

**O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI**  
**OLIY VA O'RTA MAXSUS TA'LIM VAZIRLIGI**  
**QARSHIMUHANDISLIK-IQTISODIYOTINSTITUTI**



**ASOSIY TEXNOLOGIK JARAYON VA QURILMALAR 1.2**  
**FAN DASTURI**

Bilim soxasi      300 000 - Ishlab chiqarish texnik soxa

Ta'lif soxasi      320 000 - Ishlab chiqarish texnologiyalari  
60721100 - Neft va Neft gazni qayta ishlash texnologiyasi  
60720900 - Neft gaz kimyo sanoati texnologiyasi  
60710100-Kimyoviy texnologiya (yuqori molekulalgi birikmalar, noorganik moddalar)

Qarshi-2022

Fan/modul kodi	O'quv yili	Semestr	Kreditlar
----------------	------------	---------	-----------

	2022-2023 2023-2024	4-5	6-6
<b>Fan/modul turi majburiy</b>	<b>Ta’lim tili O’zbek</b>		<b>Har haftadagi soatlar 6-6</b>
<b>Fanning nomi</b>	<b>Auditoriya mashg‘ulotlari(soat)</b>	<b>Mustaqil ta’lim</b>	<b>Jami yuklama</b>
<b>Asosiy texnologik jarayon va qurilmalar</b>	<b>90-90</b>	<b>90-90</b>	<b>180-180</b>

**I.Fanni o'qitishdan maqsad** - talabalarga kimyo va boshqa barcha turdoshsanoatlardagi barcha texnologik jarayon va qurilmalarni turlarini va asoslarinio'rgatishdir. "Asosiy texnologik jarayon va qurilmaiar" fanini o'rganishningnazariy asoslarini chuqurlashtirib, jarayon va qurilmalarni o'rganishga ijodiyyondoshish imkoniyatini beradi. Undan tashqari, bu fanda kimyotexnologiyasining qurilmalarini hisobida gidromexanik, issiqlik, moddaalmashinish va mexanik jarayonlari hamda kimyoviy reaktsiyalariningqonuniyatlarini kimyoviy qurilmalarini hisobida to'g'ri qo'llashni o'rgatish.

Ushbu maqsadga erishish uchun - asosiy jarayon va qurilmalarningnazariyasi, ushbu jarayonlarni amalga oshiruvchi mashina va qurilmalarningtuzilish prinsiplari va ularni hisoblash uslublarini o'rgatishdan iboratdir.

**Fanning vazifasi-** talabalarga sanoatlardagi jarayon va qurilmaiarto'g'risida to'liq tushuncha xosil qilish, texnologik jarayonlar ketma-ketligi vatavsifini tasawur qila olishdir, talabalarda umumiy xolda kimyo sanoatigategishli barcha jarayon va qurilmaiar tuzilishini to'liq bilishini ta'minlaydigantushuncha xosil qilish.

## **II. Asosiynazariy qism (ma’ruza mashg‘ulotlari)**

### **II.1.Fanning tarkibiga quyidagi mavzular kiradi:**

**1-mavzu. Asosiy texnologik jarayon va qurilmalar faniga kirish.** Asosiy texnologik jarayon va qurilmalar fanining mazmuni, kelib chiqishi, rivojlanishi va jarayonlari klassifikatsiyalari. Jarayonlarning nazariyasi, ushbu jarayonlarni amalga oshiradigan mashina va qurilmalarning tuzilishi va ishslash prinsiplari va ularni hisoblashuslublari.

