

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIV VA O'RTA MAXSUS TA'LIM VAZIRLIGI
QARSHI MUHANDISLIK-IQTISODIYOTINSTITUTI
GEOLOGIYA VA KONCHILIK ISHI FAKULTETI
«KONCHILIK ISHI» KAFEDRASI

Ro'yxatga olindi:

№ 61
2022 y. « 29 » 08



METALLI RUDALARNI BOYITISH TEXNOLOGIYASI

fanining

ISHCHI O'QUV DASTURI
(SILLABUSI)

Bilim sohasi	700000	-	Muhandislik ishlov berish va qurilish sohalari
Ta'lim yo'nalishi:	710000	-	Muhandislik ishi
	720000	-	Ishlab chiqarish va ishlov berish sohalari
Ta'lim yo'nalishi	60721500	-	Konchilik ishi (foydali qazilmalarni boyitish)

QARSHI 2022 - y.

Fan/modul kodi MRBT2508	O'quv yili 2022-2023	Semestr(lar) 4	ECTS-Kreditlar 4
Fan/modul turi Majburiy	Ta'lim tili O'zbek	Haftadagi dars soatlari 4	
1.	Fanning nomi Auditoriya mashg'ulotlari (soat) 60	Mustaqil ta'lim (soat) 60	Jami yuklama (soat) 120
	Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi		120
2.	1. Fanning mazmuni. 1.1 Fanni o'qitish maqsadi va vazifalari: Talabalar "Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi" fanini o'zlashtirishlari uchun o'qitishning ilg'or va zamonaviy usullaridan foydalanish, yangi informatsion pedagogik texnologiyalarni tadbiq qilish muhim ahamiyatga egadir. Fanni o'zlashtirishda darslik, o'quv va uslubiy qo'llanmalar, ma'ruza matnlari, tarqatma materiallar, elektron materiallar, virtual stendlar hamda ishchi holatdagi mashinalarning ishlab chiqarishdagi namunalar va maketlaridan foydalaniladi. Ma'ruza, amaliy va laboratoriya darslarida mos ravishdagi ilg'or pedagogik texnologiyalardan foydalaniladi. Fan bo'yicha ma'ruza matnlari tayyorlashda chet mamlakatlar, jumladan Hamdo'stlik mamlakatlarida yangi chop etilib, "Internet" tizimi orqali tarqatilgan elektron darsliklar, o'quv qo'llanmalar va ma'ruza matnlari foydalaniladi. Shuningdek, ma'ruzalarni o'tishda elektron ma'ruzalardan, mavzularga mos multimedialiy slaydlar va videofilmlardan foydalanish ko'zda tutiladi. "Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi" fanining ishchi o'quv dasturi ushbu fanning O'zbekiston Respublikasi Oliy va o'rta maxsus ta'lim vazirligi tomonidan tasdiqlangan o'quv dasturlari asosida yaratildi. Uni ishlab chiqishda ta'lim sohasidagi me'yoriy - huquqiy, uslubiy hujjatlar, uni rasmiylashtirish, tasdiqlash, amalga kiritish qoidalari va talablari hisobga olingan. "Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi" fani talabalarni nazariy bilimlar, amaliy ko'nikmalar, iqtisodiy hodisa va jarayonlarga uslubiy yondashuv hamda ilmiy dunyo qarashni shakllantirish vazifalarini bajarish. Fan bo'yicha talabalar bilim, ko'nikma va malakalariga quyidagi talablar qo'yiladi. Talaba: - talabani ushbu fan bo'yicha olgan nazariy va amaliy bilimlarini boyitish usullarini qo'llash bo'yicha ko'nikmalar hosil qilishdir. Jumladan, konchilik sanoati boyitishning asosiy usullari, foydali qazilmalarni boyitish va qayta ishlash asoslari, boyitishning yordamchi, asosiy va tayyorlash jarayonlarini tanlash asoslari; - foydali qazilmalarni qayta asoslari, foydali qazilmalarni qayta ishlash va boyitishning asosiy tushunchalari haqidagi ko'nikmalarini hosil qilishdir.		

