

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIY VA O'RTA MAXSUS TA'LIM VAZIRLIGI

QARSHI MUHANDISLIK-IQTISODIYOT-INSTITUTI



NEFT VA GAZNI QAYTA ISHLASH VA NEFTKIMYOVIY SINTEZ
TEKNOLOGIYASI

FANDASTURI

- | | | |
|---------------------|---------|---|
| Bilim sohasi: | 300 000 | - Ishlab chiqarish-texnik soha |
| Ta'lim sohasi: | 320 000 | - Ishlab chiqarish texnologiyalari |
| Ta'lim yo'naliishi: | 5320300 | - Texnologik mashinalar va jihozlar (neft va gaz sanoati) |

Fan dasturi Olyi va o'rtá maxsus, kasb-hunar ta'limi yo'nalishlari bo'yicha O'quv-uslubiy birlashmalar faoliyatini Muvoqiqlashitiruvchi Kengashning 2021 yil "28" 10 -sonli bayonnomasi bilan ma'qullangan.

O'zbekiston Respublikasi Olyi va o'rta maxsus ta'lim vazirligining 2021 yil "20" 10 -sonli buyrug'i bilan ma'qullangan.

Fan dasturi Qarshi muhandislik-iqtisodiyot institutida ishlab chiqildi.

I. O'quv fanning dolzarbligi va ofiy kashbiy ta'lindagi o'rni

Neft va gaz tarmog'ida boshqaruv samaradortigini ostishirish va tizimax takomillashturishga qaratilgan chora-tadbirlar ahamiyatli "Neft va gazni qayta ishlash va neftkimoviy sintez texnologiyasi" fanning keng qo'llanilishini tafab qiladi. Shuning uchun Oliy ta'lim Davlat standartida "Ishlab chiqarish texnologiyalari" ta'lim sohasida "Neft va gazni qayta ishlash va neftkimoviy sintez texnologiyasi" ixtisoslik faniga keng o'rin ajratilgan. "Neft va gazni qayta ishlash va neftkimoviy sintez texnologiyasi" fani dasturi neft va gaz tarkibini tashkil etuvchi aralashmalar - parafinlar, naftinlar, olefinlar, aromatik uglevodorodlar, atseten, uglerod oksidi va sintez-gaz asosida kimyo sanoati uchun zarur bo'lgan turli xil neftkimoviy sintez texnologiyasi mahsulotlari olish kimyosi va texnologiyasi bo'yicha boshlang'ich tushunchalar, ularning nazarini va amaliy tadbiqlarini o'z ichiga olgan bo'limlardan taskil topgan.

"Neft va gazni qayta ishlash va neftkimoviy sintez texnologiyasi" fani ixtisoslik fanlar turkumiga kiradi va "Texnologik mashinalar va jihozlar (neft va gaz sanoati)" ta'lim yo'nalishida o'qitiladi. Mazkur fan boshqa ixtisoslik fanlarining nazarini va uslubiy asosini tashkil qilib, o'z rivojida aniq yo'nalishdagi ixtisoslik fanlar uchun zamin bo'lib xizmat qiladi.

Tuzuvchilar:

- Eshkabilov X.K. - QarMII, "Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi mudiri, dotsent, texnika fanlari nomzodi.
Djurayeva G.X. - QarMII, "Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi dotsenti, texnika fanlari nomzodi.

- Taqrizchilar:
Lutfullayev S.Sh. - QarMII, "Kimyoviy texnologiya" kafedrasi dotsenti, texnika fanlari nomzodi.
Jo'rayev Z.Yu. - "SHO'rtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ Zavod markaziy laboratoriysi va "Qarshitemoplast" sexining sifat nazorati guruhni rahbari, kimyo fanlari nomzodi

- Fan dasturi Qarshi muhandislik-iqtisodiyot instituti Kengashida ko'rib chiqilgan va taysiya qilingan (2021 yil "30" 08 dagi "1" -sonli bayonnomasi).

II. O'quv fanning maqsadi va vazifasi

Fanni o'qitishdan maqsad - talabalarga turli moddalar, birikmalar, reagentlar va preparatlarning turli reaksiyalarini qo'llab sintez qilish usullari; zaruriy birikmani sintez qilishda sintez reaksiyasini maqbul texnologiya va qurilma bilan jihozlash va amalga oshirishni boshqarish; neft va gazni qayta ishlash va neftkimoviy sintez texnologiyalarni hozirgi zamон texnika yutuqari asosida loyihalash; ekologik jihaidan toza, mehnat va moddiy jihaidan tejamkor, hamda iqtisodiy samarali texnologiyalar kabi bilimlarni o'rgatish hamda uarmi amaliyotda tadbiq etish ko'nikmasini hosil qilishdan iborat.