### **2-mavzu. Gidrodinamika. Oqimninguzluksizlik tenglamasi sivaenergetikma’nosи.**

Suyuqlik xarakatining asosiy xarakteristikalari. Suyuqlik harakatini ifodalovchi kattaliklar. Suyuqlikn massaviy va xajmiy sarfi va tezlik. Oqimning uzluksizlik tenglamasi, yoki oqimning moddiy balansi. Suyuqlik xarakatining Eyler differensial tenglamasi

### **3-mavzu. Bernulli tenglamasi. Gidravlik qarshiliklar**

Haqiqiy suyuqlik oqimi uchun gidrodinamik va energetic ma’nosи. Suyuqlik harakat rejimlari. Gidravlik qarshiliklar . Ishqalanish va mahalliy qarshilik turlari, koeffisiyentlari. Bernulli tenglamasini qo’llanishi. Drossel asboblar.

### **4-mavzu.O‘xshashlik nazariyasining asoslari.**

Kimyoviy texnologiya jarayonlarini o’rganish yo’llari.O‘xshashlik teore-malari va shartlari. Gidromexanik o‘xshashlik kriteriyalari.

### **5-mavzu. Suyuqlikda qattiq jism harakati.**

Xarakat rejimlari. CHo'kish tezligi. Og'irlik kuchi ta'sirida cho'ktirish. Siqiq cho'kish tezligi

### **6-mavzu. Turli jinsli sistemalar, klassifikatsiyasi.**

Turli jinsli sistemalar, klassifikatsiyalanishi. Xarakteristikalari. Ajratish usullari. CHo'ktirish jarayoni va qurilmalari.

### **7-mavzu. Turlijinslisistemalarjni ajratish.**

Markazdan qochma kuch ta'sirida turli jinsli sistemalarni ajratish. Senrifugalar. Sentrifugalar nixisoblash.

### **8-mavzu. Gazlarinitozalashusullari.**

Sanoat gazlarini tozalash usullari. Chang cho'ktirish kamerasi. Inersi-onajratgichlar. Markazdan qochma kuch ta'sirida ajratish. Siklon. Batareya-li siklon. Changlarni yuvib tozalash. Filtrlash.

### **9-mavzu. Elektrostatik kuchlari ta'sirida cho'ktirish.**

Elektrostatik kuchlari ta'sirida cho'ktirish. Ionlashtirish. Nurla-nuvchivach o'ktiruvchieletkrod. Elektrofiltrlar konstruksiyala

### **10-mavzu. Filtrlash jarayoni.**

Filtrlash jarayoni. Filtrlash turlari. Filtr to'siqlar. Filrlashtezligi vatemglamasi. Filtrlar konstruksiyalari

### **11-mavzu. Mavhum qaynash qatlami gidrodinamikasi.**

Qo'zg'almas donador va g'ovak qatlamlar orqali suyuqlik harakati. Suyuqliknilar alashirish usullari. Mavhum qaynash qatlami da birinchiva ikkinchikritik tezliklari. Arximed soni. Mavxum qaynash soni.

### **12-mavzu. Suyuqliklarni uzatish. Nasoslar.**

Nasoslar va ularning turlari. Nasoslarning asosiy parametrlari. Porshenlinasoslar.

### **13-mavzu. Markazdan qochmanasoslar.**

Markazdan qochma nasoslar tuzilishi, ishslash prinsipi va xarakteristikalari. Proporsionallik qonuni. Kavitsiya. Boshqa turdag'i nasoslar

### **14-mavzu. Aralashtirish.**

Suyuqliknar aralashtirish usullari. Aralashtirish jarayoni. Aralashtirgichlar konstruksiyasi.

### **15-mavzu. Issiqliktarqalish turlari.**

Jarayon issiqlik balansi. Issiqliko 'tkazuvchanlik. Furyeqonuni. Issiqliko 'tkazuvchanlik koeffitsiyenti. Issiqlik urlanishi. Stefan-Bolsman qonuni. Kirxgof qonuni.

### **16-mavzu. Konvektiv issiqlik almashinish.**

Konveksi Y. Nyuton qonuni. Issiqlik berish koeffitsiyenti. Issiqlik almashinish jarayonlari kriteriyalari: Nu; Fo; Pr; Pe; Gr; Ga.