II. Asosiy nazariy qism (ma'ruza mashg'ulotlari) Fan tarkibi mavzulari:			
Nö	Mavzular		soat
1-Modul. Boyitish haqida umumiy tushunchalar			
IV-semestr			
1- ma'ruza	Foydali qazilmalarning xalq xo'jaligidagi o'rni		2
2- ma'ruza	Metalli rudalarni boyitishning texnologik ko'rsatkichlari		2
3- ma'ruza	Metalli rudalarni boyitish sxemalarining turlari va ularni tuzish prinsiplari		2
4- ma'ruza	Metalli rudalarni gravitatsiya usulida boyitish texnologiyasi		2
5- ma'ruza	Metalli rudalarni flotatsiya usulida boyitish texnologiyasi		2
6- ma'ruza	Flotatsion sxemalarni tuzish prinsiplari		2
2-modul. Qora metall rudalarini boyitish texnologiyasi.			
7- ma'ruza	Temir rudalarini boyitish texnologiyasi		2
8- ma'ruza	Marganetsli rudalarni boyitish texnologiyasi		2
9- ma'ruza	Xromli rudalarni boyitish texnologiyasi		2
3-modul. Rangli metall rudalarini boyitish texnologiyasi			
10- ma'ruza	Rangli metall rudalari turlari va konlari		2
11- ma'ruza	Misli minerallarining tasnifi		2
12- ma'ruza	Misli rudalarni boyitish texnologiyasi		2
13- ma'ruza	Oksidli va aralash mis rudalarini qayta ishlash		2
14- ma'ruza	Mis rudalarini boyitish sxemalari		2
15- ma'ruza	Mis - porfirli, mis - piritli rudalarni boyitish texnologiyasi		2
Jami			30
2.3. Amaliy mashg'ulotlar bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar. Amaliy mashg'ulotlarni tashkil etish bo'yicha kafedra professor-o'qituvchilari tomonidan ko'rsatma va tavsiyalar ishlab chiqiladi. Talabalar ma'ruza mashg'ulotlarida olgan bilim va ko'nikmalarni misol va masalalar			

yechish bilan mustahkamlaydilar hamda yanada boyitadilar. Bunga jamoa bo'lib mashq qilish yo'li bilan va mustaqil ishlash yo'li bilan erishiladi. Mustaqil ishlashda darsliklarni, o'quv qo'llanmalarini, uslubiy qo'llanmalarini, tarqatma va ko'rgazmali ashyolarni ahamiyati kattadir.

№	Mavzular	soat
1- amaliy ish	Dastlabki mahsulot tarkibidagi qimmatbaho komponentning ruxsat etilgan minimal miqdorini aniqlash.	2
2- amaliy ish	Minerallarning fizik xususiyatlarini o'rganish.	2
3- amaliy ish	Maydalash darajasini aniqlash.	2
4- amaliy ish	Maydalash sxemalarini tanlash va hisoblash.	2
5- amaliy ish	Yanchish sxemalarini tanlash va hisoblash.	2
6- amaliy ish	Gravitatsiya usulida boyitishning texnologik sxemasini tanlash.	2
7- amaliy ish	Gravitatsiyaning miqdor sxemasini hisoblash.	2
8- amaliy ish	Gravitatsiya usulida boyitishda mahsulotlarni chiqishini aniqlashga doir misollar.	2
Jami:		16

2.4. Laboratoriya ishlari bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar

T/r	Laboratoriya ishlari mavzulari	Soat
1- tajriba ish	Sulfidli misl rudalarini flotatsiyalashni o'rganish.	2
2- tajriba ish	Oksidli mis rudalarini flotatsiyalashni o'rganish.	2
3- tajriba ish	Mis-rux rudalarini flotatsiyalashni o'rganish.	2
4- tajriba ish	Qo'rg'oshin rudalarini flotatsiyalashni o'rganish.	2
5- tajriba ish	Polimetall rudalarini flotatsiyalashni o'rganish.	2
6- tajriba ish	Volfam rudalarini flotatsiyalashni o'rganish.	2
7- tajriba ish	Mis-molibdenli rudalarini flotatsiyalashni o'rganish.	2
Jami		14

