar va masalalar to'plamlaridan, fan buyicha kompyuter o'yinlari, test savol-javoblaridan foydalaniladi.

Shaxsga yo'naltirilgan ta'lim. Bu ta'lim o'z mohiyatiga ko'ra ta'lim jarayonining barcha ishtirokchilarini to'laqonli rivojlanishlarini ko'zda tutadi. Bu esa ta'limni loyihalashtirilayotganda, albatta, ma'lum bir ta'lim oluvchining shaxsini emas, avvalo, kelgusidagi mutaxassislik faoliyati bilan bog'liq o'qish maqsadlaridan kelib chiqqan holda yondoshilishni nazarda tutadi.

Tizimli yondoshuv. Ta'lim texnologiyasi tizimning barcha belgilarini o'zida mujassam etmog'i lozim: jarayonning mantiqiyliigi, uning barcha bo'g'inlarini o'zaro bog'langanligi, yaxlitligi.

Faoliyatga yo'naltirilgan yondoshuv. Shaxsning jarayonli sifatlarini shakllantirishga, ta'lim oluvchining faoliyatni aktivlashtirish va intensivlashtirish, o'quv jarayonida uning barcha qobiliyati va imkoniyatlari, tashabbuskorligini ochishga yo'naltirilgan ta'limni ifodalaydi.

Dialogik yondashuv. Bu yondoshuv o'quv munosabatlarini yaratish zaruriyatini bildiradi. Uning natijasida shaxsning o'z-o'zini faollashtirishi va o'z-o'zini ko'rsata olishi kabi ijodiy faoliyati kuchayadi.

Hamkorlikdagi ta'limni tashkil etish. Demokratik, tenglik, ta'lim beruvchi va ta'lim oluvchi faoliyat mazmunini shakllantirishda va erishilgan natijalarni baholashda birgalikda ishlashni joriy etishga e'tiborni qaratish zarurligini bildiradi.

Muammoli ta'lim. Ta'lim mazmunini muammoli tarzda taqdim qilish orqali ta'lim oluvchi faoliyatini aktivlashtirish usullaridan biri. Bunda ilmiy bilimni obyektiv qarama-qarshiligi va uni hal etish usullarini, dialektik mushohadani shakllantirish va rivojlantirishni, amaliy faoliyatga ularni ijodiy tarzda qo'llashni mustaqil ijodiy faoliyati ta'minlanadi.

Axborotni taqdim qilishning zamonaviy vositalari va usullarini qo'llash - yangi kompyuter va axborot texnologiyalarini o'quv jarayoniga qo'llash.

Kommunikatsiya usullari: tinglovchilar bilan operativ teskari aloqaga asoslangan bevosita o'zaro munosabatlar.

Teskari aloqa usullari va vositalari: kuzatish, blits-so'rov, oraliq va joriy, yakunlovchi nazorat natijalarini tahlili asosida o'qitish diagnostikasi.

Boshqarish usullari va vositalari: o'quv mashg'uloti bosqichlarini belgilab beruvchi texnologik karta ko'rinishidagi o'quv mashg'ulotlarini rejalashtirish, qo'yilgan maqsadga erishishda o'qituvchi va tinglovchining birgalikdagi harakati, nafaqat auditoriya mashg'ulotlari, balki auditoriyadan tashqari mustaqil ishlarning nazorati.

Monitoring va baholash: o'quv mashg'ulotida ham, butun kurs davomida ham o'qitishning natijalarini rejali tarzda kuzatib borish. Kurs oxirida test topshiriqlari yoki yozma ish variantlari yordamida tinglovchilarning bilimlari baholanadi.

“Paxta xom-ashyosini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi” fani bo'yicha mashg'ulotlarning mavzular va soatlarning taqsimlanishi:

Umumiy o'quv soati	- 134 soat
Shu jumladan:	
Jami auditoriya soatlari	- 72 soat
Ma'ruza	- 36 soat
Amaliy mashg'ulotlar	- 36 soat
Laboratoriya mashg'ulotlari	
Mustaqil ish	- 62 soat
Kurs ishi (loyiha)	- 2,4 soat

No	Mavzu nomi	Ma'ruza	Amaliy mashg'ulotlar	Laboratoriya mashg'ulotlari	Mustaqil ish
1	Paxta xom ashyosini tayyorlash, saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi fanining predmeti va ahamiyati	2	2		4
2	To'qimachilik sanoatining paxta tolasiga bo'lgan talabi	2	2		4
3	Tolaning rivojlanishi va chigitli paxtaning xususiyatlari to'g'risida tushuncha	2	2		4
4	Dalalarni paxta xosilini yig'ib-terib olishra tayyorlash va terish qoidalari	2	2		4
5	CHigitli paxtani tayyorlash punktlari tuzilishi va qabul qilib olish qoidalari	2	2		4
6	Tayyorlash punktining laboratoriyasi paxtani sifatini nazorat qilish	2	2		4
7	CHigitli paxtani tayyorlash texnologiyasi	2	2		4
8	CHigitli paxtani saqlash texnologiyasi	2	2		4
9	CHigitli paxtani dastlabki qayta ishlash texnologik jarayonlari	2	2		4
10	CHigitli paxtani quritish texnologiyasi				4
11	Chigitli paxtani yirik iflosliklardan tozalash texnologiyasi	2	2		4
12	Chigitli paxtani mayda iflosliklardan tozalash texnologiyasi	2	2		4
13	Chigitli paxtani arrali jinlarda ishlash. Tola tozalash	2	2		4
14	Chigitli paxtani valikli jinlarda ishlash. Tola tozalash	2	2		4
15	Linterlash texnologik jarayonlari	2	2		4
16	Urug'lik chigit tayyorlash texnologiyasi	2	2		4
17	Paxta tolasi, momiq va tolali chiqindilarni presslash va yordamchi tseklari va uskunlari	2	2		4
18	CHigitli paxtani dastlabki qayta ishlashni modul texnologiyari	2	2		4
	Jami:	36	36		62