Fanning vazifalari - gazsimon va suyuq uglevodoroddarini tozakash, ajratish, quritish usullari; neft va uning mahsulotlarini handa gazsimon uglevodoroddarini qayta ishlash; qo'shbog'i monomerlar ishlab chiqarish uchun xom ashylar sintezi; kislordi organik birikmalar, yuqori yog' kistotalari va spirtilar ishlab chiqarishda qo'llaniladigan xom ashyo manbalari; neftkimoviy sintez xom ashyolari, jarayonlari va texnologiyalari haqida ma'lumotlar berish. Ushbu maqsadga erishish uchun fan talabalarni nazariy bilimlар, analiy ko'nikmalar, sintez jarayonlariga texnologik jihaidan yondoshuv hamda ilmiy dunoqarashini shakllantirish vazifalarini bajaradi.

Fan bo'yicha talabalarning bilim, ko'nikma va malakalariga quyidaqи talablar qo'yildi. *Talaba:*
-neftkimoviy sintez texnologiyasi mahsulotlari, sintez texnologiyasining xususiyatlari, neft va gazni qayta ishlash va neftkimoviy sintez texnologiyasida qo'llaniladigan asosiy kimyoviy jarayonlar, neft va gazni qayta ishlash va neftkimoviy sintez texnologiyasini rejalashtirish, tozalash hamda quritish usullari haqida *tasavvurga ega bo'lishi*;

-neftkimiyoiv sintez texnologiyasida amalga oshiriladigan asosiy reaksiyalarini va natijada olinadigan oxirgi mabsulotlarni, neft va gazni qayta ishlashda sintez texnologiyasining xususiyatlari, neft-gazni qayta ishlash va neftkimiyoiv sintez texnologiyasida asosiy kimyoviy jarayonlar va ularni rejalashtirish to'g'risida nazariy va amaliy bilimlarni *bilishi va ulardan foydalana olishi*;

-neft va gazni qayta ishlash va neftkimiyoiv sintez texnologiyasi mahsulotlarini, ularning tuzilishini, funksional guruhlar bo'yicha sinflanishini, xususiyatlarni, uglevodorod xom ashyosini, ularni tahlil qilish usullarini, neft, gaz kondensatini va gaz tankibini, ularni qayta ishlaganda tarkibdagi bo'ladijan fizik-kimiyoiv ozgarishlarni, sun'iy va sinietik xom ashyolarni tozalash, qayta ishlash, sintez texnologiyasida moddalarni ajratish, tozalash, saqlash va ulardan foydalananish, neft va gazni qayta ishlash va neftkimiyoiv sintez texnologiyalarini uchun muqobil jarayonlarni tanlash *ko'nikmalarga ega bo'lishi kerak*.

III. Asosiy nazariy qism (ma'ruza mashg'ulotlari)

1-Modul. Neftkimiyo sanoatining vujudga kelishi tarixi va xom-ashyolarining asosiy manbalari

1-Mavzu. Fang kirish. Neftkimiyo sanoati vujudga kelishi tarixi va rivojlanishining asosiy yo'nalishlari
Respublikamiz va dunyoda neft kimyo sanoati. Neft va gazni qayta ishlash va neftkimiyoiv sintez sanoatining rivojlanish tarixi va istiqbollari. Soha rivojlanishining asosiy yo'nalishlari.

2-Mavzu. Neftkimiyo sintez xom-ashyolarining asosiy manbalari.
Tabiiy xom ashyo manbalari turlari. Neft yo'l dosh gazlari, gaz benzini va tabiiy gaz tarkibi. Gaz kondensati konlari suyuq va gaz holdagi uglevodorodlari. Nefni qayta ishlash zavodlari gazlari. Neftni birlanchi qayta ishlash. Uglevodorod xom ashyosiga qo'yildigan talablar.

3-Mavzu. Neftkimiyo sintez xom-ashyolarining asosiy manbalari

Nefni va gazlarning paydo bo'lishi haqidagi nazarialar. Neft va gazni hosil bo'lishi noorganik va organik nazarialari. Neft va tabiiy gazlar tavsifnomalari. Neft va gazni sinflanish. Neft, gaz va gazkondensatining fizik-kimiyoiv xossalari. Neft va tabiiy gaz asosidagi mabsulotlar xossalari.

4-Mavzu. Neft va gazni komponentlarga ajratish

Nefni fraksiyalarga va komponentlarga ajratish jarayonlari va usullari. Haydash, azetrop va ekstraktiv rektifikatsiya. Mazutni vakuum sharoitida ikki bosqichda haydash texnologik jarayoni. Benzin distillyatini ikkilanchi haydash texnologik tizimi. Gazlarni fraksiyalarga va komponentlarga ajratish jarayonlari.