### **17-mavzu. Issiqlik o'tkazish.**

Asosiy tenglamasi. Issiqlik o'tkazish koeffitsiyenti. Xarakatlantiruvchi kuchi.

### **18-mavzu.Bug'latish jarayoni.**

Depressiya va uning turlari. Bir korpusli bug'latish apparati. Moddiy va issiqlik balanslar.

### **19-mavzu.Ko'p korpusli bug'latish qurilmasi.**

Umumiy temperaturalar farqi va uni taqsimlash. Qurilmalar turlari, afzallik va kamchiliklari. Bug'latish apparatlarini klassifikatsiyasi.

### **20-mavzu. Massa almashinish asoslari.**

Muvozanat chizig'i, moddiy balansi va ish chizig'i, jarayonni xarakatga keltiruvchi kuch .Massa o'tish usullari.Molekulyar diffuziya .Turbulent diffuziya.

### **21-mavzu.Massa o'tkazish va berish.**

Massa berish tenglamasi va koeffitsiyenti. Massa almashinish jarayonlari kriteriyalari (Nu, Re, Pe, Fo). Modda o'tkazish jarayonlarining asosiy tenglamasi va koeffitsiyentlari.

**22-mavzu.Quritish. Umumiy tushunchalar. Ideal va real quritish jarayonlari.**Quritish jarayonining turlari va qo'llanishi. Nam xavoning asosiy pa-rametrлari. Ramzinning I-x diagrammasi. Jarayonning moddiy balansi.Ideal va real quritish jarayonlarini I-x diagrammada tasvirlash. Grafoanalitik xisoblash. Issiqlik va xavo sarflari.

### **23-mavzu.Quritish jarayoni kinetikasi.**

Quritish kinetikasi. Quritish tezligi. Quritish egri chizig'i. Quritish tezligining egri chizig'i. Quritgichlar konstruksiyalari.

### **24-mavzu.Absorbsiya.**

Absorbsiyajarayoni.Jarayonning moddiy balansi va tezligi. Absorbsiya koeffitsiyenti.Tarelkalar sonini aniqlash va tarelkaturlari. Absorberlar konstruksiyasi.

### **25- mavzu.Haydash.**

Suyuqliklarni haydash. Konovalov qonuni.Suyuqliklarni bir-birida erish qobiliyati. Azeotrop suyuqliklar va ularning diagrammalari.

### **26-mavzu.Rektifikasiya.**

Rektifikasiya.Flegma va flegma soni. Jarayonning ishchi chizig'i. Tarelkalar sonini aniqlash. Rektifikatsion kolonnalar konstruksiyalari va xisoblash elementlari.

### **27-mavzu.Ekstraksiyalash va eritish.**

Ekstraksiyalash.Biokriteriysi.Sistema muvozanati. Ekstraksiyalash-ning asosiy usullari. Ekstraktorlar konstruksiyalari.

### **28-mavzu. Adsorbsiya.Umumiy tushunchalar.**

Adsorbsiya.Adsorbentlar xarakteristikalari.Jarayon muvozanati va tezligi. Adsorberlar konstruksiyasi.Desorbsiy.Ion almashinish jarayon va qurilmalari.

### **29-mavzu.Kristallanish.**

Kristallizatsiya .Jarayon muvozanati, to‘yinshdarajasi.To‘yingan eritma xosil qilish usullari.Kristalizatorlar konstruksiyalari.

### **30-mavzu. Qattiq materiallarni maydalash va klassifikatsiyalash**

Mexanik jarayonlar. Maydalash. Sochiluvchan materiallar klassifikatsiyasi. Maydalagich va klassifikator konstruksiyalari.