ASOSIY QISM

Ma'ruza mashg'ulotlari

1-Ma'ruza Paxta xom ashyosini tayyorlash, saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi fanining predmeti va ahamiyati.

Paxtachilik va paxtani qayta ishlashning tarixi. Paxtaning xalq xo'jaligidagi ahamiyati. Paxtachilik to'g'risida ma'lumotlar. XXR va Hindistonda paxta yetishtirish to'g'risida ma'lumotlar. AQSH paxtachiligining o'ziga xos xususiyatlari

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

2-Ma'ruza Tukimachilik sanoatininr paxta tolasiga bulgan talabi

Tola to'g'risida tushuncha. Paxta tolasining to'qimachilik sanoatidagi o'rni. Paxta tolasining texnologik xususiyatlari. Paxta tolasining tolasining nuqsonlari. Paxta va undan olinadigan mahsulotlar standartlari

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

3-Ma'ruza Tolani rivojlanishi va chigitli paxtaning xususiyatlari to'g'risida tushuncha

Tolaning paydo bo'lishi. Tolaning rivojlanishi. Pishgan va pishmagan tolalar. O'lik tolalar va ularning paydo bo'lishi sabablari. Paxtaning texnologik xususiyatlari to'g'risida tushuncha va ularning ahamiyati

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

4-Ma'ruza. Dalalarni paxta xosilini yig'ib-terib olishra tayyorlash va terish

Paxta hosilini terishga tayyorlash. Paxtani qo'lda va mashinada terish tartibi. Paxtani terish. Paxtani terib olish mashinalari.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

5-Ma'ruza. CHigitli paxtani tayyorlash punktlari tuzilishi va qabul qilib olish qoidalari

Paxta tayyorlash punktlari, Paxtani qabul qiluvchilarning asosiy vazifalari, Paxtani qabul qilish tartibi va belgilangan O'zRST talablari, Paxtani qabul qilib olish, Paxta qabul qilishning kvitantsiya bilan rasmiylashtirilishi, Paxtaning tayyorlov bahosi va ustamalar, Hisob-hisobotni tashkil etish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

6-Ma'ruza. Tayyorlash punktining laboratoriyasi paxtani sifatini nazorat qilish

Tayyorlash punktining laboratoriyasi, Paxtaning sifati va miqdor ko'rsatgichlarini nazorat qilish, Paxtaning sortini aniqlash, Paxtaning namligini aniqlash, Paxtaning iflosligini aniqlash, Paxtaning konditsion massasini aniqlash.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

7-Ma'ruza. CHigitli paxtani tayyorlash texnologiyasi

Paxta g'aramlash maydonchalari. Paxtani g'aramlashda omborlaridan foydalanish. Paxtani g'aramga bosish. Paxtani komplektlash. Paxta g'aramlarini tashkil etish va profilaktik tadbirlar o'tkazish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

8-Ma'ruza. CHigitli paxtani saqlash texnologiyasi

Paxtaga tashqi havo namligining ta'siri. Paxtaning qizish tabiati. Paxtaning qizishini oldini olish yullari. Paxtaning fizik-mexanikaviy xossalari. Urug'lik paxtani terish, tayyorlash, saqlashning xususiyatlari.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

9-Ma'ruza CHigitli paxtani dastlabki qayta ishlash texnologik jarayonlari

Paxta tozalash zavodlari. Texnologik jarayon va paxta tozalash plani. Paxta zavodlarida qo'llaniladigan texnologik jarayonlar sxemalari. Oqim-liniyalı texnologik jarayon sxemalari

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

10-Ma'ruza CHigitli paxtani quritish texnologiyasi

Chigitli paxtani quritish usullari. Chigitli paxtani quritish tartibi. Chigitli paxta quritgichlari. Paxtani quritishning texnologik rejimlari

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

11-Ma'ruza. Chigitli paxtani yirik iflosliklardan tozalash texnologiyasi

Chigitli paxtaning iflosligi. Paxta tozalash zavodining tozalash sexi. Separator va tosh tutgichlar. Chigitli paxta tozalash mashinalari. Yirik xas-cho'plarni ajratish mashinalari

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

12-Ma'ruza. Chigitli paxtani mayda iflosliklardan tozalash texnologiyasi

Chigitli paxtaning iflosligi. Paxta tozalash zavodining tozalash sexi. Separator va tosh tutgichlar. Chigitli paxta tozalash mashinalari. Mayda iflosliklarni ajratish mashinalari.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

13-Ma'ruza. CHigitli paxtani arrali jinlarda ishlash. Tola tozalash

Arrali jinlash. Ta'minlagichlar. Arrali jinlar. Arrali jinlarning texnologik jarayoni. CHigitli paxtani jinlash jarayonlari. Tola tozalash texnologik sxemasi. Kondenserlar

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

14-Ma'ruza. CHigitli paxtani valikli jinlarda ishlash. Tola tozalash

Valikli jinlar konstruktsiyasn. Valikli jinning asosiy ish organlari. Tola tozalash texnologik sxemasi. Kondenserlar

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

15-Ma'ruza. Linterlash texnologik jarayonlari.