5-Mavzu. Neft va gaz tarkibidagi alkantlar Neft va yo'l dosh gazlarda alkantlar. Neft va gazni qayta ishlashda hosil bo'ladijan alkantlar, "yo'l dosh" gazlarning tarkibidagi alkantlar. Normal va tarmoqlangan tuzilishi izomerlar.

6-Mavzu. Parafin uglevodorodlari

Parafin uglevodorodlarning turlari va qo'llanilishi. Gaz va suyuq parafin uglevodorodlari. Parafin uglevodorodlarning fizik-kimiyoiv xossalari.

7-Mavzu. Gaz konlari xom-ashyotlari

Nefning qattiq alkantari. Neft tarkibidan ajratib olingan qattiq alkantarning tuzilishi, fizik xossalari. Parafinlar va serezinlar. Tovar holdagi parafinning tavsifi.

8-Mavzu. Neft konlari xom-ashyotlari

Gaz konlari turlari, gaz holdagi alkantarning xususiyatlari, gazkondensattlar tarkibi. Gidrat hosil qiluvchilar. Gidratlar hosil bo'lishiga qarshi ingibitorlarning qo'llanilishi. Quyi molekular parafin uglevodorodlari.

9-Mavzu. Neft tarkibidagi qattiq alkantlar

Neft tarkibidagi suyuq alkantlar. Neftni o'rtacha fraksiyasi uglevodorodlari. Nefning izoprenoid uglevodorodlari. Neftdag'i izoprenoid uglevodorodlarning fizikaviy xossalari.

10-Mavzu. Sikloalkanlar

Yuqori haroratda qaynaydigan fraksiyalarida naften uglevodorodlari va ularning tavsifi xususiyatlari.

11-Mavzu. Sikloalkanlarning xossalari
Sikloalkanlarning xossalari va asosiy reaksiyalar. Sikloalkanlarning olinish usullari va neftkimiyo sintezidagi o'mi.

12-Mavzu. Arenlar

Arenlarning turlari, ularning neft va neftilar fraksiyalaridagi miqdori va birkmalar. Arenlarning xossalari. Aromatik uglevodorodlarning tavsifi xususiyatlari va ularning hosilari.

13-Mavzu. Neftkimiyoiv jarayonlarda arenlarning o'resi

Neftkimiyoiv sintezida arenlarning qo'llanilishi. Neft xom ashyosidan aromatik uglevodorodlami olish usullari. Neft mabsulotlari aronatashish. Nefni fraksiyalarga ajratish. Yengil uglevedorod fraksiyalarini katalitik riformingi. To'g'ridan-to'g'ri haydar olingan va ikkiuchani distilyulyar prozessi.

14-Mavzu. To'yinnagan uglevodorodlar Nefidan olingen to'yinnagan uglevodorodlar. Alkenlar va alkadiyenlarning kimyoviy xossalari. To'yinnagan uglevodorodlarning neftkimyo sinteza ishlatalishi.

15-Mavzu. Geteratomli birikmalar

Neftning geteratomli birikmalar. Geteratomli birikmalar haqida umumiyy ma'lumotlar. Nefning kistorod saqlagan birikmalarini.

16-Mavzu. Neft va neft mahsulotlarining oltingugurtli birikmalarini

Neft va neft mahsulotlarini – oltingugurt saqlagan birikmalarini. Merkaptanlar, sulfidlar tarkibi va xossalari. Tiofen va uning hosilalari.

17-Mavzu. Neft va neft mahsulotlarining azotli birikmalarini

Neftning azot saqlagan birikmalar. Neft fraksiyalarida azot saqlagan birikmalarning taqsimlanishi. Neftdan ekstraksiya usulida ajratib olinadigan birikmalar. Neftdan azotli birikmalarini ajratib olish usullari.

18-Mavzu. Neftdag'i smolali – asfaltenli moddalar

Neftning smolali – asfaltenli moddalar. Neft tarkibidagi smolalar. Smola va asfaltenlarning neft fraksiyalardagi miqdori. Fizik-kimyoviy tafsifi.

2-Modul. Neft va gaz uglevodorodlarning termik va termokatalitik o'zgarishlari

19-Mavzu. Gazli fazada uglevodorodlarning termik o'zgarishlari. Termik jarayonlarning nazariv asoslari kinetikasi va mekanizmi. Alkanlarning o'zgarishlari. Alkenlarning o'zgarishlari. Alkadiyen va alkinlarning o'zgarishlari. Uglevodorodlar aralashmalarning o'zgarishlari.

20-Mavzu. Neft va neft fraksiyalarini termik qayta ishlash Neft va neft fraksiyalarini termik qayta ishlashning sanoat jarayonlari. Termik kreking jarayoni. Piroliz jarayoni. Koklash jarayoni. Sanoatda termik jarayonlarni amalga oshirish qurilmalarini.