2.5. Kurs ishi (loyihasi) bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar

Kurs ishi (loyihasi) uchun quyidagi mavzular tavsiya etiladi:

- Misli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.
- Mis – porfirli, mis – piritli, mis – ruxli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.
- Mis – molibdenli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.
- Qo'rg'oshinli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.
- Mis – qo'rg'oshinli – ruxli polimetall rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.
- Ruxli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.
- Qo'rg'oshin – ruxli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.
- Molibdenli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.

- Volfamli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.
- Molibden – volfamli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.
- Oltin rudalarini gravitatsiya usulida boyitishning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.
- Oltin rudalarini flotatsiya usulida boyitishning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.
- Oltin rudalarini uyumlarda tanlab eritishga tayyorlashning texnologik sxemasini tanlash va hisoblash.

III. Mustaqil ta'lim va mustaqil ishlar

“Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi” fanini o'rganuvchi talabalar auditoriyada olgan nazariy bilimlarini mustahkamlash va iqtisodiyotdagi amaliy masalalarni yechishda ko'nikma hosil qilish uchun mustaqil ta'lim tizimiga asoslanib, kafedra o'qituvchilari rahbarligida, mustaqil ish bajaradilar. Bunda ular qo'shimcha adabiyotlarni o'rganib hamda internet saytlaridan foydalanib referatlar tayyorlaydilar, amaliy mashg'ulot mavzusiga doir uy vazifalarini bajaradilar, ko'rgazmali qurollar va slaydlar tayyorlaydilar.

Talaba mustaqil ishini tayyorlashda muayyan faning xususiyatlarini hisobga olgan holda quyidagi shakllardan foydalanishga tavsiya etiladi.

- darslik va o'quv qo'llanmalar bo'yicha fan mavzularini o'rganish;
- tarqatma materiallar bo'yicha ma'ruzalar qismini o'zlashtirish;
- kompyuter texnologiyalari tizimlari bilan ishlash;
- maxsus adabiyotlar bo'yicha referat va konspektlar tayyorlash;

– talabaning o'quv va ilmiy-tadqiqot ishlari bajarish bilan bog'liq bo'lgan adabiyotlar, monografiya va ilmiy to'plamlarni chuqur o'rganish;

– interaktiv va muammoli o'qitish jarayonida faol qatnashish;

– masofaviy (distanston) ta'limni tashkil etishda qatnashish.

Mustaqil ta'lim

№	Mavzular nomi	soat
1.	Qisqa konusli separatorlarning va barabanli konsentratorlarning tuzilishi va ishlash prinsipi.	2
2.	Pnevmatik boyitish texnologiyasi.	2
3.	Foydali qazilmalarni boyitishning kimyoviy usullari.	2
4.	Rudani uyumda tanlab eritish.	2
5.	Rudani magnitlovchi kuydirish.	2
6.	Temir rudalarini boyitish texnologiyasi.	2
7.	Tasniflash dastgohlarini tanlash va parametrlarini hisoblash.	2
8.	Gravitatsiya usulida boyitish dastgohlarini tanlash va parametrlarini hisoblash.	2
9.	Flotatsiya usulida boyitish dastgohlarini tanlash va parametrlarini hisoblash.	2
10.	Nodir metallar rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash.	2
11.	Rangli metallar rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash.	2
12.	Polimetall rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash.	2