Chigitlarning iflosligi va ularni tozalashning ahamiyati. Chigit tozalagichlar. Linterlash jarayoni asoslari. Linter xillari va konstruktsiyalari. Lint sifati va chigitni ko'p marotaba linterlash. Linterlarni batareyaga o'rnatish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

16-Ma'ruza. Urug'lik chigit tayyorlash texnologiyasi

Uruglik chigitlarga kuyiladigan talablar. CHigitni delinterlash. Tukli va tuksizlantirilgan chigitlarni tayyorlash texnologiyasi. Paxta zavodlarida urug'lik chigitlarni ishlash. Uruglik chigitni tashish va saqlash.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

17-Ma'ruza. Paxta tolasi, momiq va tolali chiqindilarni presslash va yordamchi tsexlari va uskunalari

Paxta tolasini presslashga tayyorlash. Paxta tolasi va momiklarni presslash tugrisida umumiy ma'lumotlar. Presslash kurilmasi tugrisida kiskacha ma'lumot. YOrdamchi tsexlar tugrisida ma'lumotlar. Tolali chikindilarning xarakteristikasi. Tolali chikindilarga ishlov berish mashinaliri. Arra tsexini ishini tashkil kilish. Arra tsexining texnologik uskunalari. Paxta zavodini changsizlantirish. Texnologik uskunalari.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

18-Ma'ruza. CHigitli paxtani dastlabki qayta ishlashni modul texnologiyari

CHigitli paxtani dastlabki qayta ishlashni xorijiy texnologiyalari. Modul texnologiyari

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

“Paxta xom-ashyosini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi” fani bo'yicha ma'ruza mashg'ulotining kalendar rejasi

№	Mavzular nomi	soat
1	Paxta xom ashyosini tayyorlash, saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi fanining predmeti va ahamiyati	2
2	To'qimachilik sanoatininr paxta tolasiga bo'lgan talabi	2
3	Tolaning rivojlanishi va chigitli paxtaning xususiyatlari to'g'risida tushuncha	2
4	Dalalarni paxta xosilini yig'ib-terib olishra tayyorlash va terish qoidalari	2
5	CHigitli paxtani tayyorlash punktlari tuzilishi va qabul qilib olish qoidalari	2
6	Tayyorlash punktining laboratoriyasi paxtani sifatini nazorat qilish	2
7	CHigitli paxtani tayyorlash texnologiyasi	2
8	CHigitli paxtani saqlash texnologiyasi	2
9	CHigitli paxtani dastlabki qayta ishlash texnologik jarayonlari	2
10	CHigitli paxtani quritish texnologiyasi	
11	Chigitli paxtani yirik iflosliklardan tozalash texnologiyasi	2
12	Chigitli paxtani mayda iflosliklardan tozalash texnologiyasi	2
13	Chigitli paxtani arrali jinlarda ishlash. Tola tozalash	2
14	Chigitli paxtani valikli jinlarda ishlash. Tola tozalash	2
15	Linterslash texnologik jarayonlari.	2
16	Urug'lik chigit tayyorlash texnologiyasi.	2

17	Paxta tolasi, momiq va tolali chiqindilarni presslash va yordamchi tsexlari va uskunalari.	2
18	CHigitli paxtani dastlabki qayta ishlashni modul texnologiyari.	2
	Jami:	36

Amaliy mashg'ulotlar mavzulari

1-Mashg'ulot. Paxta va paxta tolasi standartlari bilan tanishish

Paxta va paxta tolasi standartlari bilan tanishish va o'rganish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, kichik guruhlarda ishlash, bahs-munozara, o'z-o'zini nazorat, blits-so'rov, BBB, Insert.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

2-Mashg'ulot. Paxtani baholash va sifatini aniqlash uchun namunalar tanlash

Paxtani baholash va sifatini aniqlash uchun namunalar tanlashni o'rganish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

3-Mashg'ulot. Chigitli paxtani tiplarga va navlarga ajratish

CHigitli paxtani tiplarga va navlarga ajratishni o'rganish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

4-Mashg'ulot. Qo'lda va mashinada terilgan paxtadan urug'lik paxtani tanlash

Qo'lda va mashinada terilgan paxtadan urug'lik paxtani tanlashni o'rganish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

5-Mashg'ulot. Chigitli paxtaning iflosligini aniqlash usullari

CHigitli paxta iflosligini aniqlashni o'rganish. iflos aralashmalar, har xil mineral va organik jismlarning va gommox bilan kasallangan paxtaning vazniy usulini belgilashdir

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

6-Mashg'ulot. Chigitli paxtaning namligini aniqlash usullari

Quritish shkaflari va tezkor aniqlovchi o'lchash qurilmalarini qo'llash yo'li bilan paxta namligining massaviy nisbatini belgilashdir.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