#### **III. 1. Amaliy mashg‘ulotlar va laboratoriya ishlari buyicha ko‘rsatma va tavsiyalar**

1. Gidromexanik jarayonlar
2. Gidravlika asoslari va uning amaliyotda qo‘llanishi
3. Gidrodinamika va gidrostatika qonunlari.
4. Trubalarda suyuqliklarni oqishi .
5. Qo‘zg‘almas va mavhum kaynash katlamning gidrodinamikasi
6. Suyuqliklarni uzatish va uning qurilmalari
7. Nasoslar
8. Nasoslarning turlari
9. Gazlarni siqish va kompressorlar.
10. Kompressorlarning turlari.
11. Aralashtirish
12. Cho‘ktirish
13. Sentrifugalash
14. Filtrlash
15. Issiqlik almashinish jarayonlari.
16. issiqlik o’tishning turlari.
17. Issiqlik o’tkazuvchanlik.Konveksiya va nurlanish
18. Yuzali isitgichlarda issiqlik berish
19. Ko’p komponentli sistemalarni bug’latish
20. Eritmalarning kristallanish
21. Isitish, suyuqliklarni sovitish va bug’ni kondensatsiyalanishi
22. Massa almashinish jarayonlari.Massa almashinish turlari
23. Absobsiya
24. Rektifikasiya va haydash
25. Ekstraksiya.Suyuqlik-Suyuqlik va Qattiq jism-suyuqlik sistemasida ekstraksiyalash.
26. Nam materiallarni quritish
27. Absorbsiya
28. Mexanik jarayonlar.Qattiq jismlarni maydalash
29. Sochiluvchan materiallarni klassifikatsiyalash
30. Maydalash va klassijikasiyalash .Qurilmalari va uskunalari

Laboratoriya mashg‘ulotlari qurilmalar bilan jihozlangan auditoriyada bir akademik guruhga ikki o’qituvchi tomonidan o’tkazilishi lozim. Mashg‘ulotlar faol va interaktiv usullar yordamida o’tilib, mos ravishda pedagogik va axborot texnologiyalari qo‘llanilishi maqsadga muvo fiq bo’ladi.

#### **Laboratoriya mashg‘ulotlari:**

1. Suyuqliklarning oqish rejimlarini aniqlash;
2. Trubalarning mahalliy va ishqalanish qarshiliklarini aniqlash;
3. Suyuqliklarning tezligi va sarfini Pito-Prandtl naychasi bilan o’lchash;
4. Suyuqliklarning nasadka va teshiklardan oqishi;

5. Mavxum qaynash qatlamning gidrodinamikasi;
6. Mavxum qaynash qatlamida zarrachalarning qaynash va uchib chiqishtezliklarini aniqlash;
7. Markazdan qochma nasoslarning xarakteristikasi;
8. Filtrlash doimiysini aniqlash;
9. "Truba ichida truba" tipidagi isitkichdagi issiqlikberishkoeffitsiyentinianiqlash
10. "Trubaichidatruba" tipidagi isitkichning issiqliko'tkazishkoeffitsiyentinianiqlash
11. Eritmalarning temperatura depressiyasini aniqlash
12. Quritishqurilmasidaqurishjarayoninio'rganish
13. Quritish jarayonining kinetikasi
14. Harakatchan nasadkali kolonnalarda massa berish va o'tkazish koeffisiyentini aniqlash
15. Sochiluvchan materiallarning solishtirma yuzasini aniqlash va elaklarda fraksiyalarga ajratish
16. Qattiq jismlarni maydalash

#### **IV. Mustaqil ta'lif va mustaqil ishlari.**

Mustaqil ta'lif uchun tavsiya etiladigan mavzular:

Talaba mustaqil ishni tayyorlashda fanning xususiyatlarini hisobga olgan holda quyidagi shakklardan foydalanish mumkin:

- darslik va o'quv qo'llanmalar bo'yicha fanning mavzularini o'rganish;
- tarqatma materiallar bo'yicha ma'ruzalar qismini o'rganish;
- maxsus adabiyotlar va internet ma'lumotlari bo'yicha fan mavzulari ustida ishlash;