13	Mis-molibdenli rudalarni flotatsiya usulida boyitishning texnologik 2 sxemasini tanlash.
14	Mis-piritli rudalarni flotatsiya usulida boyitishning texnologik 2 sxemasini tanlash.
15	Oltin rudalarini gravitatsiya usulida boyitish texnologiyasi
16	Oltin rudalarini flotatsiya usulida boyitish texnologiyasi
17	Uran rudalarini boyitish va qayta ishlash texnologiyasi.
18	Berilliy rudalarini boyitish texnologiyasi.
19	Misli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va 2 hisoblash.
20	Gematitli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va 2 hisoblash.
21	Galenitli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va 2 hisoblash.
22	Mis-piritli rudalarni boyitishning texnologik sxemasini tanlash va 2 hisoblash.
23	Texnologik sxemalarning samaradorligini baholash.
24	Flotatsion mashinalarni tanlash va hisoblash.
25	Magnet usulida boyitishning texnologik sxemasini tanlash.
26	Magnet usulida boyitishning miqdor sxemasini hisoblash.
27	Quyultirish jarayonining parametrlarini hisoblash.
28	Filtrlash jarayonining parametrlarini hisoblash.
29	Quritish jarayoni parametrlarini hisoblash.
30	Cho'ktrish mashinalarining tuzilishi va ishlash usullarini o'rganish
	Jami 60

O'quv va ishlab chiqarish amaliyotlari.

O'quv rejada o'quv va ishlab chiqarish amaliyotlari kiritilmagan.

3.

IV. Fan o'qitilishining natijalari (shakllanadigan kompetentsiyalar)

Fanni o'zlashtirish natijasida talaba:

- "Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi" fanini yuqori darajada rivojlantirish omillari haqida tasavvur va bilimga ega bo'lishi;
- ta'lim yo'nalishlari bo'yicha qo'llaniladigan asosiy masalalarni yechish, har xil xususiyatlarini bilish va ulardan foydalanish ko'nikmalariga ega bo'lishi;
- talaba olib boriladigan ishni mazmun-mohiyatini bilish, ulardan foydalanish ko'nikmalariga ega bo'lishi kerak.

Ta'lim texnologiyalari va metodlari:

- Ma'ruzalar;
- Interfaol keys-stadilar;
- semenarlar (mantiqiy fikrlash, tezkor savol-javoblar);
- guruhlarda ishlash;
- taqdimotlarni qilish;
- individual loyihalar;

6

5.	• jamoa bo'lib ishlash va himoya qilish uchun loyihalar. Kreditlarni olish uchun talablar: Fanga oid nazariy va uslubiy tushunchalarni to'la o'zlashtirish, tahlil natijalarini to'g'ri aks ettira olish, o'rganilayotgan jarayonlar haqida mustaqil mushohada yuritish va joriy, oraliq nazorat shakllarida berilgan vazifa va topshiriqlarni bajarish, yakuniy nazorat bo'yicha test topshirish.
----	---

Talabalar bilimini nazorat qilish uchun baholash mezonlari

“Oliy ta’lim muassasalarida talabalar bilimini nazorat qilish va baholash tizimi to’g’risidagi nizomni tasdiqlash haqida”gi Nizom O’zbekiston Respublikasi Oliy va o’rta maxsus ta’lim vazirligining 2018-yil 9-avgustdagi 19-2018 son buyrug’i bilan tasdiqlangan va O’zbekiston Respublikasi Adliya vazirligida 2018 - yil 26- sentabrda 3069-son bilan davlat ro’yxatidan o’tkazilgan.

Ushbu Nizom asosida talabalar bilimini nazorat qilish va baholash tizimi orqali baholashdan maqsad O’zbekiston Respublikasi Prezidentining 2018-yil 5-iyundagi PQ – 3735-son “Oliy ta’lim muassasalarida ta’lim sifatini oshirish va ularning mamlakatda amalga oshirilayotgan keng qamrovli islohotlarda faol ishtirokini ta’minlash bo’yicha qo’shimcha chora-tadbirlar to’g’risida”gi qaroriga muvofiq ta’lim sifatini boshqarish orqali raqobatbardosh kadrlar tayyorlashga erishish, talabalarining “Foydali qazilmalarni boyitish va qayta ishlash asoslari” fanini o’zlashtirishda bo’shliqlar hosil bo’lishini oldini olish, ularni aniqlash va bartaraf etishdan iborat.

“Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi” fanidan tuzilgan talabalar bilimini nazorat qilish va baholash jadvalining asosiy vazifalari quyidagilardan iborat:

- talabalarda Davlat ta’lim standartlarigamuvofiq tegishli bilim, ko’nikma va malakalar shakllanganligi darajasini nazorat qilish;
- fanning asosiy tushunchalarini talabalar tomonidan tizimli tarzda va belgilangan muddatlarda o’zlashtirilishini tashkil etish va tahlil qilish;
- talabalarda mustaqil ishlash ko’nikmalarini rivojlantirish;
- talabalar bilimini xolis va adolatli baholash hamda uning natijalarini vaqtida ma’lum qilish.

“Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi” fanidan nazorat turlari va uni amalga oshirish tartibi

Talabalar bilim saviyasi va o’zlashtirish darajasining Davlat ta’lim standartlariga muvofiqligini ta’minlash uchun quyidagi nazorat turlarini o’tkazish nazarda tutiladi:

JORIY NAZORAT – talabaning fan mavzulari bo’yicha bilim va amaliy ko’nikma darajasini aniqlash va baholash usuli. Joriy nazorat “Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi” fanining xususiyatidan kelib chiqqan holda, amaliy mashg’ulotlarda og’zaki so’rov, test o’tkazish, nazorat ishi, mustaqil ish vazifalarini tekshirish shakllarda o’tkaziladi;

ORALIQ NAZORAT – semestr davomida “Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi” fani ishchi o’quv dasturining tegishli (bir necha mavzularini o’z ichiga olgan) bo’limi tugallanganidan keyin talabaning bilim va amaliy ko’nikma darajasini aniqlash va baholash usuli hisoblanadi. “Metalli rudalarni boyitish va qayta ishlash asoslari” fanidan oraliq nazorat bir semestrda bir marta yozma shaklda o’tkaziladi;

YAKUNIY NAZORAT – semestr yakunida “Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi” fani bo’yicha nazariy bilim va amaliy ko’nikmalarni talabalar tomonidan o’zlashtirish darajasini baholash usuli xisoblanadi. Yakuniy nazorat “Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi” fanidan tayanch tushuncha va iboralariga asoslangan “og’zaki” shaklda o’tkaziladi.

Professor-o’qituvchilar tomonidan “Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi” fanidan oraliq nazoratni o’tkazish jarayoni kafedra yig’ilishlarida davriy ravishda o’rganib boriladi va uni o’tkazish tartiblari buzilgan hollarda, oraliq nazorat natijalari bekor qilinadi hamda oraliq nazorat qayta o’tkaziladi.

“Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi” fanidan yakuniy nazorat dekanat tomonidan tuzilgan komissiya ishtirokida o’tkaziladi. Yakuniy nazoratni o’tkazish tartiblari buzilgan hollarda, yakuniy nazorat natijalari bekor qilinadi hamda yakuniy nazorat qayta o’tkaziladi.

Fan bo’yicha baholash jadvali

Kurs	Semestr	Semestrda fanga ajratilgan soat	ma’ruza	Amaliy mashg’ulotlar	Tajriba mashg’ulotlar	Mustaqil ish soati	Ab-auditoriya baholari	MB-mustaqil ish baholari	Nazorat turlari					O’zlashtirish ko’rsatkichi
									Jami soat % hisobida	JN	ON	Σ JN+ON	Saralash bahoi	YaN ni o’tkazish shakli
2	4	60		30	16	14	30	Ab	50	5	5	5	3	5
								Mb	50		5			0.

“Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi fanidan” reyting ishlarnasi

T/R	Nazorat turlari	Soni	baho	Jami baho
1. JN umumiy 5 baho				
1.1.	Amaliy mashg’ulotlarni bajarish	8	3-5*	5
2. ON umumiy 5 baho				
2.1.	1-oraliq nazorat,yozma ish (3 ta savol)	1	3-5**	5
2.3.	Mustaqil ish	2	3-5**	5
Σ JN+ON				
3. YAN				
3.1.	Yakuniy nazorat, yozma ish (5 ta savol)	1	5	5
Jami				
5				

“Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi” fanidan baholash tartibi va mezonlari

“Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi” fani bo’yicha talabaning semestr davomidagi o’zlashtirish ko’rsatkichi 5 tizimda butun sonlar bilan baholanadi.

Ushbu 5 baho nazorat turlari bo’yicha quyidagicha taqsimlanadi:

Yakuniy nazoratga – 5 baho. Yakuniy nazoratda 5 ta topshiriq bo’lib, shundan 2 ta nazariy va 1 ta amaliy topshiriq, 1 ta laboratoriya, 1 ta mustaqil ta’limdan beriladi, jumladan:

	-auditoriyada o'tilgan mavzular bo'yicha 2 ta nazariy va 1 ta amaliy; 1 ta laboratoriya, mustaqil ishlar mavzulari bo'yicha 1 ta nazariy topshiriqlar beriladi. Baholash mezonlari * Baholash quyidagi na'munaviy mezonlarga asoslanadi: 5 – (a'lo) baho: Xulosa va qaror qabul qilish. Ijodiy fikrlash olish. Mustaqil mushohada yurita olish. Olgan bilimlarni amalda qo'llash olish. Mohiyatini tushunish. Bilish,aytib berish. Tasavvurga ega bo'lish. 4 - (yaxshi)baho: Mustaqil mushohada yurita olish. Olgan bilimlarni amalda qo'llay olish. Mohiyatini tushunish. Bilish,aytib berish. Tasavvurga ega bo'lish. 3 - (qoniqarli)baho: Mohiyatini tushunish. Bilish,aytib berish. Tasavvurga ega bo'lish. 2 - (qoniqarsiz)baho: Dasturni o'zlashtirmaganlik. Fanning mohiyatini bilmaslik. Aniq tasavvurga ega bo'lmasilik. Mustaqil fikrlay olmaslik. 1.1. Har bir juftlik darsiga ajratilgan baho maksimal "5" bilan baholanadi. Joriy nazoratning mustaqil ishi uchun ajratilgan baho talabning mustaqil ish savollari yozma tayyorlab kelgan referati (yozma ishi, misollar yechimlari to'plami) asosida baholanadi. **2.1. Oraliq baholash yozma tartibda o'tkazilib, unda 3 ta savolga javob berilish so'raladi. Jumladan shulardan 2 tasi nazariy va 1 tasi amaliy savollar. Har bir savolga to'liq javob uchun "5" baho qo'yiladi. Bunda savol uchun: • Agar savollar mohiyati to'la o'chilgan bo'lsa 5 baho • Savollarga umumiy javob berilgan, ammo ayrim faktlar to'liq yoritilmagan bo'lsa – 4 baho • Savollarga javob yozishga harakat qilingan, chalkashliklar bo'lsa -3 baho • Savollarga umuman javob yozilmagan yoki savollarda chalkashliklar bo'lsa – 2 baho Oraliq nazoratning mustaqil ishi uchun ajratilgan baho talabning mustaqil ish savollariga yozma tayyorlab kelgan referati (yozma ishi) himoyasi asosida qo'yiladi. Yakuniy baholashda talaba 5 ta savolga yozma javob berishi lozim. Har bir savolga 5 baho ajratiladi. • Agar savollarning mohiyati to'la o'chilgan, asosiy faktlar to'g'ri bayon qilingan bo'lsa savolga 5 baho qo'yiladi
--	--