7-Mashg'ulot. Paxtaning sanoat navini aniqlash

Paxtaning sanoat navini aniqlashni o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

8-Mashg'ulot. Paxtaning konditsion massasini aniqlash

Paxtaning konditsion massasini aniqlashni o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

9-Mashg'ulot. Chigitli paxtadan tola chiqishi, tolalik darajasi va 1000 dona chigit vaznini aniqlash

Chigitli paxtadan tola chiqishi, tolalik darajasi va 1000 dona chigit vaznini aniqlashni o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

10-Mashg'ulot. Paxtani saqlash davrida sifatini aniqlash

Paxtani saqlash davrida sifatini aniqlashni o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

11-Mashg'ulot. Tolaning uzilish kuchi va chiziqli zichligini aniqlash

Tolaning uzilish kuchi va chiziqli zichligini aniqlashni o'rganish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

12-Mashg'ulot. Paxta tolasining pishib yetilganligini aniqlash

Paxta tolasining pishib yetilganlik ko'rsatkichini qutblangan yorug'lik va namunaning havo o'tkazuvchanligini aniqlashni o'rganish

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

13-Mashg'ulot. Paxta tolasi chiziqli zichligi va mikroneyr ko'rsatkichini aniqlash

Paxta tolasi chiziqli zichligi va mikroneyr ko'rsatkichini aniqlashni o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

14-Mashg'ulot. Paxta tolasining nuqsonlari va iflos aralashmalar miqdorini aniqlash

Paxta tolasining nuqsonlari va iflos aralashmalar miqdorini aniqlashni o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

15-Mashg'ulot. Paxta tolasi uzunligini aniqlash

Paxta tolasi uzunligini aniqlashni o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

16-Mashg'ulot. Urug'lik paxtadan olingan, ekishga mo'ljallangan urug'lik chigitning sifatini aniqlash

Urug'lik paxtadan olingan, ekishga mo'ljallangan urug'lik chigitning sifatini aniqlashni o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

17-Mashg'ulot. Paxta tozalash zavodining ishlab chiqirish dasturini hisoblash

Paxta tozalash zavodining ishlab chiqirish dasturini hisoblashni o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

18-Mashg'ulot. Paxta tozalash zavodining umumiy tozalash samaradorligini aniqlash

Paxta tozalash zavodining umumiy tozalash samaradorligini aniqlashni o'rganish.

Qo'llaniladigan ta'lim texnologiyalari: dialogik yondoshuv, muammoli ta'lim, Aqliy hujum, blits, ajurali arra, baliq skeleti, munozara, o'z-o'zini nazorat.

Adabiyotlar: 1,2,3,4,5,6,8,9

“Paxta xom-ashyosini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi” fani bo'yicha amaliy mashg'ulotlar kalendar rejasi

№	Mavzular nomi	soat
1	Paxta va paxta tolasi standartlari bilan tanishish.	2
2	Paxtani baholash va sifatini aniqlash uchun namunalar tanlash.	2
3	Chigitli paxtani tiplarga va navlarga ajratish.	2
4	Qo'lda va mashinada terilgan paxtadan urug'lik paxtani tanlash.	2
5	Chigitli paxtaning iflosligini aniqlash usullari.	2
6	Chigitli paxtaning namligini aniqlash usullari.	2
7	Paxtaning sanoat navini aniqlash.	2
8	Paxtaning konditsion massasini aniqlash.	2
9	Chigitli paxtadan tola chiqishi, tolalik darajasi va 1000 dona chigit vaznini aniqlash.	2
10	Paxtani saqlash davrida sifatini aniqlash.	
11	Tolaning uzilish kuchi va chiziqli zichligini aniqlash.	2
12	Paxta tolasining pishib yetilganligini aniqlash.	2
13	Paxta tolasi chiziqli zichligi va mikroneyr ko'rsatkichini aniqlash.	2
14	Paxta tolasining nuqsonlari va iflos aralashmalar miqdorini aniqlash.	2
15	Paxta tolasi uzunligini aniqlash.	
16	Urug'lik paxtadan olingan, ekishga mo'ljallangan urug'lik chigitning sifatini aniqlash.	
17	Paxta tozalash zavodining ishlab chiqirish dasturini hisoblash.	2
18	Paxta tozalash zavodining umumiy tozalash samaradorligini aniqlash.	2
	Jami	36

“Paxta xom-ashyosini saqlash va dastlabki ishlash texnologiyasi” fani bo'yicha mustakil ish mashg'ulotining kalendar rejasi

№	Mavzular nomi	soat
1	Uzbekistonda paxtani kabul kilish va saklash buyicha belgilangan standartlar xamda ularning mazmuni	4
2	Ishlab chikarish va sanoatning guza navlariga bulgan talabi	4
3	CHigitli paxtani kabul kilish, sifatini tekshirish va garamlarni tashkil etish	4