21-Mavzu. Uglevodorodlarning pirolizi.

Piroliz jarayoni. Piroliz jarayoni umumiyy tasnifi. Suyuq fazadagi termik reaksiyalarning xususiyatlari. Nefi koksining hosil bo'lishi.

22-Mavzu. Uglevodorodlarning termokatalitik o'zgarishlari Neft va gaz uglevodorodlarning termokatalitik o'zgarishlari. Kataliz va katalizatorlar to'g'risida umumiyy ma'lumotlar. Oksidlanish-qaytarilish turidagi katalizatorlarning ta'sir qilish mekanizmlari. Alken molekulasiiga yoki katalizatorning anioniga protonni uzzatish.

23-Mavzu. Katalitik kreking Katalitik kreking jarayoni va uning kimyoviy asoslari. Jarayoning katalizatorlari va reaksiyaning alternativ mexanizmi. Jarayoning makrokinetikasi. Neftkimyo sanoatida katalitik kreking jarayonining ahaniyati.

24-Mavzu. Katalitik riforming

Katalitik riforming jarayoni va uning kimyoviy asoslari. Jarayoning umumiyy tasniflari. Jarayoning asosiy omillari: xom ashyoning sifati, harorat va hajmiy tezlik. Vodorod gazining bosimi va aylanib yuruvchi vodorodli gazning xom ashoga nisbati. Katalizatorlar. Jarayon sanoat qurilmalari.

25-Mavzu. Izobutanni alkillash

Izobutanni olefinlar bilan alkillash. Izobutanni butilenlar bilan alkillaganda hosil bo'lgan alkilatning tarkibi. Izobutanni alkillash jarayoni ko'rsatichlarining zanjir uzunligiga bog'liqligi.

3-Modul. Neftni qayta ishlashda gidrogenlash va neft mahsulotlariini tozalash jarayontarini

26-Mavzu. Neftni qayta ishlash va neftkimyoda gidrogenlash jarayoni Yoqilg'i distillyatlarini gidrotozalash. Dizel yoqilg'i istini gidrotozalash. Asosiy omillar: harorat, xom ashyo hajmiy lezligi, aylanib yuruvchi vodorodli gazning xom ashoga nispati. Jarayoning sanoatda qurilmalari.

27-Mavzu. Neft fraksiyalarining gidrokrekkingi

Gidrokrekking jarayonining kimyoviy asoslari. Jarayonda qo'llaniladigan katalizatorlar. Jarayon makrokinetikasi. Neftkimyo sintezida gidrokrekking.

28-Mavzu. Neft mahsulotlariini tozalash Neft mahsulotlarini tozalash usullari. Kimyoviy tozalash usullari. Adsorbzion va katalitik tozalash usullari. Adsorbzion tozalash. Katalitik tozalash. Tanlash qobiliyatiga ega erituchilarini qo'llash bilan tozalash usullari.

29-Mavzu. Neft mahsulotlarning sinflanishi. Benzinlar. Havo – reaktiv dvigatellari uchun yoqilg'ilar. Dizel yoqilg'ilar. Suyuqlantirigan gazlar.

30-Mavzu. Neft moylari Neft moylarning turlari. Moylarning qovushqoqliq xususiyati. Past harorattarda harakatchanlik. Kimyoviy barqarorlik.

31-Mavzu. Parafinlar va serezinlar Parafinlarning tuzilishi va xossalari. Serezinlar tuzilishi va xossalari. Parafinlar va serezinlar sanoatda qo'llanishi.

32-Mavzu. Neft yoqilg'isi va moylar
Neft yoqilg'isi va moylarining sıfat va xossalari. Qo'ndirmalar. Dizel va qozonxonada yoqilg'ilarini uchun dispergent – barqarorlashtiruvchilar.

33-Mavzu. Yoqilg'ilar qurumiga qarshi q'shimcha
Yoqilg'illarda muz kristallarining hosil bo'lishiga to'sqinlik qiladigan qo'ndirmalar va antimuzlatuvchi q'shimcha. Moylarning qovushqoqlik xossalarni yaxshilovchi qo'ndirmalar.

34-Mavzu. Tabiiy gazlarni qayta ishlash
Tabiiy gazlarni qayta ishlashga tayyorlash. Tabiiy gazni nordon komponentlardan tozalash. Namsizlanish. Barqarorlashtirish.

35-Mavzu. Olefinlarni polimerlash
Gaz holatidagi olefinlarni polimerlash. Polimerlash jarayoni to'g'risida umumiyligini tushuncha. Gaz holatidagi olefinlarni polimerlash jarayoni.

36-Mavzu. Metanni kemyoviy qayta ishlash
Metanni kemyoviy qayta ishlash jarayonlari. Metanni kemyoviy qayta ishlash natijasida olinadigan mahsulotlar. Metanni kemyoviy qayta ishlash natijasida suyu tilirligan sintetik yoqilg'i olish texnologiyasi.