	• Savollarga to'g'ri javob berilgan, lekin ayrim kamchiliklari bor bo'lsa savolga 4 baho qo'yiladi • Berilgan savollarda javoblar umumiy va kamchiliklar ko'proq bo'lsa 3 baho qo'yiladi • Savollarga to'g'ri javoblar bo'lmaganda, kamchiliklar ko'p bo'lganda va to'liq bo'lmasa 2 baho qo'yiladi. "Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi" fanidan nazorat turlarini o'tkazish muddati Joriy nazorat o'qituvchi tomonidan har bir (ikki) juftlik darsda baholaniib boriladi. Oraliq nazorat kalendar tematik rejaiga muvofiq dekanat tomonidan tuzilgan reyting nazorat grafiklari asosida o'tkaziladi. Yakuniy nazorat semestrmng oxirgi 2 haftasi mobaynida dekanat tomonidan tuzilgan YaN grafigi asosida o'tkaziladi. Joriy va oraliq nazoratlarda saralash bahosidan kam baho to'plagan va uzrli sabablarga ko'ra nazoratlarda qatnasha olmagan talabaga qayta topshirish uchun, navbatdagi shu nazorat turigacha, so'nggi joriy va oraliq nazoratlar uchun yakuniy nazoratgacha bo'lgan muddatda topshirish uchun ruxsat beriladi va belgilangan tartibda qabul qilinadi. Kasalligi sababli darslarga qatnashmagan hamda belgilangan muddatlarda joriy, oraliq va yakuniy nazoratlarni topshira olmagan talabalarga fakultet dekani farmoyishi asosida, o'qishni boshlaganidan so'ng ikki hafta muddatda topshirishga ruxsat beriladigan grafik asosida joriy, oraliq va yakuniy nazoratlari qabul qilinadi. Talabning semestrda joriy va oraliq nazorat turlari bo'yicha to'plangan baholaridan biri qoniqarsiz deb topilsa u yakuniy nazorat ishiga kiritilmaydi. Akademik qarzdor talabalarga semestr tugaganidan keyin dekanat tomonidan qayta o'zlashtirish uchun bir oy muddat beriladi. Shu muddat davomida "Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi" fanini o'zlashtira olmagan talaba to'g'risida fakultet dekaniga ma'lumot beriladi. Talaba "Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi" fani bo'yicha nazorat natijalaridan norozi bo'lsa, u nazorat turi natijalari e'lon qilingan vaqtdan boshlab bir kun mobaynida fakultet dekaniga ariza bilan murojaat etishi mumkin. Bunday holda fakultet dekanining taqdimnomasiga ko'ra rektor buyrug'i bilan 3 (uch) a'zodan kam bo'lmagan tarkibda apellyasiya komissiyasi tashkil etiladi. Apellyatsiya komissiyasi talabalarning arizalarini ko'rib chiqib, shu kunning o'zida xulosasini bildiradi. Baholashning o'rnatilgan talablar asosida belgilangan muddatlarda o'tkazilishi hamda rasmiylashtirilishi kafedra mudiri tomonidan nazorat qilinadi.
--	--

Asosiy adabiyotlar:

1. Xasanov A.S, Saidaxmedov A.A, Shodiyev A. N, Xo'jamov U.U, Eshonqulov U.X, Pimazarov F.G, Gravitatsiya usulida boyitish O'quv qo'llanma — T.: QarMII 2022,
 2. Saidaxmedov A.A, Karimov Yo.L., Shodiyev A. N, Foydali qazilmalarni boyitish jarayonlari. O'quv qo'llanma— T.: Voris, 2019
 3. Saidaxmedov A.A, Azimov O.A, Shodiyev A. N, Turobov Sh. N Foydali qazilmalarni boyitish jarayonlari. Darslik— T.: Intellect, 2021
 4. Barry A. Wiils and James A. Finch. Wiil's Mineral Processing Technology. USA University of Technology, 2007.
 5. Umarova I.K. Metalli rudalarni boyitish texnologiyasi. O'quv qo'llanma. — T.: TDTU, 2004.
 6. Shodiyev A. N, Noyob va radioaktiv metallar rudalarini qazib olish, qayta ishlash texnikasi va texnologiyasi Darslik— T.: Intellect, 2022
- Qo'shimcha adabiyotlar:
7. Razumov K.A. Proyektirovaniye obogatitelnix fabrik. M. Nedra 2000. 519 s.
 8. Stepanov B.A. «Raschyoti texnologicheskix sxem zolotoizvlekatelnix zavodov i vibor oborudovaniya» Uchebnoye posobiye. Tashkent. TGTU. 2001 g. 119 s.
 9. Melnikov N.V. Kratkiy spravochnik po otkritim gornim rabotam. M., «Nedra», 1982.