4	Paxta maxsulotlarini standartlash, sertifikatlash va uning sifat xususiyatlari	4
5	Paxta tayyorlov korxonalari va tayyorlov maskanlari loyixalashtirish	4
6	Paxtani terish, tayyorlash va saqlash qoidalari	4
7	Chigitli paxtani quritish va uskunalari	4
8	Chigitli paxtani tozalash usullari va uskunalari	4
9	Chigitli paxtani arrali jinlash va tolani tozalash uskunalari	4
10	Chigitli paxtani valikli jinlash va tolani tozalash uskunalari	4
11	Texnik chigitni ishlash texnologiyasi va uskunalari	4
12	Urug'lik chigitlarni tayyorlash texnologiyasi va uskunalari	4
13	Paxta tolasi, momiq va tolali chiqindilarni presslash uskunalari	4
14	Yordamchi tsexlari va uskunalari	4
15	Paxta tozalash zavodlarida ishlatiladigan transport vositalari	4
16	Paxtani dastlabki ishlashdagi istiqbolli texnika va texnologiyalar	4
17	Paxtani dastlabki ishlashdagi xorijiy mamlakatlar texnologiyasi	4
18	Paxtani dastlabki ishlashdagi modul texnologiyasi	4
	Jami	62

Kurs ishi (loyixasi) ning mavzulari.

№	Kurs ishi (loyixasi) ning mavzulari
1.	Paxtachilik va paxta xom ashyosi ta'rixi hozirgi holati
2.	Paxta tozalash sanoatining hozirgi holati va rivojlanish yo'nalishlari
3.	CHigitli paxtaning texnologik xususiyatlari
4.	Paxta tolasining texnologik xususiyatlari
5.	Paxta hosini terishga tayyorlash va terish qoidalari
6.	CHigitli paxtani tayyorlash punktlariga qabul qilib olish qoidalari
7.	Paxtani qabul qilish tartibi va belgilangan standart talablari
8.	Tayyorlash punktining laboratoriyasida paxta sifatini nazorat qilish
9.	Tayyorlash punktlari va paxta tozalash zavodlari laboratoriyasi asbob va qurilmalari
10.	CHigitli paxtani tayyorlash texnologiyasi
11.	CHigitli paxtani saqlash texnologiyasi
12.	CHigitli paxtani dastlabki ishlashning texnologik jarayonlari.
13.	CHigitli paxtani quritish texnologiyasi
14.	CHigitli paxtani quritish uskunalari
15.	CHigitli paxtani tozalash texnologiyasi
16.	CHigitli paxtani tozalash mashinalari
17.	CHigitli paxtani arrali jinlarda ishlash.
18.	CHigitli paxtani valikli jinlarda ishlash
19.	Paxta tolasini tozalash
20.	CHigitni tozalash va linterlash texnologiyasi.
21.	Paxta tolasi, momiq va tolali chiqindilarni presslash
22.	Urug'lik chigit tayyorlash texnologiyasi
23.	Urug'lik chigit tayyorlash tsexlarida ishlatiladigan asosiy texnologik uskunalar
24.	Paxtani dastlabki ishlash jarayonlari uchun avtomatlashtirilgan boshqaruv tizimlari va qurilmalari
25.	Paxta tozalash zavodlarida ishlatiladigan transport vositalari va mexanizmlar

26.	Paxta tozalash zavodlari yordamchi tsexlari va uskunalari
27.	Paxtani dastlabki ishlashdagi istiqbolli texnika va texnologiyalar
28.	Paxtani dastlabki ishlashdagi xorijiy mamlakatlar texnologiyasi
29.	Paxta tozalash zavodlarida texnika xavfsizligi va ekologiya
30.	CHigitli paxtani tayyorlash punktlarini loyihalash
31.	Paxta tozalash zavodlarini loyixalash
32.	Paxta tozalash zavodlari bosh rejasini loyixalash
33.	Bir batareyali arrali paxta tozalash zavodining ishlab chiqarish dasturini hisoblash
34.	Bir batareyali valikli paxta tozalash zavodining ishlab chiqarish dasturini hisoblash
35.	Ikki batareyali arrali paxta tozalash zavodining ishlab chiqarish dasturini hisoblash
36.	Ikki batareyali valikli paxta tozalash zavodining ishlab chiqarish dasturini hisoblash
37.	Bir batareyali arrali paxta tozalash zavodining tozalash samaradorligini hisoblash
38.	Bir batareyali valikli paxta tozalash zavodining tozalash samaradorligini hisoblash
39.	Ikki batareyali arrali paxta tozalash zavodining tozalash samaradorligini hisoblash
40.	Ikki batareyali valikli paxta tozalash zavodining tozalash samaradorligini hisoblash
41.	Urug'lik paxtani tozalash bo'yicha bir batareyali arrali paxta tozalash zavodining ishlab chiqarish dasturini hisoblash
42.	Urug'lik paxtani tozalash bo'yicha bir batareyali valikli paxta tozalash zavodining ishlab chiqarish dasturini hisoblash
43.	Urug'lik paxtani tozalash bo'yicha ikki batareyali arrali paxta tozalash zavodining ishlab chiqarish dasturini hisoblash
44.	Urug'lik paxtani tozalash bo'yicha ikki batareyali valikli paxta tozalash zavodining ishlab chiqarish dasturini hisoblash
45.	Urug'lik paxtani tozalash bo'yicha bir batareyali arrali paxta tozalash zavodining tozalash samaradorligini hisoblash
46.	Urug'lik paxtani tozalash bo'yicha bir batareyali valikli paxta tozalash zavodining tozalash samaradorligini hisoblash
47.	Urug'lik paxtani tozalash bo'yicha ikki batareyali arrali paxta tozalash zavodining tozalash samaradorligini hisoblash.
48.	Urug'lik paxtani tozalash bo'yicha ikki batareyali valikli paxta tozalash zavodining tozalash samaradorligini hisoblash
49.	O'rta tolali paxlalar uchun quritish tozalash tsexidagi LP-3 uskunalar majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
50.	O'rta tolali paxlalar uchun quritish tozalash tsexidagi PLPXVM-2 uskunalar majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
51.	O'rta tolali paxlalar uchun quritish tozalash tsexidagi 2-LPO uskunalar majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
52.	O'rta tolali paxlalar uchun quritish tozalash tsexidagi 2-UXK uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
53.	O'rta tolali paxlalar uchun quritish tozalash tsexidagi 2-KOTs uskunalar majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
54.	O'rta tolali paxlalar uchun quritish tozalash tsexidagi KOTs uskunalar majmuasi tozalash samaradorligini hisoblas
55.	Ingichka tolali paxtalar uchun quritish tozalash tsexidagi LP-3.T uskunalar majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
56.	Ingichka tolali paxtalar uchun quritish tozalash tsexidagi PLPXVM-02 uskunalar majmuasi ketma ketligini hisoblash
57.	Ingichka tolali paxtalar uchun quritish tozalash tsexidagi 2KOTs-T uskunalar majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
58.	Ingichka tolali paxtalar uchun quritish tozalash tsexidagi KOTs-T uskunalar majmuasi