4-Modul. Uglevodorodlar asosida qimmatbaho xom ashyo va mahsulotlar ishlab chiqarish

37-Mavzu. Alkanlar sintezi jarayonlari
Alkanlarni oksidlash, galogenlash, nitrolash, sulfolash, sulfirlash, sulfooksidlash jarayonlari. Alkanlarni o'ziga xos xarakterli xossalari, kemyoviy qayta ishlash usullari, jarayonlarning nazariy asoslari. Sintez jarayonida oraliq va butun mahsulotlarning olinishi.

38-Mavzu. Uglevodorodlar xom ashyosidan aromatik

uglevodorodlar olish

Uglevodorod xom ashyosidan aromatik uglevodorodlar olish olib, katalitik riforming jarayonida aromatik uglevodorodlarni ajratib olish, parafinlar degidrotsiklizatsiyasi. Riforming katalizatori.

39-Mavzu. Uglevodorodlarni oksidlash

Uglevodorodlarni oksidlaniш jarayonida noselektiv va ekzotermik jarayonlar. Uglevodorodlarni oksidlaniш jarayonida zanjirli radikal mekanizmlari. Olefinlar oksidi olish mexanizmi. Fenol olish texnologik jarayoni asosiy bosqichlari.

40-Mavzu. Parafin uglevodorodlarni oksidlash.

Parafin uglevodorodlarni oksidlab mahsulotlar olish. Suyuq parafin uglevodorodlarni oksidlab spiritlar olish. Suyuq uglevodorodlarni va ularning hosilalarini oksidlash. Oksidlash reaksiyasining mexanizmi. Suyuq va gaz fazali xlorlash jarayoni mexanizmi va texnologiyasi.

41-Mavzu. Olefinlarni gideratatsiyasi

Olefinlarni to'g'ridan-to'g'ri gideratatsiyasi. Gaz va suyuq fazali gideratash jarayoni. Olefinlarni giderataniш selektivligi. Atsetilen giderataniш va atsetaldegiшni olinishi.

42-Mavzu. Oksosintezez jarayoni

Oksosintezez jarayoniga ta'sir etuvchi faktorlar. Katalizatorni regeneratsiya qilish usullari. Xom ashyo, temperatura, bosim hamda katalizatorlar. Katalizatorni regeneratsiya qilish usullari.

43-Mavzu. Ikki atomli spirtlarni olish

Ikki atomli spirtlarni olish usullari. Neft xom ashyosi sintezi asosida etilenglikol olish usullari. Etilen xloqidirdindan olish. Etilen oksidini gideratatsiyalash.

44-Mavzu. Sintetik gliterin ishlab chiqarish

Tabiiy gaz tarkibidan propanni ajratib olinishi. Propilendan allil xlorid orgali gliterin olish usullari. Propilendan akrolein orqali gliterin olishusullari. Polimerlar, zanjirli reaksiyalar mexanizmi.

45-Mavzu. Monomerlар ishlab chiqarish

Butadiyen -1,3, izopren va stirol ishlab chiqarish. Neft va gazni qayta ishlab jarayonida monomerlар ishlab chiqarish. Monomer asosida olinadigan polimerlar, zanjirli reaksiyalar mexanizmi.

46-Mavzu. Uglevodorodlarni izomerlash

Uglevodorodlarning izomerlanish jarayonlari. Uglevodorodlarning izomerlanishi. Nefni qayta ishlab zavodlarida hosil bo'ladigan to'yinmagan gazlarni ishlatish. Gaz holatidagi olefinlarni polimerlash.

47-Mavzu. Degideratatsiya jarayoni

Parafin va aromatik uglevodorodlarni degidrtirish jarayoni. Degiderataniш jarayoni asosida oddiy eftirlar olish, karbon kislotalar olinishi.

48-Mavzu. Uglevodorodlarni galogenlash

Tabiiy gaz tarkibidan ajratib olingan gazsimon uglevodorodlarni galogenlash jarayoni mexanizmi. Jarayonning xarakterli xususiyatlari. Galogenli birkilmalarning sanoat miqyosidagi ahamiyatni.

49-Mavzu. Gidroliz jarayonlari

Gidroliz jarayonining texnologiyadagi ahamiyati. Texnologik jarayonda sinteze mahsulotlarning olinishi.