1. O'xshashlik nazariyasi asoslari va o'lchov birliklar tahlili. Modellashtirish prinsiplari. Modifikasiyalashgan va hosila o'xshashlik kriteriyllari.
2. Nonyuton suyuqliklar oqimi. Truba quvurlari diametrini hisoblash
3. Ion almashinish jarayonlari. Desorbsiya. Desorberlar konstruksiyalari, ishlash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.
4. Filtrlash jarayonini intensivlash. Listli va romli filtrlar konstruksiysi, ishlash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.
5. Gazlarni yuvib tozalash. Ko'pikli chang ushlagichlar konstruksiysi, ishlash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.
6. Isitish, bug'lanish, sovitish va kondensasiyalash. Temperatura maydoni va gradiyenti. Turli materiallar issiqlik o'tkazuvchanligi va ularning issiqlik o'tkazuvchanlik koeffisiyentlari.
7. Isitish, bug'lanish, sovitish va kondensasiyalash. Injektorli va turbokompressorli bug'latish kurilmalari konstruksiyalari, ishlash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.
8. Cho'ktirish qurilmalari ishlash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.
9. Elektrofiltrlarni qo'llanishi (elektrofil'tr tuzilishi, afzalligi, kamchiliklari).
10. Elektrofil'tr turlari (elektr cho'ktirish qurilmasining ishlash tartibi ).
11. Suyuqlik harakatining xarakterlanishi (tezlik sarf tenglamalarini ifodalanishi).
12. Filtrlash jarayoni rejimlari (bosimlar farqi o'zgarmas bo'lganda, filtrlash tezligi o'zgarmas bo'lganda, bosim va filtrash tezligi o'zgarib
13. Ikki fazali oqimlar gidrodinamikasi. Diafragmali nasos konstruksiysi, ishlash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.
14. Massa almashinish asoslari. Fazalarqoidasi. Massa o'tkazishning asosiyqonunlari. Massa almashinish jarayoni mexanizmi

15. Massa almashinish asoslari. Fazalarqoidasi. Massa o'tkazishning asosiy qonunlari.  
Massa almashinish jarayonlarining modellari
16. Massa almashinish asoslari. Fazalarqoidasi. Massa o'tkazishning asosiy qonunlari.
17. Sentrifugalash qurilmalari ishlash prinsipi, afzallik va kamchiliklari.
18. Adsorbsiyajarayoni
19. Rektifikatsiya va haydash
20. Suyuqliklarni haydash (oddiy va murakkab haydash)
21. Absorbsiyajarayoninitashkiletishusullari.
22. Absorberlarkonstruksiyalari.Vendiagrammasi.
23. Quritishjarayoni.Klaster.
24. Quritishjarayoninitashkiletishusullari.
25. Quritgichlarkonstruksiyalari.
26. Kristallanishjarayoni.
27. Kristallanishusullari.
28. Kristallizatorlar konstruksiyalari.
29. Kimyoviy jarayonlar.
30. Reaktorlarning turlari

## **V. Kurs loyiha ishini tashkil etish bo'yicha ko'rsatma va tavsiyalar:**

Suyuqlikvagazlarniisitish, sovitishvakondensatsiyalashuchunissiqlikalmashinishqurilma (qobiqtrubali,  
linzakompensatorli,trubaichidatruba,zmeyevikli,plastinali,spiralsimon,harakatchanqalpoqchali,  
U-trubali,blok-grafitlivahokaz)qurilmalarnihiisoblashvaloyihalash.