	tozalash samaradorligini hisoblash
59.	O'rta tolali paxlalar uchun tozalash tsexidagi 6KXO.02 uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
60.	O'rta tolali paxlalar uchun tozalash tsexidagi UXK uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
61.	O'rta tolali paxlalar uchun tozalash tsexidagi KOGT uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
62.	O'rta tolali paxlalar uchun tozalash tsexidagi 3UXK uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
63.	O'rta tolali paxlalar uchun tozalash tsexidagi LP-1S uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
64.	O'rta tolali paxlalar uchun tozalash tsexidagi PLPX uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
65.	O'rta tolali paxlalar uchun tozalash tsexidagi KOBKO uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
66.	O'rta tolali paxlalar uchun tozalash tsexidagi BUO uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
67.	Ingichka tolali paxtalar uchun tozalash tsexidagi LP-1ST uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
68.	Ingichka tolali paxtalar uchun tozalash tsexidagi PLPX uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
69.	Ingichka tolali paxtalar uchun tozalash tsexidagi BKO uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
70.	Ingichka tolali paxtalar uchun tozalash tsexidagi BUO uskunalari majmuasi tozalash samaradorligini hisoblash
71.	100 tonna chigitli paxta xom ashyosini tozalash texnologiyasi
72.	1000 tonna chippni tozalash, linterlash, saralash va dorilash jarayonlarini tashkil etish
73.	100 tonna chiritli paxtani kuritish texnologiyasi
74.	100 tonna ururli chir itni tayyorlash texnologiyasi
75.	Paxta zavodida 1000 tonna chiritli paxtadan turli maxsulotlar ishlab chikarish texnologiyasi
76.	Paxta zavodida 1000 tonna chigitli paxtadan tola olish texnologiyasini tashkillashtirish
77.	100 tonna chiritli paxtani dastlabki kayta ishlashda momik va tola chikindilariga ishlov berishni tashkil etish
78.	Paxta zavodida 5000 tonna chigitli paxtani kayta ishlashni tashkil etish uchun zarur bulran jixoz va uskunalari xisobi
79.	Paxta zavodida 1000 tonna chigitli paxtani k:ayta ishlashni tashkil etish uchun zarur bulgan jixoz va uskunalari xisob i
80.	Paxta zavod ida 2000 tonna chigitli paxtani kayta ishlashni tashkil etish uchun zarur bulgan jixoz va uskunalar xisobi
81.	Paxta zavodida 500 tonna chiritli paxtani kayta ishlashni tashkil etish uchun zarur bulgan jix:oz va uskunalar r xisobi
82.	Paxta zavodida 6000 tonna chigitli paxtani kayta ishlashni tashkil etish uchun zarur bulgan jixoz va uskunalar x:isobi
83.	Paxta zavodida 2000 tonna chigitli paxtadan turli maxsulotlar ishlab chikarish texnologiyasi
84.	Paxta zavodida 2000 tonna chiritli paxtadan tola olish texnologiyasini tashkillashtirish
85.	200 tonna chigitli paxtani dastlabki qayta ishlashda momik va tola chiqindilariga ishlov berishni tashkil etish
86.	Paxta zavodida 3000 tonna chigitli paxtadan turli maxsulotlar ishlab chikarish texnologiyasi
87.	Paxta zavodida 3000 tonna chiritli paxtadan tola olish texnologiyasini tashkillashtirish
88.	300 tonna chigitli paxtani dastlabki kayta ishlashda momik va tola chiqindilariga ishlov