23. Katalitik riforming jarayoni.
24. Katalitik kreking jarayoni.
25. Gidrokrekking.
26. Tabiiy gaz tarkibi. Xossalari
27. Izomerianish
28. Alkilash asosidagi jarayon
29. Alkanlarni qayta ishlash jarayonlari mexanizmi.
30. Aromatik uglevodorodlar reaktorini hisoblash.
31. Uglevodorodlarni oksidlanish jarayonida ekzotermik jarayonlar.
32. Suyuq parafin uglevodorodlarni oksidlab spirtlar olish texnologiyasi hisobi.
33. Olefinlarni gidratlash texnologiyasi hisobi.
34. Katalizatorlar regeneratsiyasi va uning hisobi.
35. Spirit olish texnologiyasi hisobi.
36. Gilitserin tuzlilishi va texnologik jarayon ko'rsatkichlarini o'rganish.
37. Monomerlar asosida butadiyen -1,3 olish texnologiyasi hisobi.
38. Alkenlarni polimerlash natijasida izoalken olish texnologiyasi hisobi.
39. Neft mahsulotlarini suvsizlantirish texnologiyasi xisobi.
40. Gaz fazada xlorlash texnologiyasi hisobi.
41. Neft mahsulotlarini temperatura yordamida fraksiyalarga ajratish.
42. To'yingan uglevodorodlarni nitrolash jarayonini o'rganish va hisoblash.
43. To'yingan uglevodorodlarni nitrolash jarayonida o'rganish.
44. CO va CO₂ ning fizik va kimyoiy xossalari o'rganish.

50-Mavzu. Spirtar va olefinlarni sulfirlash

Spirtar va olefinlarni sulfirlash jarayoni. Oleum va oltingugurt kislotasi bilan sulfirlash. Oltingugurt angidridi bilan sulfirlash. Alkilbenzolsulfanattarni ishlab chiqarish.

Aromatik uglevodorodlarni nitrolash qobiliyati, Aromatik nitoq birkilmalarni qayta ishlab olinadigan mahsulotlar. Gaz fazali parafinlarni yuqori temperaturada nitrolanishi. Destruktiv nitrolanish.

51-Mavzu. Aromatik birkilmalarni va parafinlarni nitrolash

Aromatik uglevodorodlarni nitrolash qibiliyati, Aromatik nitoq birkilmalarni qayta ishlab olinadigan mahsulotlar. Gaz fazali parafinlarni yuqori temperaturada nitrolanishi. Destruktiv nitrolanish.

52-Mavzu. Uglerod oksidi asosidagi sintezlar

Uglevodorodlarni katalitik konversiyasi, konversiya reaktori. Uglerod oksidi konversiyasi. Konvertirlangan gaz texnologik bosqichlari.

IV. Amaliy mashg'ulotlar bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar

Amaliy mashg'ulotlar uchun quyidagi mavzular tavsija etiladi:

1. Neft va gazni qazib olish va ularni qayta ishlashga tayyorlash.
2. Neft va neft mahsulotlarning fizikaviy xossalari: zichligi, molekulayar massasi, qovushqoqlik, qotish harorati, xiranlanish va kristallga tushish haroratlari.
3. Tabiiy gaz va gaz mahsulotlarning fizikaviy-kimyoiy xossalari.
4. Neft va gaz tarkibidagi alkanklar.
5. Neft va neftni qayta ishlashda hosil bo'ladigan «yo'idosh» gazlar.
6. Gaz va suyuq alkanklar tarkibi va tuzilishi.
7. Qattiq alkankarning tarkibi.
8. Neftning tarkibidagi halqali alkanklar. Bir halqali alkanklar.
9. Neftning tarkibidagi aromatik uglevodorodlar. Arenlarni nefzikimyoiy sinteziда ishlatalishi.
10. Neftni qayta ishlashda hosil bo'ladigan to'ymnagan uglevodorodlar.
11. Atsetilen olish usullari.
12. Neftni tarkibidagi geteroatomli birikmalar.
13. Neftning tarkibidagi kislordilli birikmalar.
14. Neftning tarkibidagi oltingugurtli birikmalar.
15. Neftning tarkibidagi azotli birikmalar.
16. Neftning termik qayta ishlash jarayonlari
17. Neftni qayta ishlash termik jarayonlari.
18. Termik krekinglash.
19. Visbreking jarayoni va reaktori.
20. Piroliz jarayoni.

21. Neftni qayta ishlashda hidrogenizatsion jarayonlar.
22. Kataliz va katalizator. Katalizatorlarni aktivligi, seletkivligi.

VI. Fan bo'yicha kurs ishi (loyihasi)

- Kurs ishi (loyihasi) fan mavzulariga taalluqli masadalardan yuzasidan talabalgarda yurka tartibda tegishli topshiriq shaklida beriladi. Kurs ista

(loyihasining hajmi, rasmiyashurish shakli, baholash mezonlari ishlchi fan dasturida va tegishli kafedra tomonidan belgilanadi. Kurs ishi (loyihasi)ni bajarish talabalarda fanga oid bilim, ko nikma va malakalami shakllantirishga xizmat qilishi kerak. Yoritiladigan mavzu neft va gazni qayta ishlashning sanoat ishlab chiqarish korxonalarida amalga oshiriladigan asosiy texnologik jarayonlarni loyihalash va qurilmalarni tanlashega qaratiladi.