1. Turliaralashmalarniqyuqlashtirish,bug'latishqurilmasinihiisoblashvaloyihalash.
2. Ikki korpusli bug'latishqurilmasinihiisoblash valoyihalash.
3. Uch korpusli bug'latishqurilmasinihiisoblash valoyihalash.
4. Nammaterialniquritishuchunquritgich(barabanli,mavhumqaynashqatlamli,pnevmatik,1 entali,shaxtali,purkovchivahokazo)qurilmalarnihiisoblashvaloyihalash.
5. Kamerali quritish qurilmalarnihiisoblashvaloyihalash.
6. Suyuqlik va gaz aralashmalarini tozalash uchun adsorber vaabsorberlarnihiisoblashvaloyihalash.
7. Suyuq aralashmalarni ajratish uchun rektifikatsion kolonnalarni qurilmasini hisoblash va loyihalash.
8. "Suyuqlik-suyulik" va "suyuqlik-qattiq jism" sistemasida ekstraksiyalash jarayonini qurilmasini hisoblash va loyihalash.
9. Qobiq-trubali, spiralsimon. Zmeyeviklivaplastinaliisitkichlarni, hamdaularninghammaelementlariniqurilmalarinihiisoblashvaloyihalash.
10. Massaalmashinishqurilmalari- absorber,adsorber,kolonnaliqurilmalarnihiisoblashvaloyihalash.
11. Barabanli, pnevmatik, mavhum qaynash qatlamlı quritgich qurilmasini hisoblash va loyihalash.
12. Reaktorlarning aralashtiruvchi elementi,uzatmasini qurilmasini hisoblash va loyihalash.

## **VI. FAN O'QITILISHINING NATIJALARI (SHAKLLANADIGAN KOMPETENSIYALAR)**

Fanni o'zlashtirish natijasida *talaba*:

- gidromexanik, issiqlik almashinish, modda almashinish,kimyoviy jarayonlarning mashina va apparatlari;
- issiqlik almashinish, gidromexanik, modda almashinish vakimyoviy jarayonlar o'tib boradigan turli apparatlarning afzallik vakamchiliklarini ***bilishi va ulardan foydalana olishi***;
- kimyoviy ishlab chiqarish talablariga ko'ra mashina yokiapparatlarni tanlashni;
- gidromexanik, issiqlik va modda almashinish, kimyoviyjarayonlarning apparatlarini hisoblashni ***bilishi va ulardan foydalana olishi***;

har bir texnologik jarayon uchun asosiy apparatlarnitanlashdagi tushunchalar bilan tanishtirish ***ko'nikmalariga ega bo'lishi kerak***.

## **VII. TA'LIM TEXNOLOGIYALARI VA METODLARI:**

- ma'ruzalar;
  - interfaol metodlar;
  - guruxlarda ishlash;
  - taqdimotlarni qilish;
  - individual loyiham;
- jamoa bo'lib ishlash va ximoya qilish uchun loyiham.

## **VIII. TALABALAR BILIMINI BAHOLASH MEZONLARI VA KREDITLARNI OLISH UCHUN TALABLAR**

### **Kreditlarni olish uchun talaba:**

Fanga oid nazariy va uslubiy tushunchalarni to'la o'zlashtirish, taxlil natijalarini to'g'ri aks etira olish, o'rganilayotgan jarayonlar haqida mustaqil mushoxada yuritish va joriy, oraliq nazarat shakllarida berilgan vazifa va topshiriqlarni bajarish, yakuniy nazarot yozma ishini topshirish.

## **Asosiy adabiyotlar.**

1. Charles E. Thomas Process Technology Equipment and Systems, 4<sup>th</sup> ydition, Cengage Learning, Stamford, USA, 2015.
2. N.R. Yusupbekov, H.S. Nurmuhamedov, S.G. Zokirov. Kimyoviytexnologiya asosiy jarayon va qurilmalari. - T.: «Sharq», 2015. - 838 b.
3. Anshteyn V.G. Protsessi i apparati ximicheskoy texnologii.Uchebnik v 2-x kn. SPb.: EBS Lan, 2019. - 916 s.
4. Z.Salimov. Kimyoviy texnologiyaning asosiy jarayonlari va qurilmalari I,II-tom - T.: «O'zbekiston», 1994.