	berishni tashkil etish
89.	100 tonna kanop poyasi va pustlor ini ivitish xamda kuritish texnologiyasi
90.	1000 tonna paxta tolasini arrali jinlarda ajratish va tolani tozalash xisobi
91.	2000 tonna paxta tolasini arrali jinlarda ajratish va tolani tozalash xisobi
92.	3000 tonna paxta tola sini arrali jinlarda ajratish va tolani tozalash xisobi
93.	4000 tonna paxta tolasini arrali jinlarda ajratish va tolani tozalash xisobi
94.	5000 tonna paxta tolasini arrali jinlarda ajratish va tolani tozalash xisobi
95.	5000 tonna sirimli chiritli paxtani sakla sh ombo rlarini mavsumra tayyorlash texnolor iyasi
96.	7000 tonna sirimli chiritli paxtani saklash omborlarini mavsumra tayyorlash texnoloriyasi
97.	10000 tonna sirimli chigit li paxtani saklash omborlarini mavsumga tayyorlash texnoloriyasi
98.	12000 tonna sirimli chigitli paxtani saklash omborlarini mavsumra tayyorlash texnologiyasi
99.	10000 tonna sirimli chigitli paxtani samash maydonlari mavsumra tayyorlash texnoloriyasi
100.	1000 tonna chiritli paxtani valimi jinlarda ishlash va tolani tozalash texnologiyasi
101.	2000 tonna chigitli paxtani valikli jinlarda ishlash va tolani tozalash texnoloriyasi
102.	3000 tonna chiritli paxtani valikli jinlarda ishlash va tolani tozalash texnoloriyasi
103.	4000 tonna chigitli paxtani valikli jinlarda ishlash va tolani tozalash texnologiyasi
104.	5000 tonna chigntli paxtani valikli jinlarda ishlash va tolash tozalash texnologiyasi
105.	400 tonna paxtani dastlabki kayta ishlash texnoloriyasi.

Fan bo'yicha talabalar bilimni nazorat qilish

Fan bo'yicha joriy va oraliq nazoratlarga ajratilgan umumiy balning 55 foizi saralash ball hisoblanib, ushbu foizdan kam ball to'plagan talabalar yakuniy nazoratga kiritilmaydi. Joriy va oraliq nazorat turlari bo'yicha 55 va undan yuqori balni to'plagan talaba fanni o'zlashtirgan deb hisoblanadi va ushbu fan bo'yicha yakuniy nazoratga kirmasligiga yo'l qo'yiladi.

Joriy va oraliq nazoratlarda saralash ballidan kam ball to'plagan va uzrli sabablarga ko'ra nazoratlarda qatnasha olmagan talabaga qayta topshirish uchun, navbatdagi shu nazorat turigacha, so'nggi joriy va oraliq nazoratlar uchun yakuniy nazoratgacha bo'lgan muddat beriladi. Kasalligi sababli darslarga qatnashmagan hamda belgilangan muddatlarda joriy, oraliq va yakuniy nazoratlarni topshira olmagan talabalarga fakultet dekani farmoyishi asosida, o'qishni boshlaganidan so'ng ikki hafta muddatda topshirishga ruxsat beriladi.

Talabaning semestrda joriy va oraliq nazorat turlari bo'yicha to'plangan ballari ushbu nazorat turlari umumiy balining 55 foizidan kam bo'lsa yoki semestr yakunida joriy, oraliq va yakuniy nazorat turlari bo'yicha to'plangan ballari yig'indisi 55 balidan kam bo'lsa, u akademik qarzdor hisoblanadi. Akademik qarzdor talabalarga semestr tugaganidan keyin qayta o'zlashtirish uchun bir oy muddat beriladi. Shu muddat davomida fanni o'zlashtira olmagan talaba, fakultet dekani tavsiyasiga ko'ra belgilangan tartibda rektorning buyrug'i bilan talabalar safidan chetlashtiriladi.

Talaba nazorat natijalaridan norozi bo'lsa, fan bo'yicha nazorat turi natijalari e'lon qilingan vaqtdan boshlab bir kun mobaynida fakultet dekaniga ariza bilan murojaat etishi mumkin. Bunday holda fakultet dekanining taqdimnomasiga ko'ra rektor buyrug'i bilan 3 (uch) a'zodan kam bo'lmagan tarkibda apellyasiya komissiyasi tashkil etiladi.

Baholash tartibi va mezonlari

Talabalarning fanlarni o'zlashtirishi 5 ballik tizimda baholanadi

Talaba mustaqil xulosa va qaror qabul qiladi, ijodiy fikrlay oladi, mustaqil mushohada yuritadi, olgan bilimni amalda qo'llay oladi, fanning (mavzuning) mohiyatini tushunadi, biladi, ifodalay oladi, aytib beradi hamda fan (mavzu) bo'yicha tasavvurga ega deb topilganda - 5 (a'lo) baho

Talaba mustaqil mushohada yuritadi, olgan bilimni amalda qo'llay oladi, fanning (mavzuning) mohiyatini tushunadi, biladi, ifodalay oladi, aytib beradi hamda fan (mavzu) bo'yicha tasavvurga ega deb topilganda 4 (yaxshi) baho

Talaba olgan bilimni amalda qo'llay oladi, fanning (mavzuning) mohiyatini tushunadi, biladi, ifodalay oladi, aytib beradi hamda fan (mavzu) bo'yicha tasavvurga ega deb topilganda 3 (qoniqarli) baho

Talaba fan dasturini o'zlashtirmagan, fanning (mavzuning) mohiyatini tushunmaydi hamda fan (mavzu) bo'yicha tasavvurga ega emas deb topilganda 2 (qoniqarsiz) baho

Informatsion uslubiy ta'minot.