Kurs ishi (loyihasi) uchun taxminiy mavzular:

1. Tabiiy gaz tarkibidan gazkondensatni ajratib olish jarayoni. Separatori hisoblash va uning loyihasi.
2. Tabiiy gaz tarkibidan vodorod sulfidni ajratib olish jarayoni. Absorberni hisoblash va uning loyihasi.
3. Adsorberlerda seolitlar yordamida tabiiy gazni quritish. Adsorberni hisoblash va uning loyihasi.
4. Tabiiy gaz tarkibidan propan-butanni ajratib olish. Rektifikatsiya kolonnasini hisoblash va uning loyihasi.
5. Ko'p oltengugurtli gazni dietanolamin eritmasi bilan tozalash. Absorberni hisoblash va uning loyihasi.
6. AT-bo'limdi benzinni fraksiyaga ajratish jarayonida havo bilan sovutuvchi aparatni hisoblash va uning loyihasi.
7. Gazlarni fraksiyaga ajratish jarayonini loyihalash.
8. Kontsentrlangan H₂S gazidan toza oltingugurt olish texnologiyasida reaktorni hisoblash va uning loyihasi.
9. Gudronni suyuq propan balan deasfaltlash jarayonida ekstraktsiya qurilmasini hisoblash va uning loyihasi.
10. Tozalangan tabiiy gazni adsorbent yordamida quritish bo'limenti loyihalash. Adsorberni hisoblash.
11. AVT bo'limenti loyihalashda rektifikatsiya kolonnani hisoblash.
12. Vodorod sulfid gazi bilan to'yngan absorbentni regeneratsiya qilish jarayoni. Desorberni hisoblash va uning loyihasi.
13. Tozalangan tabiiy gaz aralashmasi tarkibidan etanni ajratib olish jarayoni. Rektifikatsiya qurilmasini hisoblash va uning loyihasi.
14. Benzinni katalitik riforming qilish jarayonida reaktorni hisobi va uning loyihasi.
15. Kerosin fraksiyاسини меркаптанлардан tozalash. Asosiy qurilmani hisoblash va uning loyihasi.
16. Neft - gaz kondensati aralashmasini fraksiyash. Rektifikatsiya qurilmasini hisoblash va uning loyihasi.
17. Neft tarkibidan dizel fraksiyасини ajratib olish neftni dastlabki kolonnada stabillash texnologiyasini hisoblash va uning loyihasi.
18. Moy fraksiyасини furfurol bilan tozalash kolommasini hisoblash va uning loyihasi.
19. Benzin fraksiyасини gidrotozalash qilish bo'limenti loyihalash. Asosiy qurilmani hisoblash.

20. Tovar benzin olish texnologiyasida AT bo'limenti loyihalashda rektifikatsiya qurilmasini hisoblash va uning loyihasi.

21. Tabiiy gazdan depropanizatsiya va debutanizatsiyalab sifilgan yoqilg'i gazini olish bo'limenti loyihalash.

22. Etandan etilen olish jarayoni texnologiyasi. Piroliz pechini hisoblash va uning loyihasi.

23. Past oktanli benzinni katalitik riformin jarayonida o'tkazib yuqori oktanli benzin olish bo'limenti loyihalash.

24. Moyni deparafinlash jarayoni. Asosiy qurilmani hisoblash va uning loyihasi.

25. Oktan soni oshirilgan benzinni turg'unlashtirish jarayoni. Kolommani hisoblash va uning loyihasi.

26. Gudronni oksidlab bitum olish jarayonida oksidlash kubini hisoblash va uning loyihasi.

27. Neftni atmosfera bosimida fraktsiyalarga ajratish texnologiyasida asosiy rektifikatsiya qurilmasini hisoblash va uning loyihasi.

28. Katalitik kreking qurilmasi reaktor va regeneratorlarni hisoblash va uning loyihasi.

29. Neftni qayta ishlashdan oldin suvsizlantirish va tuzsizlantirish bo'limenti loyihalash. Asosiy qurilmani hisoblash.

30. Tabiy gazni asosiy komponenti, metanuni dimetanizatorda ajratish iste'molchiga jo'natish texnologiyasini loyihalash va rektifikatsiya qurilmasini hisoblash.