## **Qo'shimcha adabiyotlar**

5. Ponikarov I.I., Ponikarov S.I., Rachkovskiy S.V. Raschet mashin i apparatov ximicheskix proizvodstv i neftepererabotki. Uchebnoye posobiye, 4-ye izd., ster. SPb.: EBS Lan, 2020. - 716 s.
6. Smirnov N.N. Albom tipovoy ximicheskoy apparaturi(prinsipialniye sxemi apparatov). Uchebnoye posobiye. SPb.: EBS Lan, 2019. -68 s.
7. Yusupbekov N.R., Nurmuhamedov X.S., Ismatullayev P.R.,Zokirov S.G., Mannonov U.V. Kimyo va oziq-ovqat sanoatlarning asosiyjarayon va qurilmalarini hisoblash va loyihalash. - Uslubiy qo'llanma. T.: Jaxon,2000.-231 b.
8. Mirziyoyev SH.M. Buyuk kelajagimizni mard va oljanob xalqimizbilan birga quramiz. - T. "O'zbekiston", 2017. - 488 b.
9. Mirziyoyev SH.M. Qonun ustuvorligi va inson manfaatlarimita'minlash-yurt taraqqiyoti va xalq farovonligining garovi.- T. "O'zbekiston", -2017.-48 b.
10. Mirziyoyev SH.M. Erkin va farovon demokratik O'zbekiston davlatinibirgalikda barpo etamiz. - T. "O'zbekiston", 2016. - 56 b.
11. Kasatkin A.G. Osnovniye protsessi i apparati ximicheskoy texnologii.Uchebnik dlya vuzov - 10-ye izd., stereotipnoye, dorobotannoje. Perepechatanos izd. 1973 g. - M.: OOO TID «Alyans», 2004. - 753 s.
12. Timonin A.S. Osnovi konstruirovaniya i rascheta ximiko-texnologicheskogo i prirodoxrannogo oborudovaniY. - Spravochnik, izd.2-ye,pererab. i dopoln. Kaluga: Izd-vo N.Bochkarevoy, 2002. -1. 1, 2, 3. - 2848 s.
13. Nurmuhamedov X.S., Gulyamova N.U.va boshqa "Asosiy texnologikjarayon va qurilmalar" fanidan uslubiy qo'llanma - Uslubiy qo'llanma. Toshkent2012.-152 b.

## **Internet saytlari**

13. [www.texnologiv.ru](http://www.texnologiv.ru),
14. [www.zivonet.uz](http://www.zivonet.uz)
15. [www.bilimdon.uz](http://www.bilimdon.uz)
16. [www.ref.uz](http://www.ref.uz)
17. [www.omgту.ру](http://www.omgту.ру)
18. [www.dpo-msu.ru](http://www.dpo-msu.ru)
19. [www.ximik.ru](http://www.ximik.ru)

Fan dasturi Qarshimuhandislik-iqtisodiyotinstituti Uslubiy Kengashining 2022 yil  
“\_\_\_” \_\_\_\_ dagi №\_\_\_\_ -sonli bayonnomasida ko’rib chiqilgan va ma’qullangan.

Instituti Kengashining 2022 yil “\_\_\_” \_\_\_\_ dagi №\_\_\_\_ -sonli buyrug’I bilan tasdiqlangan.

**Fan (moduli) uchun ma’sullar:**

Yu.X.Xidirova-QarMII, “Kimyoviy texnologiya” kafedrasi dotsenti t.f.n.

J.R.Cho’liyev-QarMII, “Kimyoviy texnologiya” kafedrasi dosent v.b.

**Taqrizchilar:**

S.Sh.Lutfullayev-QarMII, “Kimyoviy texnologiya” kafedrasi dotsenti

A.Narzullayev- QarMII, “Umumiy kimyo” kafedrasi mudiri