Asosiy adabiyotlar.

1. Paxtani dastlabki ishlash bo'yicha spravochnik. Omonov F.B. tahriri ostida. – T.: Voris, 2008.
2. Paxtani qayta ishlashning muvofiqlashtirilgan texnologiyasi. Zikiryoiev E.Z. taxriri ostida, Darslik – T.: Mexnat, 2002. - 437 b.
3. Zikiryoiev E.Z. "Paxtani dastlabki qayta ishlash", Darslik – T.: Mexnat, 2002. - 320 b.
4. Yakubov M.M., va boshkalar. Paxtani tayyorlash va saklash texnologiyasi (ma'ruza matnlari). - T.: ToshDAU, 2002.
5. Bix, L.; Rifon, N.; Lockhart, H.; de la Fuente, Javier (2003). "The Packaging Matrix" (PDF). 1536266. IDS Packaging. Retrieved 2009-12-11.

Qo'shimcha adabiyotlar.

6. Mirziyoev SH.M. Erkin va farovon demokratik Uzbekiston davlatini birgalikda barpo etamiz. Toshkent, "Uzbekiston" NMIU, 2017 yil, 56 b.
7. Mirziyoev SH.M. Konun ustivorligi va inson manfaatlarini ta'minlash yurt tarakiyoti va xalk farovonligining garovi. "Uzbekistan" NMIU, 2017 yil, 47 b.
8. Mirziyoev SH.M. Buyuk kelajagimizni mard va olijanob xalkimiz bilan birga kuramiz. "Uzbekiston" NMIU, 2017 yil, 485 b.
9. Mirziyoev SH.M. Tankidiy taxlil, kat'iy artib-intizom va shaxsiy javobgarlik - xar bir raxbar faoliyatining kundalik koidasi bulishi kerak. "Uzbekiston" NMIU, 2017 yil, 103 b.
10. Uzbekiston Respublikasi Prezidentining 2017 yil 7 fevraldagi "Uzbekiston Respublikasini yanada rivojlantirish buyicha xarakatlar strategiyasi tugrisida" gi PF-4947-sonli Farmoni. Uzbekiston Respublikasi konun xujjatlari tuplamlari, 2017 yil, 6-son, 70-modda.
11. Jabborov G.J., Otametov T.O., Hamidov A.X. "CHigitli paxtani ishlash texnologiyasi" O'quv qo'llanma – T.: O'qituvchi, 1984. -172 b.
12. Usmonov G. "Paxta tolasi sanoati korxonalarida mehnatni muhofaza qilish va mehnat havfsizligini ta'minlash", O'quv qo'llanma. – T.: Islom universiteti, 2003. -175 b.
13. Paxtani qayta ishlash atamalari va ta'riflari. O'zDST 581. 2002.
14. Spravochnik po Xlopkovodstvu. – T.: Uzbekistan, 1981. – 437 S.
15. YAkubov M.M., va boshqalar. Paxtani tayyorlash va saqlash texnologiyasi (ma'ruza matnlari). – T.: ToshDAU, 2002. -215 b.
16. Babadjanov M.A., Gapparova M.A., Ruzmetov M.E. - Tabiiy tolalarni dastlabki ishlash. / uslubiy qo'llanma. TTESI, 149 bet.
17. Babadjanov M.A., Gapparova M.A., Ruzmetov M.E. – Tarmok texnologiyasi va jixozlari. / ukuv qo'llanma. TTESI, 2012. 154 bet.
18. Babajanov M.A. - Texnologik jarayonlarni loyixalash. Toshkent «CHulpon», 2009, - 199 bet.
19. Salimov A.M - Tolani dastlabki ishlash texnologiyasi va mashinalari: / – Toshkent: «Iqtisod-Moliya», 2010. – 184 b.
20. Salimov A.M., Axmatov M.A. - Paxtaga dastlabki ishlov berish: / – Toshkent: «Bilim», 2005. – 176 b.
21. Xolmirzaev .K.I. – Tolali materiallarga birlamchi ishlov berish. T. Ilm Ziya. 2007. 96 b.

22. Hojiev M.T., Hamroeva S.A., Salimov A.M. - Tola sifatini aniqlash: / T.: O'MKHTM, «Turon-Iqbol» nashriyoti, 2006. - 192 bet.
23. Dr P.G. Patil & Er. V. G. Arude Recent Advances in Cotton Ginning Technology in India, 2014 u.

Internet saytlari:

1. <http://www.gov.uz> Uz Res xukumat portali
2. <http://www.lex.uz> Uz Res konun xujjatlari ma'lumoti milliy bazasi
3. <http://www.ncbi.nlm.nih.gov>
4. <http://www.cotton technology> - texnologiya xlopka sirtsa.
5. <http://www.cotton technology> – texnologiya xlopka sirtsa.
6. <http://www.cotton storage technology> – texnologiya xraneniya xlopka sirtsa.
7. <http://www.O'zpaxtasanoat.uz> – O'zbekiston paxta sanoati sayti.