VII. Mustaqil ta'lim va mustaqil ishlar

1. Neftlarni elektr toki yordamida suvsizlantirish va tuzsizlantirish qurilmalari – ELOU ishlash prinsiplari.

2. Gidroforming. Katalitik riforming jarayoning taraqqiyoti, tarixi.

3. Uzlukli usulda koklash jarayoni.

4. Moylarni ekspluatasiya qilish xossalarni o'rganish.

5. Neft fraksiyalarini kimyoiy usullar bilan tozalash.

6. Texnologiyada ishlatlidigan issiqlik almastonligich jihozlari.

7. Neft va gazni qayta ishlashda hosil boluvchi suyuq yoqilg'ilarni xossalari.

8. Neft fraksiyalarini kimyoiy usullar bilan tozalash.

9. Neft va gazni qayta ishlashda moylarni ishlash.

10. Neft va gazni qayta ishlashda hosil boluvchi suyuq yoqilg'ilarni sifatini aniqlash.

11. Aromatik uglevodorodlarning olinishi. Neft fraksiyasingning katalitik krekinglanishi. Sintetik kauchuk ishlab chiqarish.

12. Neft mahsulotlari asosida organik birikmalar sintezi kmyosi.

13. Neft mahsulotlari asosida molekulaisida geterotatom saqlagaa birikmalarini ishlab chiqarish. Neft fraksiyasi mahsulotlarning ishlatlishi.

14. Kokslash jarayoni mexanizmi.

15. Neftkimyoiy sintez texnologiyasi mabsudotlari va utarning siatfanishi.
16. Parafinlar, olinishi va xossalari.
17. Uglerod oksidi asosidagi sintezlar.
18. Degidirish va gidrirlash jarayonlari.
19. Oksidlash jarayonlari.
20. Reforming jarayoni kimyosi va texnologiyasi.
21. Gidratatsiya va degidratatsiya jarayonlari.
22. Olefinlar, olinishi va xossalari.
23. Aromatik uglevodorodlar, olinishi va xossalari.
24. Sintez gaz olish va uning asosidagi mabsudotlar.
25. Atsetilen olish usullari.
26. Neftni qayta ishtash jarayonida aromatik uglevodorodlar olish.
27. Katalitik riforming jarayonida aromatik uglevodorodlarni ajratib olish.
28. Uglevodorodlarni oksidlanish jarayonida zanjirli radikal mechanizmlar.
29. Parafin uglevodorodlarni oksidlash va suyuq parafin uglevodoroddardan spiritlar olish.
30. Oksosintez jarayoniga ta'sir etuvchi omillar va katalizatorni regeneratsiya qilish usullari.

VIII. Asosiy va qo'shimcha o'quv adabiyotlari hamda axborot manbaatlari

Asosiy adabiyotlar

1. Hamidov B.N., Fozilov S.F., Saydaxmedov Sh.M., Mavlanov B.A. Neft va gaz kimyosi. Darslik. -T.: Muallif, 2013.-598 b.
2. Turobjonov S.M., Obidov B.O., Azimov O.F. Neft kimyoviy sintezi. O'quv qo'llanma. -T.: Fan va texnologiyalar, 2015.-385 b.
3. Azimov A.G., Tojimuxamedov X.S., Ahmedov U.Ch. Neft kimyosi asoslari. O'quv qo'llanma. -T.: Universitet, 2013.-224 b.
4. Abidov B., Azimov O.G., Ziyamuhamedova U.A. Neft-gaz sintezi asoslari. O'quv qo'llanma. -T.: Faylasuflar, 2013.-176 b.

Qo'shimcha adabiyotlar

1. Mirziyoyev Sh.M. Buyuk kelajagimizni mard va olivjanob xatqimiz bilan birga quramiz. -T: O'zbekiston, 2018.-488 b.
2. Уильям Д. Леффлер. Переработка нефти. 2-е изд., / Пер. с англ. -М.: ЗАО «Олимп—Бизнес», 2004. - 224 с.
3. Кузьмина Р. И. Технология переработки нефти и газа. Учебное пособие.—Саратов, Научная книга, 2010.-254 б.
4. Тарапова Л.В., Мозырев А.Г. Оборудование нефтегазового переработки нефти и газа. Учебное пособие.-Томень : ТюмГНУ, 2014.-236 с.

Internet saytlari

1. <http://www.lex.uz>. O'zbekiston Respublikasi qonun hujjalari ma'lumotlari milliy bazasi sayti.
2. <http://www.gov.uz>. O'zbekiston Respublikasining hukumat portali.
3. <http://ebiblioteka.uz>. Respublika ilmiy pedagogika kutubxonasi sayti.
4. <http://www.dobi.oglib.ru/>. Neft va gaz elektron kutubxonasi.
5. <http://zijonet.uz>. Axborot ta'lim tarmog'i.
6. www.edu.uz. Ta'lim tarmog'i sayti.
7. www.neft_pererabotka.com.ru. Neft va gazni qayta ishlash elektron ma'lumotlari tarmog'i sayti.