Davriy nashrlar:

"O'zbekiston konchilik xabarnomasi" – "Горный вестник Узбекистана", "DTU Xabarlar", "Texnika yulduzlari", "Узбекский геологический журнал", "Горный журнал", "Горный информационный аналитический бюллетень", "Физико-технические проблемы горного дела", "Подземные и шахтные строительства", "Уголь", "Минеральные ресурсы", "Mining Journal", "Mining Canada", "Mining and metallurgy", "Mining Technology".

Internetsaytlari:

<http://www.Ziyou.com>

<http://www.ZiyoNet.uz>

<http://www.ngmk.uz> – “Navoiy kon-metallurgiya kombinati”;

<http://www.stall.uz> – “O‘zbekiston metallurgiya kombinati” xissadorlik birlashmasi.

http://www.elibrary.ru/menu_info.asp – ilmiy elektron kutubxona;

<http://misis.ru> – Moskva po'lat va qotishmalar instituti;

<http://www.mining-journal.com>. - Mining Journal;

<http://www.rsl.ru> – Rossiya davlat kutubxonasi;

<http://www.minenet.com> – Mining companies;

http://www.yelibrary.ru/menu_info.asp – ilmiy elektron kn

<http://mggu.da.ru> – Moskva davlat konchilik universiteti.

<http://www.mining-journal.com/mj/MJ/mi.htm> Mining I

<http://www.mining-journal.com/mj/MJ/mj.htm> - Mining Journal

<http://www.rs.tu-rossiya.dv.ru> - Institute of Geotechnical and Tunnel engineering

<http://www.rsl.ru> – Rossiya davlat kutubxonasi.

http://www.rs.ru/r_frame.asp?http://www.yedd.ru — elektron adabiyotlar nushasi.

<http://www.minenet.com> – Mining companies.

an uchun mas'ul kafedra: Konchilik ishi

Instruktor: Eshonqulov U.X. – QartMII, “Konchilik ishi” kafedrası katta o‘qituvchisi
Kafedra joylashgan joyi: QartMII, Geologiya va Konchilik ishi fakulteti binosi
Telefon: +998900443399
mail: uchqun.eshonqulov91@mail.ru

9.

Fanning ishchi o'quv dasturi o'quv, ishchi o'quv reja va Qarshi muhandislik-iqtisodiyot instituti Kengashining 2022-yil 28 - dagi 1 - sonli bayonnomasi bilan tasdiqlangan o'quv dasturga muvofiq ishlab chiqildi

Fanning ischi o'quv dasturi (sillabusi) "Konchilik ishi" kafedrasining 2022- yil "26" 01 dagi "1" -son yig'ilishida hamda "Geologiya va konchilik ishi" fakulteti Uslubiy Komissiyasining 2022 yil "02" 01 dagi "1" -son yig'ilishida muhokama qilib Institut Uslubiy Kengashiga tavsiya etilgan.

Kafedra mudiri:

A.N.Shodiyev

Institut Uslubiy Kengashining 2022-yil “___” dagi ___-sonli qarori bilan o‘quv jarayonida foydalanishga tavsiya etilgan.

**Geologiya va konchilik ishi
fakulteti dekani**

T.N.Yarbobyev.

Kelishildi:

O'quv-uslubiy boshqarma boshlig'i: Sh.Turdiyev